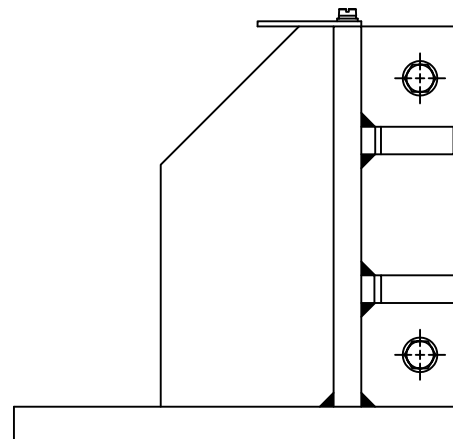
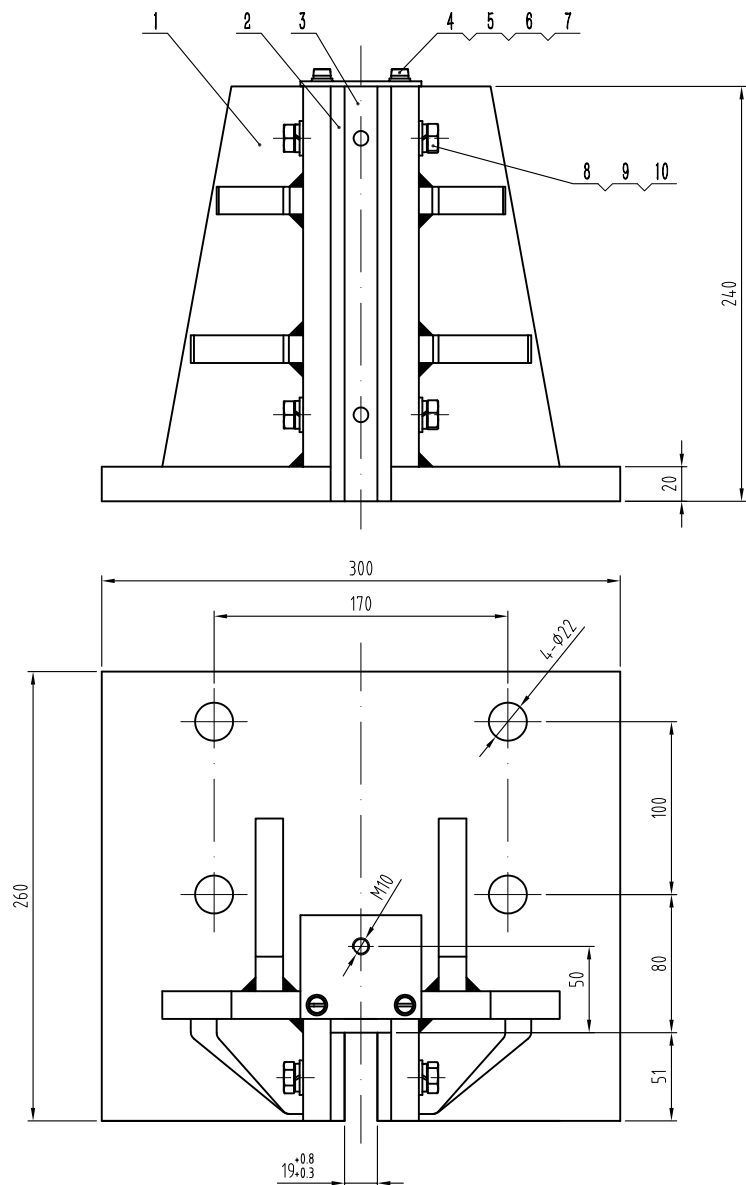




