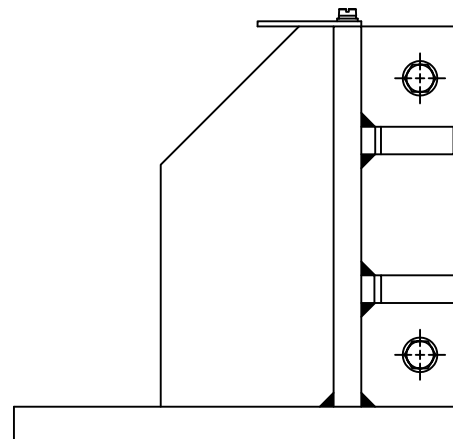
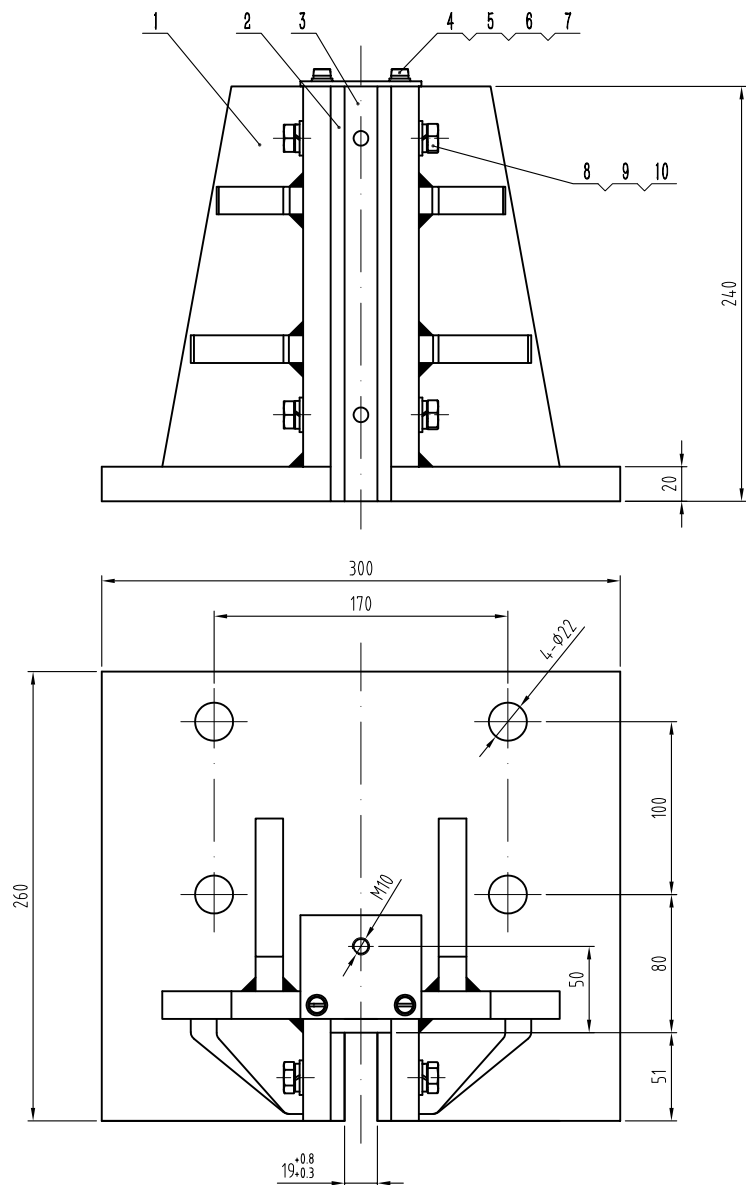


