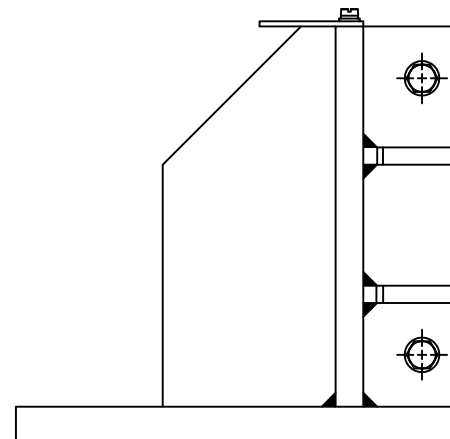
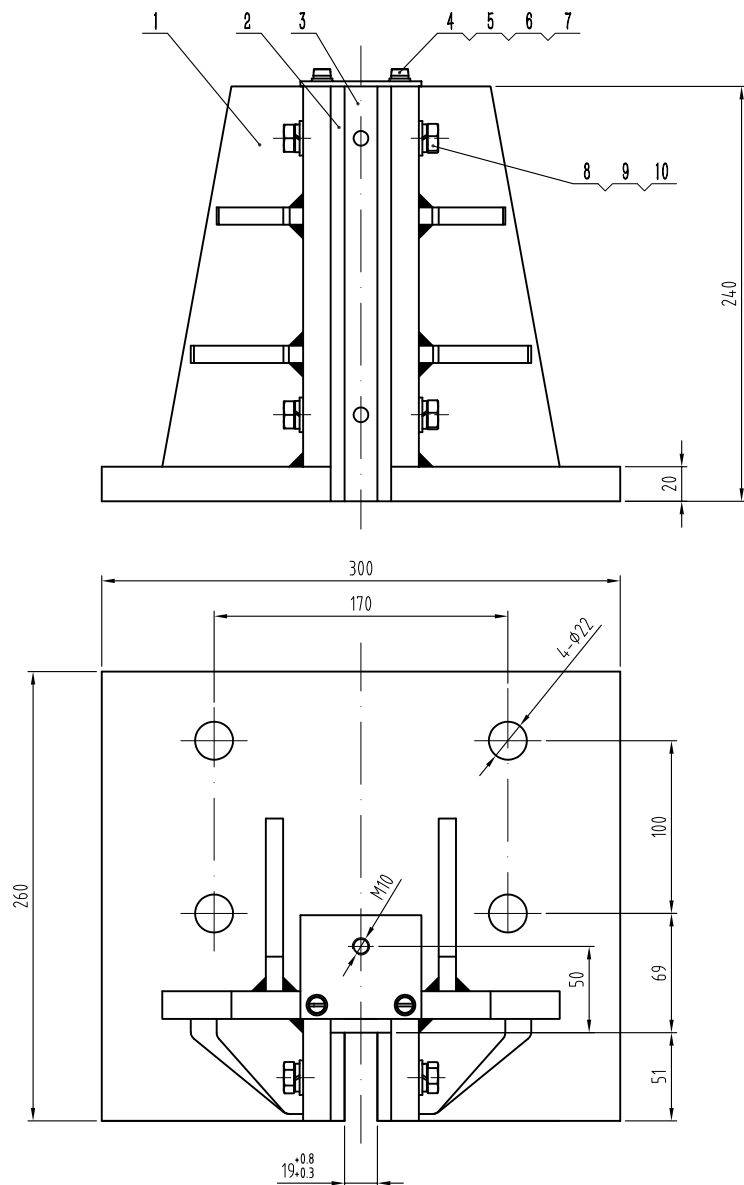