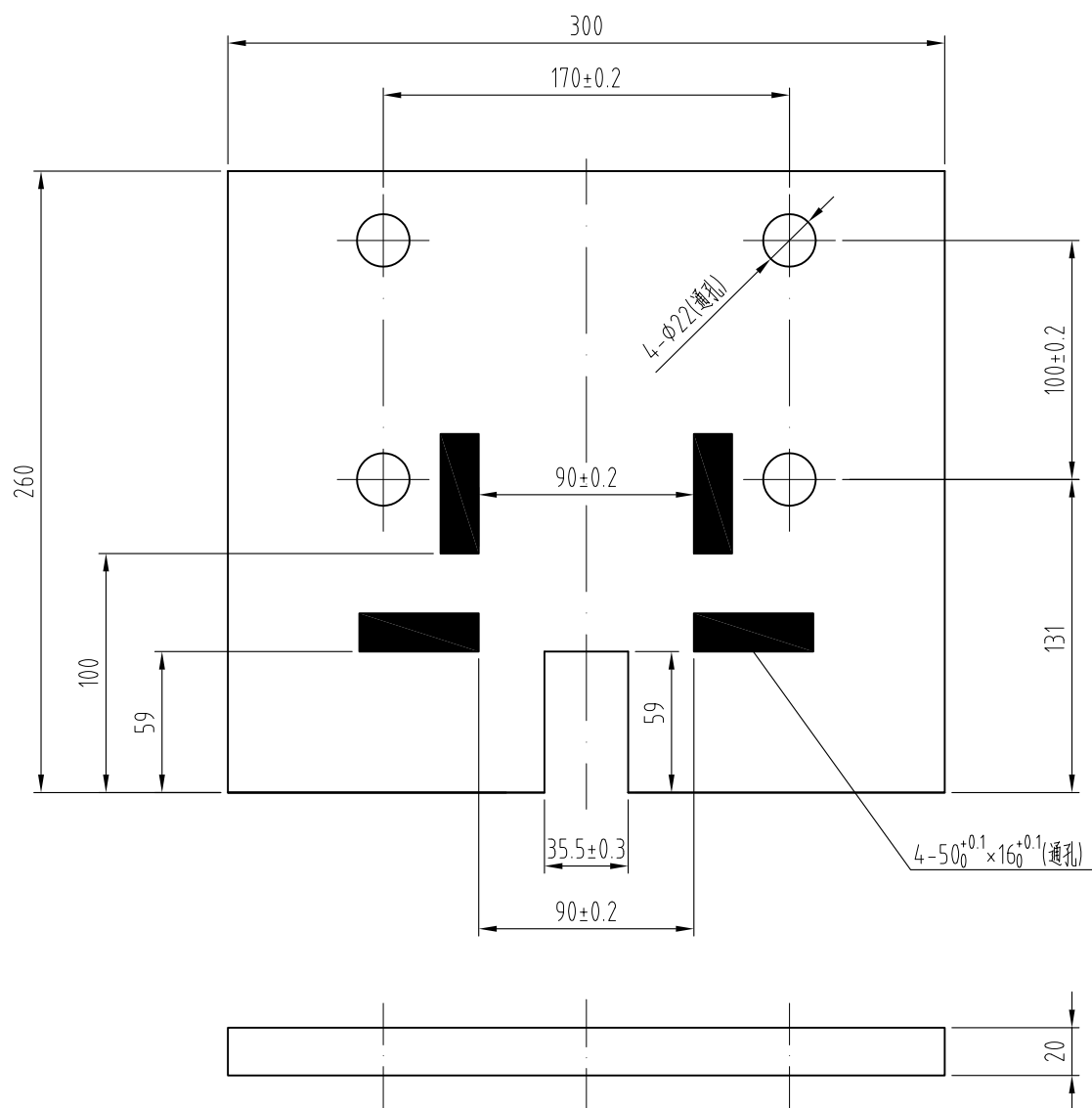
技术说明:

- 1、连接紧固可靠;
- 2、额定速度: $V \leq 0.63\text{m/s}$;
- 3、导轨宽度: 19mm。

10	GB/T 93	弹簧垫圈10	6				
9	GB/T 97.1	平垫圈10	6				
8	GB/T 5783	螺栓M10×25	6				
7	GB/T 93	弹簧垫圈6	2				
6	GB/T 97.1	平垫圈6	2				
5	GB/T 67	开槽盘头螺钉M6×12	2				
4	OX-039T-3	盖板	1	Q235A/3			
3	OX-039T-2	铜块2	1	H62/8			
2	OX-039T-1	铜块1	2	H62/8			
1	OX-039T.1	底座	1	焊接组件			
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注

						宁波奥德普电梯部件有限公司		
						NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
						总装图		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记 重量 比例		
设计			标准化					
审核						1:3		
工艺			批准			共 张 第 页		
						导靴		
						OX-039T		

