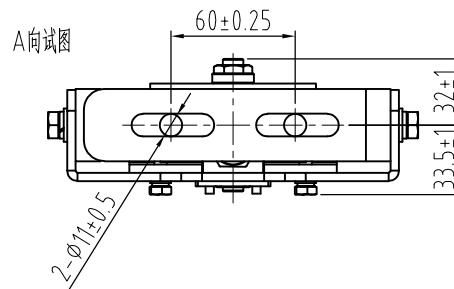


西奥件号	型号	绳轮规格	产品颜色	备注
XOA2619ACZ001	OX-100D(XA01)	Φ150-Φ6	RAL7037	
XOA2619ACZ002	OX-100D(XA01)	Φ150-Φ6	RAL1035	
XOA2619ACZ003	OX-100D(XA01)	Φ150-Φ6	RAL1036	

附件清单					
序号	名称+规格	标准	单位	数量	备注
1	膨胀螺栓(TGQ型) M10×100	GB/T 22795-2008	个	2	
2	六角头螺栓M8×20	GB/T 5783-2000	个	4	
3	平垫圈 8	GB/T 97.1-1985	个	4	
4	弹簧垫圈 8	GB/T 93-1987	个	4	

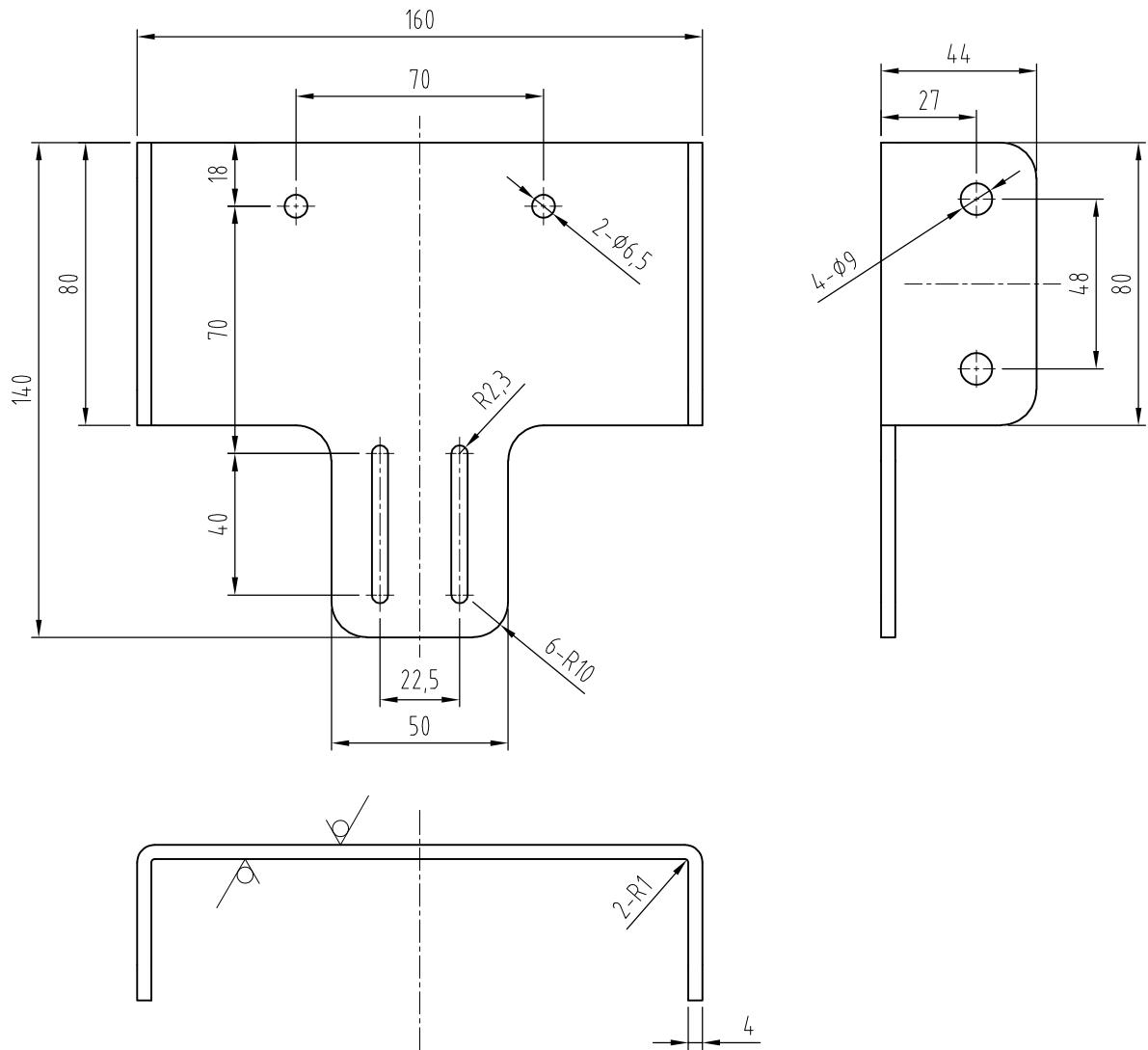


技术说明:

1. 本装置仅适用于别墅梯等低速小提升高度的电梯；
装置安装于井道地坑；
 3. 安装完成后要求开关的动作灵活可靠，且绳轮转动灵活
无晃动及异响，当限速绳松弛前，开关需确保能有效动作；
 4. 张力值为250~300N；
 5. 本装置绳轮规格：节圆直径Φ150mm，钢丝绳直径Φ6mm；
 6. 图示为张紧装置安装状态，D≥15mm（安装前自由状态下D=0）