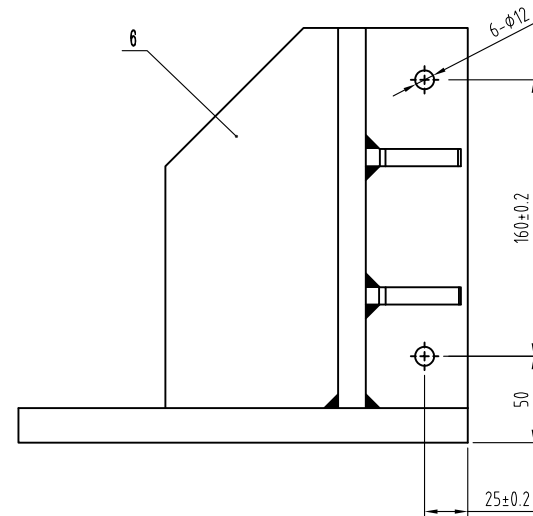
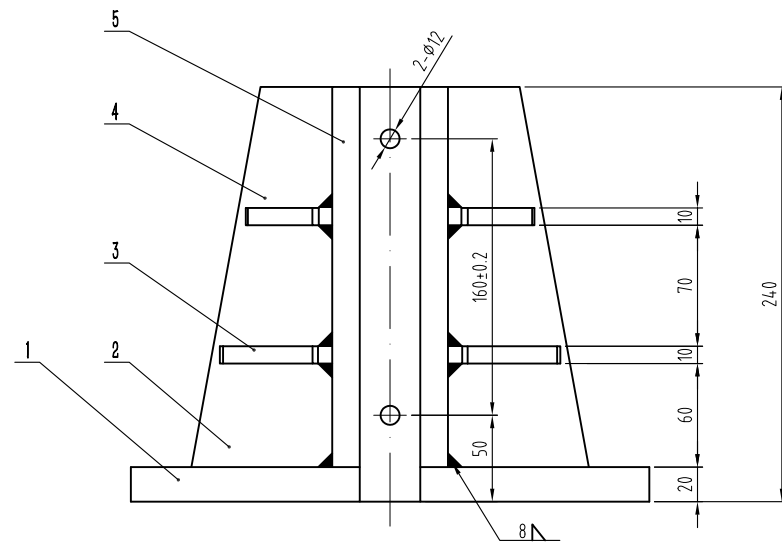


