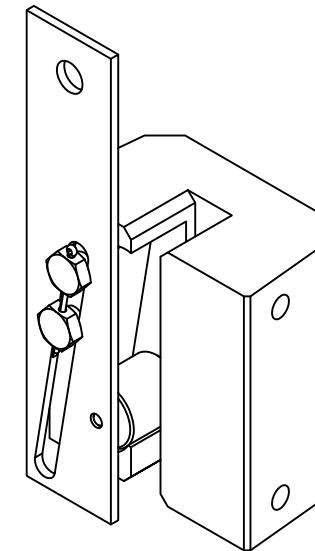
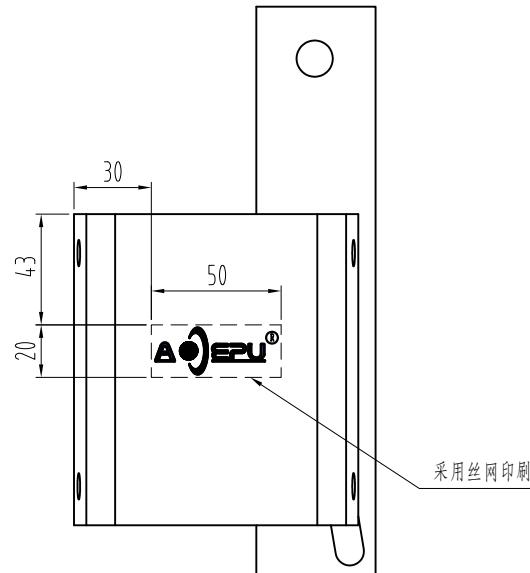


番号	导轨宽度T(mm)	间隙K	A(mm)	B(mm)
0X-088A L01	10	3	16	47.5
0X-088A L02	15.88/16	2.5	21	45



5	GB/T 91-2000	开口销2.5X50	1	Q235A			
4	0X-088A-3	限位螺栓	2	45#			
3	0X-088A.1	提拉板组件	1	组件			
2	0X-088A-2	滚动销块	1	40Cr			
1	0X-088A-1	销体	1	ZG45			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	备注
					重量		

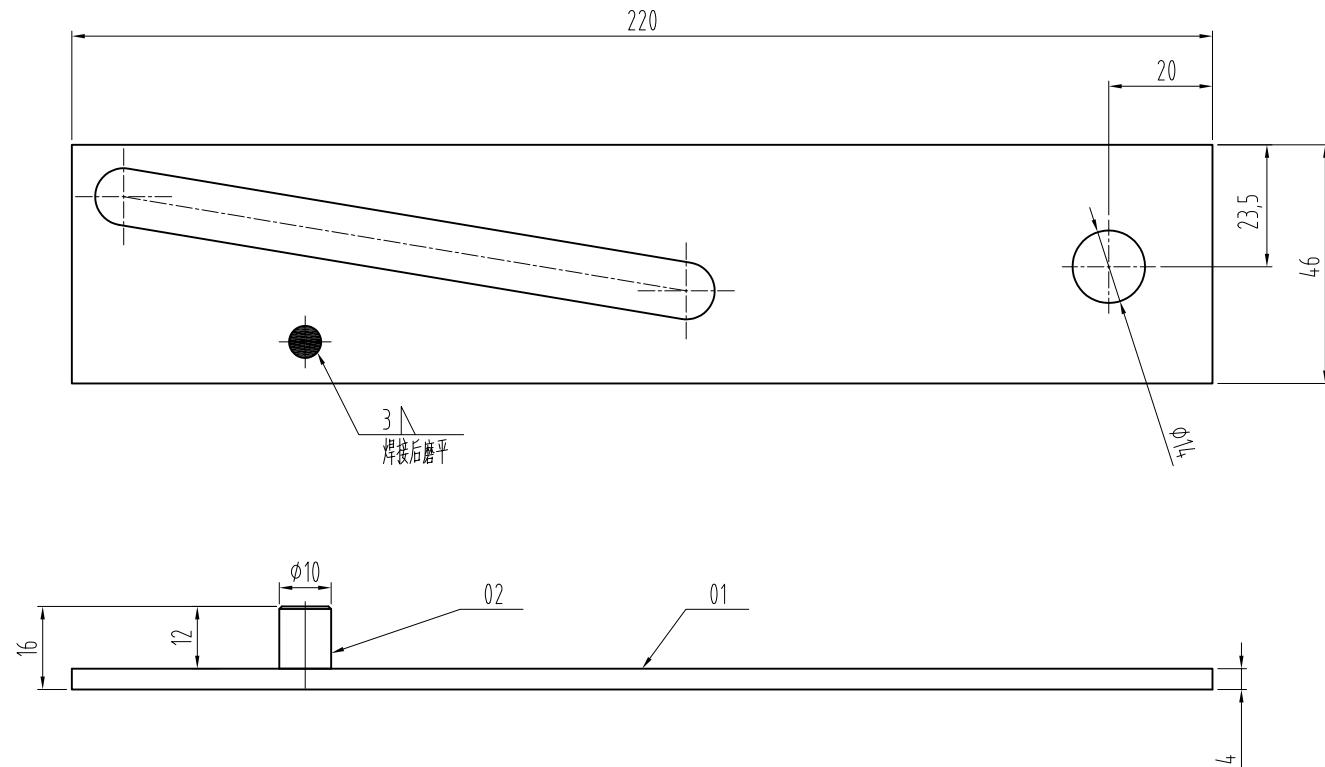
**AOEPU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图