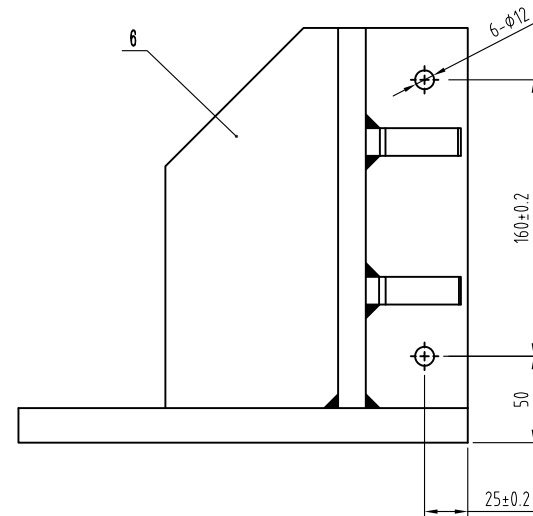
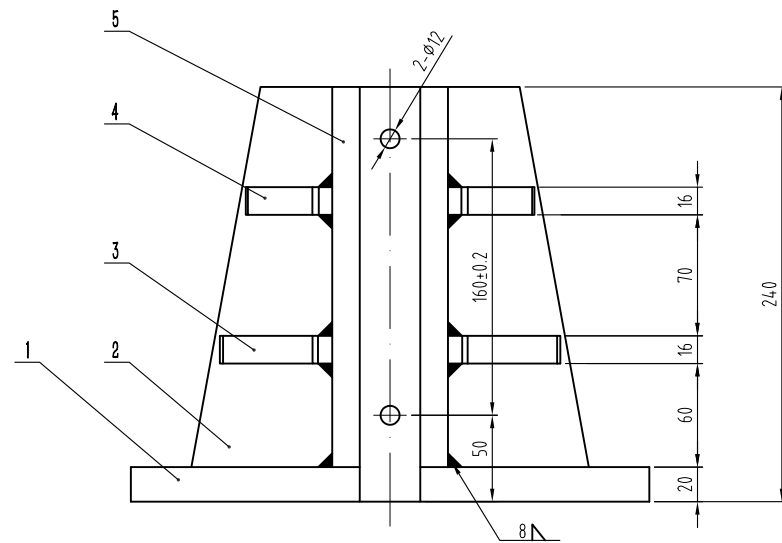


