

### 技术说明

- 1.本件适用于额定速度≤1.75m/s；
- 2.本件在装配时需注意件3装配后稳定牢固；
- 3.图中导靴槽口宽度T根据导轨参数确定可配用16、10及9等规格形式，生产时要求注明。

件号	奥德普图号	T (mm)	备注
	OX-029(MDK)	10	
		16	

12	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8X45	4	钢 8.8-Zn.D			
11	OX-029-3	调节螺母	1	Q235A			
10	GB/T 6170-2000	六角螺母 M6	1	钢 8.8-Zn.D			
9	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M6X35	1	钢 8.8-Zn.D			
8	GB/T 6170-2000	六角螺母 M8	6	钢 8.8-Zn.D			
7	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 8	2	65Mn			
6	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M8X16	2	钢 8.8-Zn.D			
5	OX-450T-16	靴衬	1	高分子聚乙烯			
4	OX-029-2	油壶安装架	1	Q235A/3.0			
3	OX-029.2	导靴支架	1	组件			
2	OX-029-1	盖板	2	Q235A/3.0			
1	OX-029(MDK).1	导靴座	1	焊接件			
序号			名称		数量	材料	单计
							总计
							重量
							备注

**AODEPU**® 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图

导靴

OX-029(MDK)

17	GB/T879.1-2018	弹性圆柱销直槽重型 8X30	2	65Mn			附件包 (单只配比数量)
16	GB/T 6170-2000	六角螺母 M12	4	钢 8.8-Zn.D			
15	GB/T 95-2002	平垫圈 12	4	100HV			
14	GB/T 93-1987	弹簧垫圈 12	4	65Mn			
13	GB/T 5783-2000	六角头螺栓 M12X40	4	钢 8.8-Zn.D			
序号	图号	名称	数量	材料	单计	总计	
					重量	备注	工艺

标记

处数

分区

更改文件号

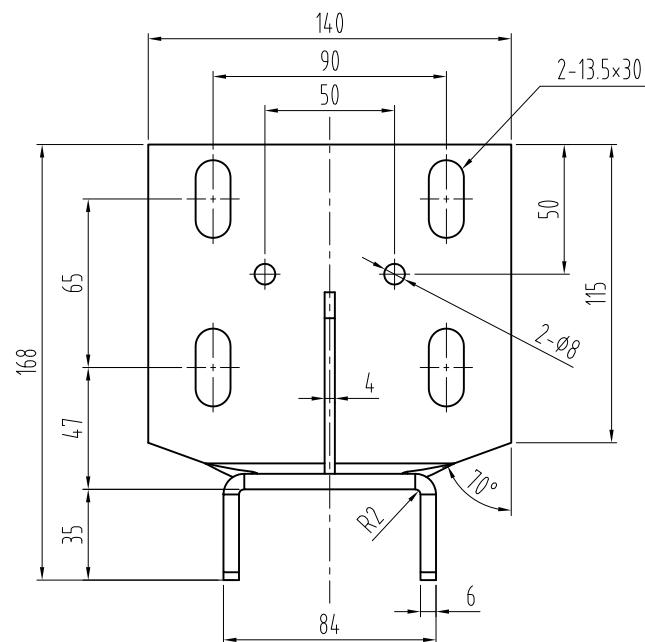
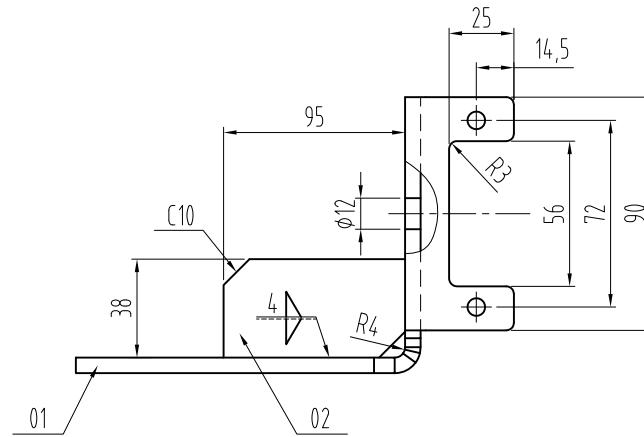
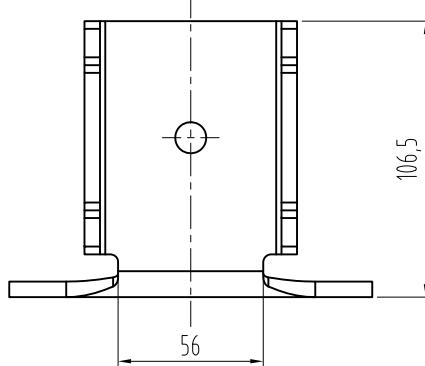
签名