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。

10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						导靴		
						OX-17		

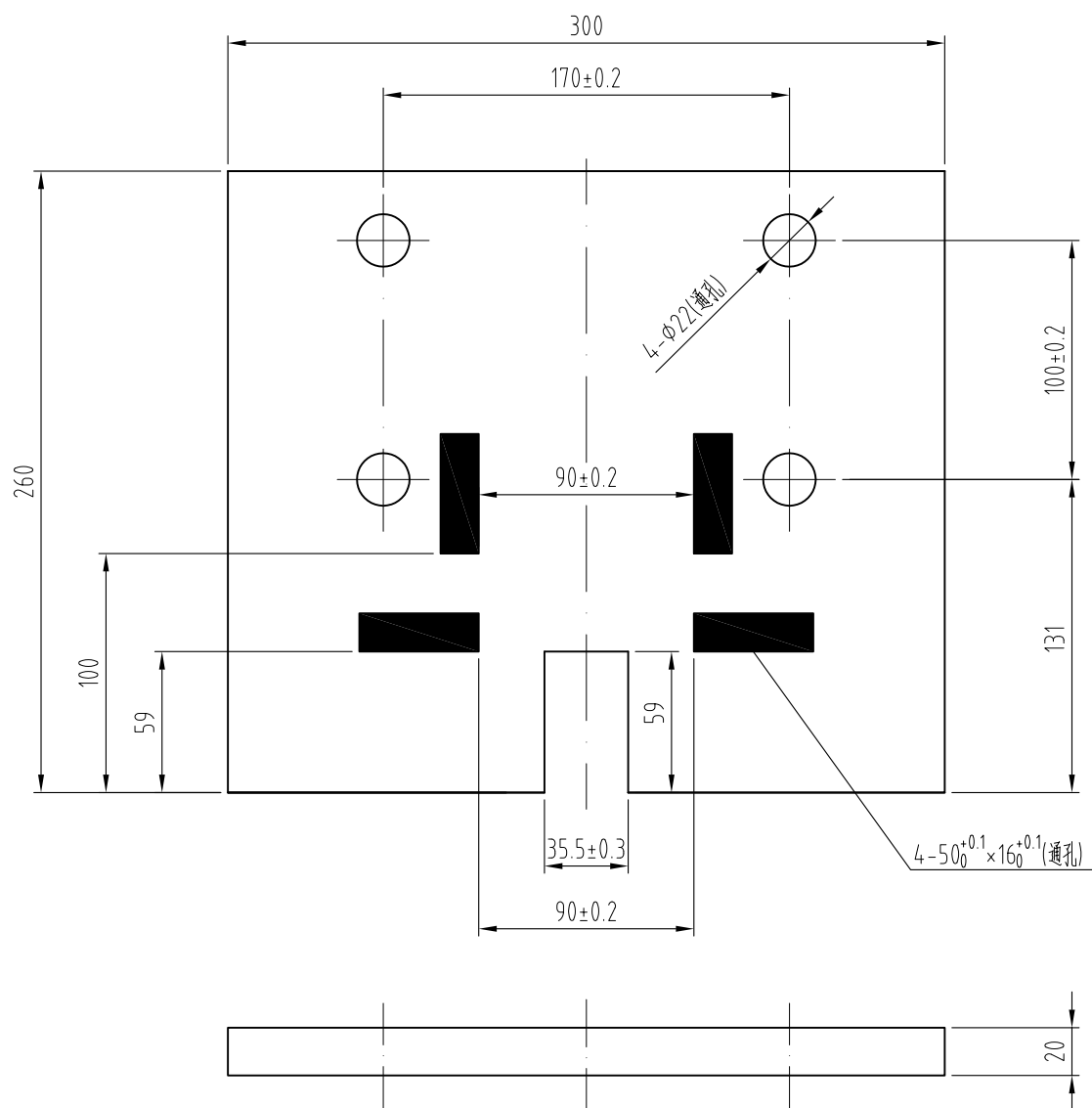


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/10				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/10				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/10				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/20				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
				焊接组件		底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量 比 例	
审 核						1:3	OX-17.1	
工 艺			批 准			共 张 第 页		

全部 $\sqrt{12.5}$

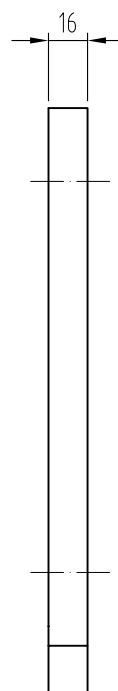


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/20		底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-17.1-1	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:3		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页			

全部 $\frac{12.5}{\triangle}$

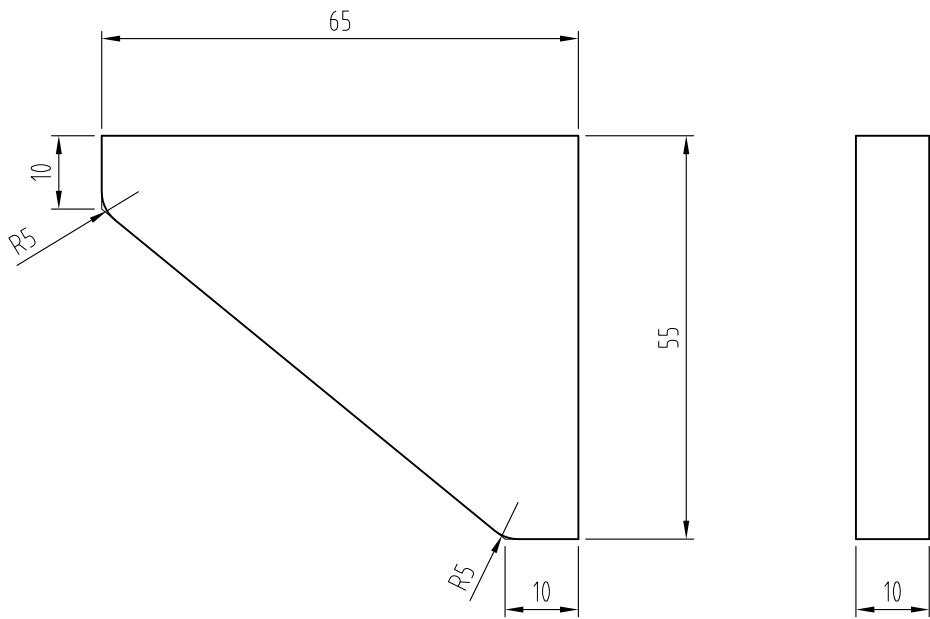


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/16						横板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		OX-17.1-2			
										1:3					
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部√
12.5

