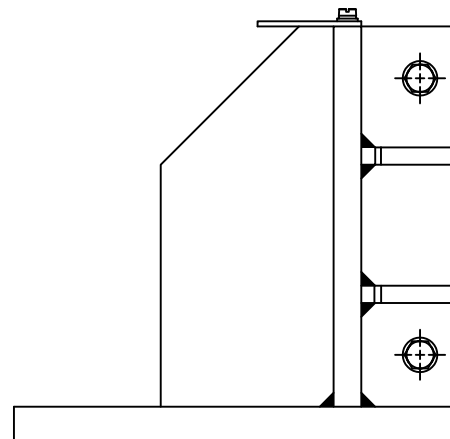
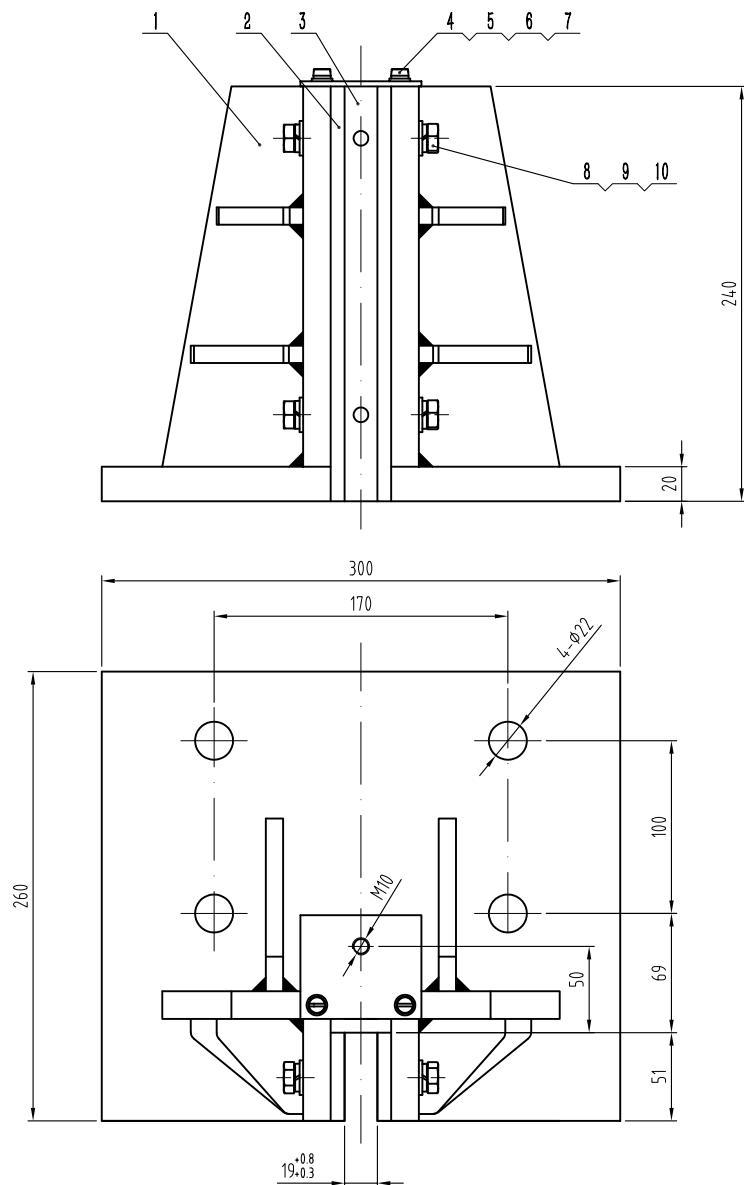




技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm.

10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						导靴		
						OX-17		

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 300
- Overall height: 260
- Top edge features:
 - Distance from left edge to center of first hole: 170 ± 0.2
 - Distance from center of first hole to center of second hole: 90 ± 0.2
 - Distance from center of second hole to right edge: 100 ± 0.2
- Bottom edge features:
 - Distance from left edge to center of first hole: 100
 - Distance from center of first hole to center of second hole: 90 ± 0.2
 - Distance from center of second hole to right edge: 131
- Internal features:
 - Four holes, each with a diameter of $\phi 22$ (labeled 4- $\phi 22$ (通孔)).
 - Four rectangular slots, each with a width of 35.5 ± 0.3 and a height of 59 (labeled 4- $50^{+0.1}_{-0} \times 16^{+0.1}_{-0}$ (通孔)).

