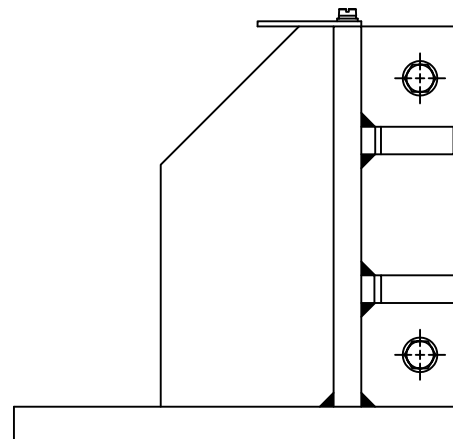
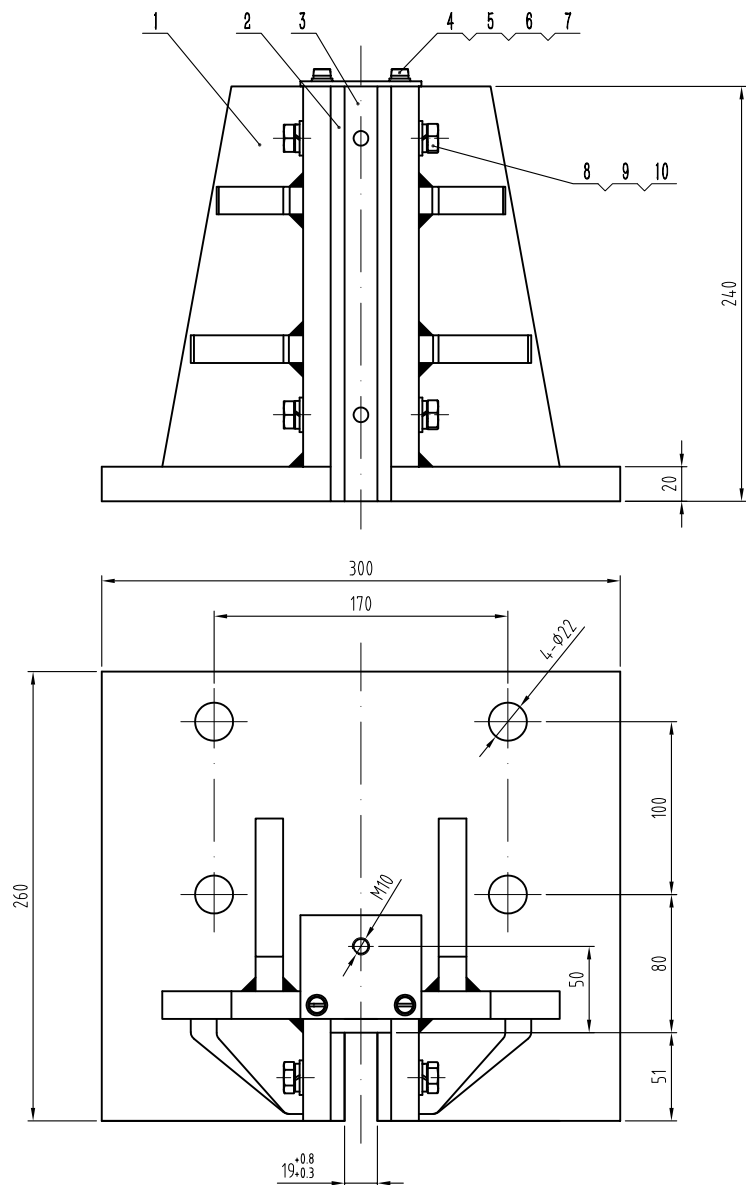




