

技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、导轨宽度: 28.6mm;
- 3、与OX-588( $\tau=28.6mm$ )配合使用

序号	图号	名称	数量	材料	单计重量		备注
					单重	总计	
9	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈0	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 5783	螺栓M6×12	2				
4	OX-17A-2	盖板	1	Q235N/3			
3	OX-17A-1	铜块2	1	H59/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H59/8			借用件
1	OX-17A.1	底座	1	焊接组件			

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

导靴

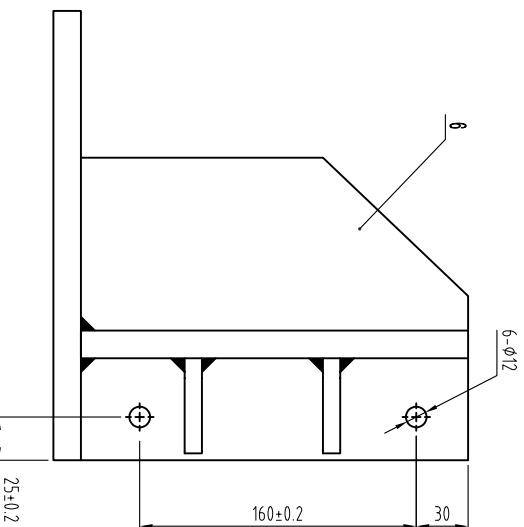
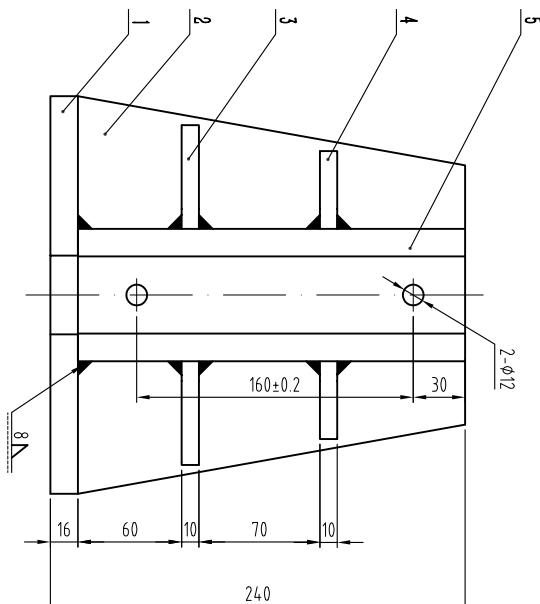
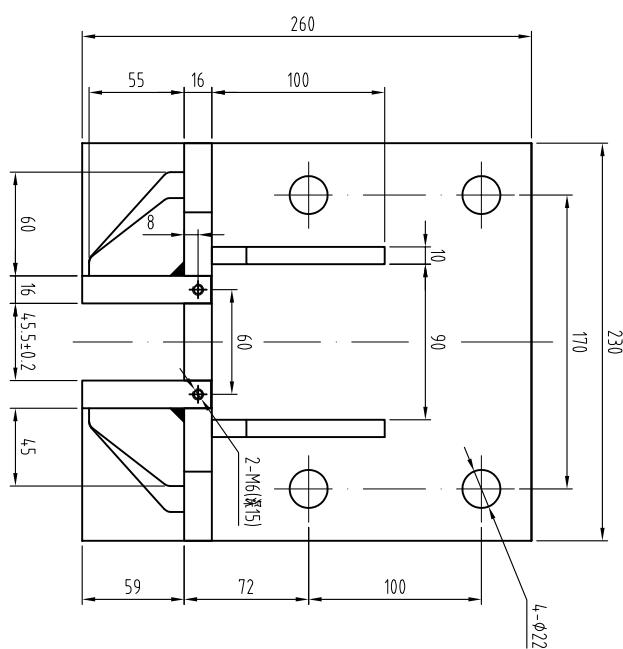
总装图

0X-17A(标准)

