

奥德普型号	适用电梯	额定速度 (m/s)	绳轮节圆直径 (mm)	钢丝绳直径 (mm)	制动张力 (N)	测试电磁铁电压 (V)	触发开关电压 (V)
OX-186B	别墅电梯	≤0.4	150	6	≥500	DC24/AC220	DC24/AC220

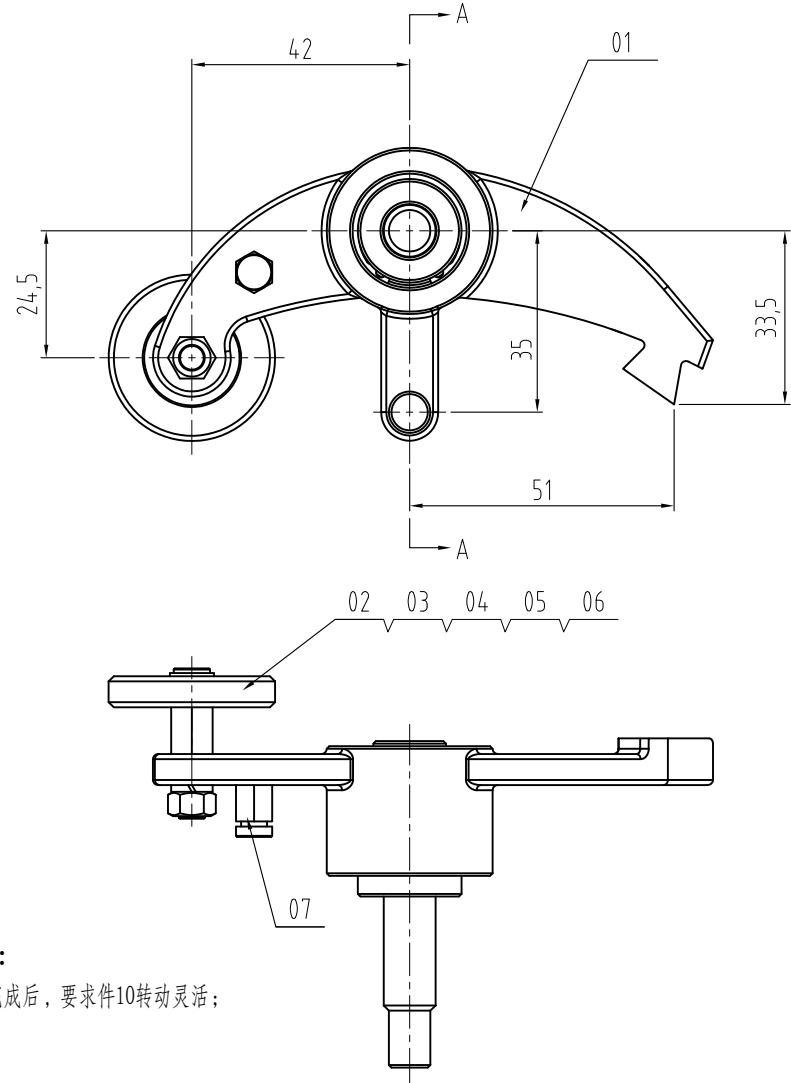
#### 技术说明

- 本件仅适用于别墅电梯中使用，执行别墅电梯的制造规范《GB/T21739》要求；
- 绳轮主体为黄色，其余钣金喷涂件为奥德普标准色，特殊要求可在合同中说明；

序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量	重量	
7	OX-186B-1	安装板02	1	Q235A/8.0			
6	OX-186B.2	焊接支架	1	组件			
5	GB/T 95-1987	平垫12	16	100HV			
4	GB/T 5783-2000	六角螺栓M12X35	8	钢 8.8-Zn.D			
3	GB/T 93-1987	弹簧垫圈12	8	65Mn			
2	GB/T 6170-2000	六角螺母M12	8	钢 8.8-Zn.D			
1	OX-186B.1	双向限速器	1	组件			

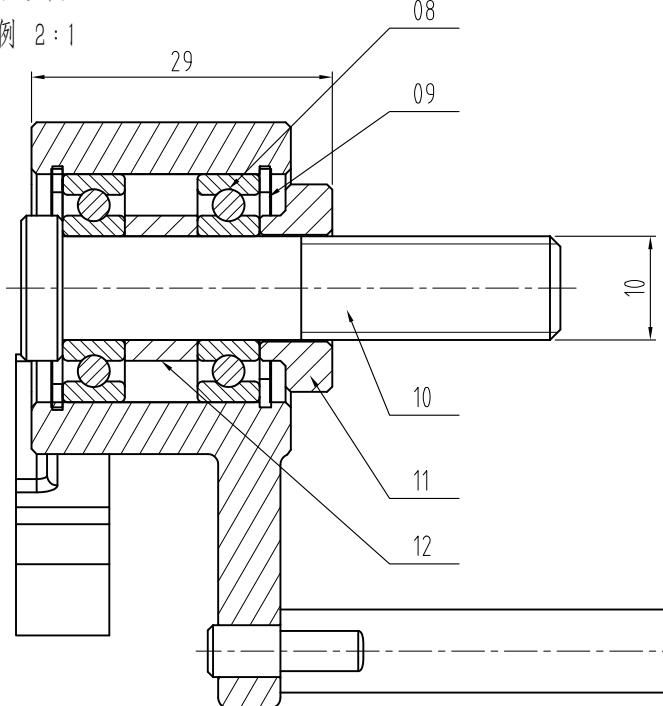
 **宁波奥德普电梯部件有限公司**  
 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图						限速器总成
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			
审核						
阶段标记 重量 比例						1:2
共 张 第 页						0X-186B



### 剖面视图A-A

比例 2 : 1



### 技术说明:

- 1、安装完成后，要求件10转动灵活；

12	OX-186B.1.1-4	限位轴套	1	Q235A		
11	OX-186B.1.1-3	轴承垫套	1	Q235A		
10	OX-186B.1.1-2	M10螺栓	1	45#		
9	GB/T 894.1-1986	孔用挡圈 22	1	65Mn		
8	GB/T 276-1994	深沟球轴承10X22X6	2	轴承钢		
7	OX186A.3.1-2	弹簧销轴	1	六角型材(S=7)		
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计
						重 量

