

29	0X-187-5	开关压板	4	Q235A/2.0			借
28	XS1-23	行程开关	1	组件			
27	GB/T 879.2-2000	弹性圆柱销3X12	2	65Mn			
26	XS1-28	电磁开关	1	组件			
25	0X-187(CS)-3	支撑杆	2	六角型材S16			
24	GB/T 95-1987	平垫圈 5	4	100HV			
23	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 5	4	65Mn			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	金
					毛	量	

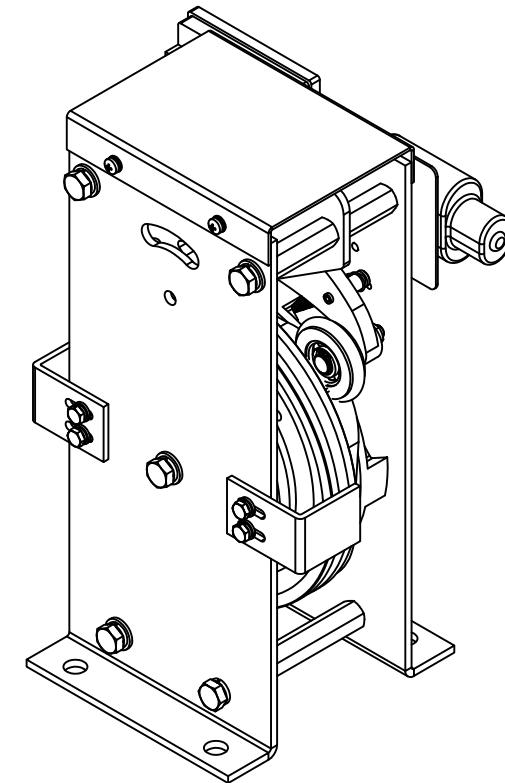
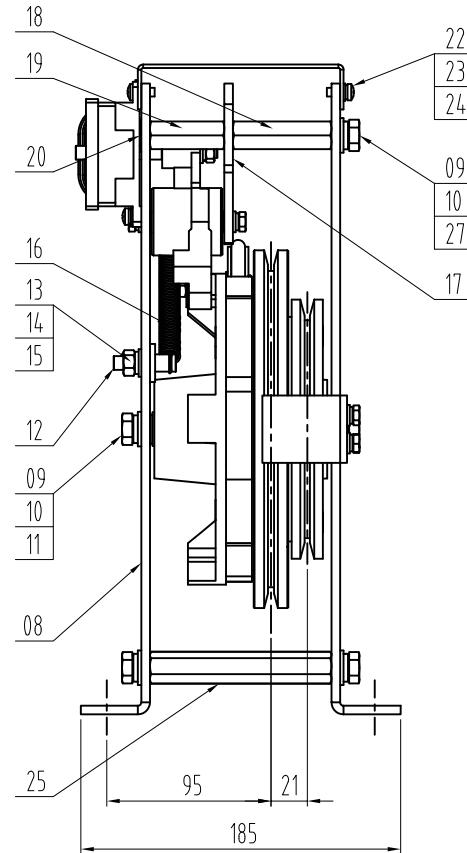
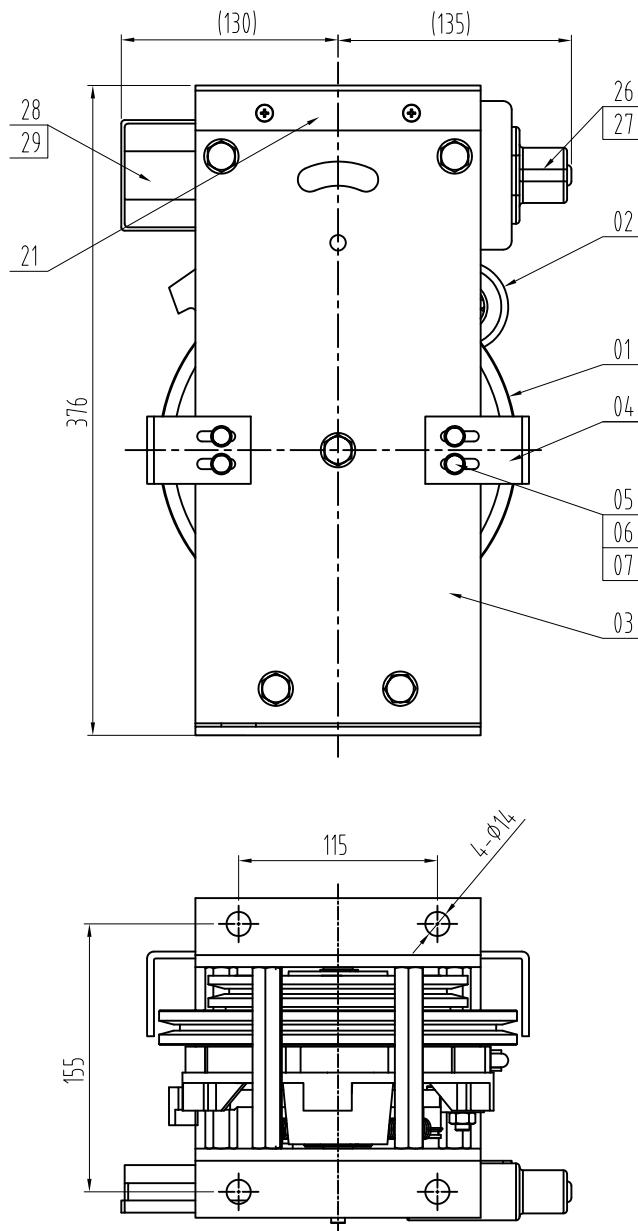
22	GB/T 818-2000	十字盘头螺钉M5X12	4	65Mn		
21	OX-187-2	顶盖	2	Q235A/2.0		借用件
20	GB/T 70.3-2000	内六角沉头螺钉 M10X20	2	钢 8.8		发黑
19	OX-187.1-6	六角短轴	2	六角型材S16		借用件
18	OX-187.1-4	六角长轴	2	六角型材S16		借用件
17	OX-187.1-5	中间固定板	1	Q235A/5.0		借用件
16	OX-187.1-8	拉簧	1	60Si2MnA		借用件
15	GB/T 95-1987	平垫圈 8	1	100HV		
14	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	1	65Mn		
13	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	1	钢 4.8-Zn.D		
12	OX-187.1-7	弹簧销	1	Q235A		借用件
11	GB/T 95-1987	平垫圈 10	2	100HV		
10	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 10	2	65Mn		
9	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M10X20	2	钢 8.8-Zn.D		
8	OX-187(CS)-2	右侧板	1	Q235A/5.0		
7	GB/T 95-1987	平垫圈 6	4	100HV		
6	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 6	4	65Mn		
5	GB/T 5783-2000	六角头螺栓M6X12	4	钢 4.8-Zn.D		
4	OX-187-1	连接板	2	Q235A/4.0		借用件
3	OX-187(CS)-1	左侧板	1	Q235A/5.0		
2	OX-187.1.1	摆桥组件	1	组件		借用件
1	OX-187(CS).2	绳轮组件	1	组件		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
					重 量	