设计 处数 分区 更改文件号 标准化 签名 年、月、日

阶段 标记 重量 比例

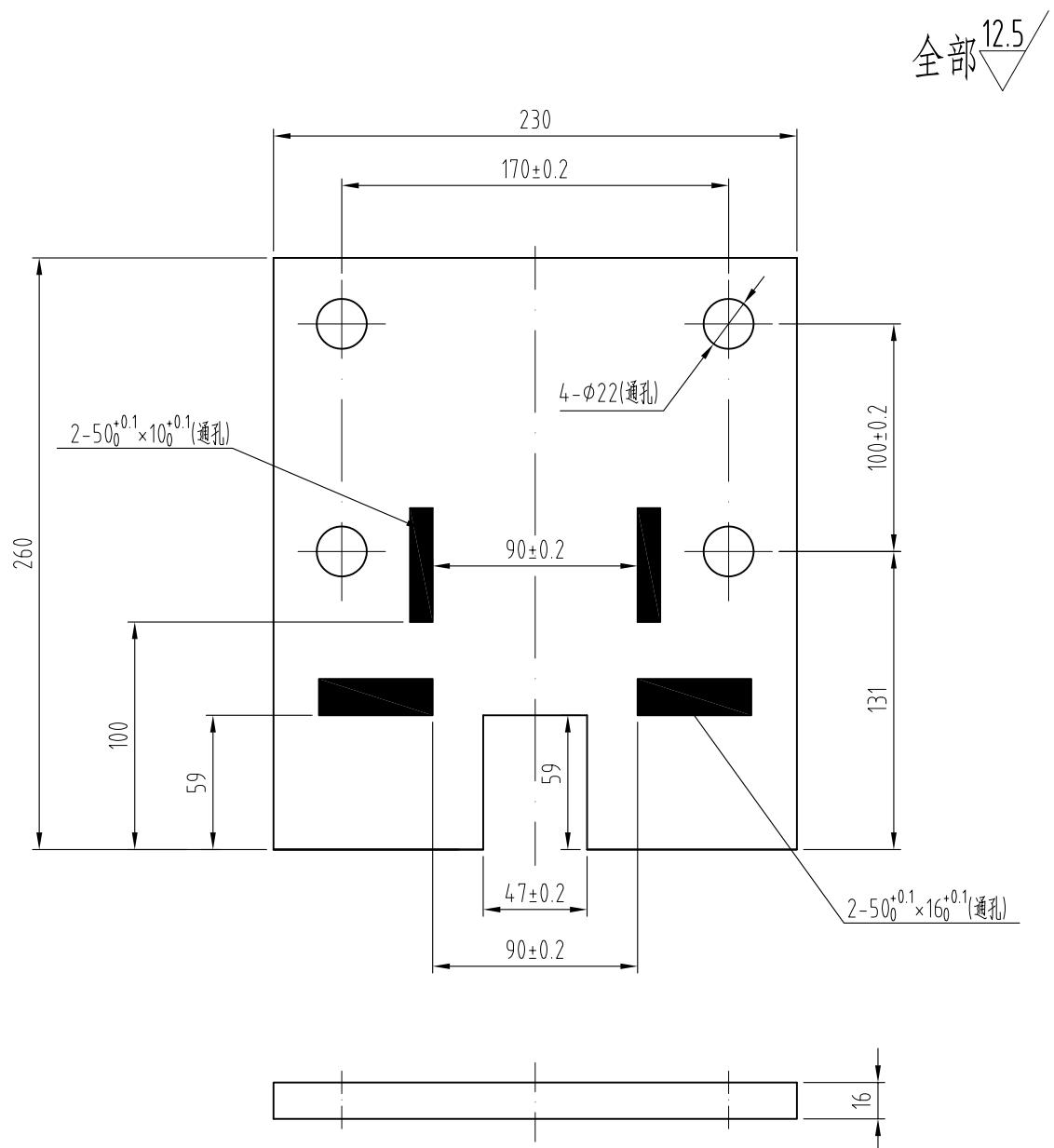
1:3



- 4、冲孔时用垫片，冲孔间距3mm，小孔消除冲压；
- 5、喷漆时先焊接后打孔；
- 6、表面喷火山灰，色卡号：RAL7031；
- 7、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1904-m执行。

技术要  
点

- 1、零件表面平整，无毛刺；
  - 2、焊接均为角缝焊，焊接高度8mm，打磨清除焊渣；
  - 3、M6螺纹孔焊接后再打孔；
  - 4、表面喷火山灰，色卡号：RAL7037；
  - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T804-m执行。