全部 $\sqrt{12.5}$

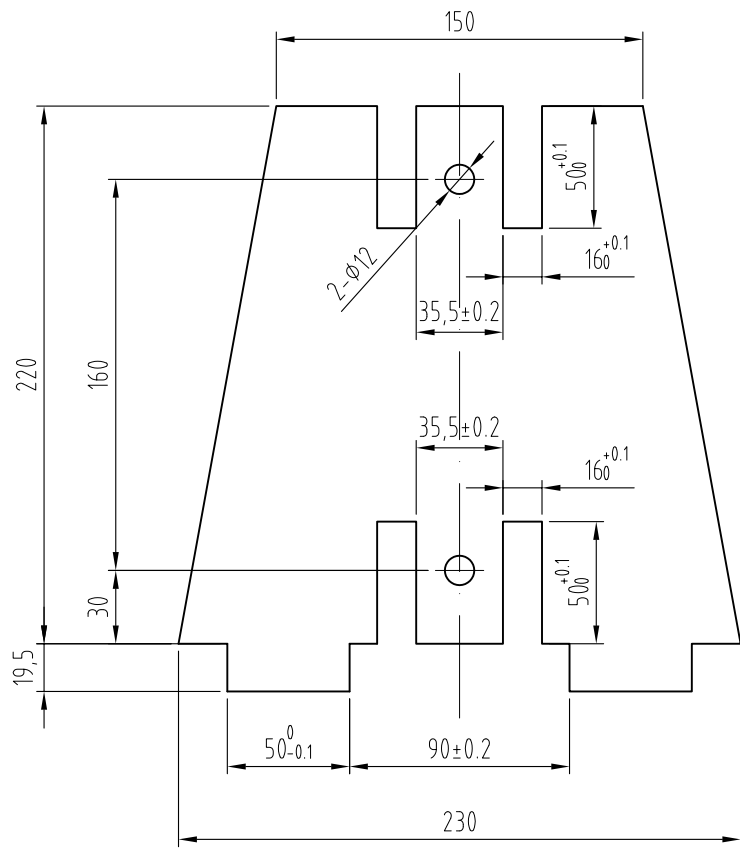


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/20		底板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-039T.1-1	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:3		
审核												
工艺			批准			共 张			第 页			

全部 $\sqrt{12.5}$

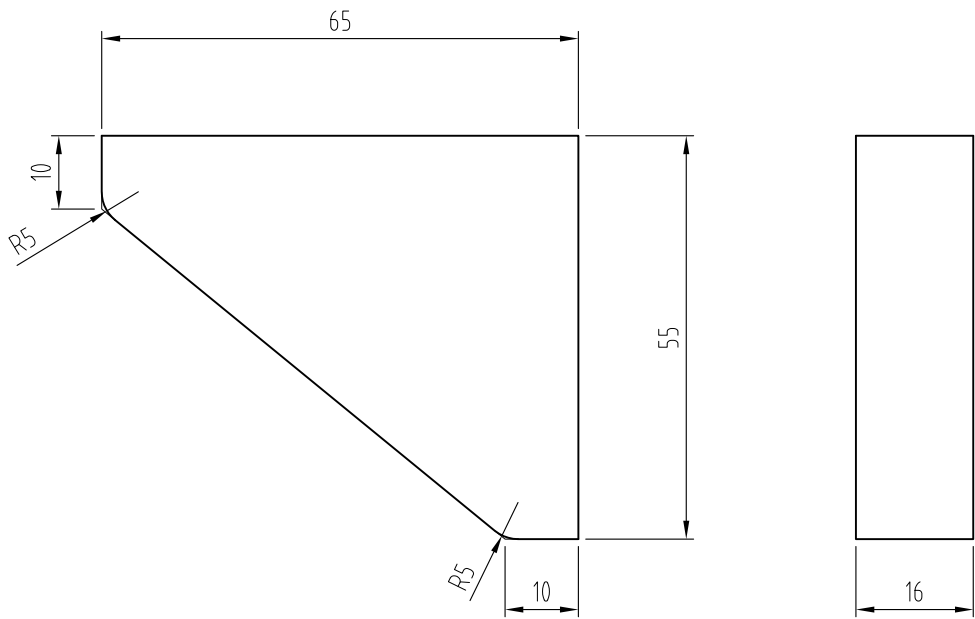


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝；
- 2、未注倒角C1。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/16					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶段标记			重量	比例	横板 OX-039T.1-2
设计			标准化							1:3	
审核											
工艺			批准			共	张	第	页		