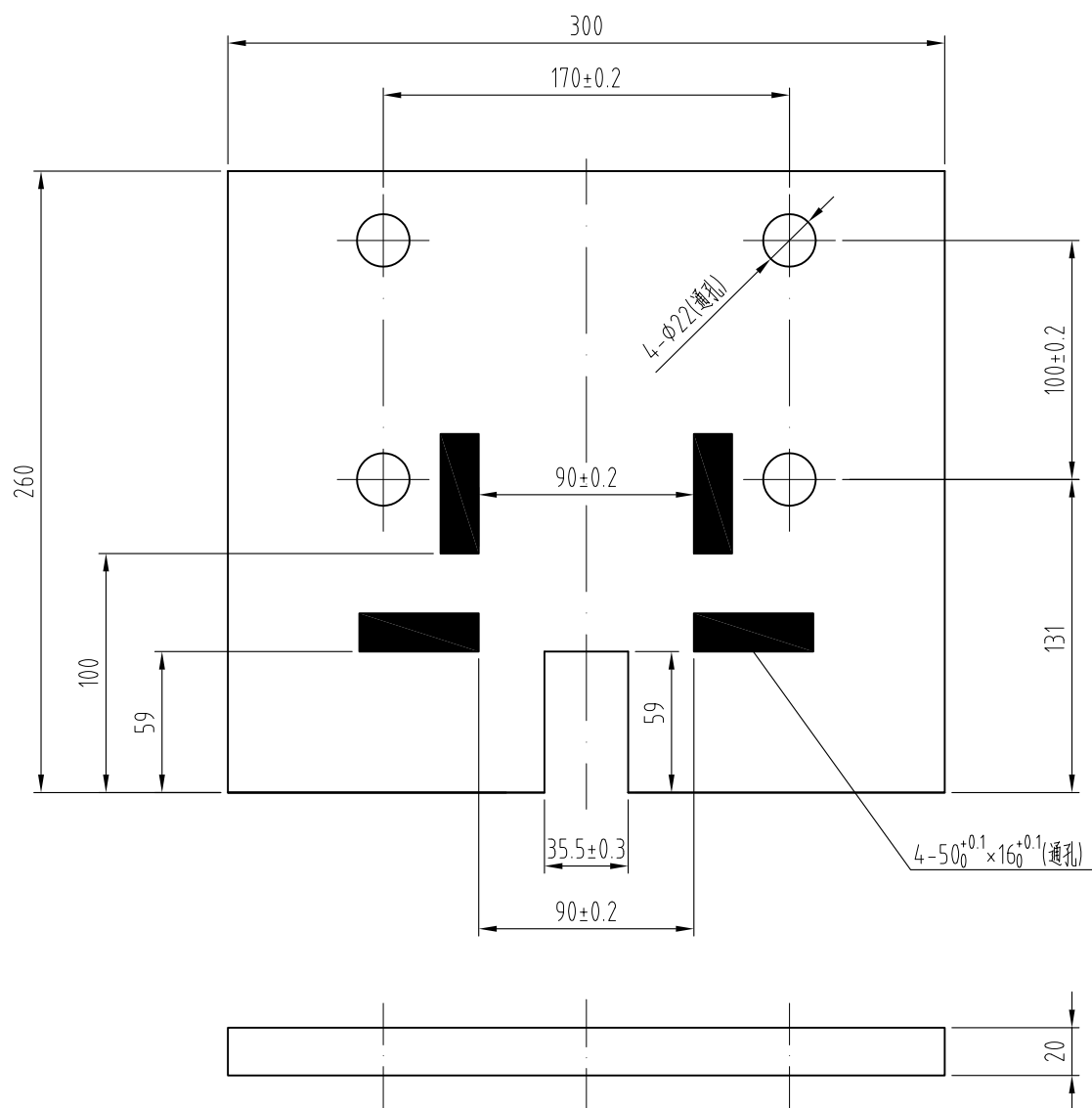
技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。

10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-17-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-17-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-17-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-17.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	总装图		导靴
设计			标准化			阶段标记	重量	
审核								OX-17
工艺			批准			共	张第	

