

技术说明:

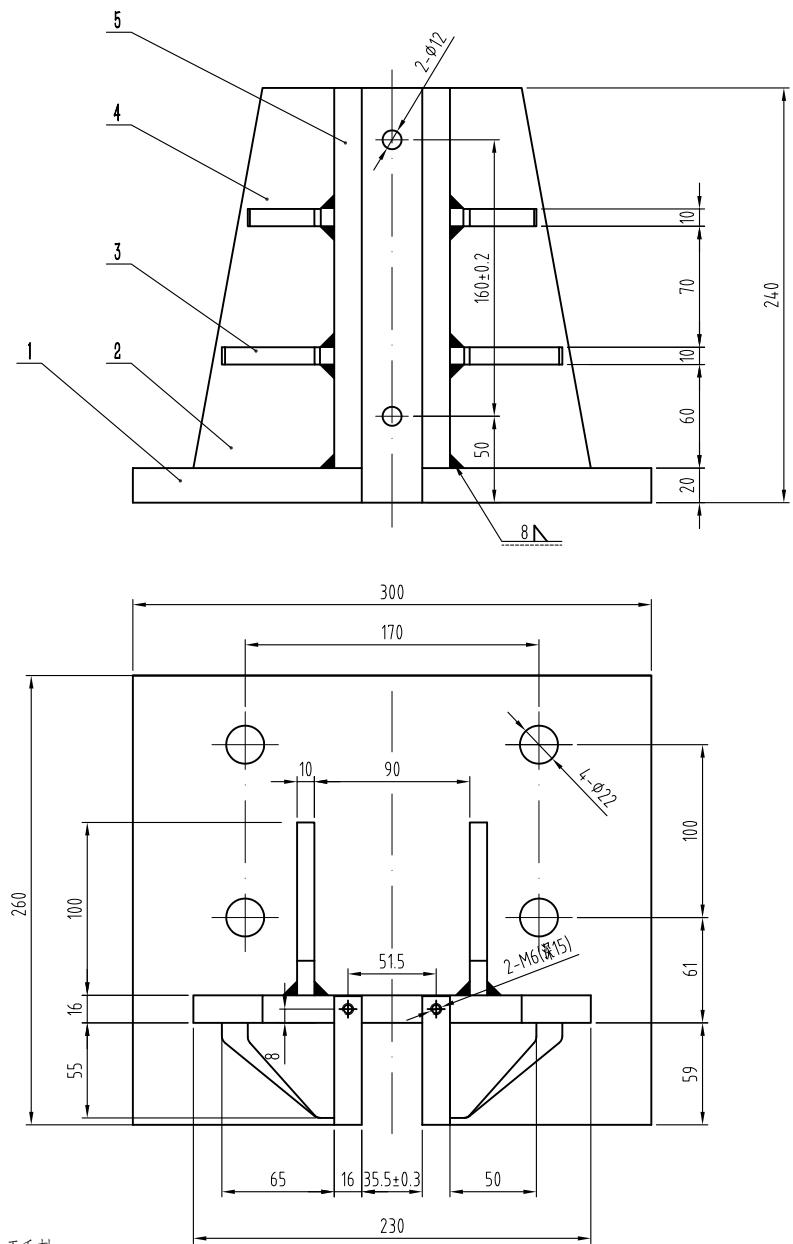
- 1、连接紧固可靠；
- 2、额定速度: $V \leq 0.63 \text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。

序号	图号	名称	数量	材料	单计		备注
					总计	重量	
10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			

AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

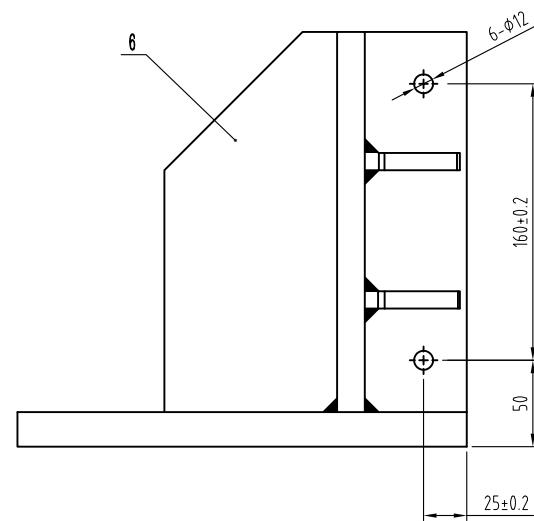
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图			
设计			标准化			阶段	标记	重量	比例
审核									1:3
工艺			批准			共	张	第	页

OX-17



技术要求:

- 零件表面平整,无毛刺;
- 焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 表面喷火山灰,色卡号: RAL7037;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



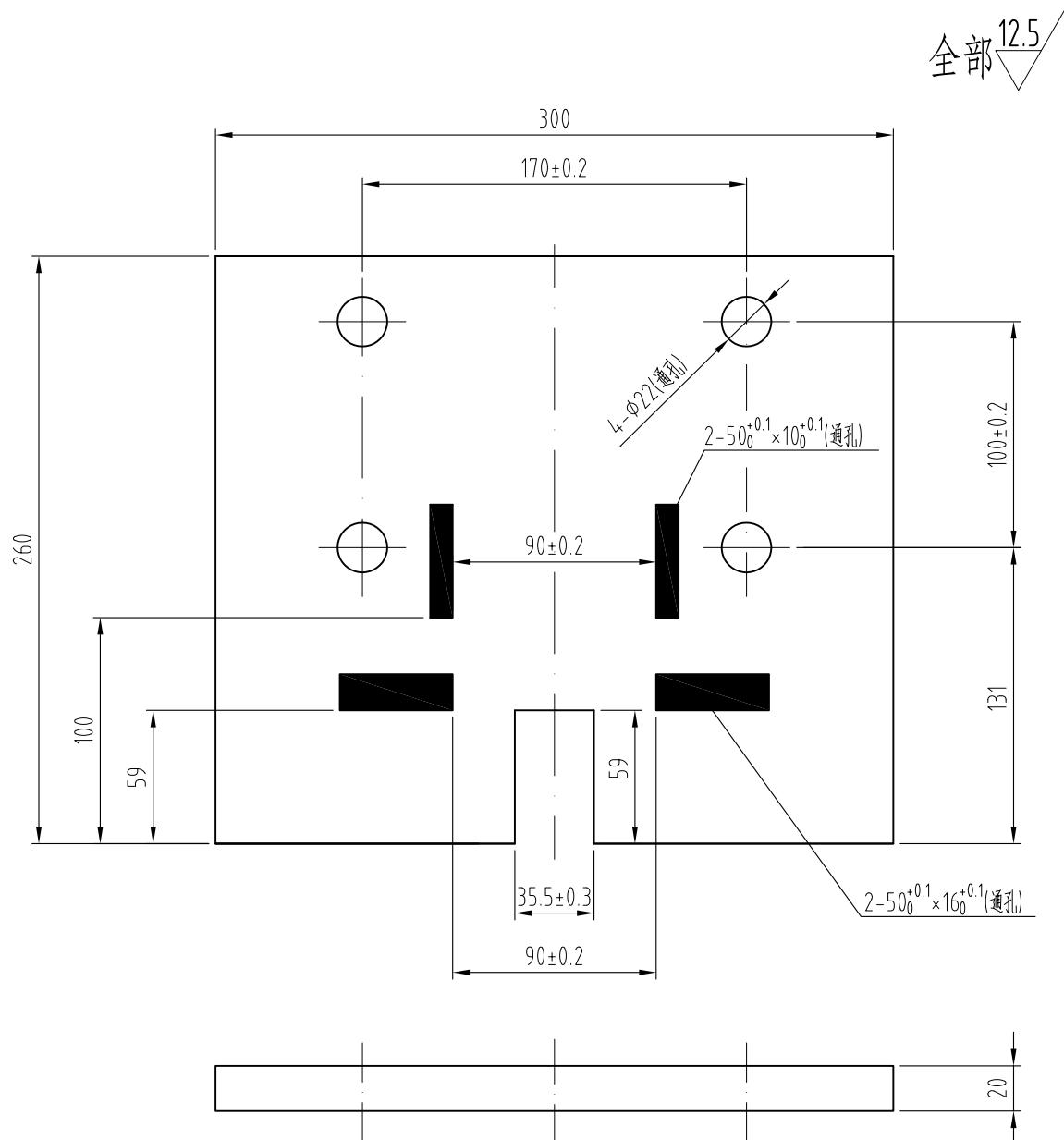
序号	图号	名称	数量	材料	单计		备注
					总计	重量	
6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10			
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16			
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10			
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10			
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16			
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/20			


AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

焊接组件
设计
审核
工艺

底座
阶段标记
重量
比例
1:3
共 张 第 页

OX-17.1

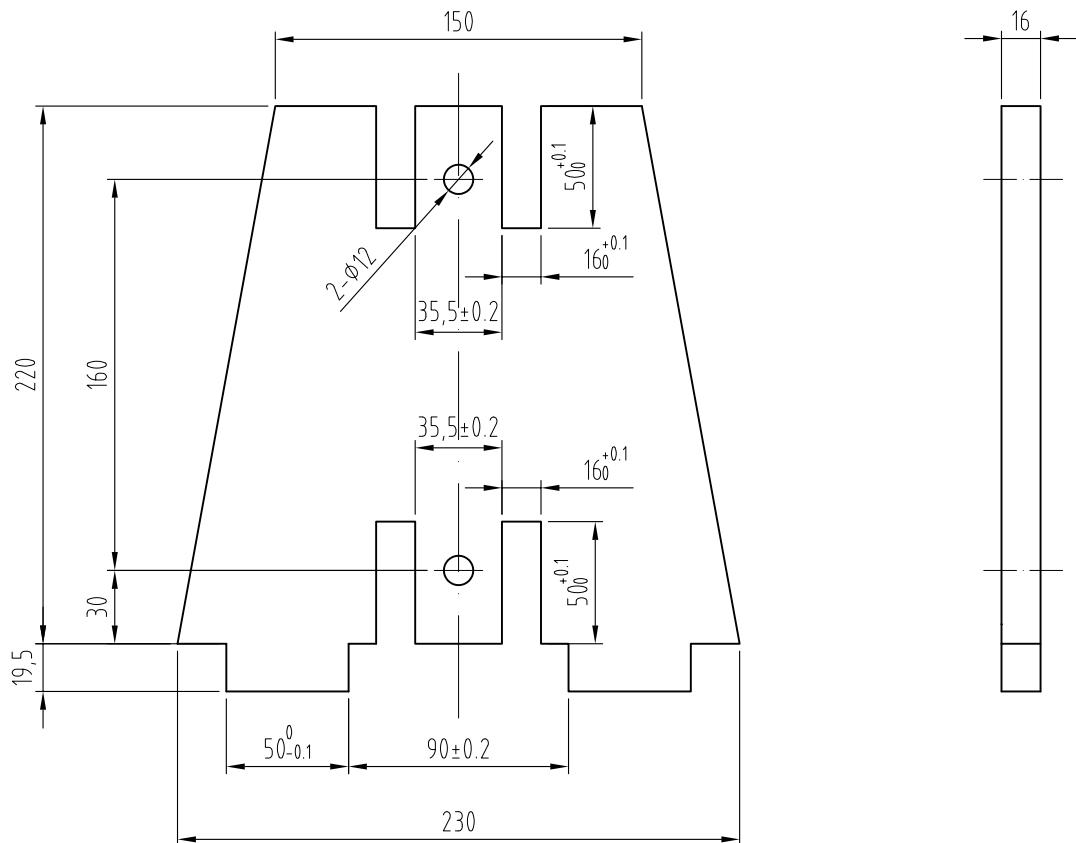


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/20
审核						底板
工艺			批准			OX-17.1-1
共 张 第 页						