全部√
12.5



技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					Q235A/16			横筋1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记		重 量	比 例	OX-039T.1-3						
设 计			标准化						1:1							
审 核																
工 艺			批 准			共 张 第 页										

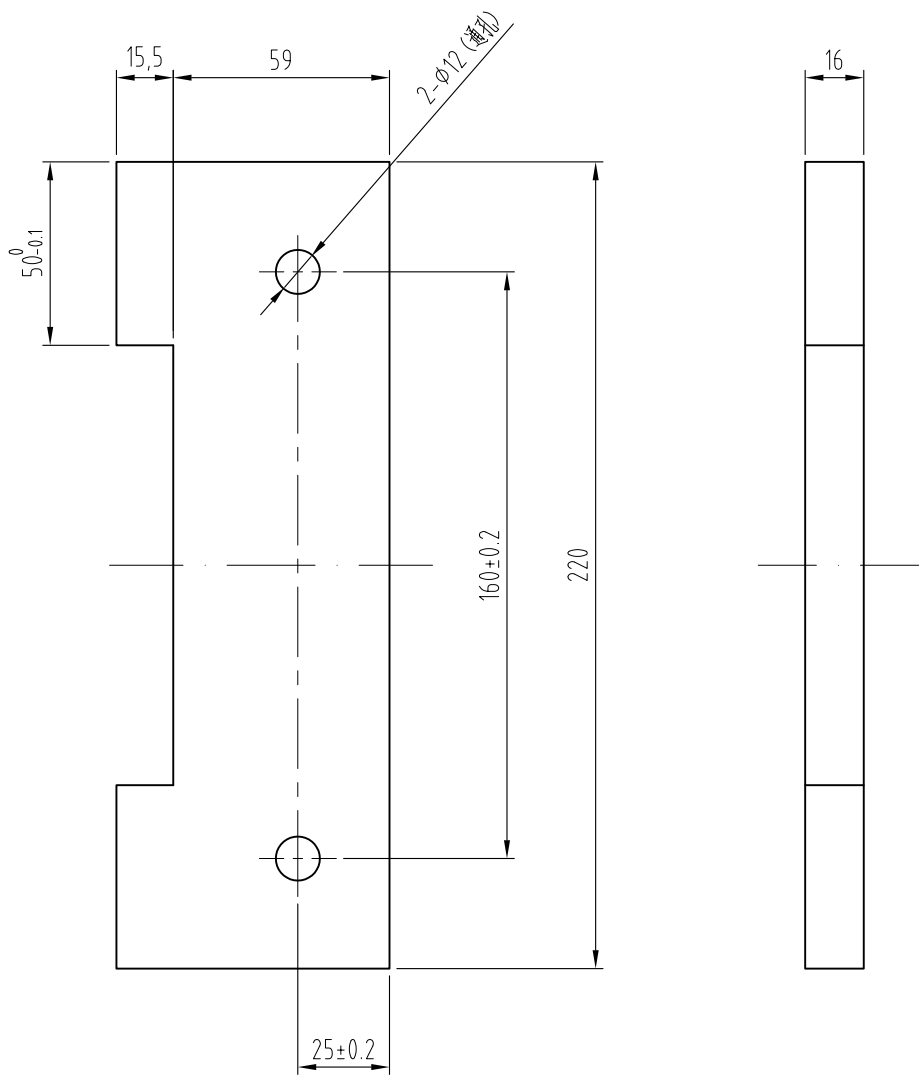
Technical drawing showing the front and top views of a mechanical part with dimensions:

- Front View (Left):** A rectangle with a width of 50 and a height of 55. The top-left corner is rounded with a radius of R5, and the bottom-right corner is rounded with a radius of R5. A vertical dimension of 10 is shown on the left side, indicating the distance from the top edge to the start of the rounded corner.
- Top View (Right):** A rectangle with a width of 16.