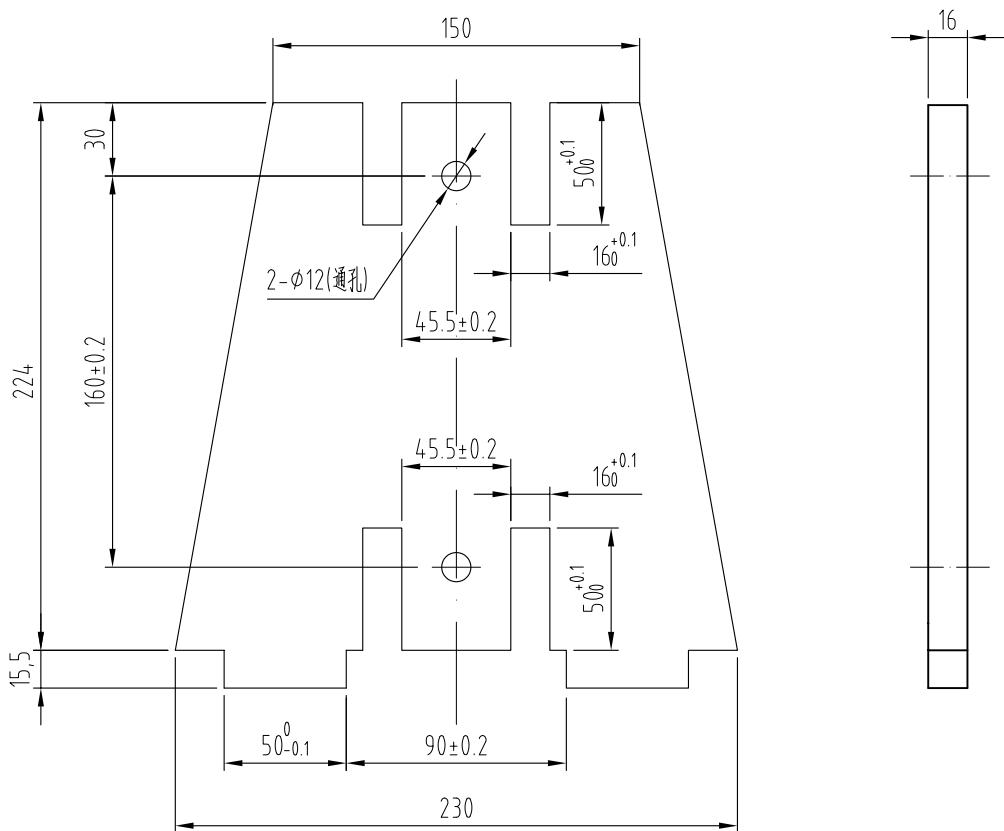


### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/16
审核						底板
工艺			批准			OX-17A.1-1
						共 张 第 页

全部 12.5



### 技术说明：

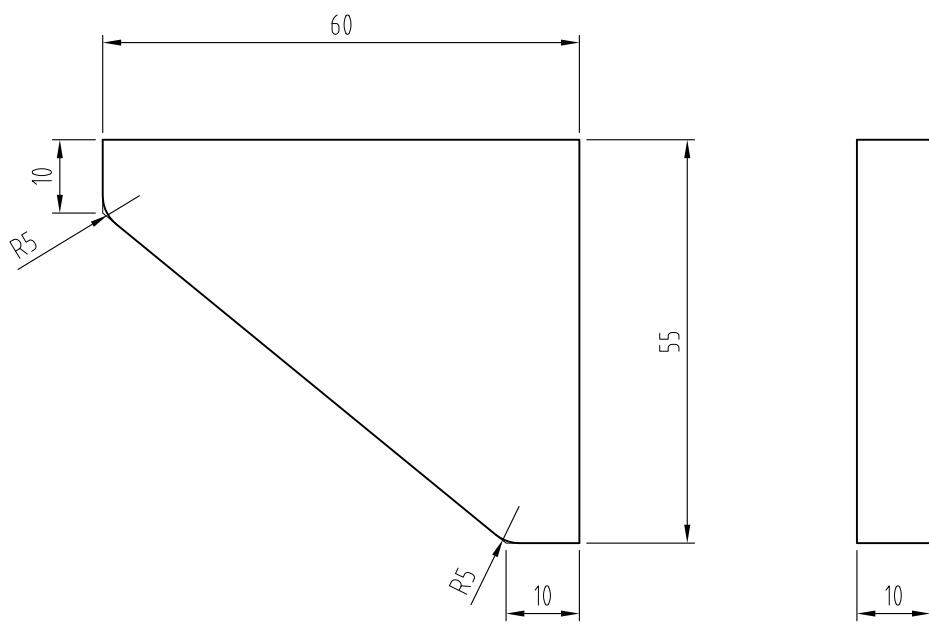
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			横板	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:3	
工艺			批准			共 张 第 页				OX-17A.1-2

