

## 技术说明：

- 1、零件表面去毛刺；
  - 2、表面镀白锌，厚度不得小于8  $\mu\text{m}$ ；
  - 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；
  - 4、管径的大小要保证：A端要求能用0X-086-1承接圆管顺利穿过短轴顺利穿过，B端要求能用0X-086-1承接圆管顺利穿过；
  - 5、本组件每对安全销1件。

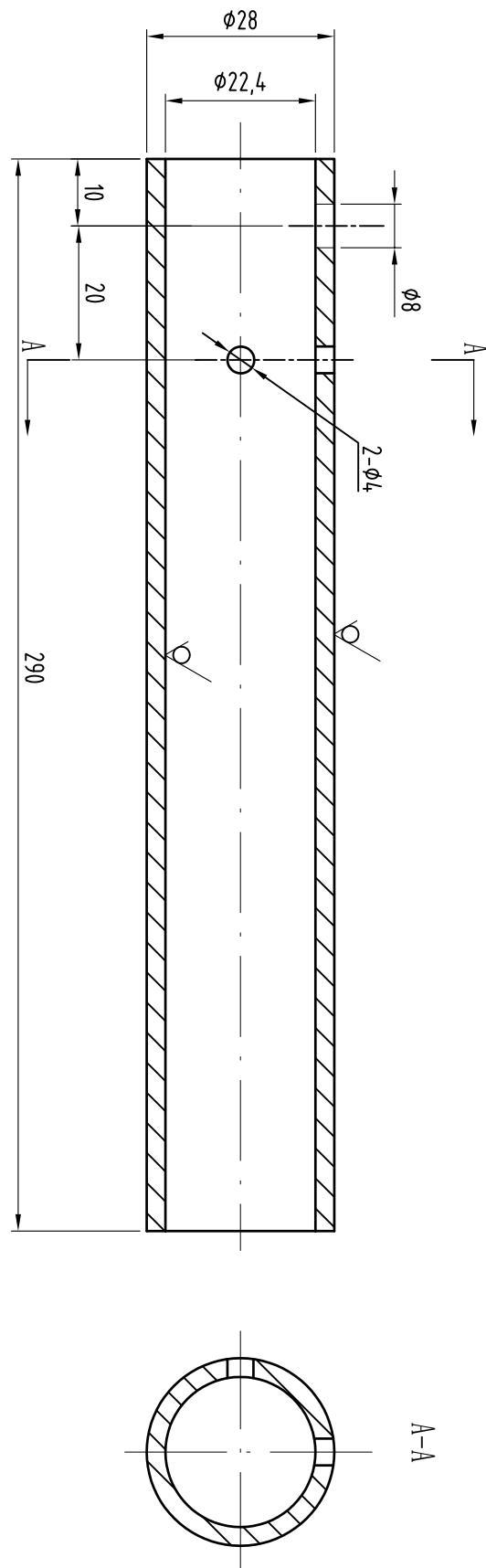
序号	图号	名称	数量	材料	单计 重量	总计 重量	备注
4	GB/T 6563-1986	螺母 M6X12	1				
3	GB/T 13681-1992	螺母 M6	1				
2	04-086.3-2	管 2	1	Q235A-Φ22X3			L=50
1	04-086.3-1	管 1	1	Q235A-Φ28X2.8			L=290

右承接圓管

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

0X-086.3  
审核 周正 2017.11.27 1:1  
出 周正 2017.11.27 1:1

其余 12.5

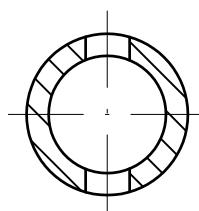
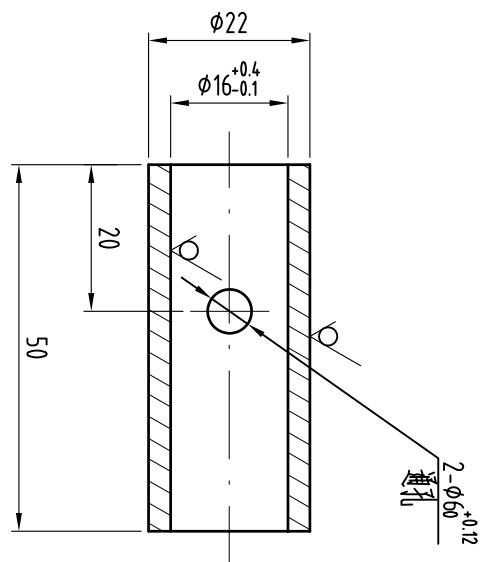


## 技术说明：

- 1、零件表面去毛刺；  
2、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；  
3、管径的大小要保证：要求能用0X-086-1承接圆管顺利穿过；

设计	舒佳乐	2017.11.27	标准化	Q235A/Ø28X2.8	管	1
审核	周正	2017.11.27				
工艺		批准		共 张 第 页	0X-086.3-1	1:1

其余  12.5



技术说明：

- 1、零件表面去毛刺；
- 2、管径的大小要保证：要求能用0X-086.1.2-2联动短轴顺利穿过；
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行；

**宁波奥德普电梯部件有限公司**  
NINGBO AUDUP ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

Q235A/Φ22×3						管 2	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日		
设计	郭佳乐	2017.11.27	标准化			阶 段	标 记
						重 量	比 例
							1:1
审核	周正	2017.11.27				共	张
工艺			批准			第	页
						0X-086.3-2	