 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

## 组合件

## 限速器

0X-187(CS)



### 技术要求

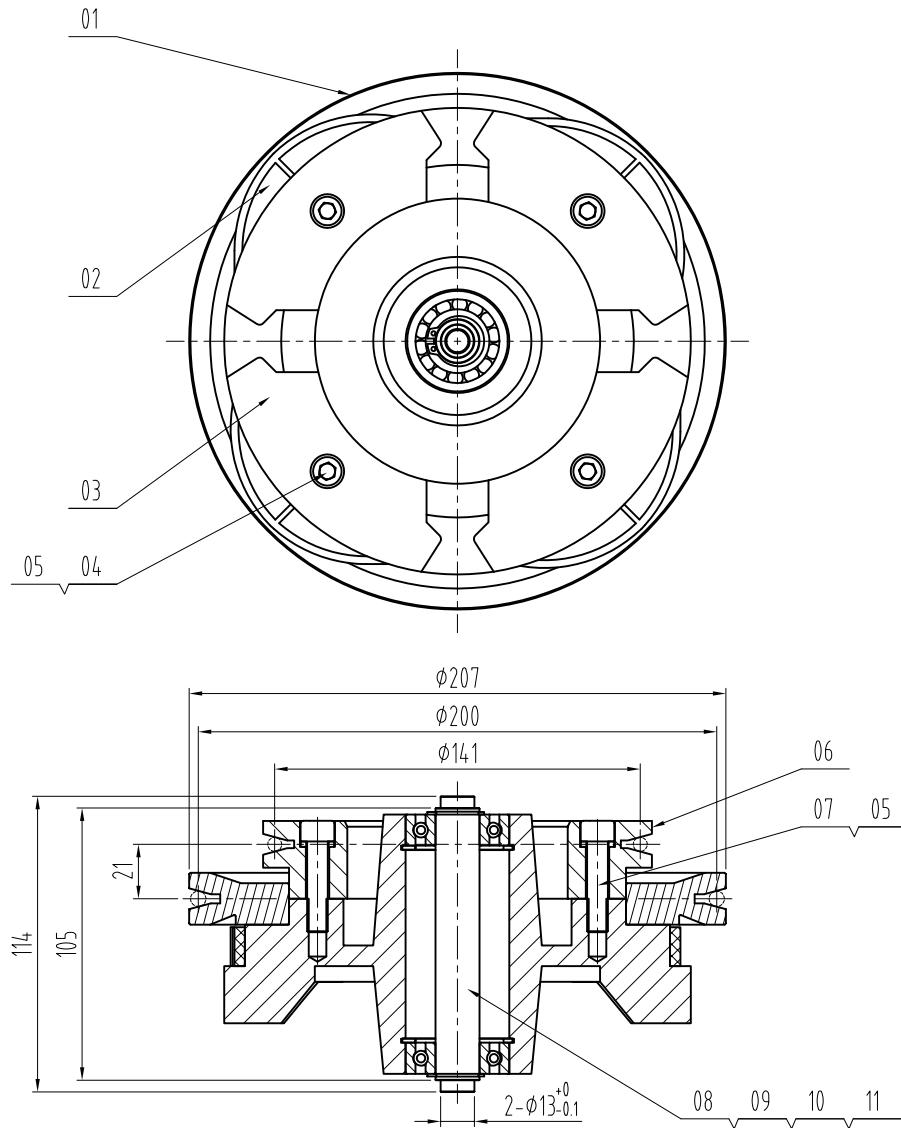
1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮廓环；
2. 测试时需调整弹簧固定端位置及测试动作及复位开关位置，确定后将弹簧等固定件用销轴固定，并将固定螺栓等作铅封或涂红漆已封定调试参数值；
3. 按产品测试参数状态制作调试报告及铭牌，且按要求粘贴警告、方向和铭牌标贴等；
4. 本件绳轮节圆直径为200，额定速度为1.0m/s；

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组合件		
设计	舒佳乐	2019.01.03	标准化			阶段标记		
审核						重量		
工艺			批准			比例		
共 2 张 第 2 页						1:2		
OX-187(CS)								

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

组合件

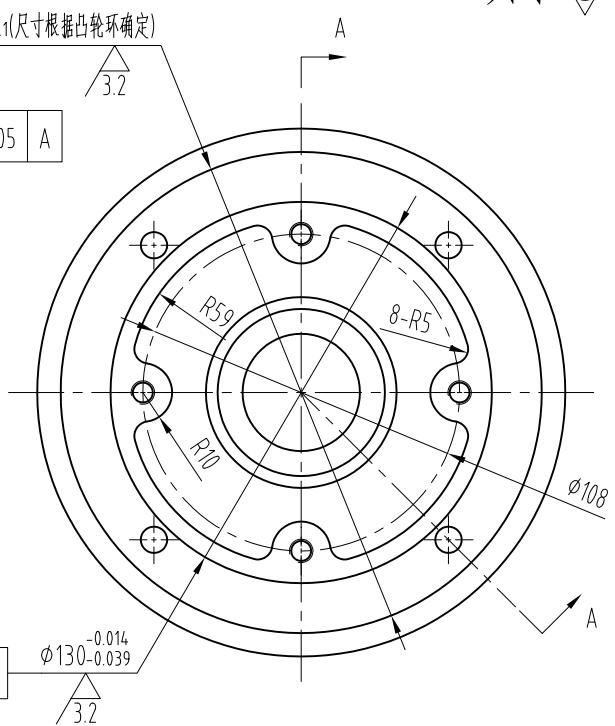
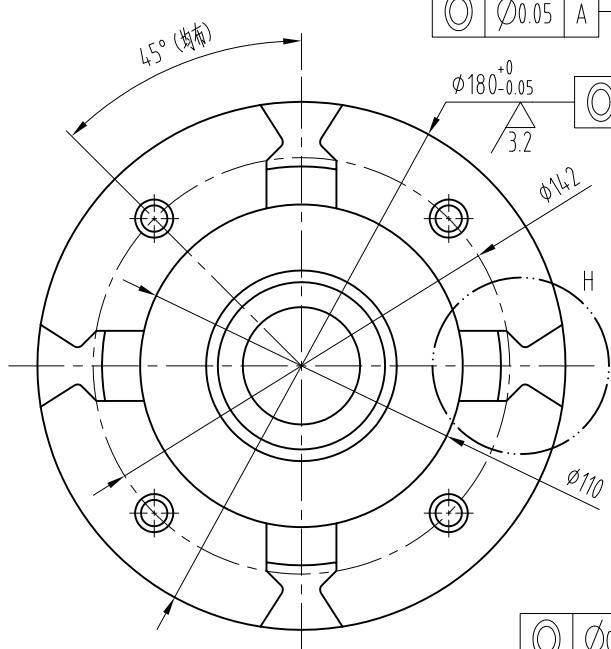
限速器