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2020.11.18	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
审核								1:2.5	
工艺		批 准				共 2 张	第 1 页		0X-100DA02

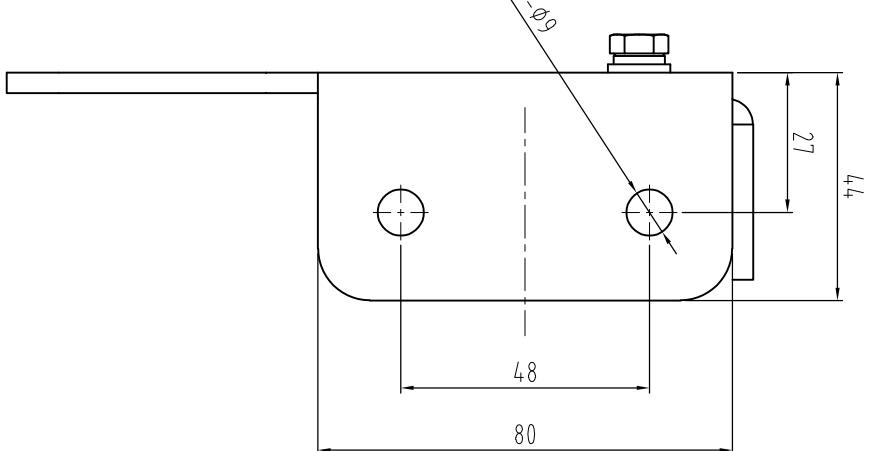
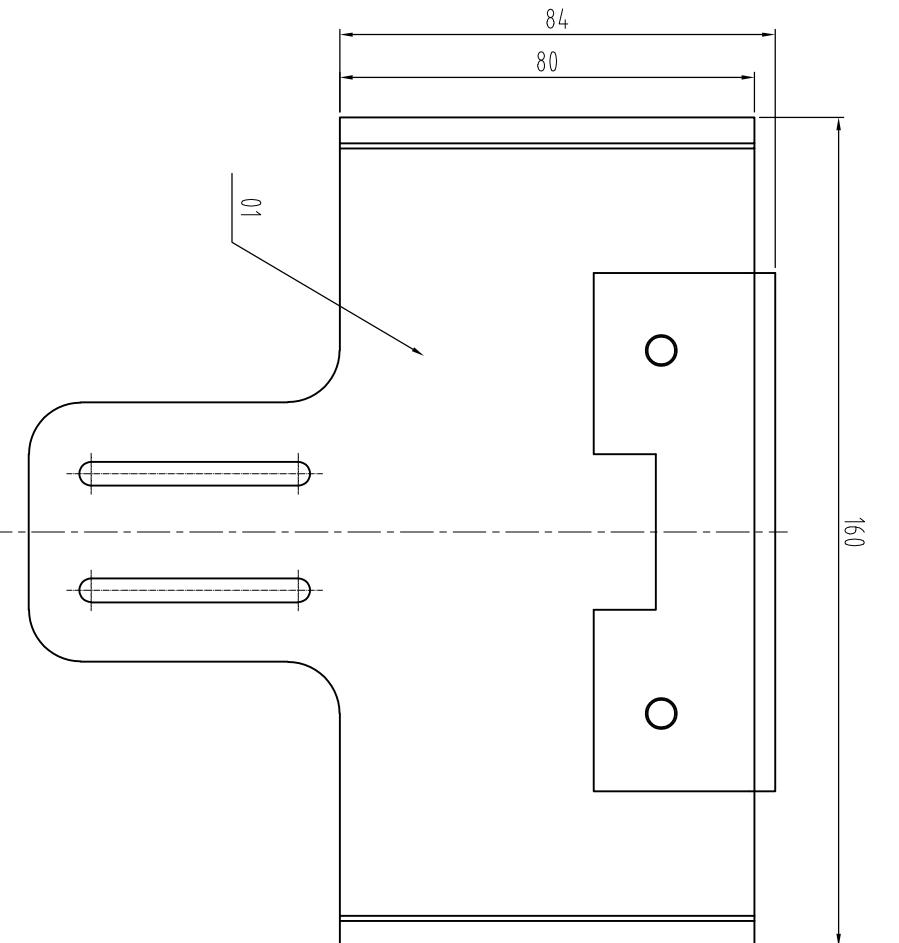
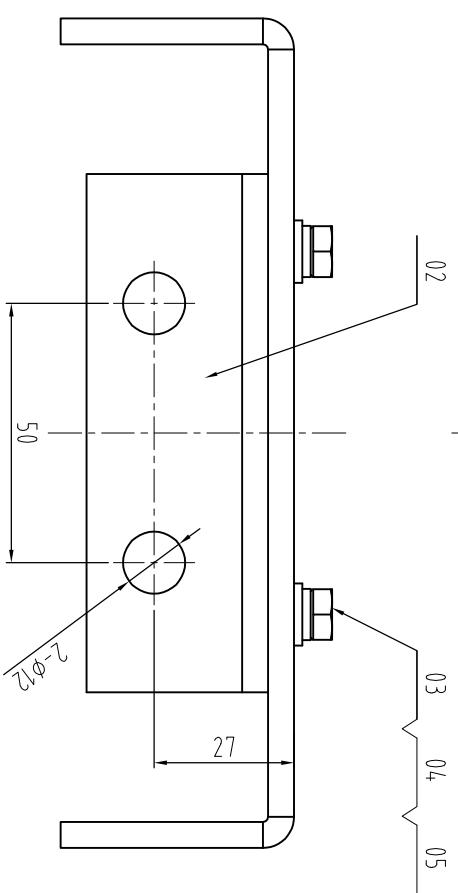
其余 12.5