全部 12.5



技术说明:

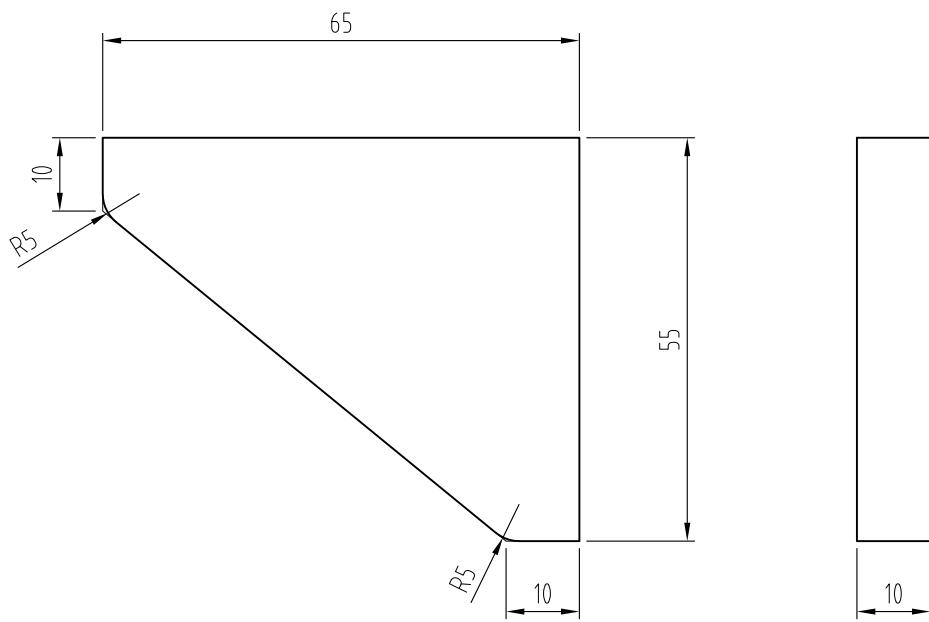
- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16	横板
设计			标准化			阶段标记 重量 比例	
审核							
工艺			批准			共 张 第 页	0X-17.1-2

全部 12.5

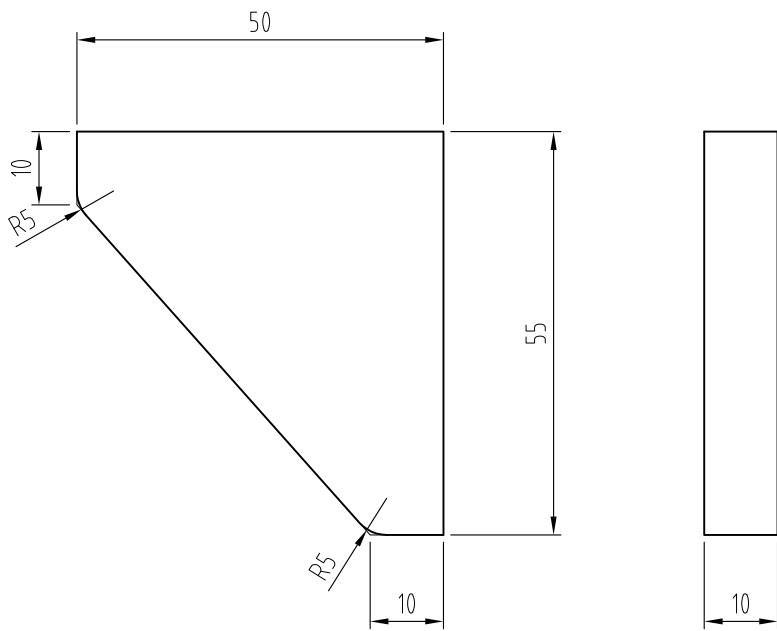


技术说明：

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/10 阶段标记 重量 比例 1:1
审核						
工艺			批准			0X-17.1-3 横筋1