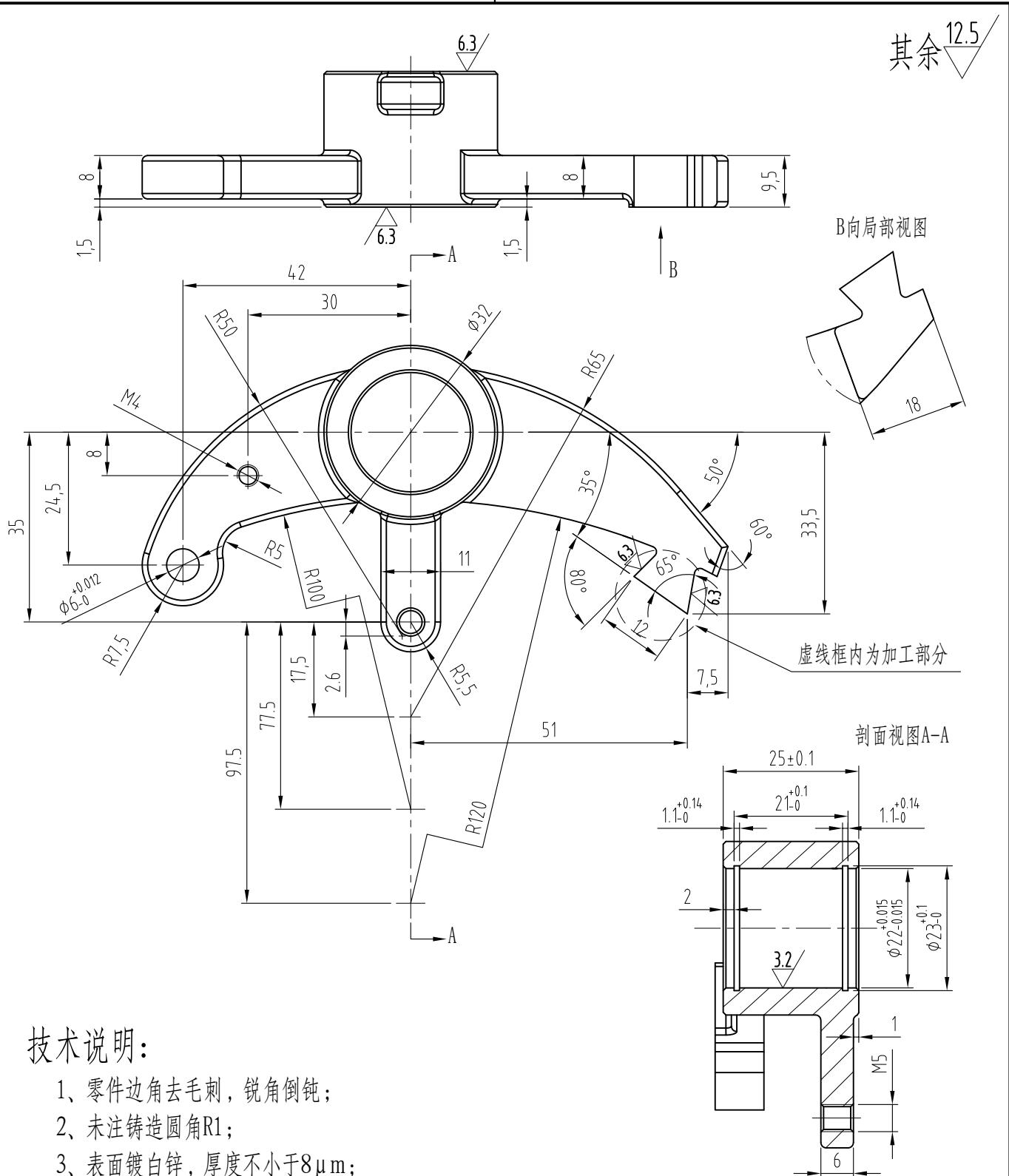
6	GB/T 894.1-1986	轴用挡圈 7	1	65Mn			
5	GB/T 6170-2000	螺母M5	1	钢 4.8-Zn.D			
4	GB/T 93-1987	弹性垫圈5	1	HV100			
3	OX-186A.3-2	靠轮轴	1	六角型材(S=8)			借用件
2	OX-186A.3.2	橡胶滚轮组件	1	组件			借用件
1	OX-186B.1.1-1	摆桥件	1	ZG35			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
						重 量	

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

## 装配图

摆桥组件

0X-186B.1.1



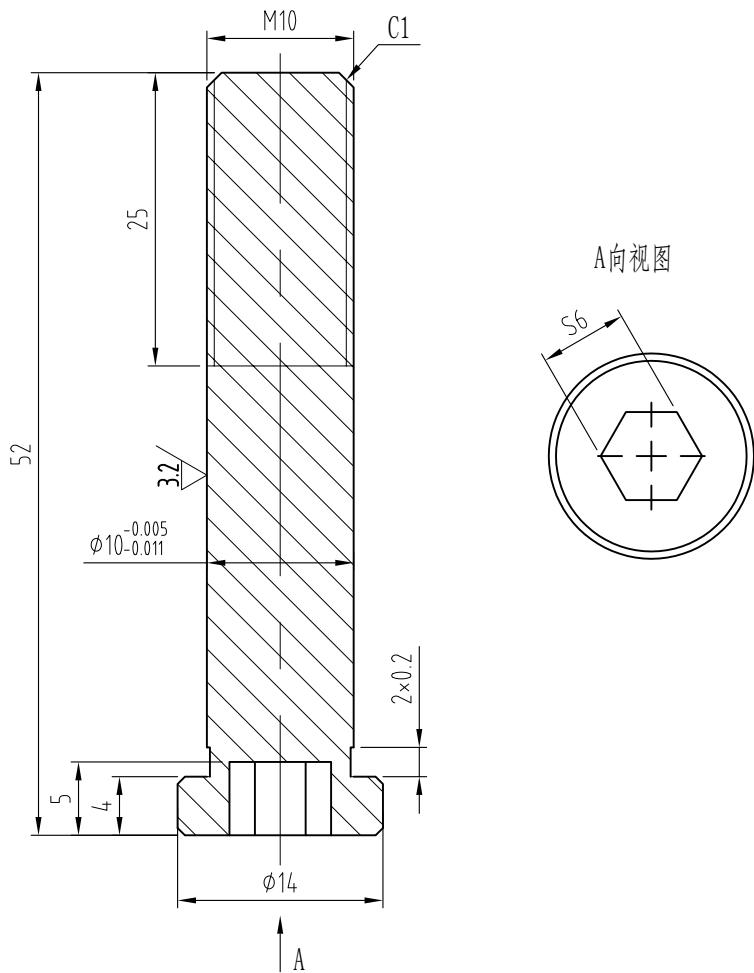
### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注铸造圆角R1；
- 3、表面镀锌，厚度不小于8μm；