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

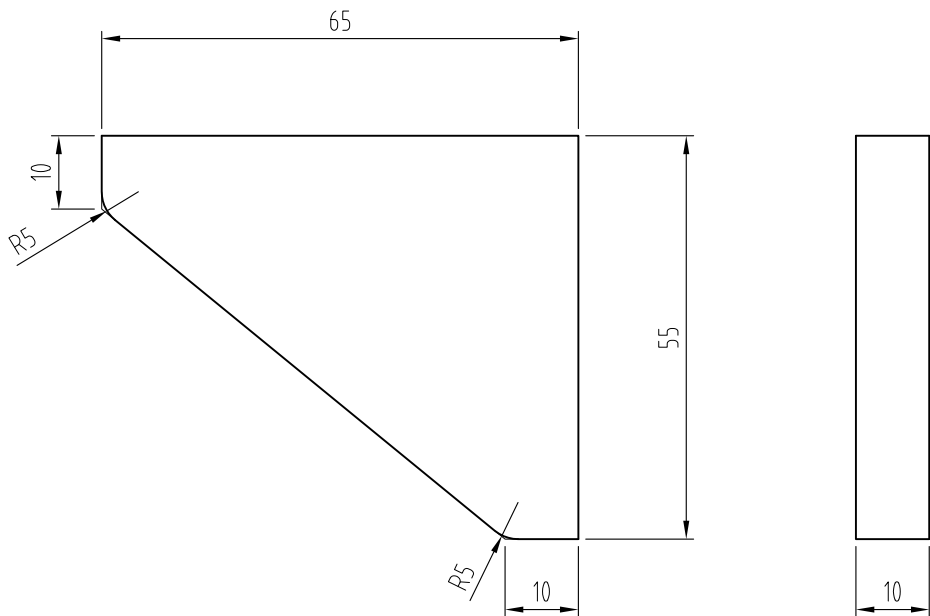
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/20					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:3	
审 核						OX-17.1-1					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

Technical drawing of a rectangular prism. The top view shows a rectangle with a width dimension of 16 units. The front view shows a rectangle with a height dimension of 10 units. The side view shows a rectangle with a depth dimension of 10 units.

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/16						横板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:3		OX-17.1-2			
审 核						共 张 第 页									
工 艺			批 准												

全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

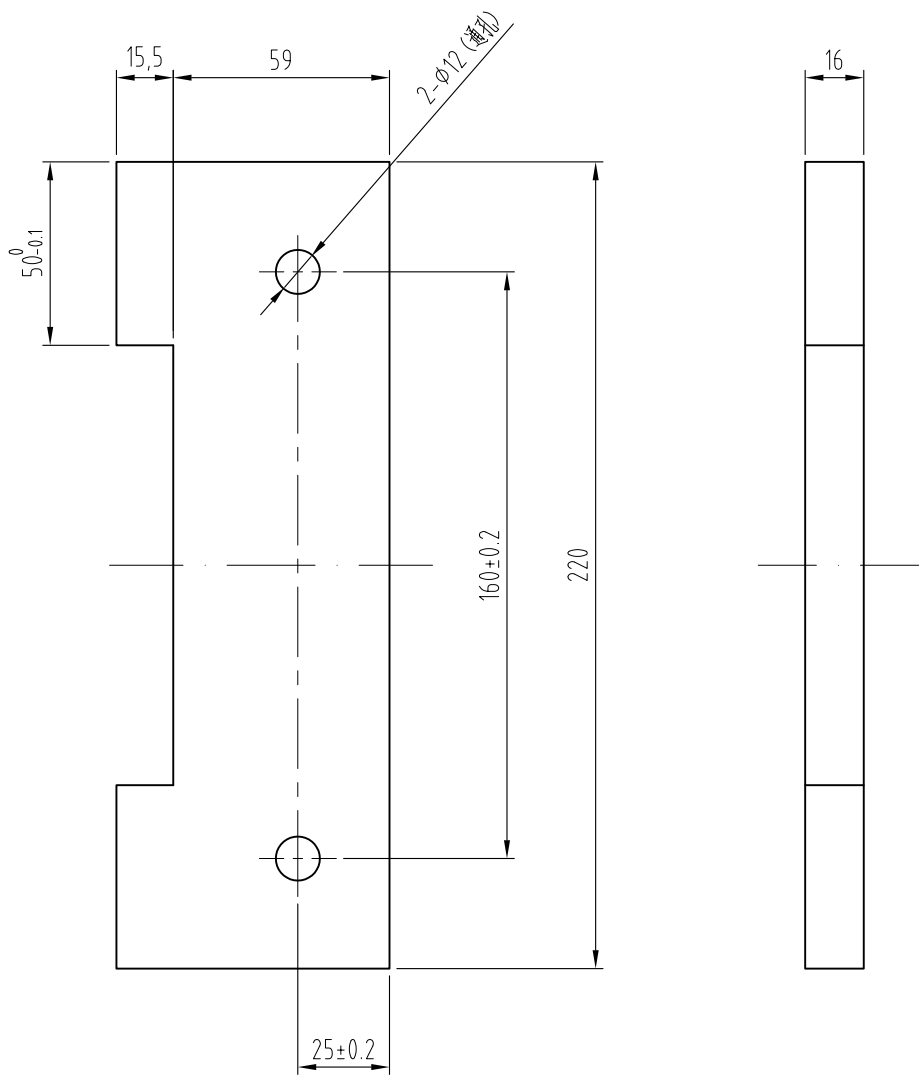
						Q235A/10 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						横筋1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	OX-17.1-3		
设 计			标准化										
审 核										1:1			
工 艺			批 准			共 张			第 页				