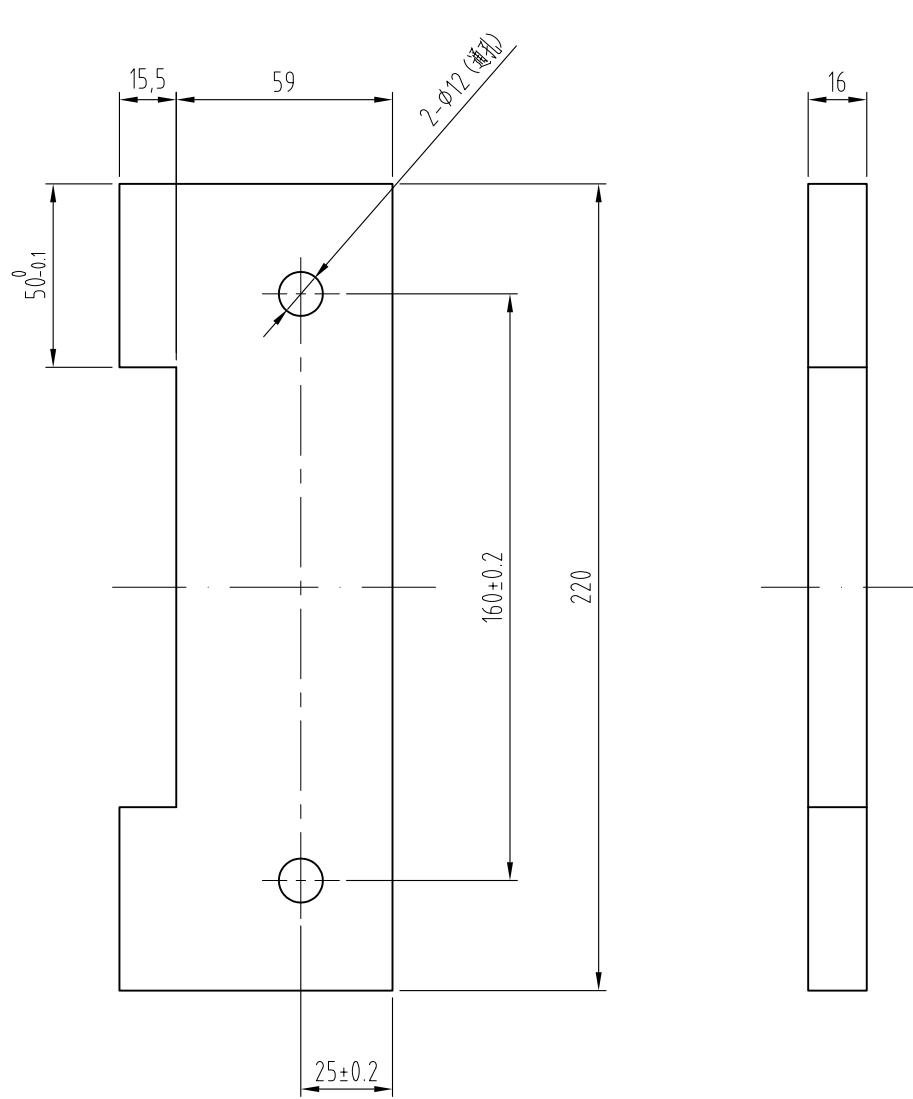
全部 12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/10			横筋2
设计			标准化						
						阶段标记	重量	比例	0X-17.1-4
审核								1:1	
工艺			批准			共	张	第	