技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。

10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						导靴		
						OX-17		

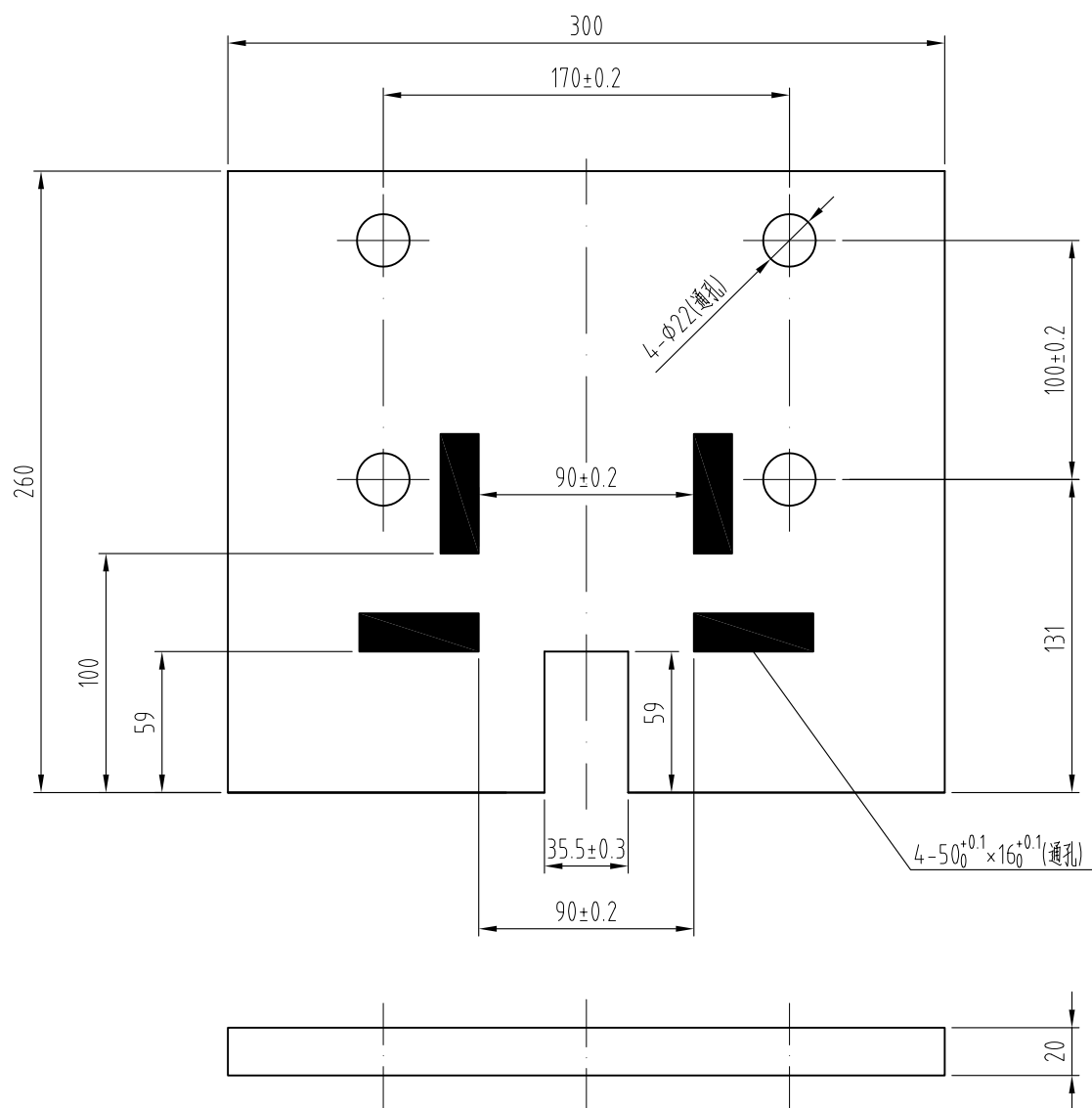


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、焊接均为角缝焊,焊接高度8mm,打磨清除焊渣;
- 3、表面喷火山灰,色卡号:RAL7037;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

6	OX-17.1-6	竖筋	2	Q235A/16				
5	OX-17.1-5	竖板	2	Q235A/16				
4	OX-17.1-4	横筋2	2	Q235A/16				
3	OX-17.1-3	横筋1	2	Q235A/16				
2	OX-17.1-2	横板	1	Q235A/16				
1	OX-17.1-1	底板	1	Q235A/20				
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
				AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司				
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
				焊接组件		底座		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日			
设计			标准化			阶 段 标 记	重 量 比 例	
审 核							OX-17.1	
工 艺			批 准			共 张 第 页		

全部 $\sqrt{12.5}$

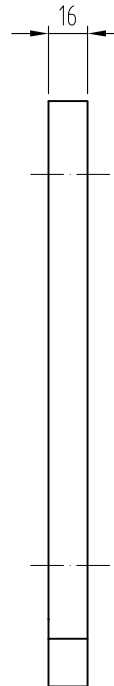


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/20						底板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记				重 量		比 例			
											1:3				
审 核												OX-17.1-1			
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部 12.5

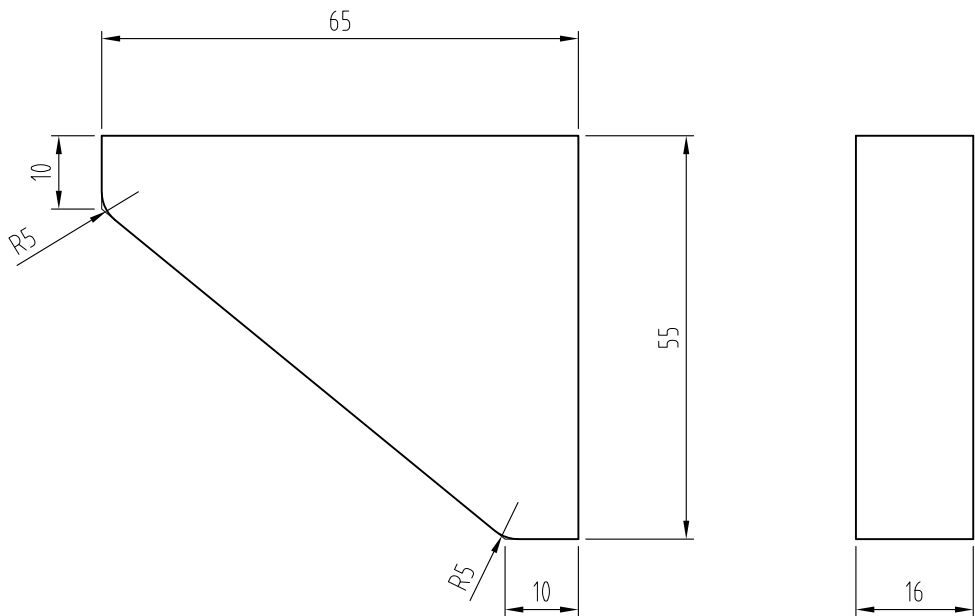


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/16						横板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:3		OX-17.1-2			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部√12.5