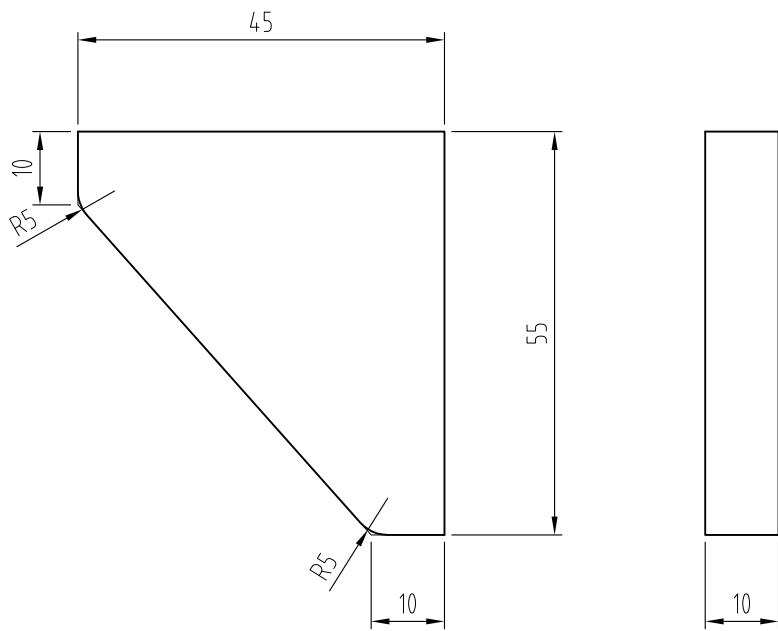
全部  12.5



## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

全部 12.5

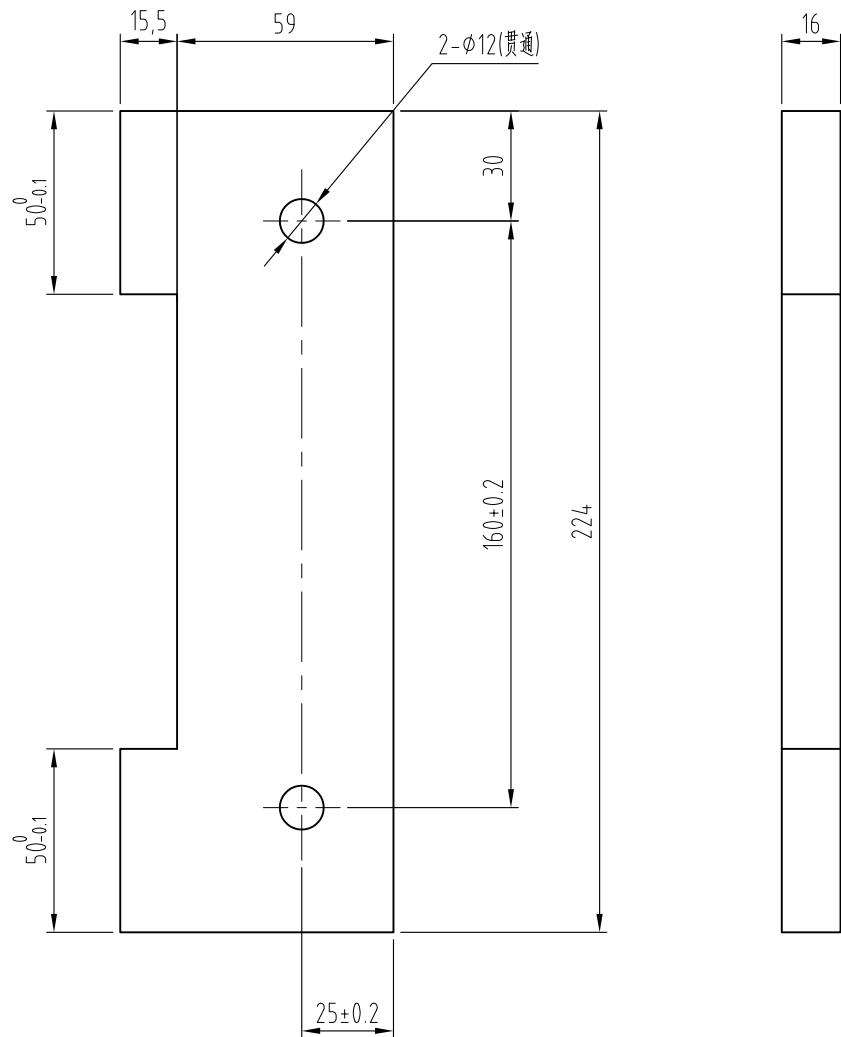


### 技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/10
审核						横筋2
工艺			批准			OX-17A.1-4