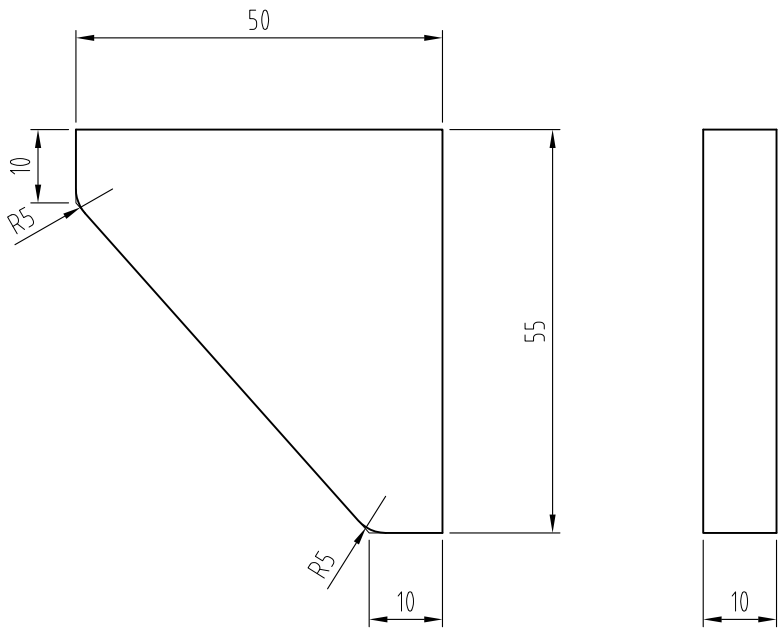


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						Q235A/10 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						横筋1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例	0X-17.1-3		
设 计			标准化										
审 核										1:1			
工 艺			批 准			共 张			第 页				

全部√
12.5

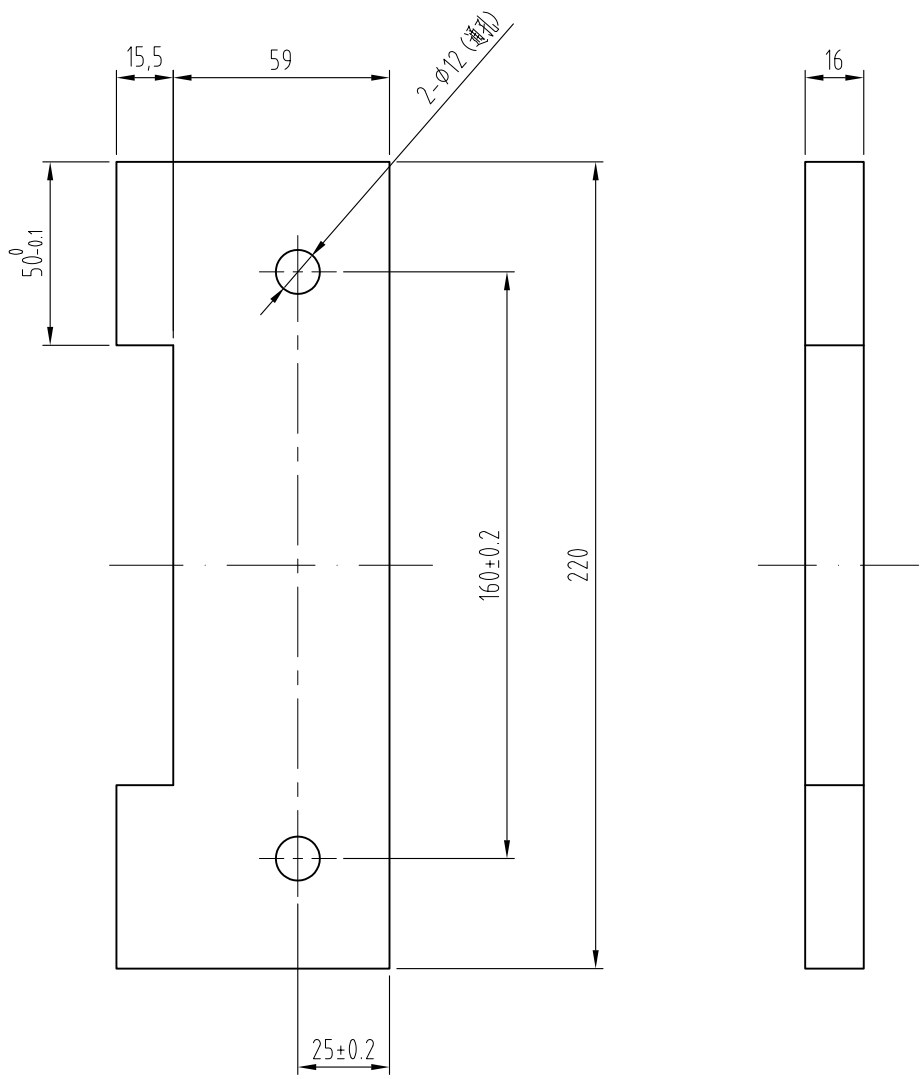


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						Q235A/10						横筋2		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		OX-17.1-4			
									1:1					
审核														
工艺			批准			共 张 第 页								