年、月、日

阶段标记 重量 比例

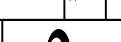
共 1 张 第 1 页

1:2

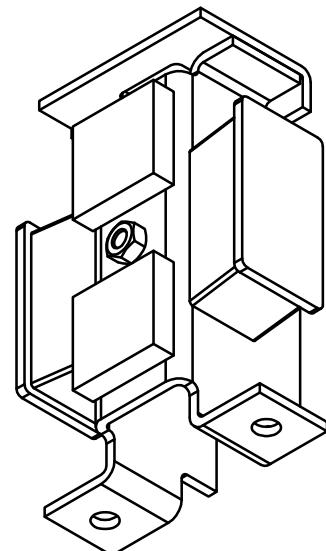
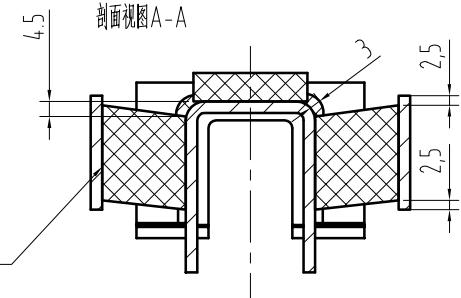
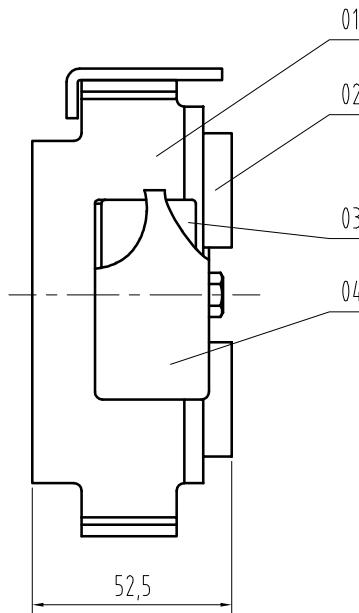
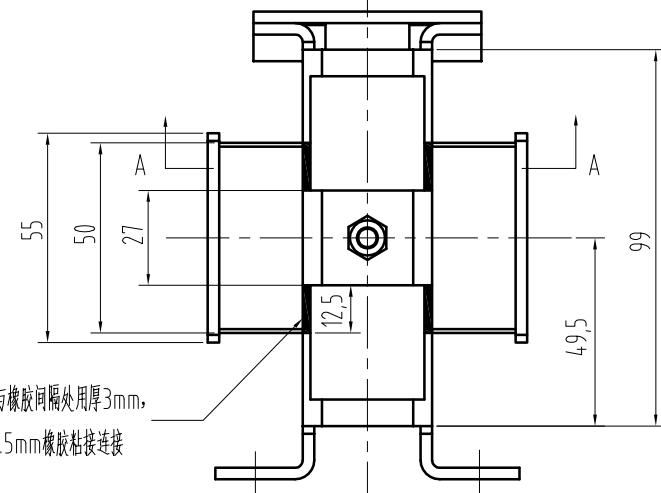


### 技术说明：

1. 本件采用电焊连接，焊接高度为4mm，要求焊接后安装底面平整无扭曲；
  2. 焊接后无焊穿及虚焊现象；
  3. 表面喷涂油漆，颜色按公司标准色，特殊按指令。