The image displays two orthographic views of a mechanical component. The top view (front view) is a rectangle with a width of 50 and a height of 55. The bottom-left corner is rounded with a radius of R5. The front view is shown with a horizontal dimension line of 50 and a vertical dimension line of 55. The top view (top view) is a rectangle with a width of 10 and a height of 10. The bottom-left corner is rounded with a radius of R5. The top view is shown with a horizontal dimension line of 10 and a vertical dimension line of 10. The part is labeled 'P5' at the bottom-left corner of the front view.

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/10					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	横筋2					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						OX-17.1-4					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

全部 $\sqrt{12.5}$

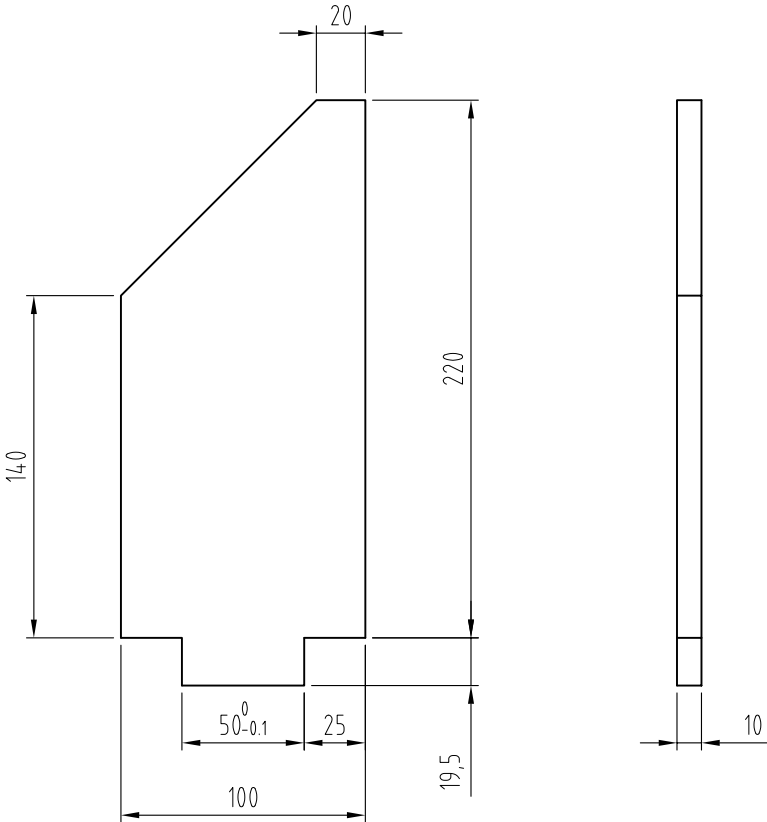


技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/16		竖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-17.1-5	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:2		
审核												
工艺			批准			共 张			第	页		

全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/10			竖筋			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记	重量	比例				
审核								1:3	OX-17.1-6			
工艺			批准			共 张 第 页						