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG35			摆桥件	0X-186B.1.1-1
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:1	
工艺			批准			共 张 第 页				

全部 6.3



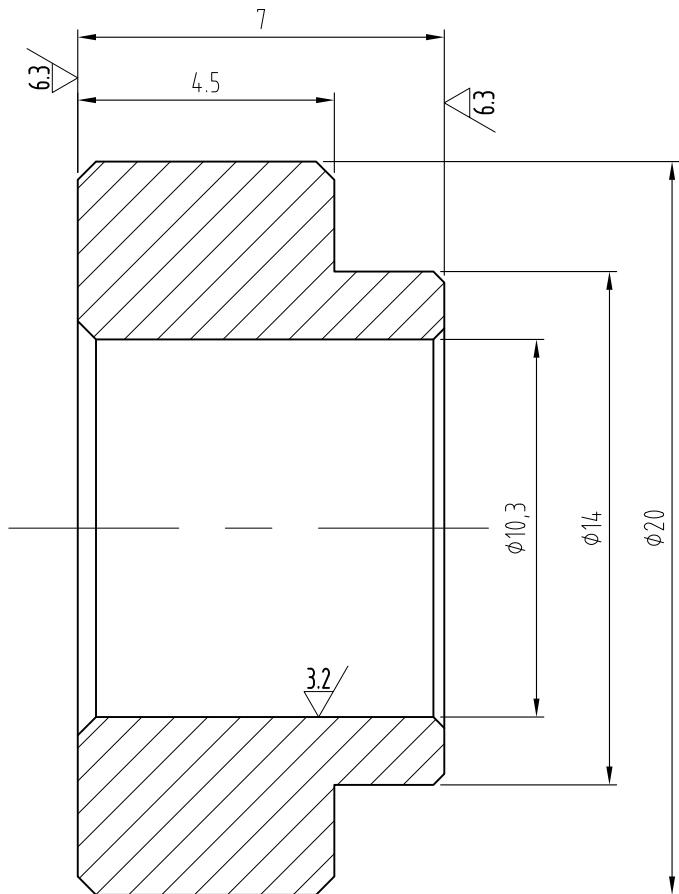
### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 未注倒角C0.5；
- 表面电镀锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	45#/φ14			M10螺栓
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段	标记	重量	
审核									2:1
工艺			批准			共      张      第      页			0X-186B.1.1-2

其余 12.5



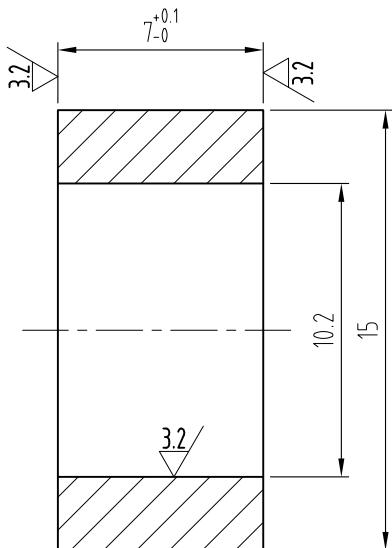
### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 未注倒角C0.5；
- 表面电镀锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/Φ20			轴承垫套
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段	标记	重量	
审核						2:1			0X-186B.1.1-3
工艺			批准			共 张 第 页			