2	0X-029.1-2		加强板		1	Q235A/4.0			借用件	
1	0X-029(MDK).1-1		导靴座弯板		1	Q235A/6.0			本图	
序号	图号		名称		数量	材料		单计	总计	
								重量	备注	
						 <sup>®</sup> 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日	组件图			导靴座	
设计	舒佳乐	2019.07.15	标准化			阶段	标记	重量	比例	
审核									1:2	0X-029(MDK).1
工艺			批准			共 1 张				

图号 DWGNO		0X-029.2		变更 品号 ITEM										所要数 REQD PER SET		
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	-00	G01	
											涂装	涂装 以外				
	-01	靴衬支架焊接件		0X-029.2.1			焊接件							-01	1	
	-01	后橡胶垫		0X-029.2-1			橡胶							-02	2	
	-01	侧橡胶垫		0X-029.2-2			橡胶							-03	2	
	-01	橡胶固定板		0X-029.2-3			热轧板-55×30×3t Q235A							-04	2	

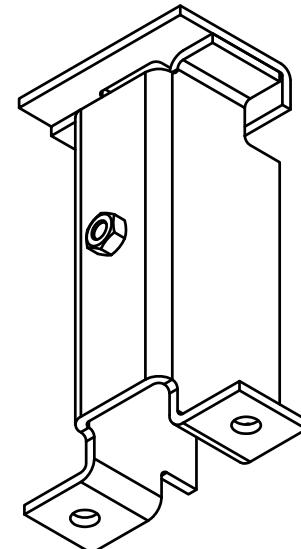
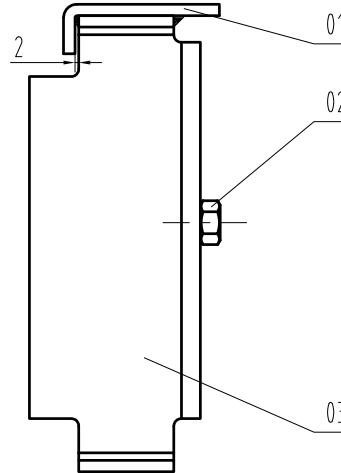
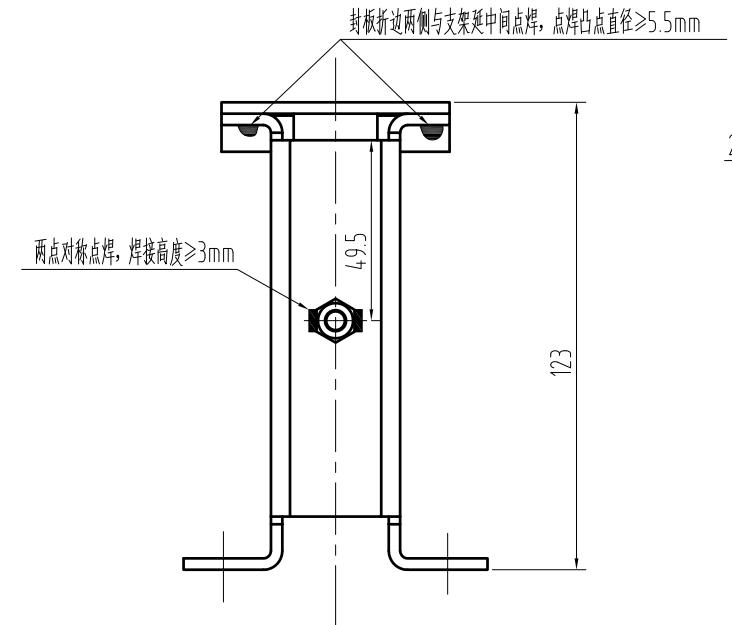