瞬时式安全钳

0X-088A

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段	标记	重量	比例
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化						
审核									1:2.5
工艺						批准			
						共	张	第	页



技术说明:

1、焊接要求牢固, 可靠;

2	0X-088A.1-2			提拉销	1	Q235A					
1	0X-088A.1-1			提拉板	1	Q235A/4.0					
序号	图号			名称	数量	材料			单计	总计	备注
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化								
审核									1:2.5		
工艺			批准						共 1 张 第 1 页		

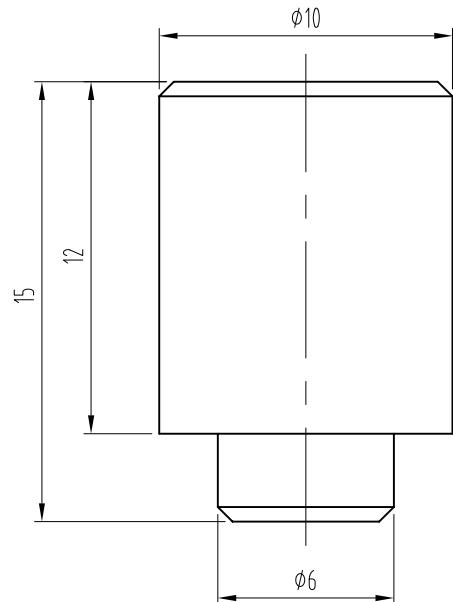
**AOEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

总装图

提拉板组件

0X-088A.1

全部 6.3

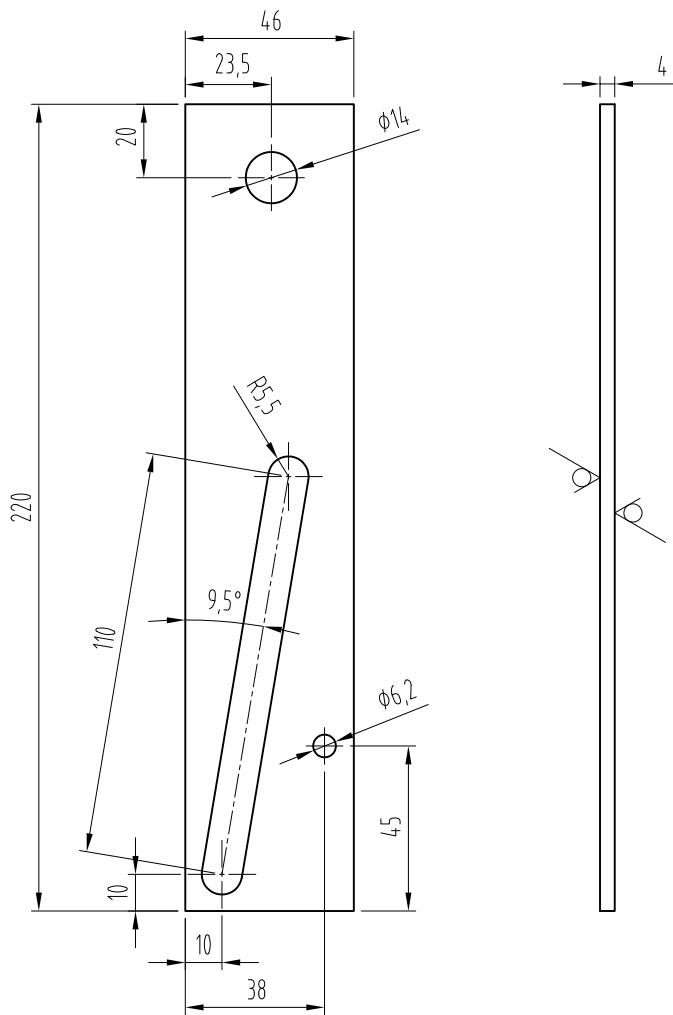


### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C0.5；

						<b>AODEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化			Q235A	提拉销
审核						阶段标记 重量 比例	
工艺			批准			4:1	OX-088A.1-1
共 <b>张</b> 第 <b>页</b>							