其余 12.5

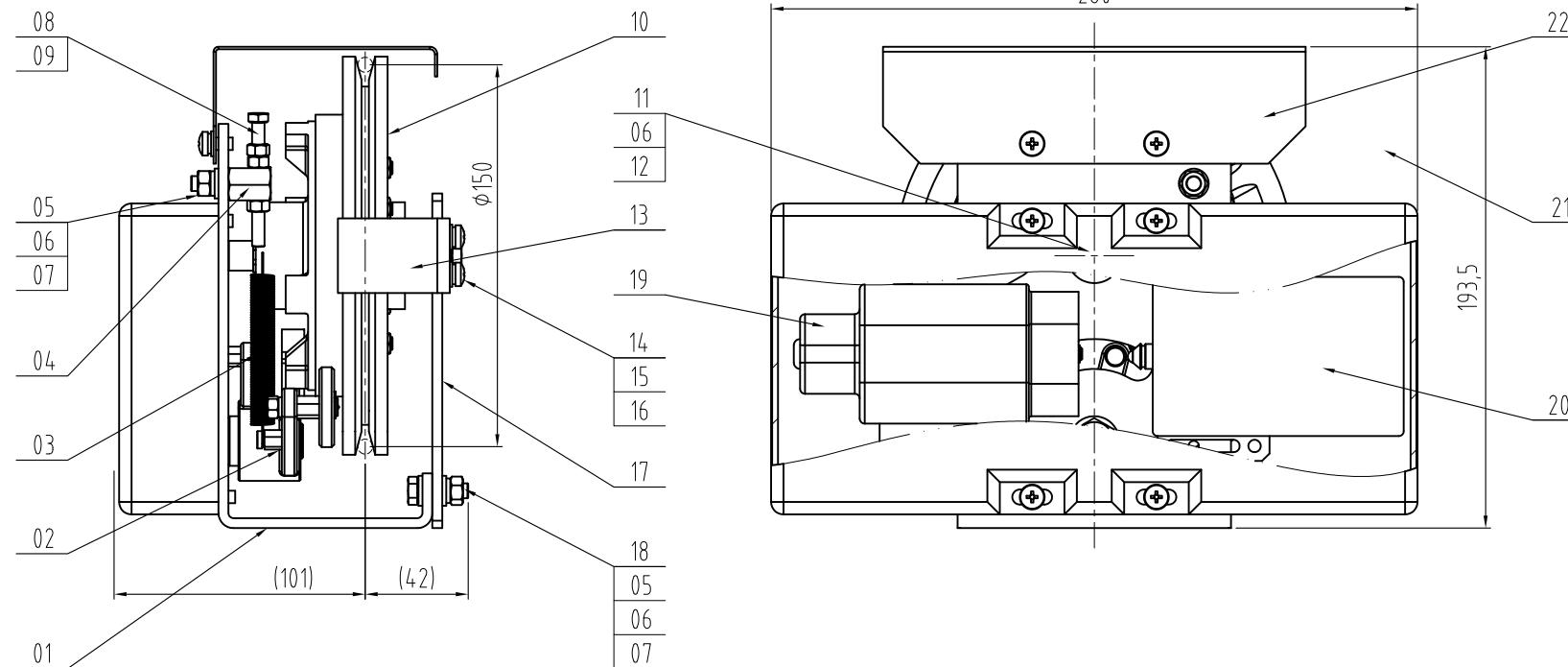


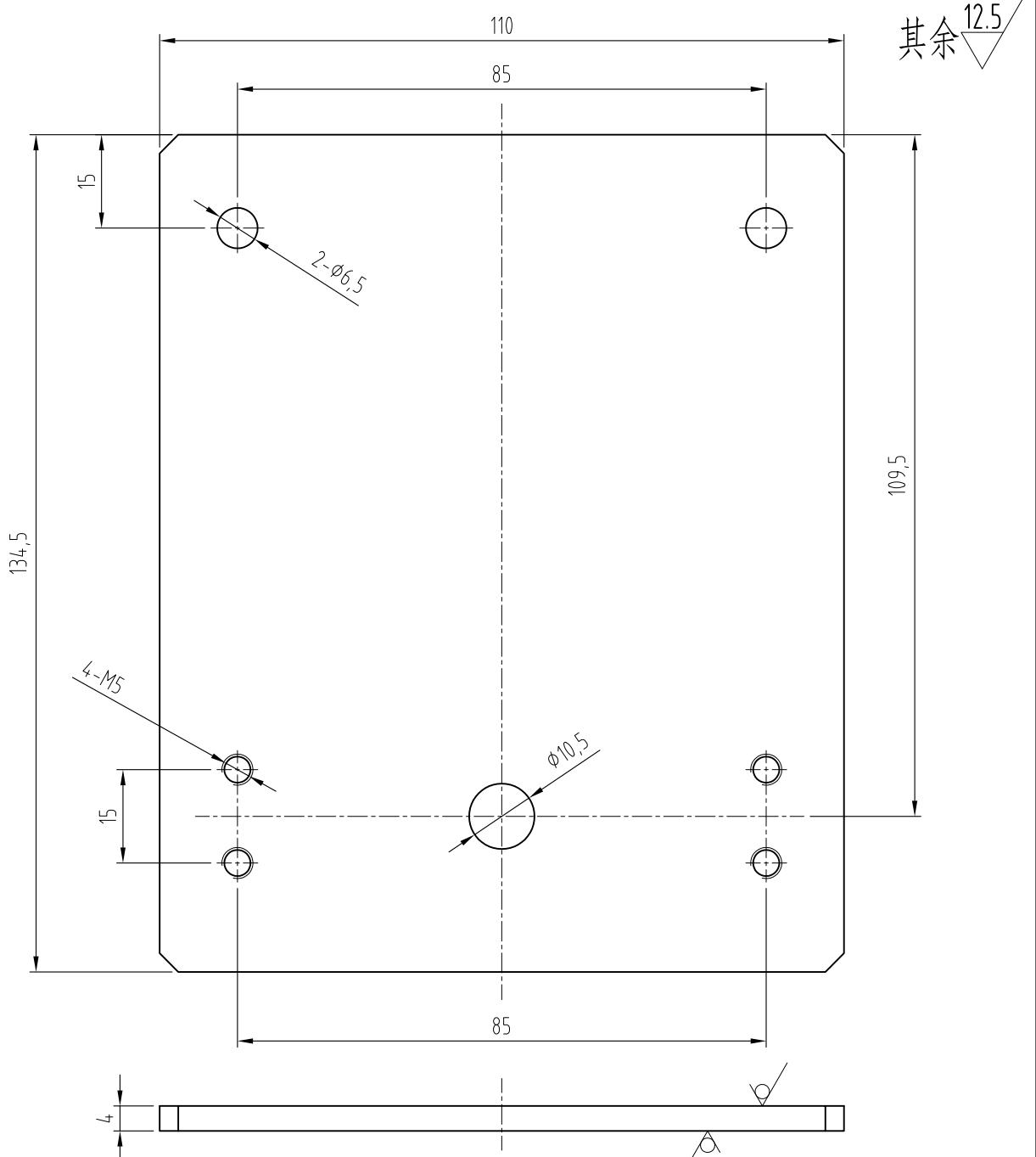
### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 表面电镀锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；

**AODEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A			限位轴套
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段	标记	重量	
审核						2:1			0X-186B.1.1-4
工艺			批准			共      张      第      页			

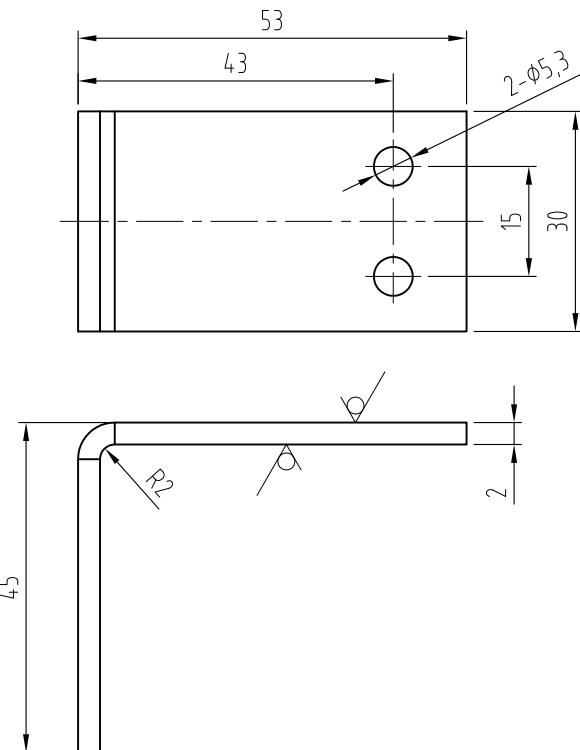




## 技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、未注倒角C3；
  - 3、表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于60  $\mu\text{m}$ ；