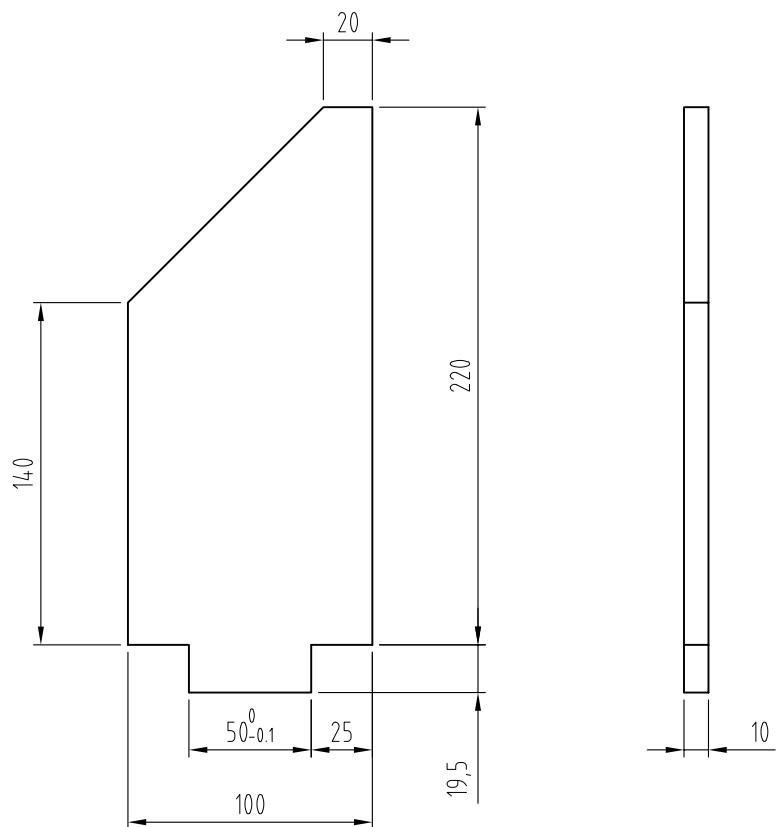
全部 12.5

技术说明：；

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16			竖板
设计			标准化						
						阶段标记	重量	比例	0X-17.1-5
审核								1:2	
工艺			批准			共	张	第	

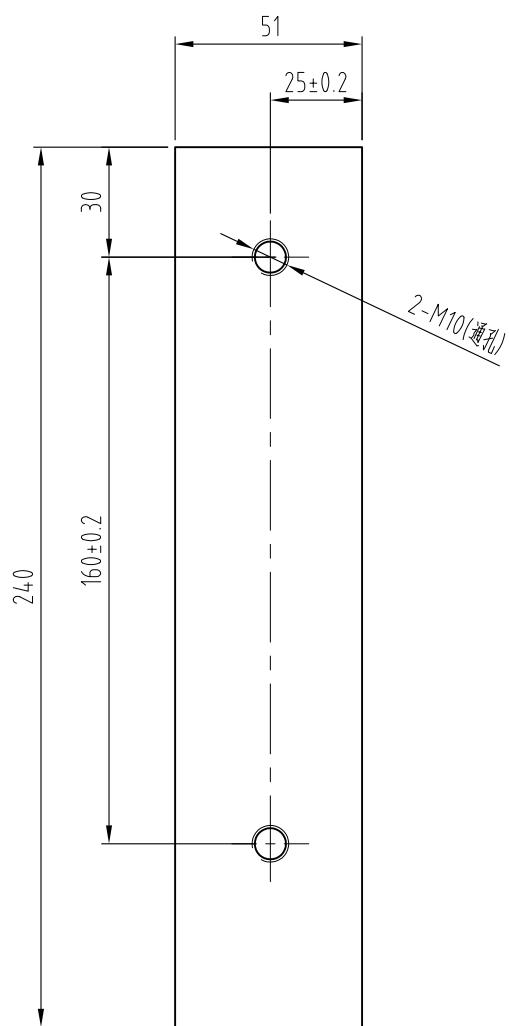
全部 12.5



技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						ADEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计			标准化			Q235A/10	竖筋
审核						阶段标记 重量 比例	
工艺			批准			1.3	OX-17.1-6
共 张 第 页							