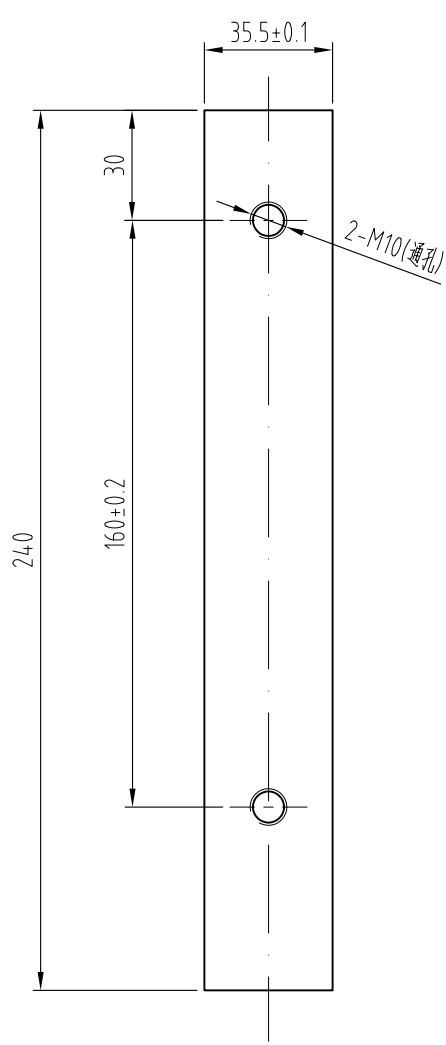
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 51
- Overall height: 240
- Distance from the top edge to the center of the hole: 30
- Distance from the left edge to the center of the hole: 160 ± 0.2
- Distance from the center of the hole to the right edge: 25 ± 0.2
- Hole specification: 2-M10 (通孔)

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						® NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD. 宁波奥德普电梯部件有限公司									
						H62/8									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	铜块1									
设 计			标准化												
						阶 段 标 记		重 量		比 例					
										1:2					
审 核						0X-17-1									
工 艺			批 准												
						共 张 第 页									

全部 $\sqrt{12.5}$

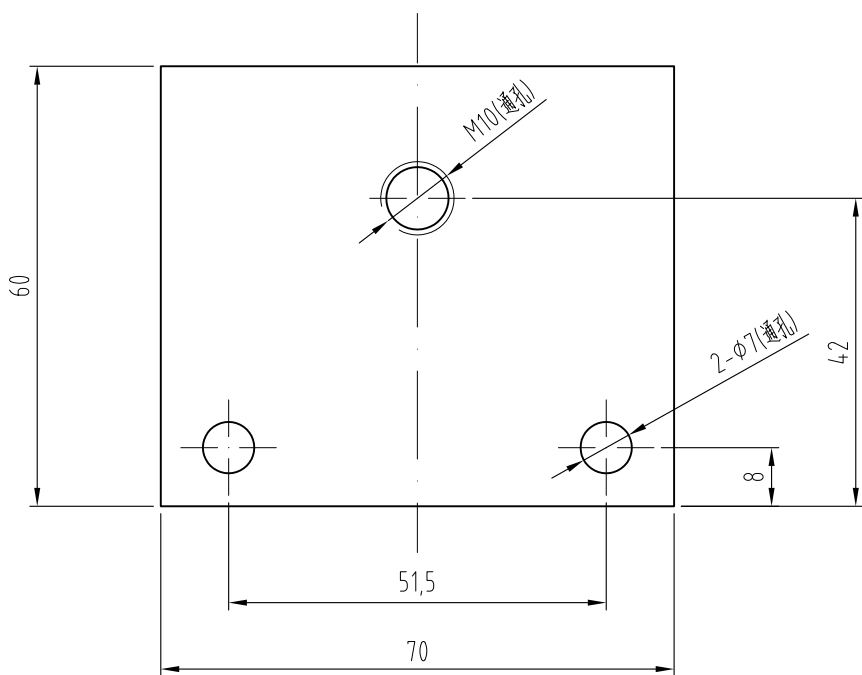


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					铜块2		
						H62/8							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	OX-17-2		
设计			标准化							1:2			
审核											OX-17-2		
工艺			批准			共 张			第 页				

全部√^{12.5}



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3				盖板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例				
设计			标准化							0X-17-3			
									1:1				
审核						共 张 第 页							
工艺			批准										