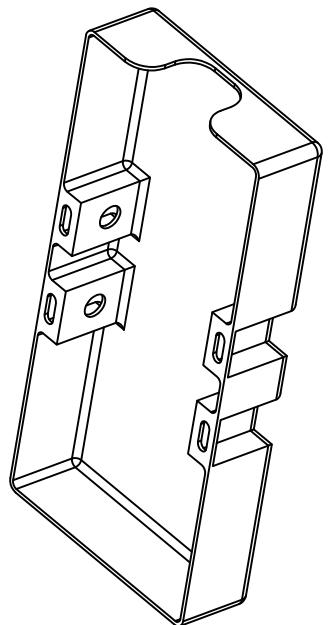
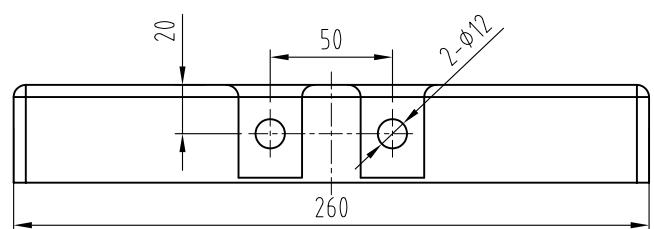
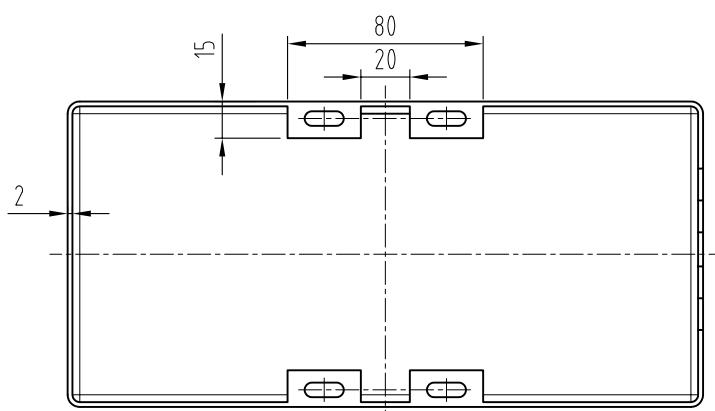
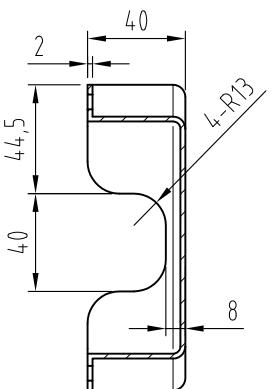
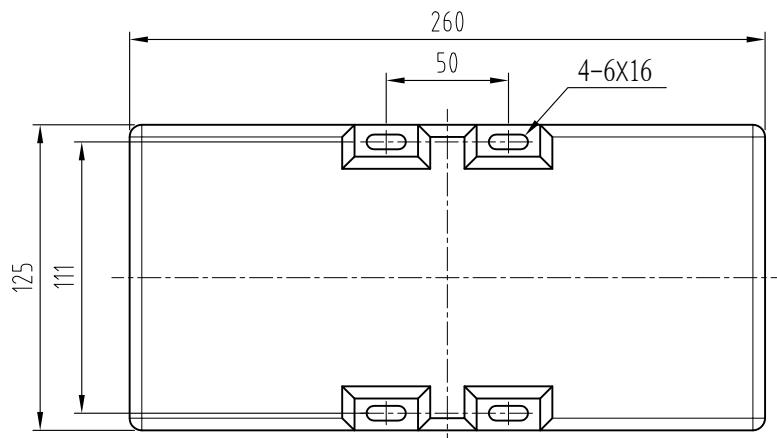
其余 12.5



## 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
  - 2、表面电镀白锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/2.0				挡绳板	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段标记	重量	比例			
审核								1:1	0X-186B.1-2		
工艺			批准			共	张	第			

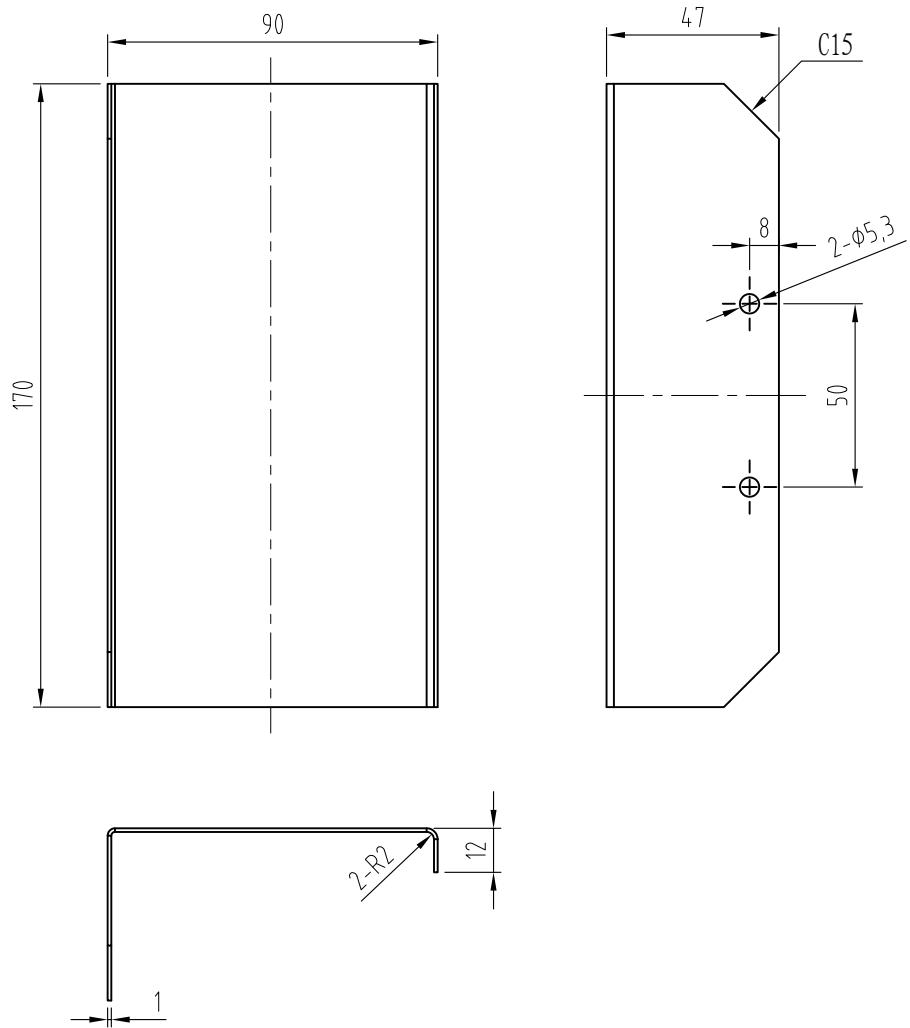


## 技术说明：

- 1、零件注塑厚度均匀，厚度均为2mm；
  - 2、表面平整，美观；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	PMMA			透明防护罩	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化							阶段
审核									1:2	0X-186B.1-3
工艺			批 准			共 张 第 页				