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/16					
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	横筋2					
设 计			标准化								
						阶 段 标 记		重 量		比 例	
										1:1	
审 核						OX-039T.1-4					
工 艺			批 准								
						共 张 第 页					

全部 $\sqrt{12.5}$

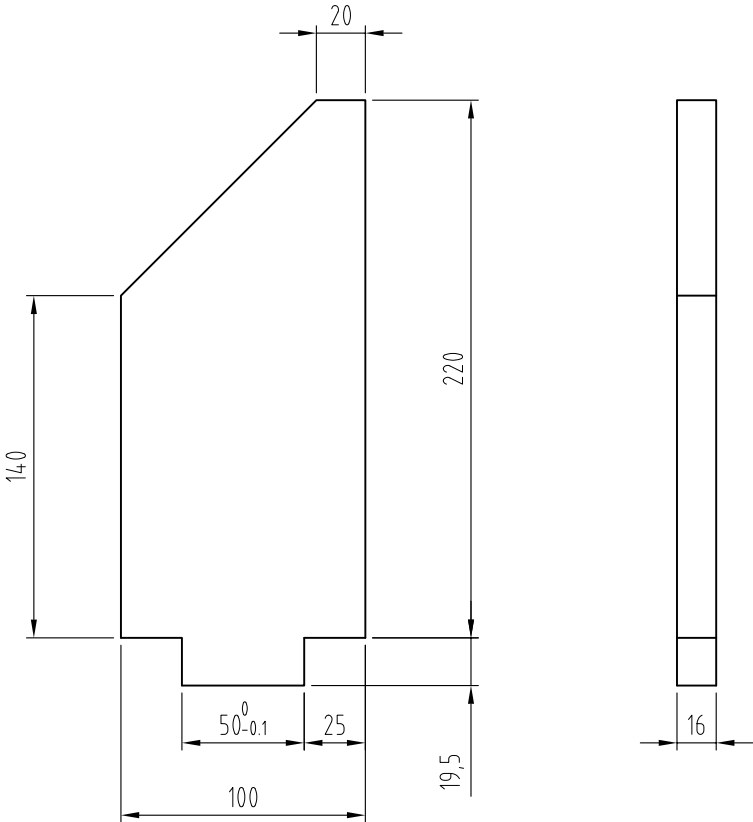


技术说明:;

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝。

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			Q235A/16		竖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						OX-039T.1-5	
设计			标准化			阶段标记			重量	比例		
										1:2		
审核												
工艺			批准			共 张			第	页		

全部√
12.5

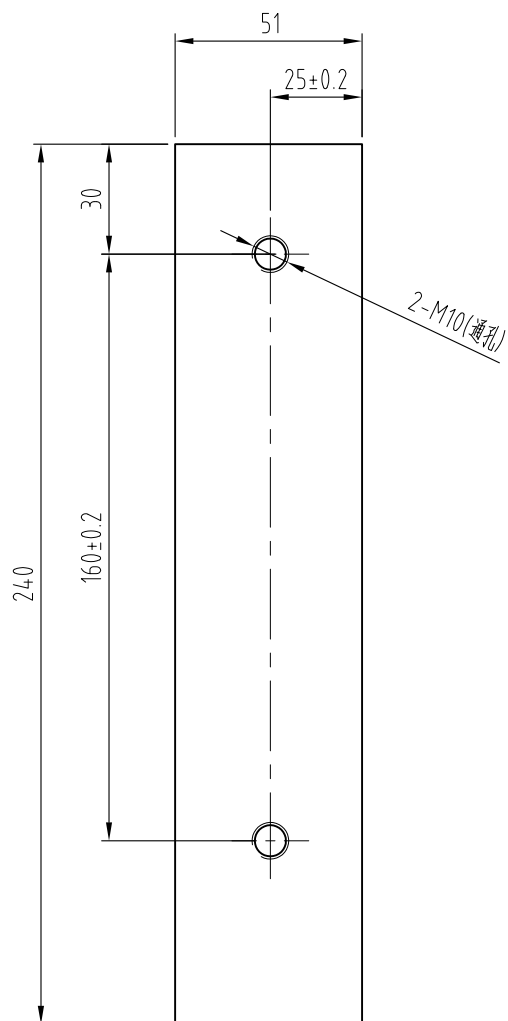


技术说明:

1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						EPUR[®] 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
						Q235A/16					竖筋
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日						
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-039T.1-6	
									1:3		
审核											
工艺			批准			共 张 第 页					

全部 $\sqrt{12.5}$

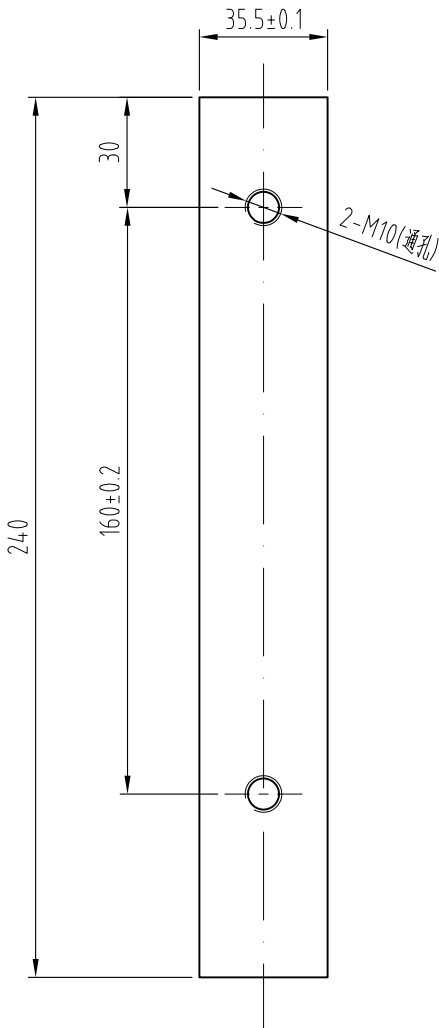


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						H62/8					铜块1		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设 计			标准化			阶 段 标 记		重 量	比 例		OX-039T-1		
									1:2				
审 核													
工 艺			批 准			共 张 第 页							

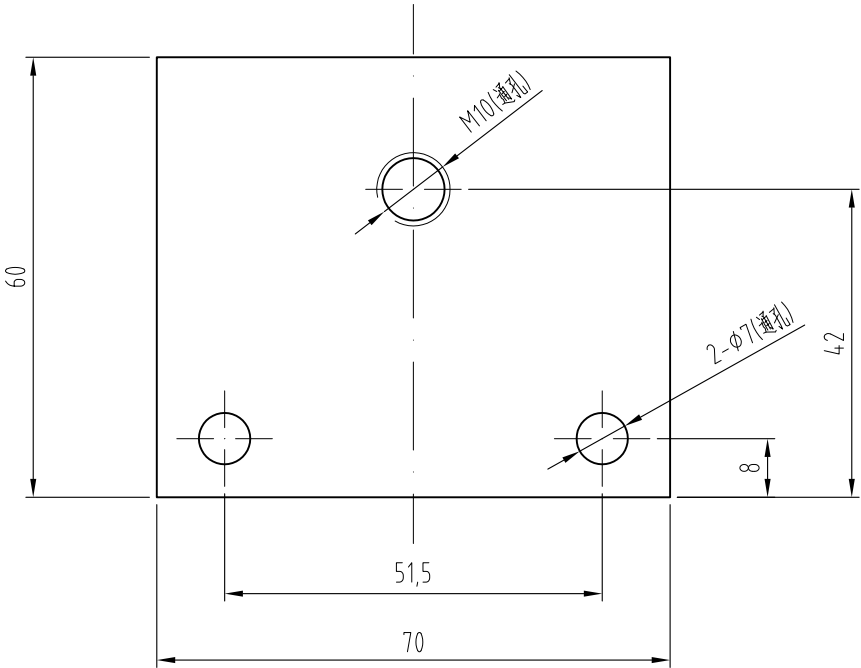
全部√
12.5



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.								
						H62/8					铜块2			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	阶 段 标 记			重 量	比 例				
设 计			标准化								OX-039T-2			
审 核										1:2				
工 艺			批 准			共 张			第 页					

全部√^{12.5}



技术说明：
1、零件边角去毛刺，锐角倒钝。

						宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.							
						Q235A/3				盖板			
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日								
设计			标准化			阶段标记		重量	比例	OX-039T-3			
									1:1				
审核													
工艺			批准			共 张 第 页							