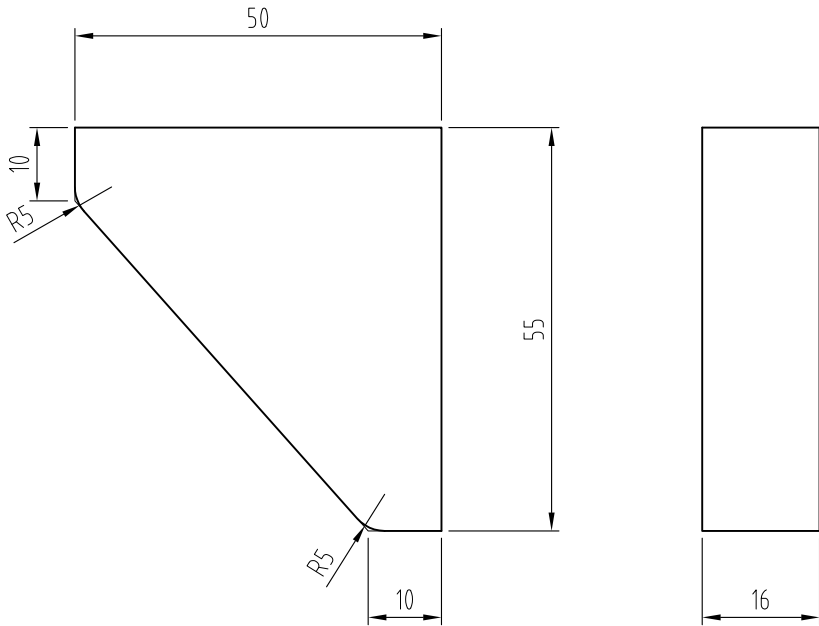


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						Q235A/16 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						横筋1	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/16					OX-17.1-3		
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							

全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/16				横筋2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		
设 计			标准化							OX-17.1-4	
									1:1		
审 核						共 张 第 页					
工 艺			批 准								

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall width: 25 ± 0.2
- Overall height: 220
- Top flange width: 15.5
- Top flange height: $50_{-0.1}^0$
- Distance from top flange center to the first hole center: 59
- Distance between the two hole centers: 160 ± 0.2
- Hole diameter: $2 \times \phi 12$ (通孔) (2 through holes)

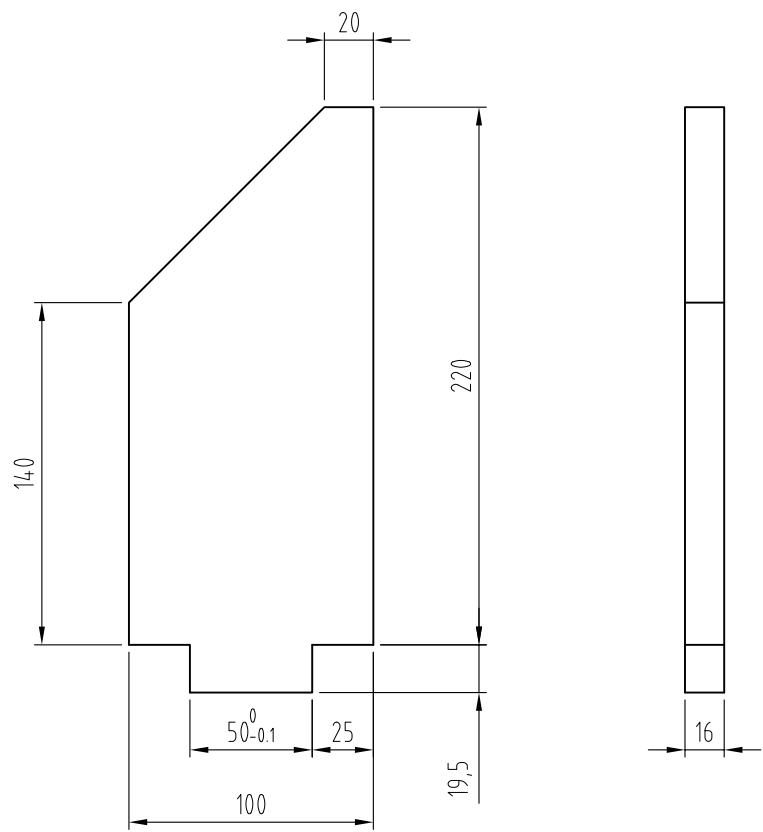
Side View (Right):

- Overall width: 16

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
						Q235A/16								竖板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例							
设 计			标准							1:2		0X-17.1-5					
审 核																	
工 艺			批 准			共 张 第 页											