其余 12.5



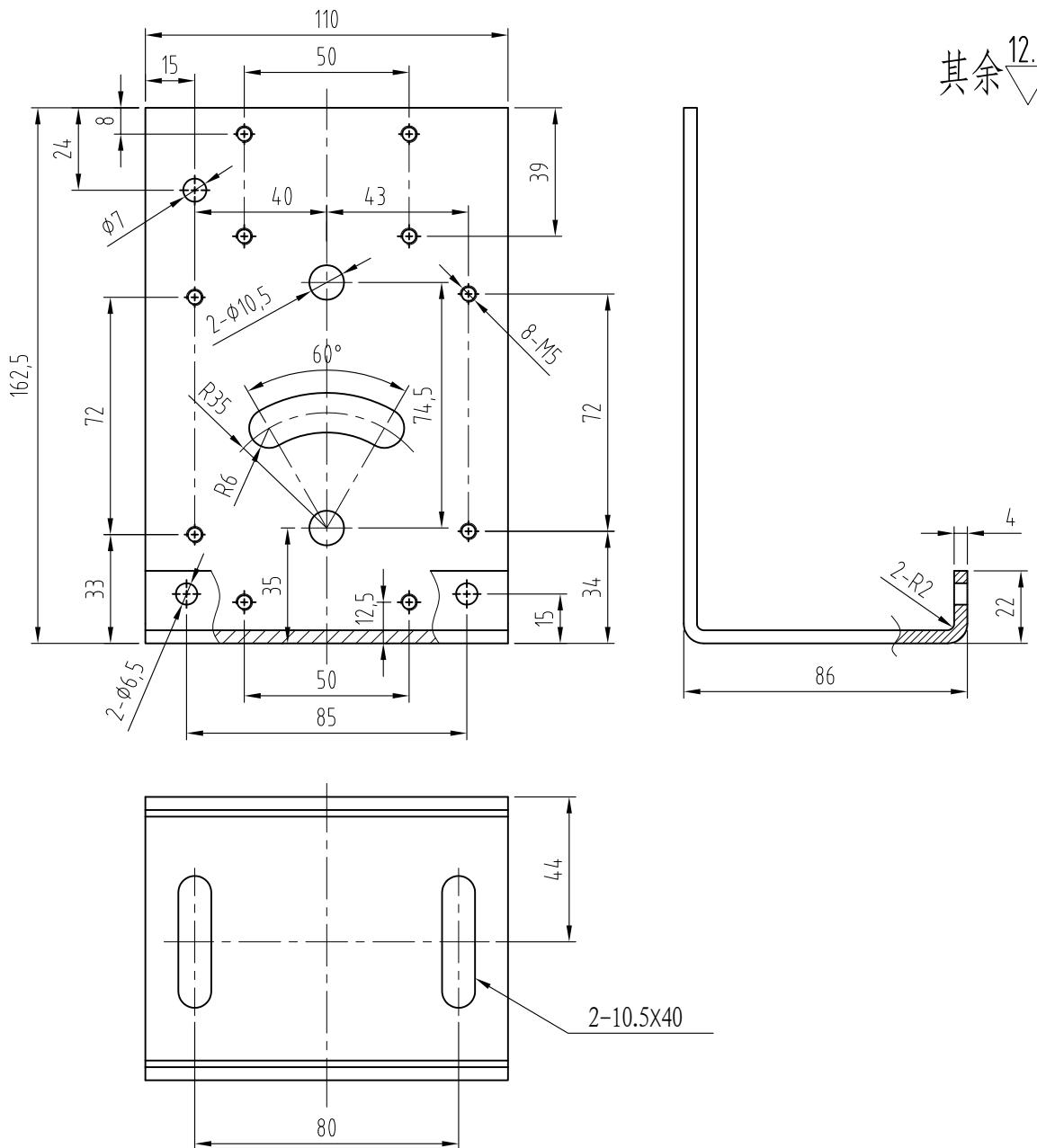
### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 表面喷漆处理，颜色黄色，厚度不小于60 μm；

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/1.0	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段标记	重量
审核						比例	1:2
工艺			批准			共	张 第 页

绳轮防护罩

0X-186B.1-4



### 技术说明:

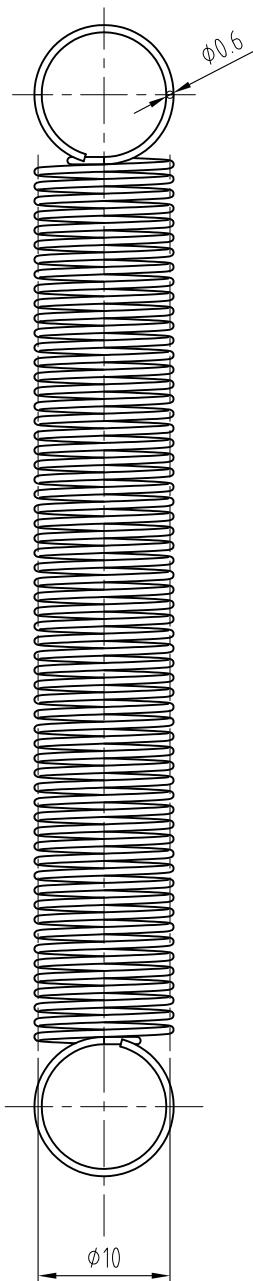
- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于60 μm；

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段 1	标记 2
审核						重量 3	比例 4
工艺			批准			共 5	张 6
						第 7	页 8