技术要求

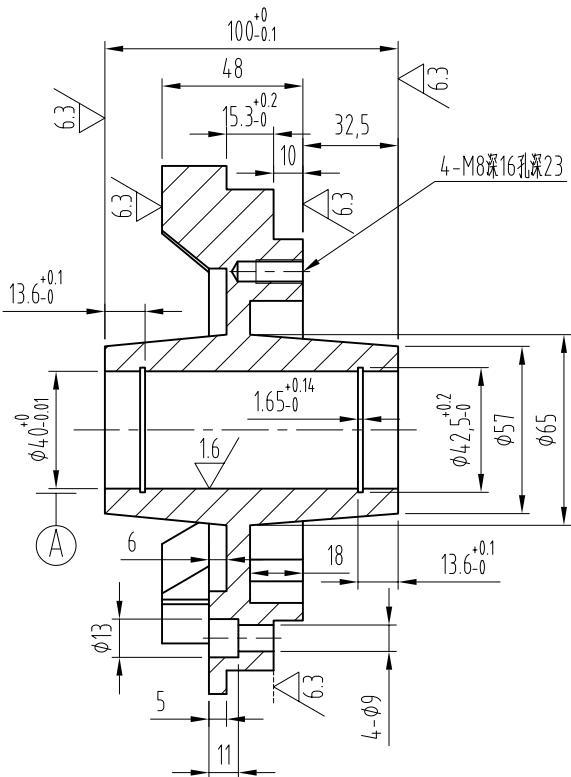
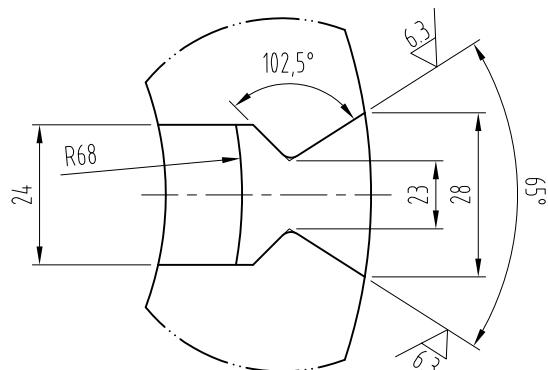
1. 装配后轮子能自由转动；
2. 安装件2凸轮环时，注意方向跟旋转角度，待调试完成后需采用销钉固定限位。

11	GB/T 894.1	轴用挡圈 17	2	65Mn			
10	GB/T 893.1	孔用挡圈 40	2	65Mn			
9	GB/T 376-94	轴承6203-RS	2	轴承钢		发黑	
8	OX-187.2-4	绳轮主轴	1	Q235A		借用件	
7	GB/T 70.1-2000	内六角圆柱头螺钉M8X35	4	钢 8.8		发黑	
6	OX-187(CS).2-2	测试轮	1	QT400			
5	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	8	65Mn			
4	GB/T 70.1-2000	内六角圆柱头螺钉M8X25	4	钢 8.8		发黑	
3	OX-187(CS).2-1	花轮	1	QT400			
2	OX-187.2-2	凸轮环	1	尼龙66		借用件	
1	OX-187.2-3	轮毂	1	QT350		借用件	
序号		图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量
备注							
 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
组合件							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	绳轮组件	
设计	舒佳乐	2017.12.30	标准化				
审核						1:2	
工艺			批准				
共 <span style="font-size: 2em;">张</span> <span style="font-size: 1em;">第</span> <span style="font-size: 1em;">页</span>						0X-187(CS).2	