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面喷漆处理，颜色根据订单要求确定，厚度不小于 $60\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.												
标记		处数		分区		更改文件号		签名		年、月、日		Q235A/5.0			U型板			
设计		舒佳乐		2020.04.11		标准化												阶段标记
审核															1:2	0X-100DA02.2-1		
工艺				批准								共		张	第			



序号	图 号	名 称	数 量	材 料	单计重量		备注
					单计重量	总 计	
5	GB/T 93-1985	弹簧垫圈	2	65Mn			
4	GB/T 95-1985	平垫片	2	HVI100			
3	GB/T15783-2000	六角头螺栓M6×16	2	钢 8.8-Zn.D			
2	0X-1000.2-2	弹簧下拉板	1	Q235A/4.0			借用件
1	0X-100DA02.2-1	U型板	1	Q235A/5.0			

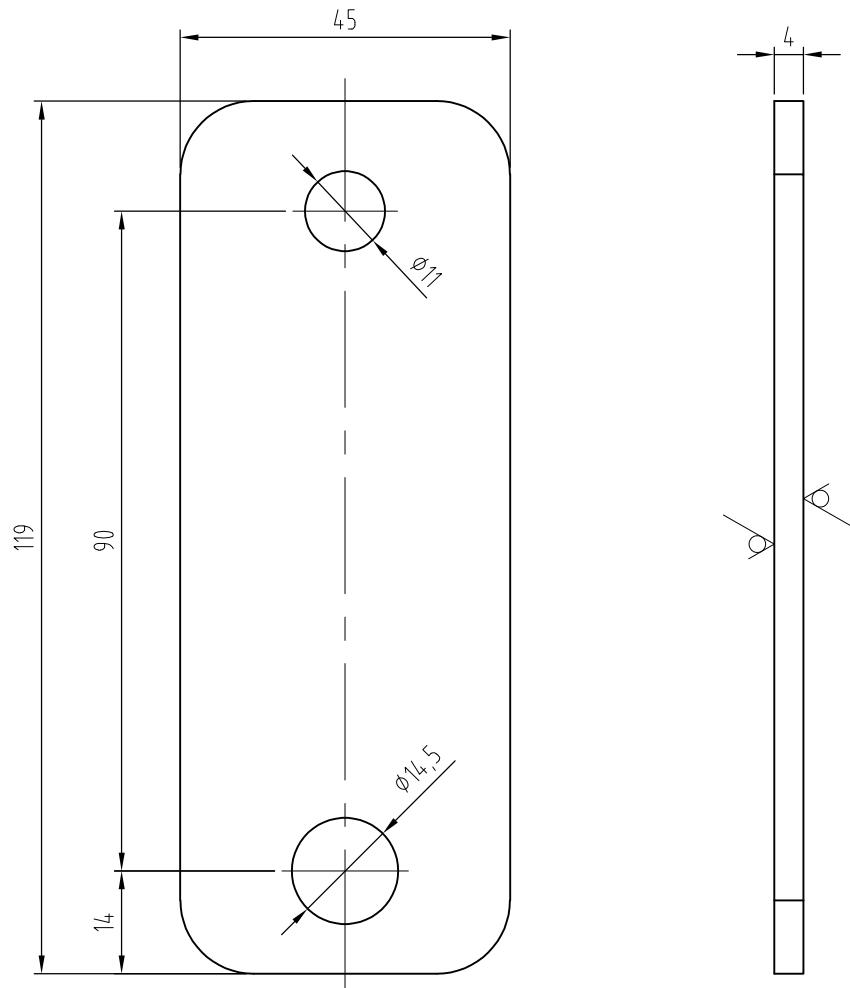
△○Ningbo Roden Elevator Components Co., Ltd.

安装板组件

装配图

0X-100DA02.2

其余 12.5



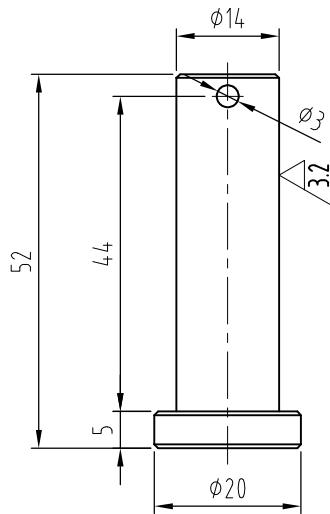
技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于60 μm ；

ADEPU[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			侧拉板
设计	舒佳乐	2020.11.20	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1.2	
工艺			批准			共 张 第 页			0X-100DA02-1