L型侧板

0X-186B.1-5

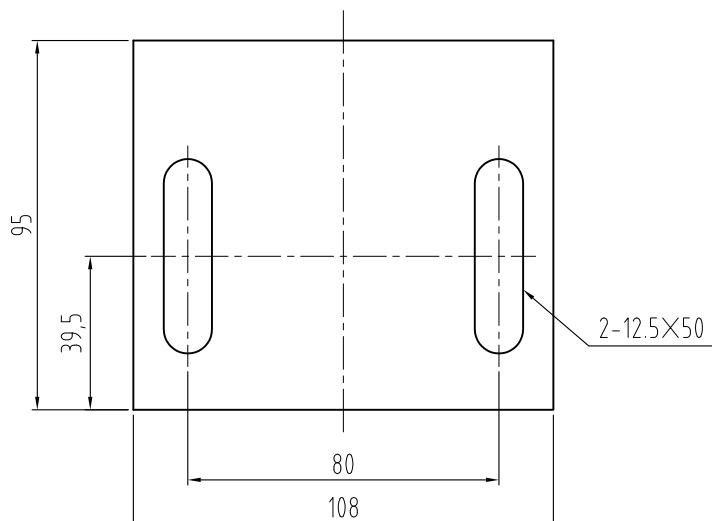
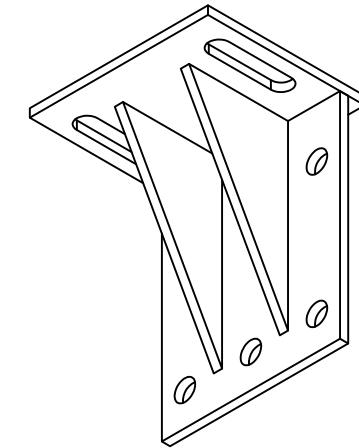
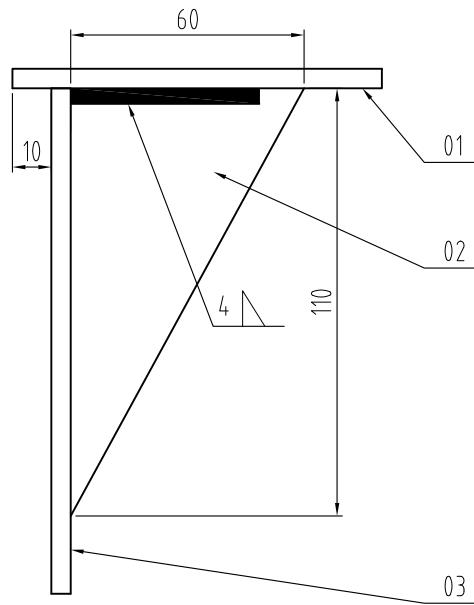
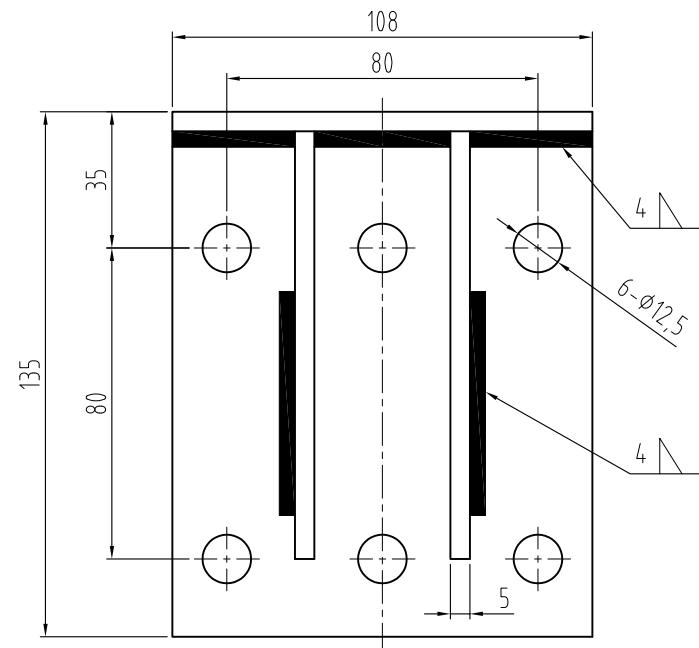
其余 12.5



## 技术说明:

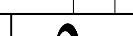
- 1、弹簧右旋；
  - 2、表面磷化处理；
  - 3、弹簧弹性系数  $K=0.02N/mm$
  - 4、钢丝直径  $d=0.60\text{ (mm)}$
  - 5、弹簧中径  $D=10.00\text{ (mm)}$
  - 6、有效圈数  $n=60$
  - 7、实际刚度  $k=0.02\text{ (N/mm)}$

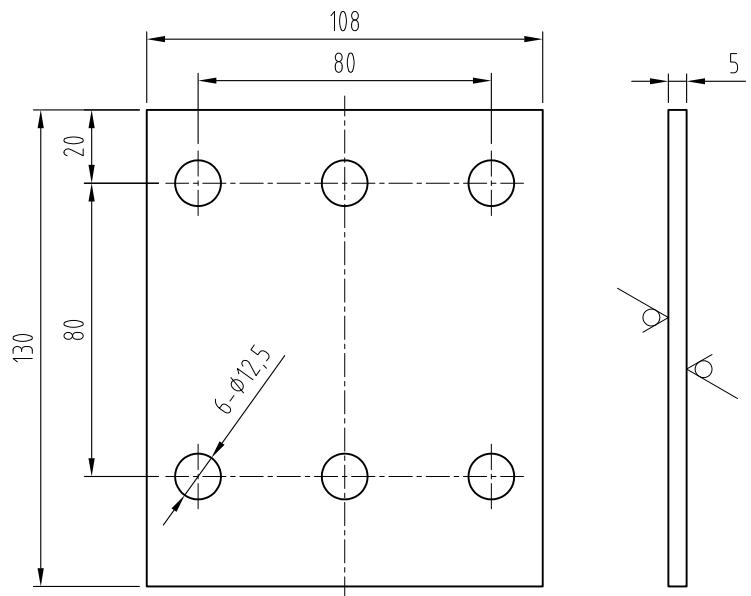
							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
							<b>碳素弹簧钢丝</b>  <b>调速拉簧</b>			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化				阶段标记	重量	比例	
审核									1:2	
工艺			批准				共	张	第	页