全部 $\sqrt{12.5}$

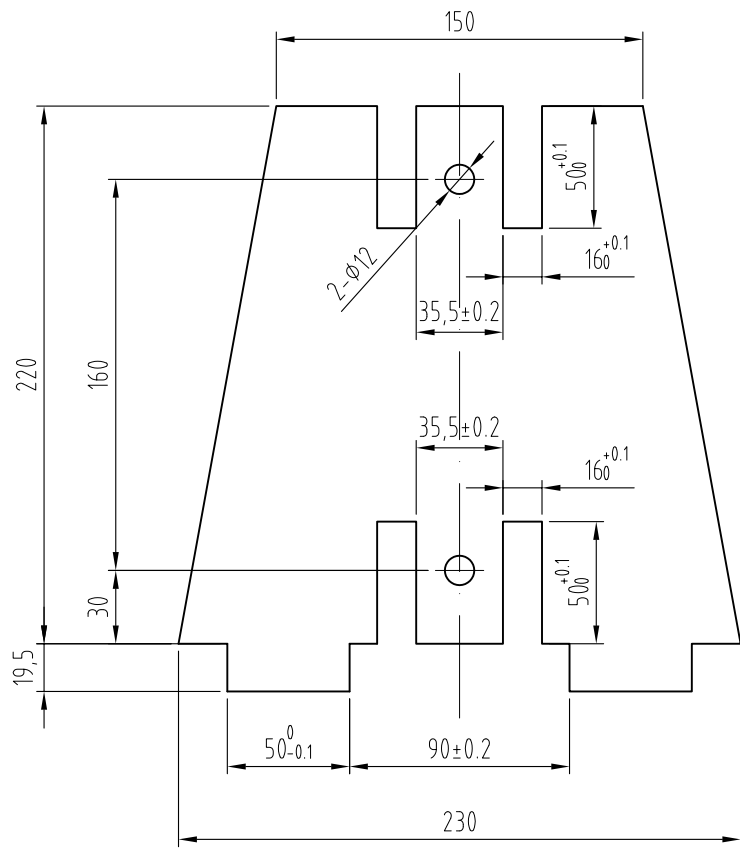


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						底板	
						Q235A/20							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记			重 量	比 例	OX-17.1-1		
										1:3			
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

全部 $\sqrt{12.5}$



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

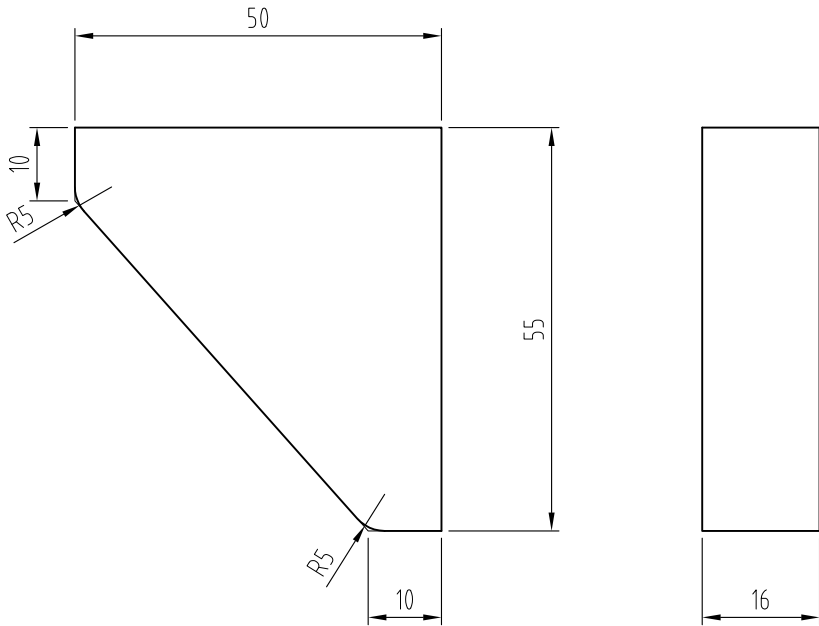
						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						Q235A/16		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						横板		
						OX-17.1-2		

Technical drawing of a mechanical part. The part is a rectangle with a diagonal cut. The overall width is 65 and the overall height is 55. The top-left corner is rounded with a radius of R5. The bottom-right corner is also rounded with a radius of R5. The distance from the left edge to the start of the diagonal cut is 10. The distance from the bottom edge to the end of the diagonal cut is 10. The part is shown in a perspective view.