局部视图H

比例 2:1



技术要求：

- 未注铸造圆角为R1-2；加工面未注倒角去尖角毛刺；
- 铸造件加工面的加工余量为2-4mm；铸造时注意同心；
- 产品表面硬度为HB170-250°；
- 加工面做防锈处理；毛坯面喷红底漆后再喷黄色油漆。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

QT400

花轮

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	舒佳乐	2018.12.11	标准化		
审核					
工艺			批准		

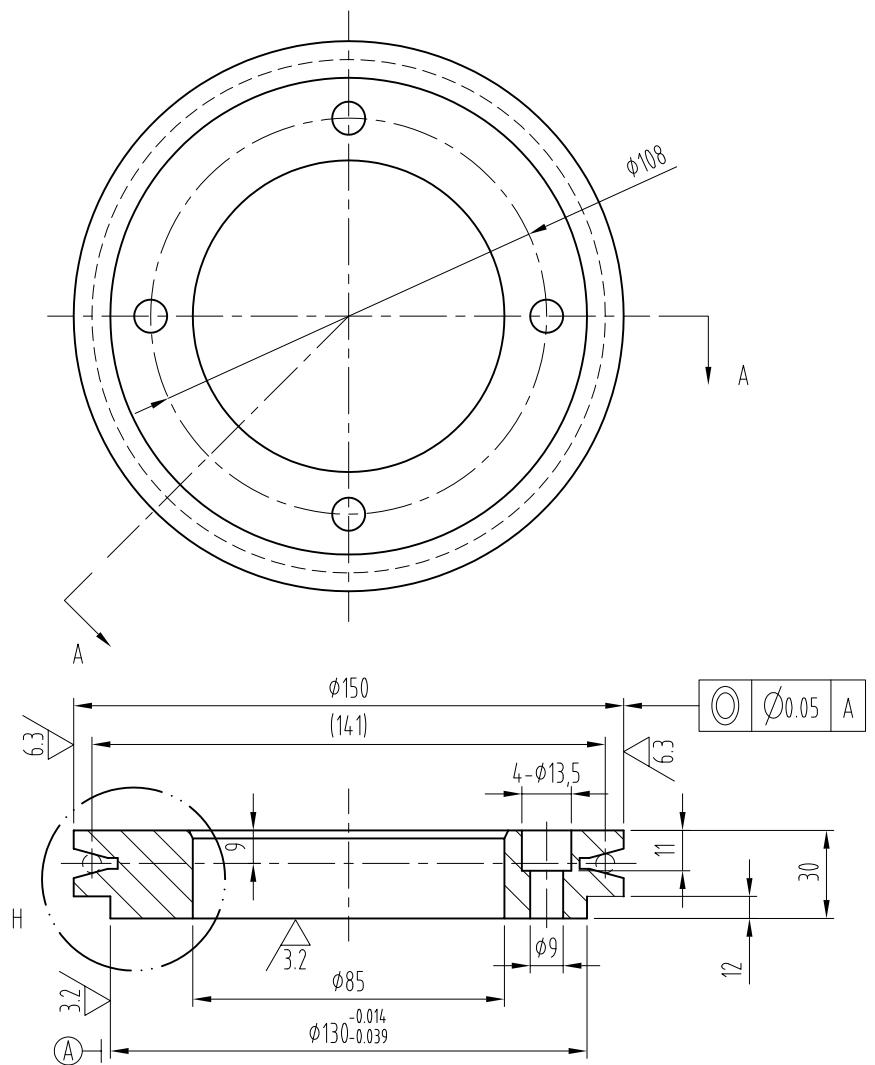
阶段标记 重量 比例

1:2.5

共 张 第 页

0X-187(CS).2-1

其余

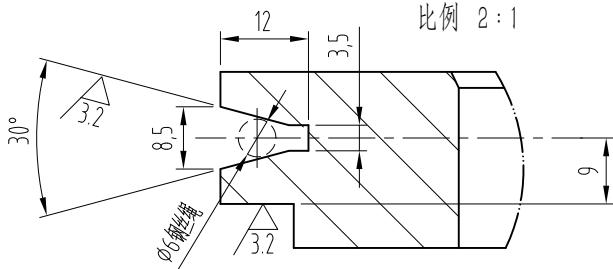


### 技术要求:

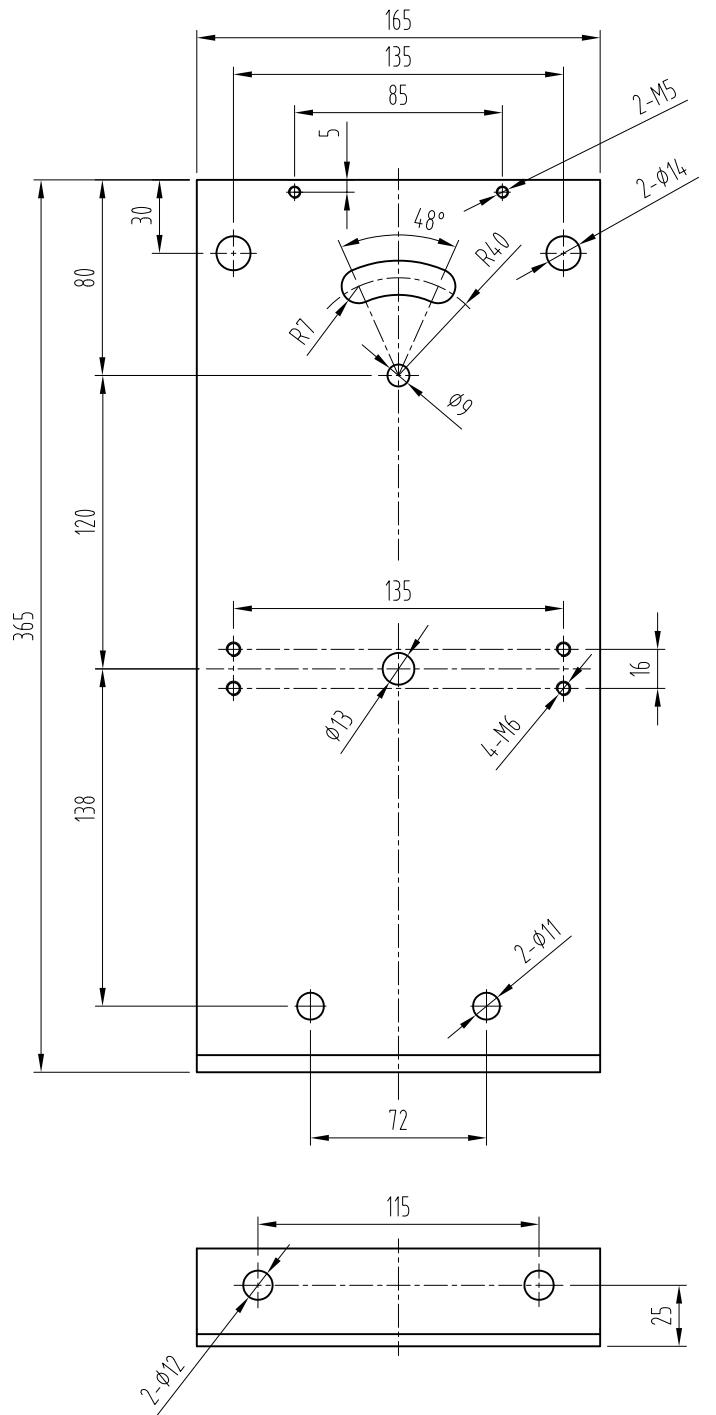
- 1, 未注铸造圆角为R1-2; 加工面未注倒角去尖角毛刺;
  - 2, 铸造件加工面的加工余量为2-4mm; 铸造时注意同心;
  - 3, 产品表面硬度为HB170-250°;
  - 4, 加工面做防锈处理; 毛坯面喷红底漆后再喷黄色油漆.