共      张      第      页						

全部 12.5

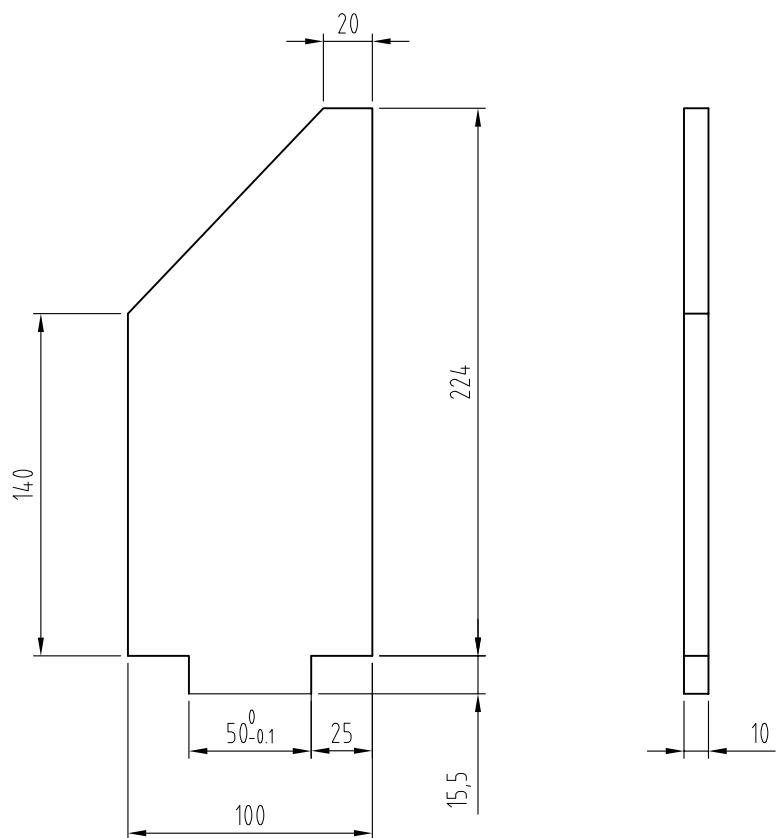


### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

							<b>ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			阶段标记	重量
审核							比例
工艺			批准			1.2	
					共	张	第
					0X-17.1-5		页