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						A ● EPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/16						横筋1			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:1		OX-17.1-3			
审 核						共 张 第 页									
工 艺			批 准												

全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/16				横筋2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记		重量	比例		
设计			标准化							OX-17.1-4	
									1:1		
审核						共 张 第 页					
工艺			批准								

Technical drawing of a mechanical part, showing front and side views with dimensions.

Front View (Left):

- Overall width: 25 ± 0.2
- Overall height: 220
- Top flange width: 15.5
- Top flange height: $50_{-0.1}^0$
- Distance from top flange center to the first hole center: 59
- Distance between the two hole centers: 160 ± 0.2
- Hole diameter: $2-\phi 12$ (螺孔) (2 holes, 12mm diameter, threaded)

Side View (Right):

- Overall width: 16

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						
						Q235A/16						竖板
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日							
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量		比 例		
										1:2		
审 核												0X-17.1-5
工 艺			批 准			共 张 第 页						

Technical drawing of a mechanical part showing front and side views with dimensions.

Front View Dimensions:

- Overall width: 100
- Overall height: 220
- Left vertical section height: 140
- Top horizontal section width: 20
- Bottom horizontal section width: 50⁰_{-0.1}
- Bottom horizontal section width (right): 25
- Bottom horizontal section height: 19,5

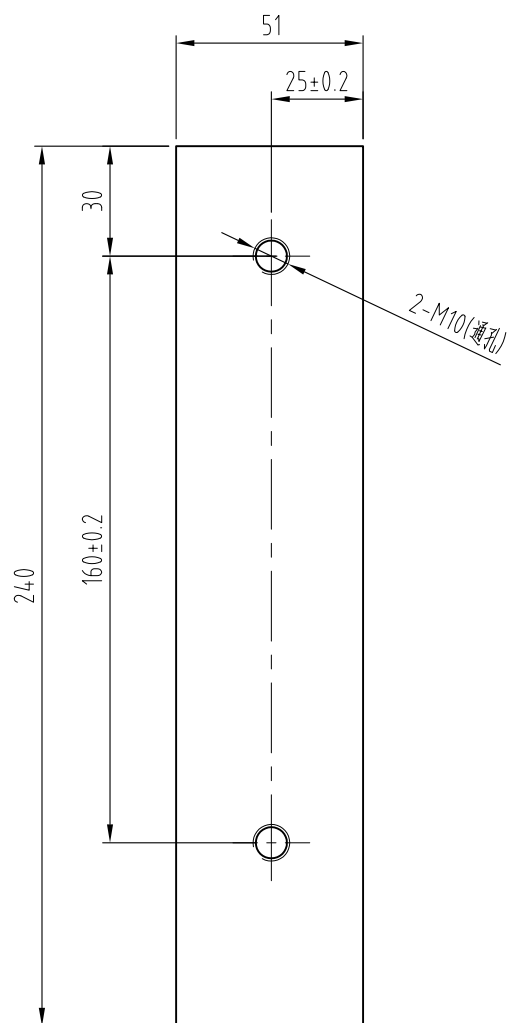
Side View Dimensions:

- Overall height: 220
- Overall width: 16

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.									
						Q235A/16						竖筋			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量		比 例					
设 计			标准化							1:3		0X-17.1-6			
审 核															
工 艺			批 准			共 张 第 页									