### 局部视图H

比例 2:1



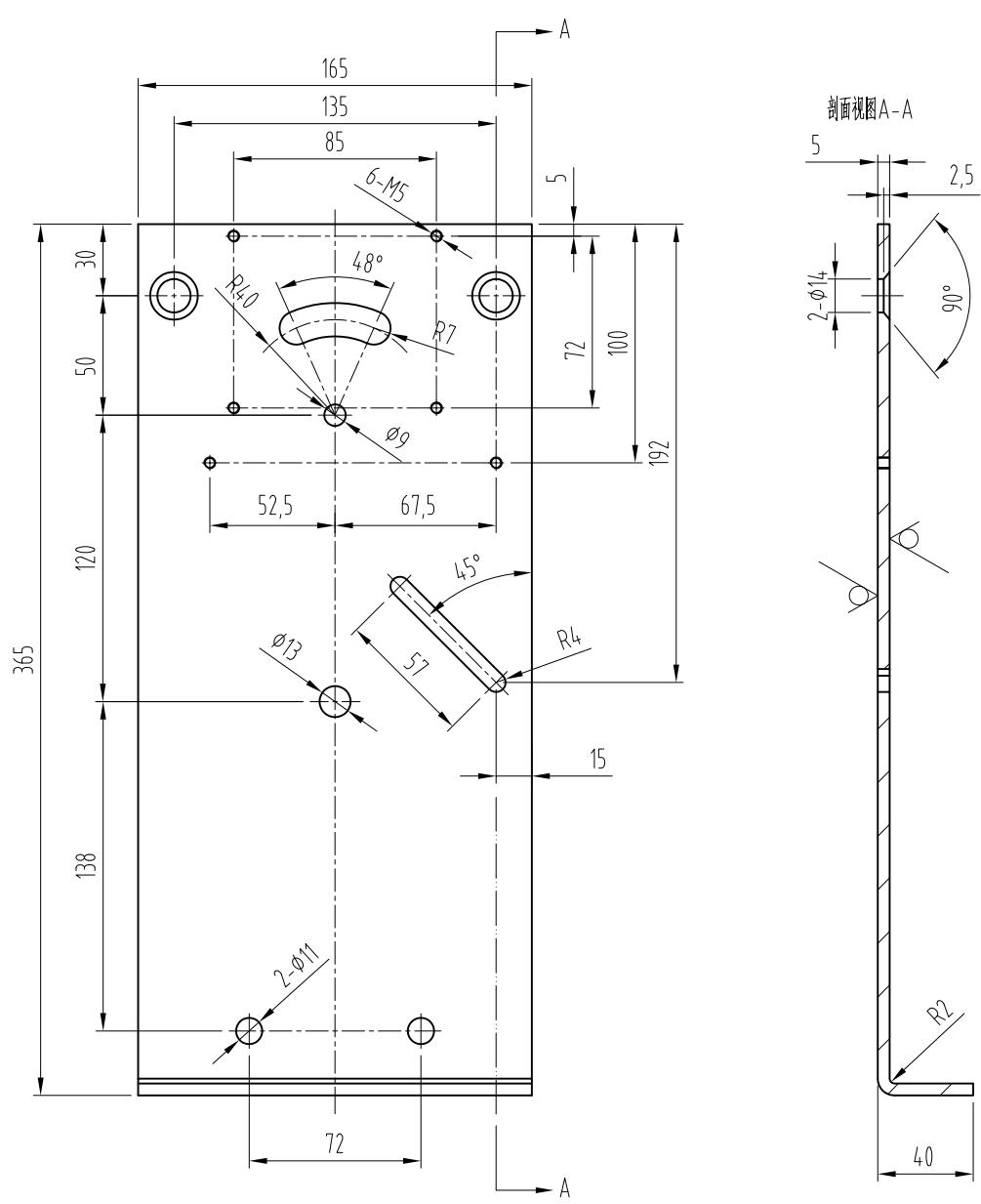
						 <b>AOEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	QT400	<b>测试轮</b>		
设计	舒佳乐	2018.12.11	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:2.5	<b>0X-187(CS).2-2</b>
工艺			批准			共	张	第	