#### 技术说明:

- 1、焊接部分不可出现漏焊，焊穿等缺陷；
  - 2、表面喷漆，颜色RAL6005(本色)，厚度不得小于60μm；

3	0X-186B.2-3	加强筋	2	Q235A/5.0			本图
2	0X-186B.2-1	板01	1	Q235A/5.0			
1	0X-186B.2-2	板02	1	Q235A/5.0			
序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单 计	总 计	备 注
						重 量	
					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	焊接图	
设计	舒佳乐	2018.11.23	标准化			阶段标记	重量
							比例
审 核							1:3
工 艺		批 准			共 张	第 页	0X-186B.2



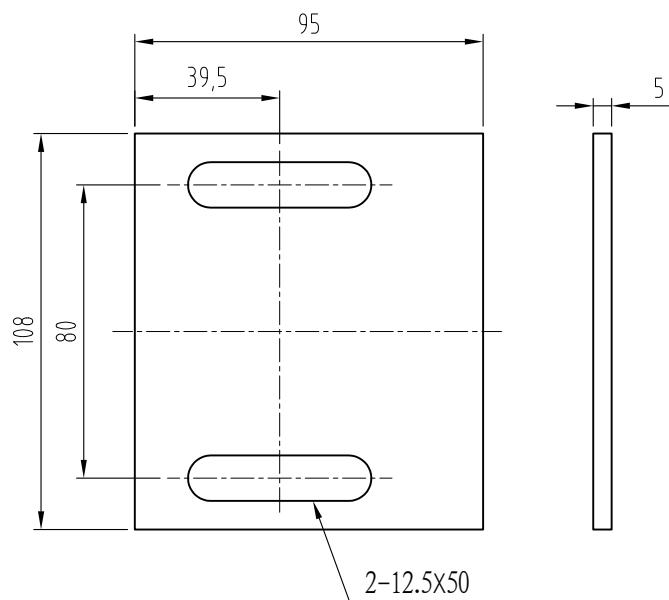
其余 12.5

## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；

							 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/5.0			板01
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化						
						阶段标记	重量	比例	
审核								1:2	0X-186B.2-1
工艺			批准			共	张	第	

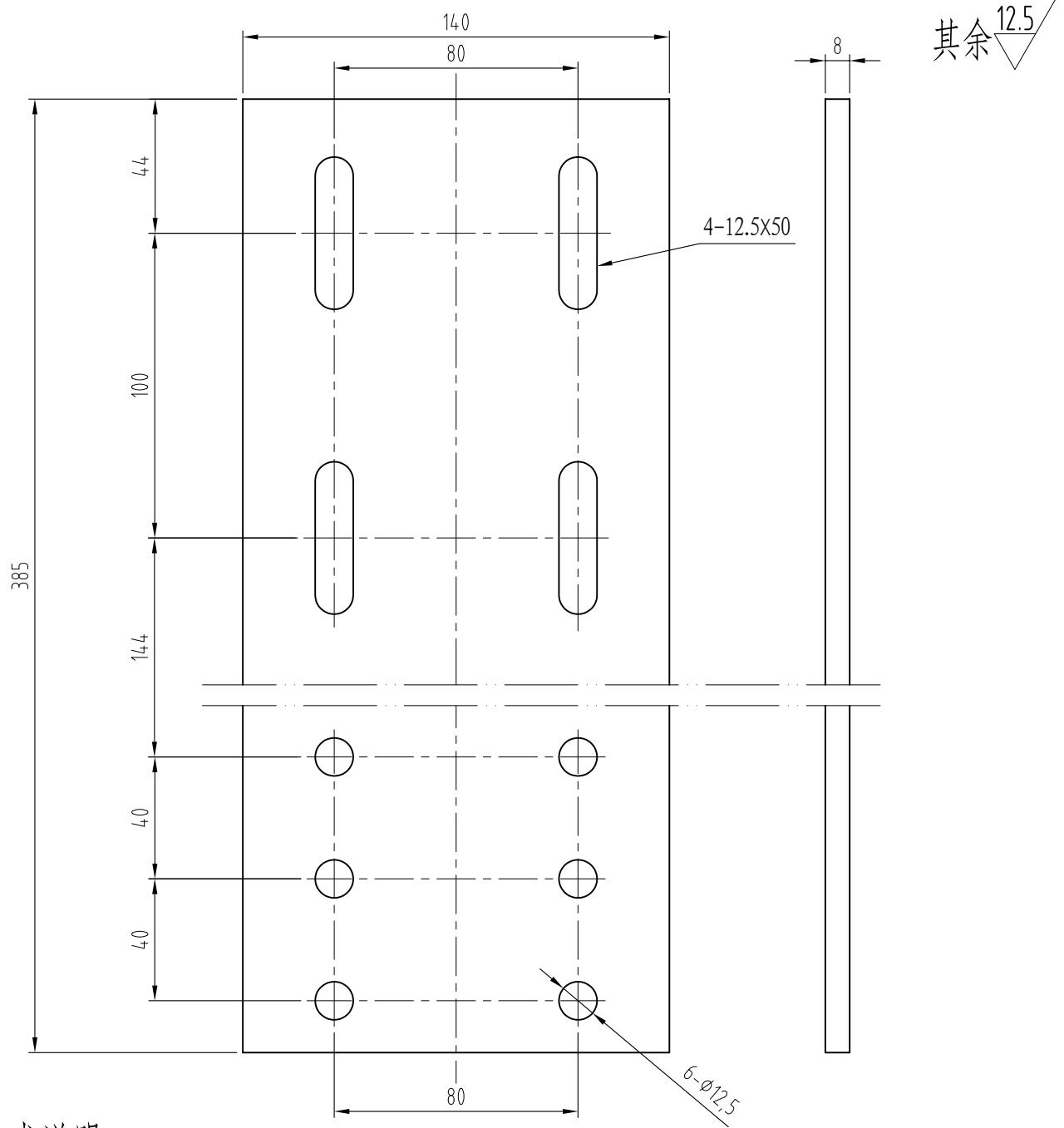
其余 12.5



### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			Q235A/5.0  阶段标记 重量 比例  1:2
审核						
工艺			批准			共 张 第 页  0X-186A(A01).2-2



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于60  $\mu\text{m}$ ；

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			<b>Q235A/8.0</b>
审核						阶段标记 重量 比例
工艺			批准			1:2
						共 张 第 页
						安装板02
						0X-186B-1