全部 $\sqrt{12.5}$

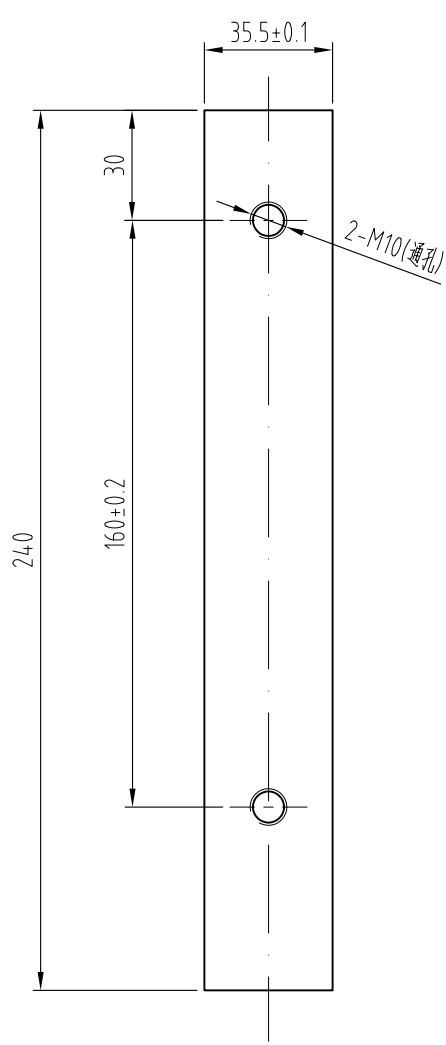


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						H62/8					铜块1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-17-1		
									1:2				
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

全部 $\sqrt{12.5}$

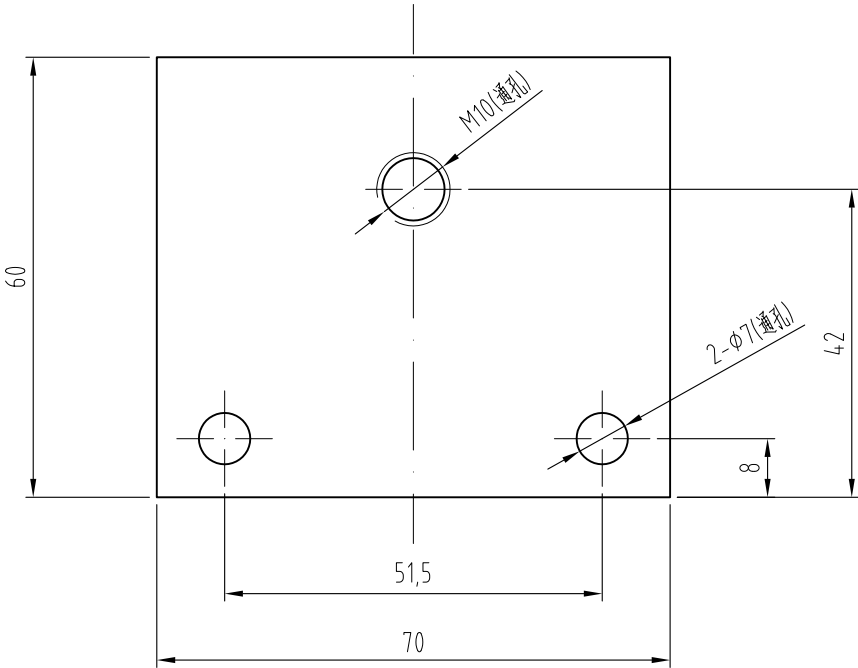


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.						铜块2		
						H62/8								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-17-2			
设 计			标准化						1:2					
审 核														
工 艺			批 准			共		张		第		页		

全部√^{12.5}



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3				盖板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例				
设 计			标准化							0X-17-3			
									1:1				
审 核						共 张 第 页							
工 艺			批 准										