全部 $\sqrt{12.5}$

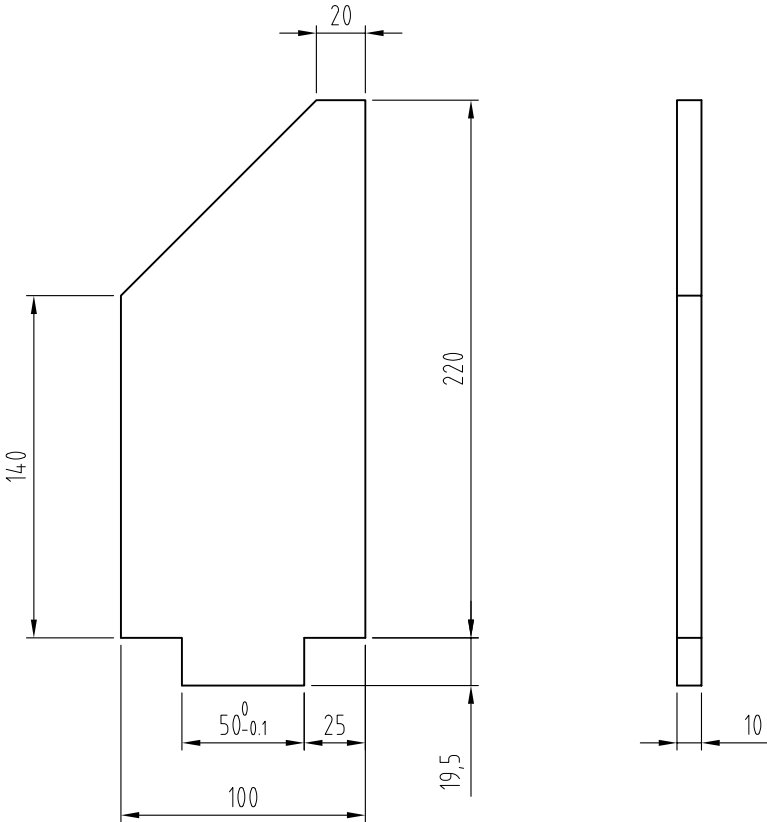


技术说明:;

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/16		竖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-17.1-5	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:2		
审核												
工艺			批准			共 张			第	页		

全部√
12.5

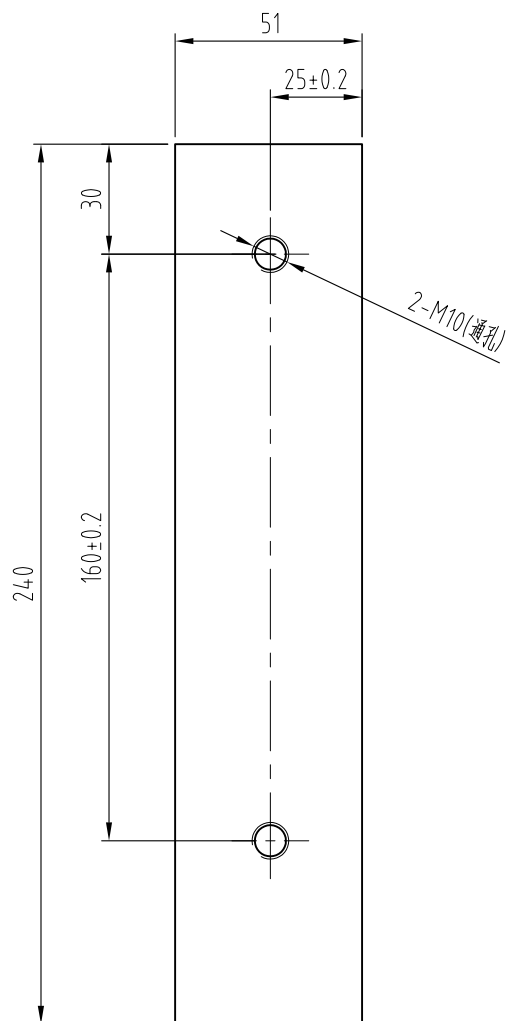


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/10				竖筋			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-17.1-6			
									1:3				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