全部 12.5



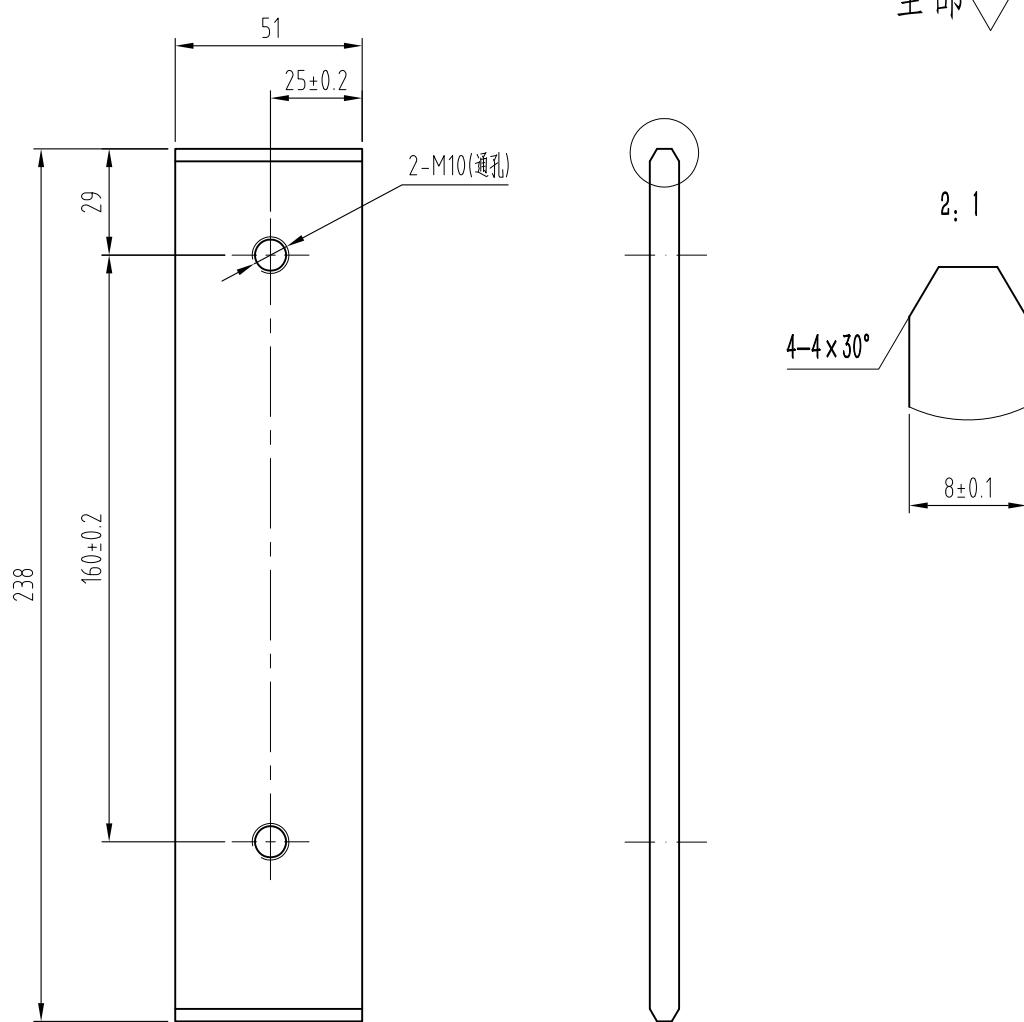
### 技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/10			竖筋
设计			标准化			阶段	标记	重量	
审核								1.3	
工艺			批准			共 张 第 页			OX-17.1-6