其余 12.5

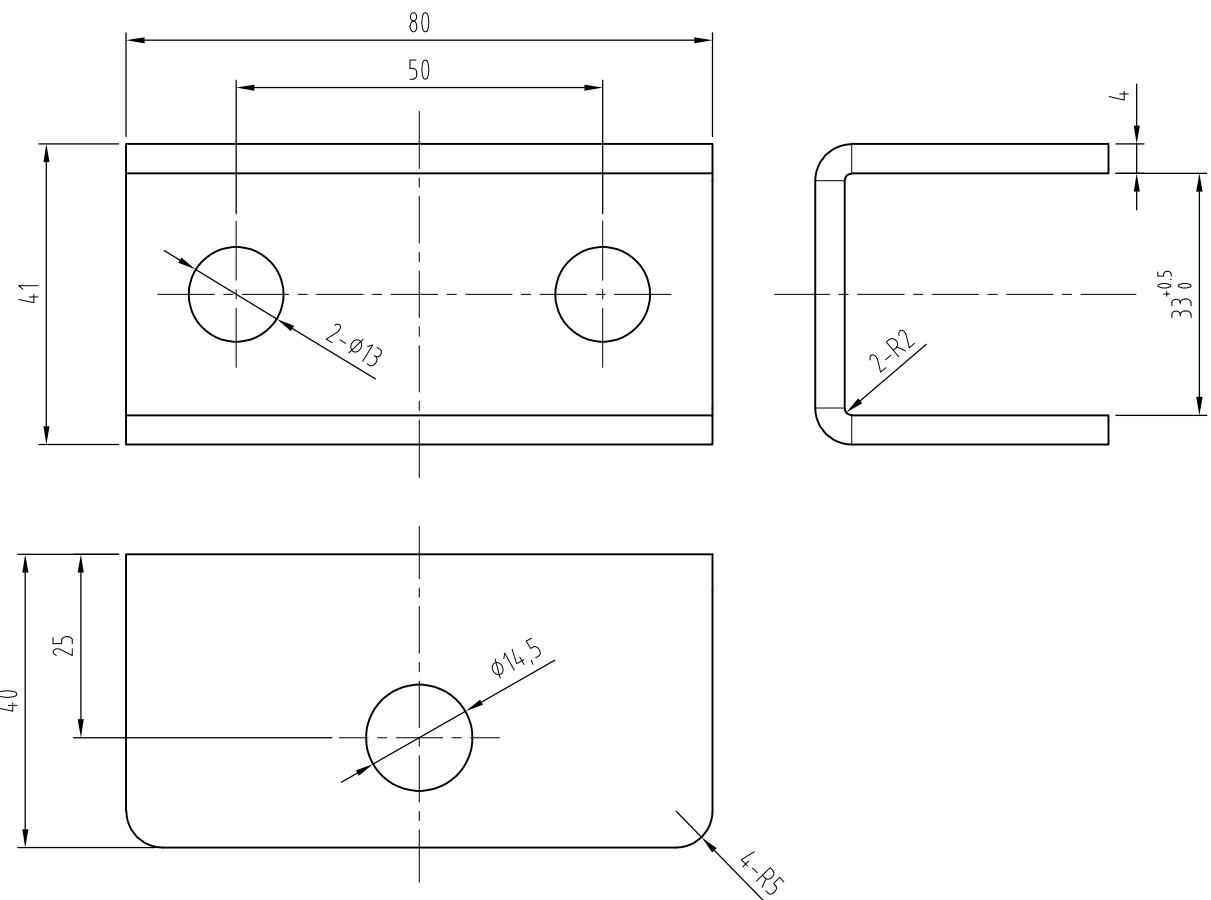


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面电镀白锌，厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ；

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/Φ20
设计	舒佳乐	2018.11.20	标准化			阶段标记 重量 比例
审核						
工艺			批准			共 张 第 页

其余 12.5



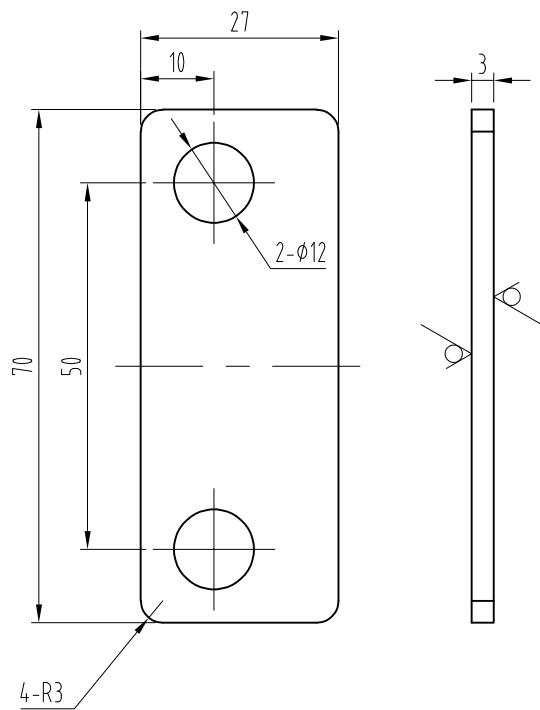
技术说明：

- 零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 表面电镀白锌，厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ ；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/4.0			弹簧上拉板	
设计	舒佳乐	2020.11.20	标准化			阶段标记	重量	比例		
审核								1:1	0X-100DA02-3	
工艺			批准			共 张 第 页				