其余 12.5

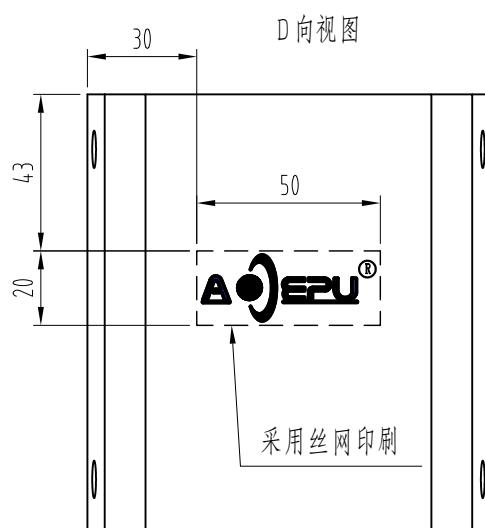
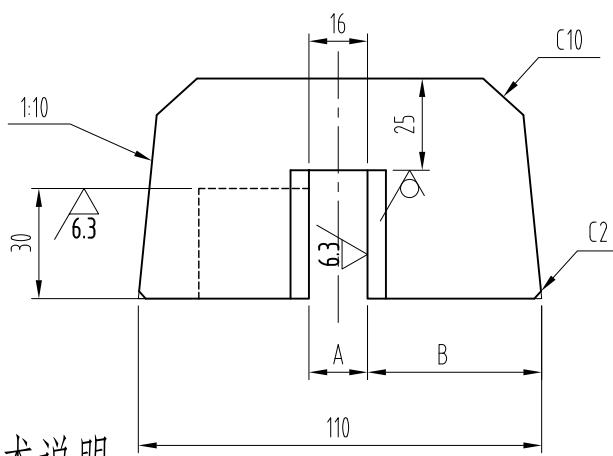
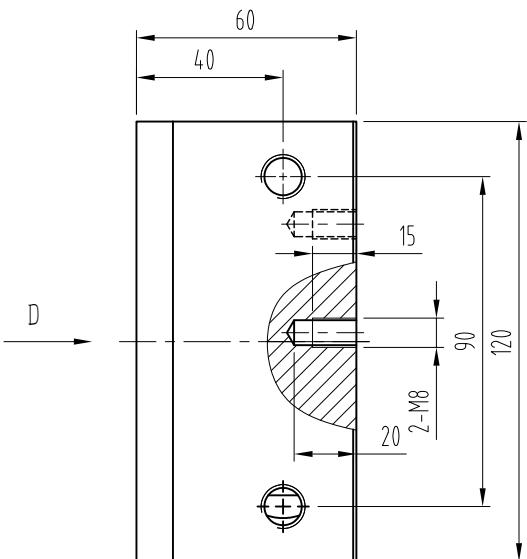
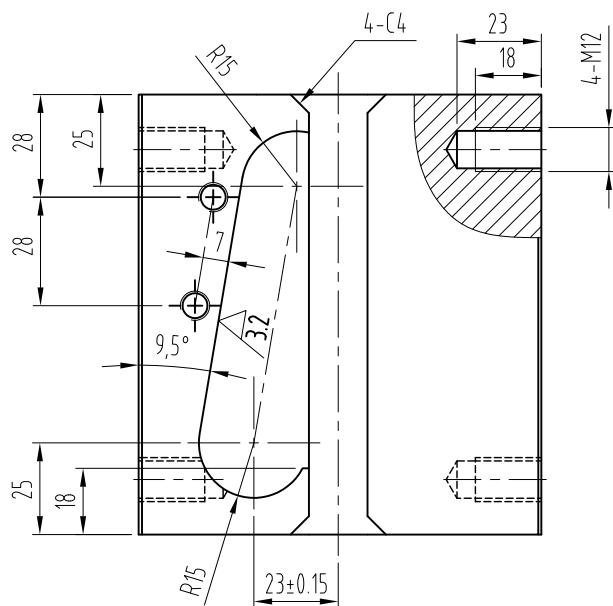


## 技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；

						 <b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	<b>Q235A/4.0</b>			<b>提拉板</b>
设计	舒佳乐	2018.11.27	标准化						
审核								1:2	<b>0X-088A.1-2</b>
工艺			批 准			共      张      第      页			