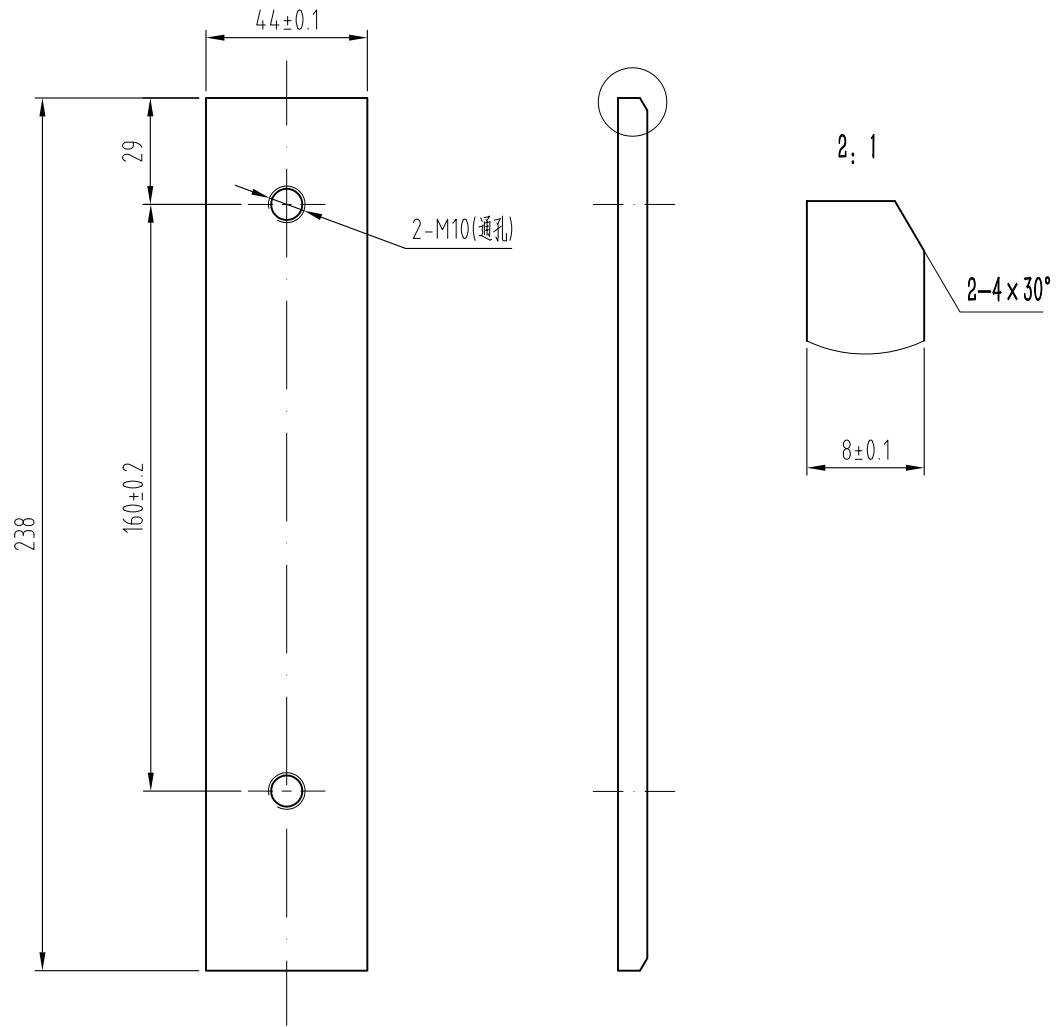


### 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						<b>AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			H59/8	铜块1
						阶段标记 重量 比例	
审核							1.2
工艺			批准			共 张 第 页	0X-17-1

全部 12.5



### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

A OEPU

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

H59/8

阶段标记 重量 比例

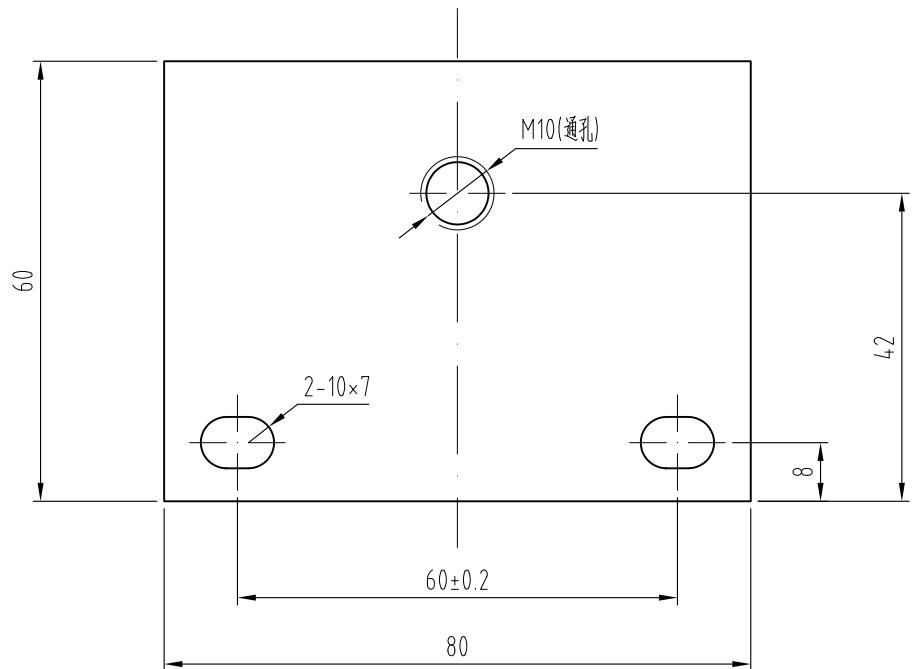
1:2

共 张 第 页

铜块2

OX-17A-1

全部 12.5



### 技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

A OEPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3			盖板	
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例	
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 张 第 页				0X-17A-2