其余 6.3

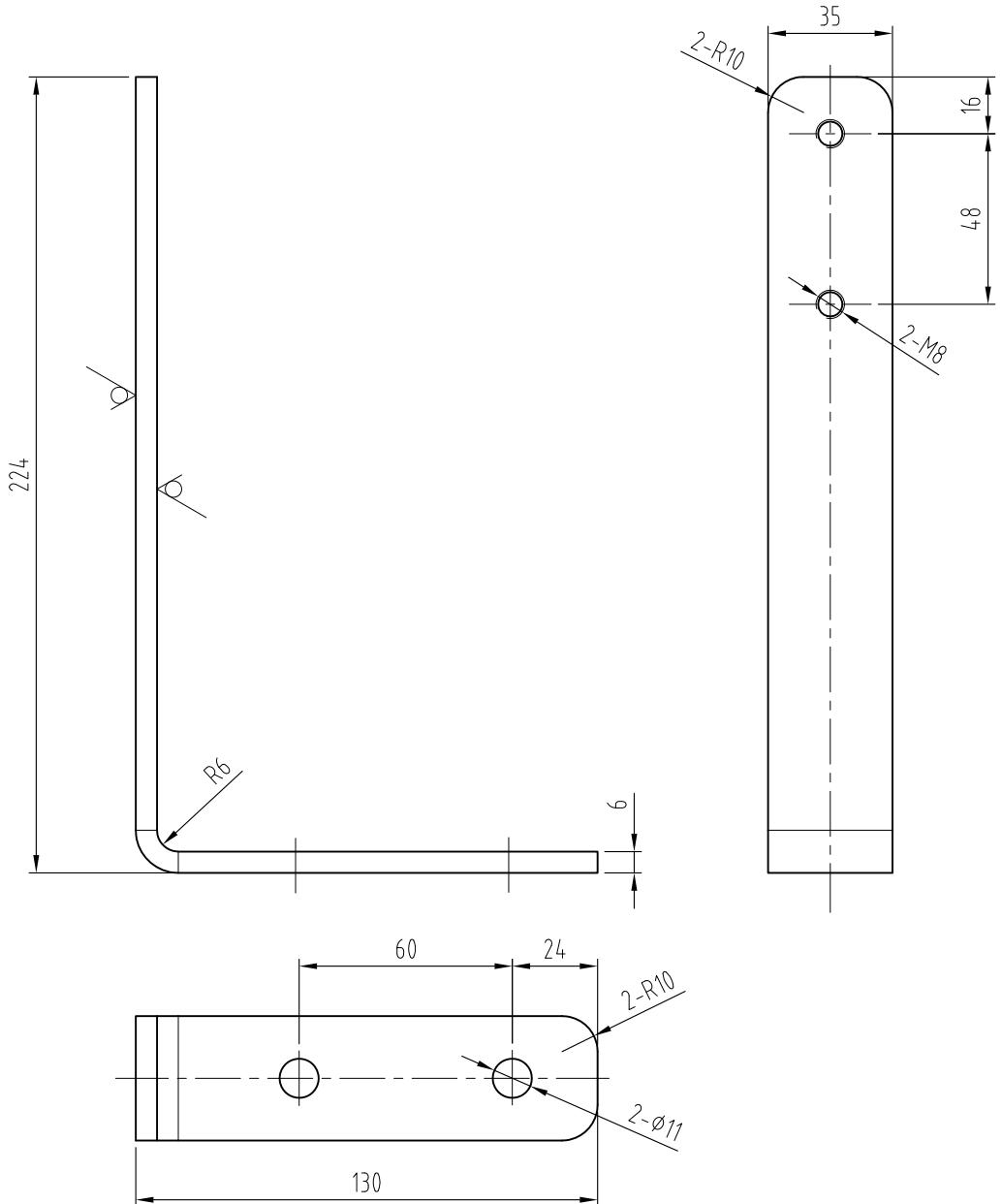


技术说明：

- 1、零件表面去除毛刺；
- 2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

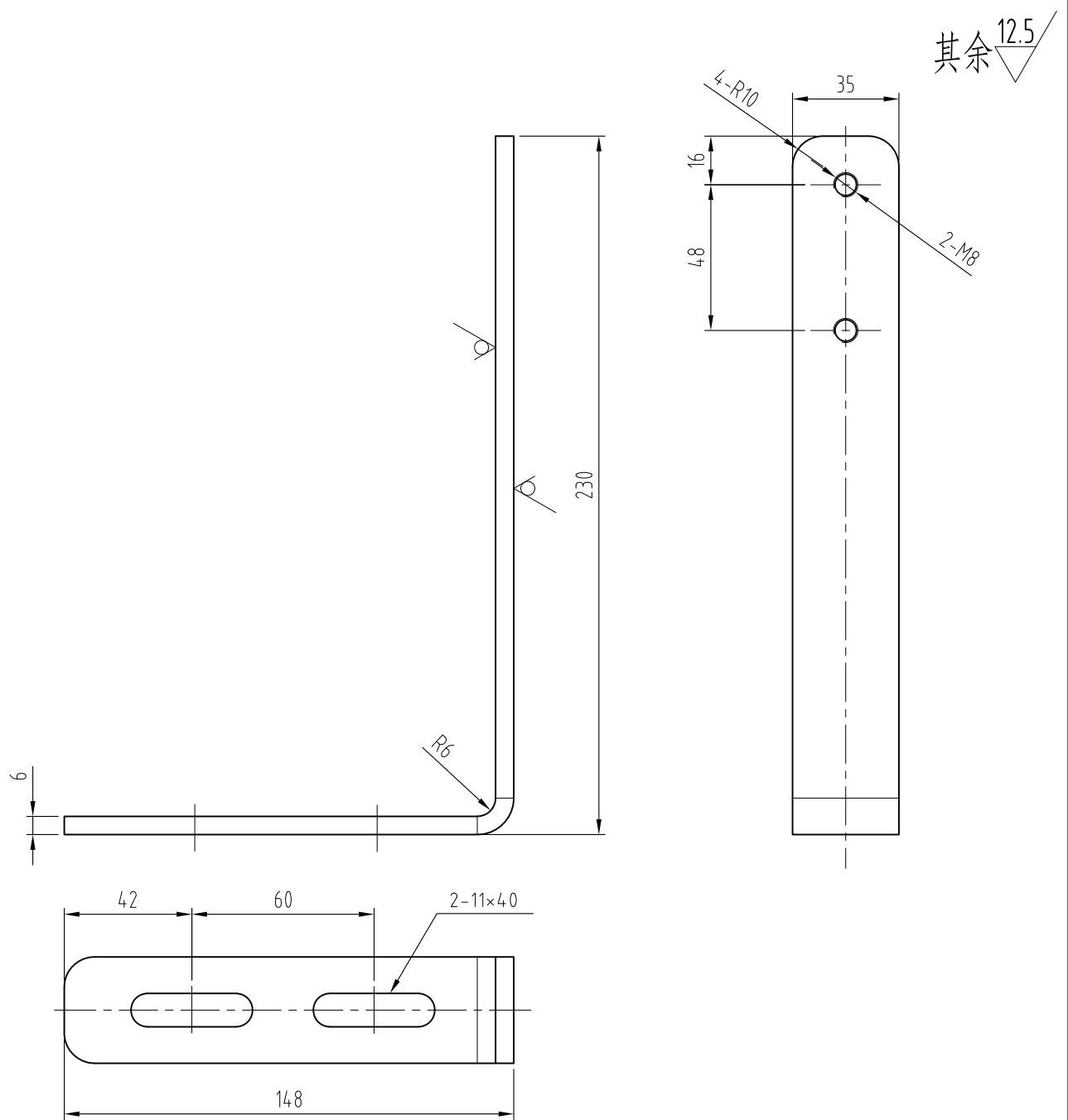
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	Q235A/3.0			开关触发板
设计	舒佳乐	2020.11.20	标准化			阶段标记	重量	比例	
审核								1:1	
工艺			批准			共 1 张	第 1 页		0X-100DA02-4



技术说明：

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
 - 2、表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于 $60\mu\text{m}$ ；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.								
						Q235A/6.0								
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	安装板01								
设计	舒佳乐	2020.11.20	标准化			阶段标记	重量	比例	0X-100DA02-5					
								1:2						
审核						共 张 第 页								
工艺			批准											



技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、表面喷漆处理，颜色RAL6005(本色)，厚度不小于60 μm ；

						AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	
设计	舒佳乐	2020.04.11	标准化			Q235A/6.0
审核						阶段标记 重量 比例
工艺			批准			1:2
				共	张	第 页
						OX-100D (XA01) -2