其余 12.5



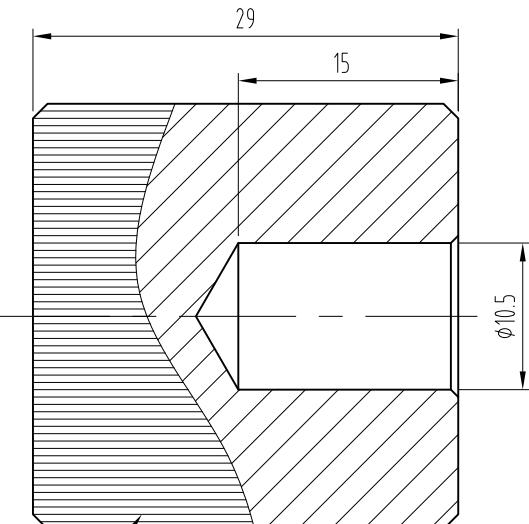
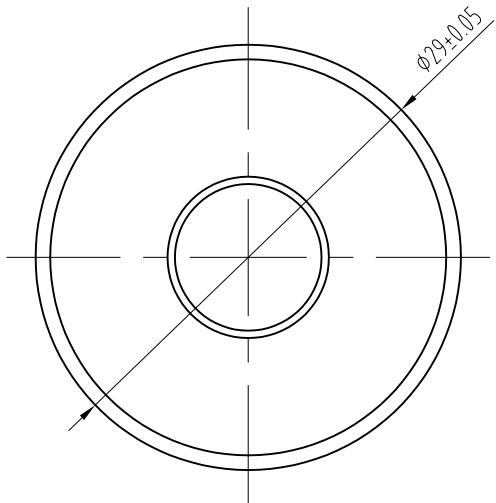
### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、零件表面平整；
- 3、零件表面喷黑漆，厚度不小于  $60 \mu\text{m}$ ；
- 4、本件为对称件（一套安全钳需对称件各一只）；

番号	导轨宽度T(mm)	间隙K	A(mm)	B(mm)
OX-088A L01	10	3	16	47.5
OX-088A L02	15.88/16	2.5	21	45

						<b>AOEPU</b> ® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	ZG45	
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化			阶段标记    重量    比例 <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> <span style="border: 1px solid black; display: inline-block; width: 10px; height: 10px;"></span> 1:1	
审核						共    张    第    页	
工艺			批准			0X-088A-1	

全部 6.3



直纹 m0.3 GB/T6430.3-2008

### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1；
- 3、零件热处理后，表面硬度HRC40~45；

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化		
审核					
工艺			批准		

40Cr

阶段标记 重量 比例

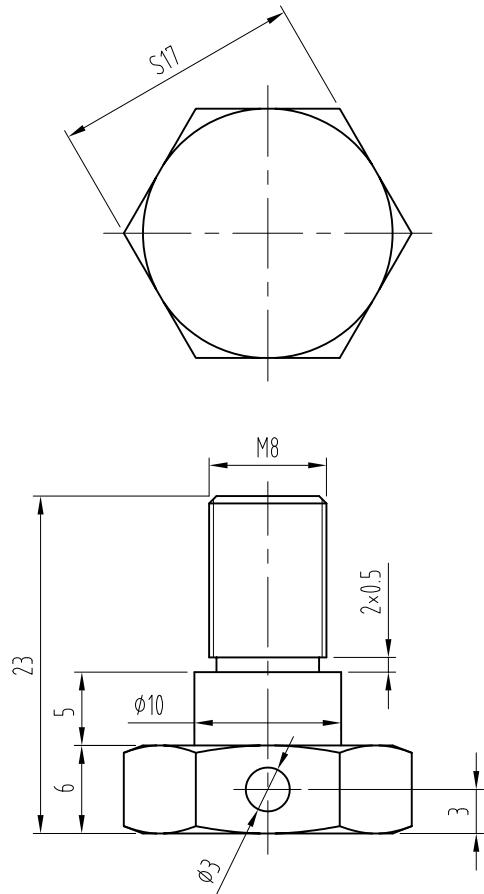
1:1

共 张 第 页

滚动钳块

0X-088A-2

全部 6.3



### 技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C0.5；
- 3、零件表面镀锌，厚度不小于8 $\mu\text{m}$ ；

						<b>AODEPU<sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司</b> NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	舒佳乐	2018.09.27	标准化			45#	限位螺栓
审核						阶段标记 重量 比例	1:1
工艺			批准			共 张 第 页	0X-088A-3