### 技术要求.

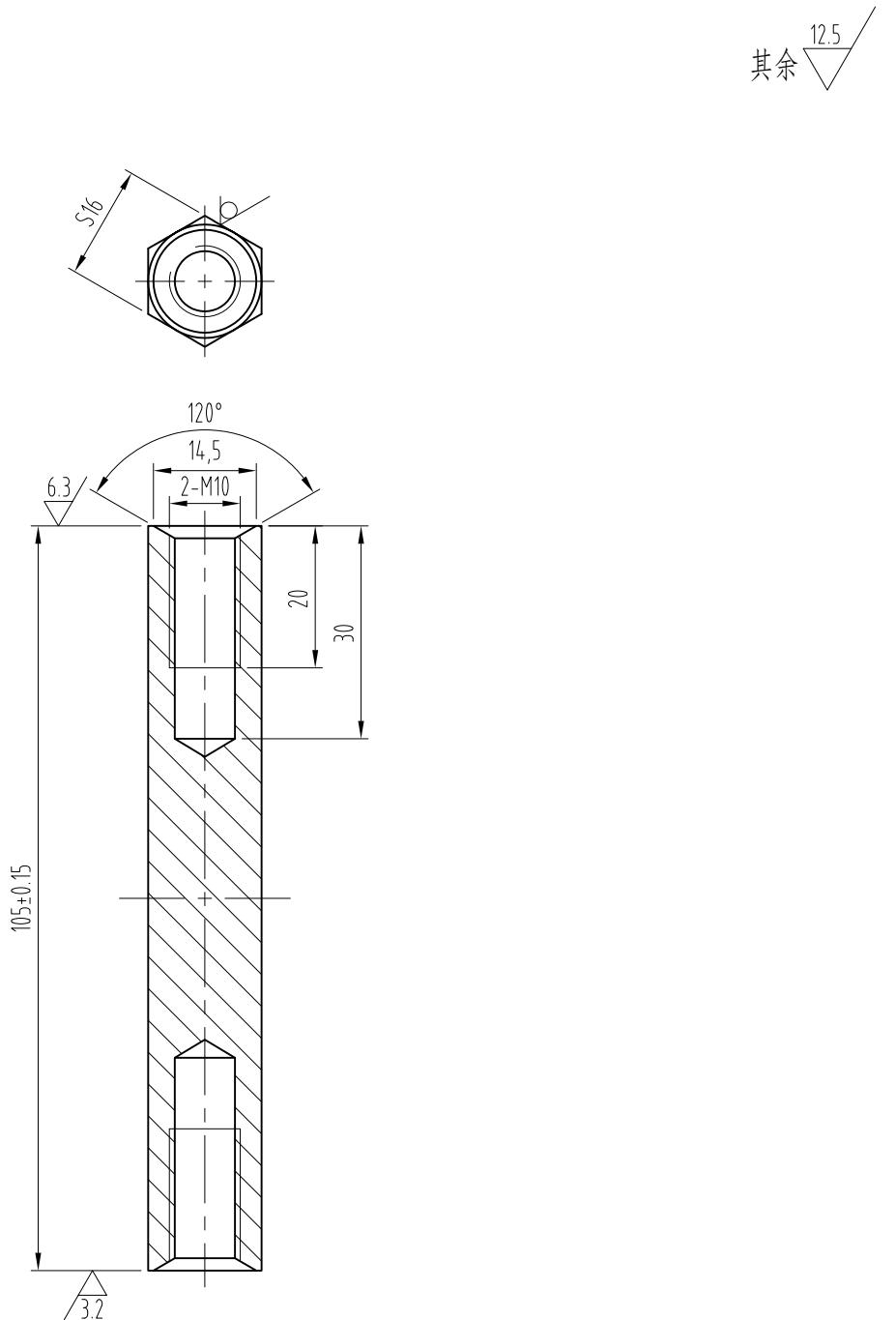
### 1. 零件表面去毛刺：

2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005),  
厚度不小于60  $\mu\text{m}$ ;



技术要求：  
 1, 零件表面去毛刺；  
 2, 表面喷漆, 颜色为公司本色 (RAL6005) ,  
 厚度不小于  $60 \mu\text{m}$ ;

						<b>AODEPU®</b> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			右侧板	
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化			阶段标记			1:3	
审核						重量			0X-187(CS)-2	
工艺			批准			比例				
						共   张   第   页				



技术要求：

- 1, 零件表面去毛刺;
- 2, 表面镀锌, 厚度不小于8 $\mu\text{m}$ ;

						<b>AODEPU</b> <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			<b>支撑杆</b>
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	<b>六角钢S16</b>			
设计	舒佳乐	2018.12.12	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:3	
工艺			批准			共 <b>张</b> 第 <b>页</b>			<b>0X-187(CS)-3</b>