全部 $\sqrt{12.5}$

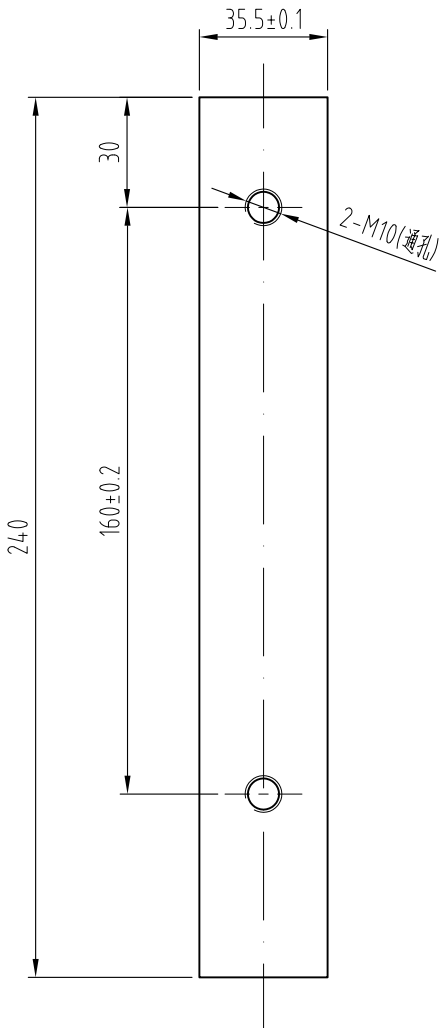


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						H62/8					铜块1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-17-1		
									1:2				
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

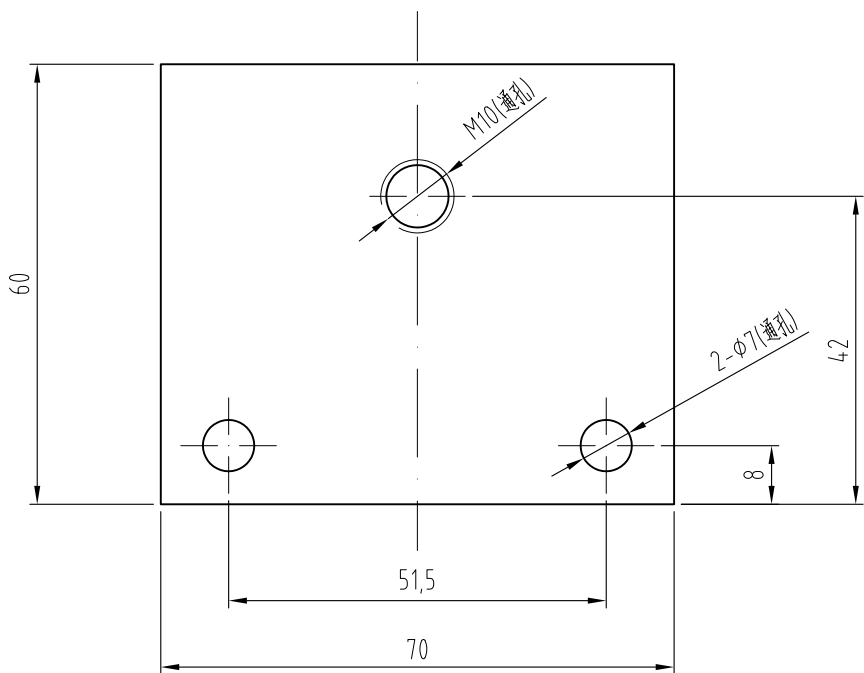
全部√
12.5



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						铜块2		
						H62/8								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日									
设计			标准化			阶段标记			重量	比例	OX-17-2			
审核										1:2				
工艺			批准			共 张 第 页								

全部√^{12.5}



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				盖板		
						Q235A/3						
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	0X-17-3		
									1:1			
审核												
工艺			批准			共 张 第 页						