全部√^{12.5}



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/16						竖筋
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例		
设 计			标准化							1:3		
审 核											OX-17.1-6	
工 艺			批 准			共 张			第 页			

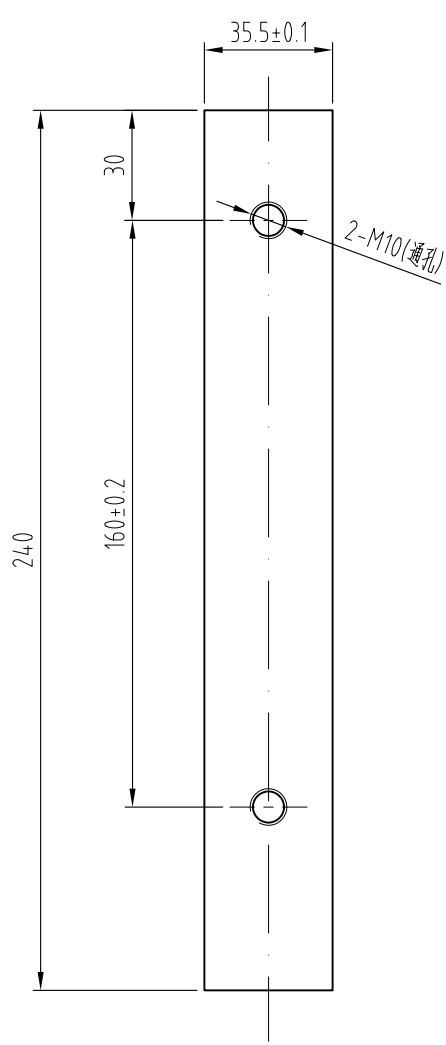
Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

- Overall width: 51
- Overall height: 240
- Distance from the top edge to the center of the hole: 30
- Distance from the left edge to the center of the hole: 160 ± 0.2
- Distance from the center of the hole to the right edge: 25 ± 0.2
- Feature: 2-M10 (通孔) (2-M10 through holes)

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						H62/8									
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日										
设 计			标准化			阶 段 标 记				重 量		比 例		铜块1	
											1:2				
审 核												0X-17-1			
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部 $\sqrt{12.5}$

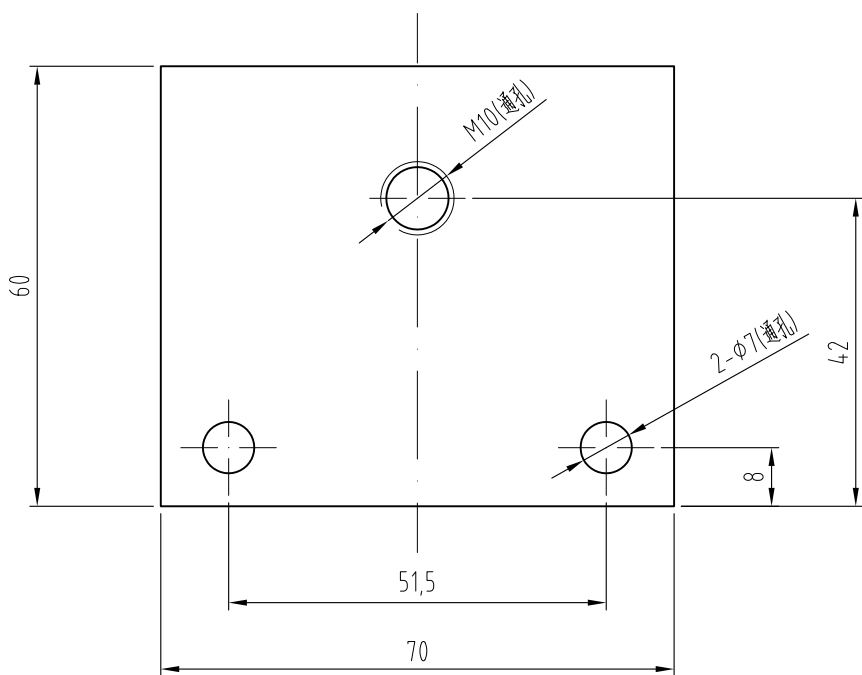


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			H62/8		铜块2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	OX-17-2	
设计			标准化							1:2		
审核											OX-17-2	
工艺			批准			共	张	第	页			

全部√^{12.5}



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/3			盖板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记重量比例						
设计			标准化					1:1				
审核						共张第页			0X-17-3			
工艺			批准									