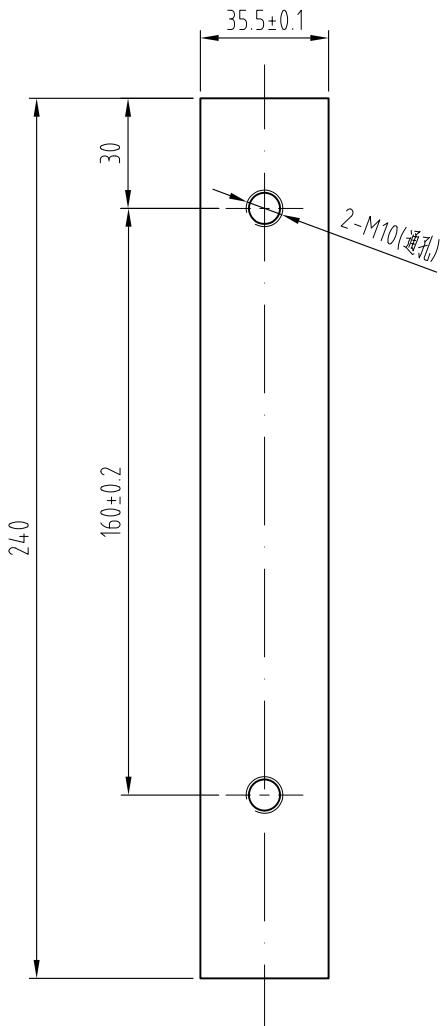


全部 12.5

技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

全部 12.5



技术说明:

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

AODPU®

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计			标准化		

H62/8

阶段标记 重量 比例

1:2

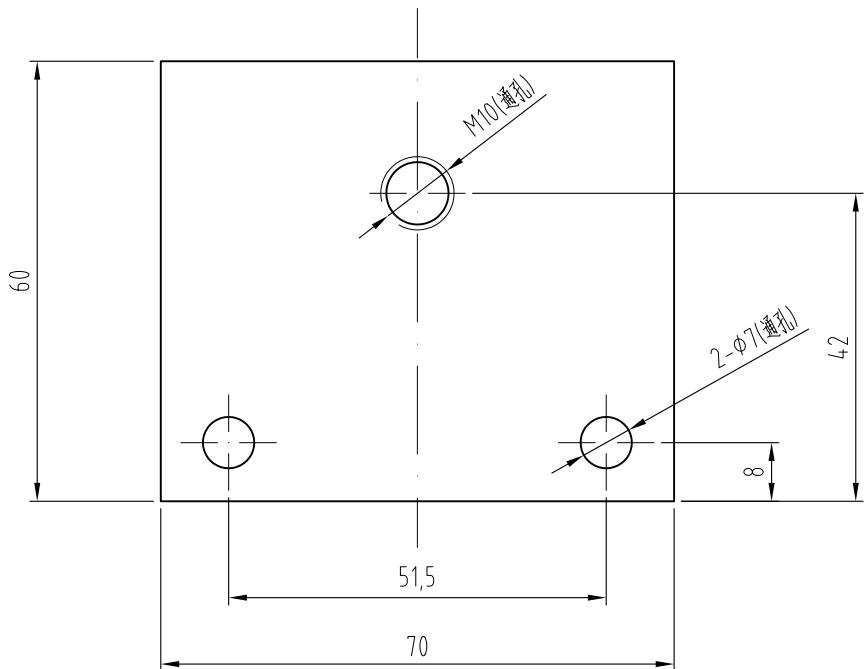
铜块2

审核					
工艺			批准		

共 张 第 页

0X-17-2

全部 12.5 /



技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计			标准化			Q235A/3
审核						阶段标记 重量 比例 1:1
工艺			批准			共 张 第 页 0X-17-3