### 技术要求:

1、橡胶粘接牢固可靠，无开裂、缺肉等缺陷，表面平整，去多余橡胶屑。

常用 常用				宁波奥德普电梯部件有限公司				
	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	导靴支架	
保留 一次	制图 DRAWN	周正	05.15	1:2	图号 DWGNO	0X-029.2		
	设计 DESIGNED	干洪旭	05.15					
	审核 CHECKED			共 1 张 第 1 张				

图号 DWGNO	1		2		3		4					5					
	变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单 位	切 断	购 入	加 工	所要数 REQD PER SET		
A	-01	封板		0X-029.2.1-2				热轧板-60×50.5×3t Q235A						-00	G01		
	-02	六角螺母		0X-M6				GB/T 41-2000						-01	1		
	-03	靴衬架		0X-029.2.1-1				热轧板-153×115×3t Q235A						-02	1		



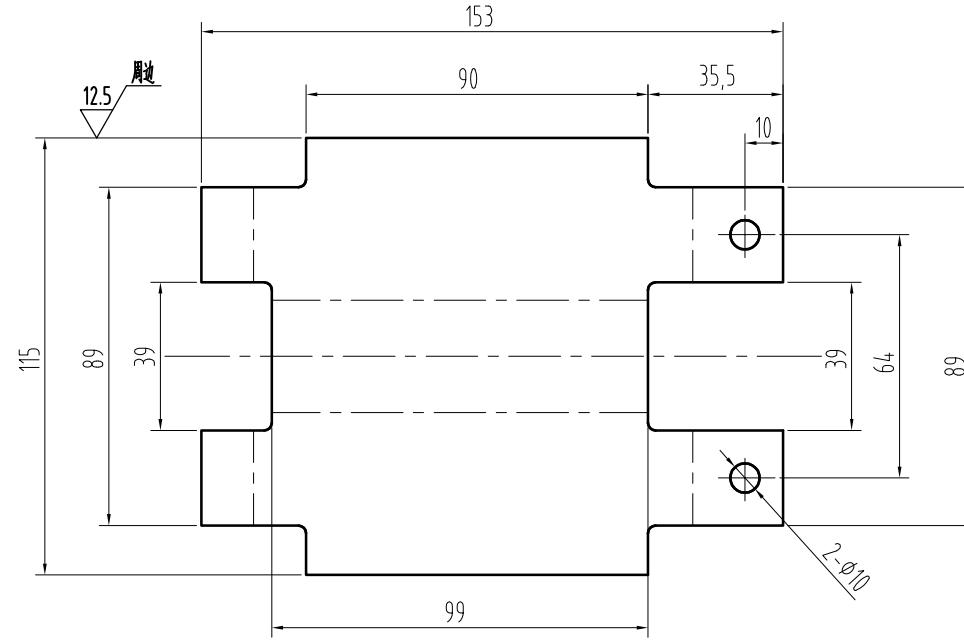
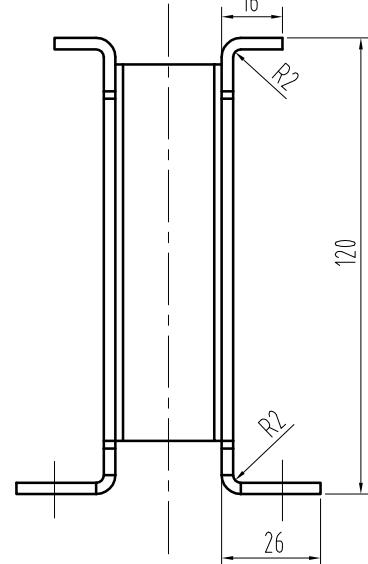
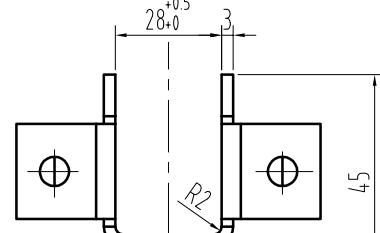
技术要求:

- 1、焊接牢固可靠, 无虚焊、焊穿等缺陷;
- 2、表面镀锌, 厚度不小于8  $\mu$ m。

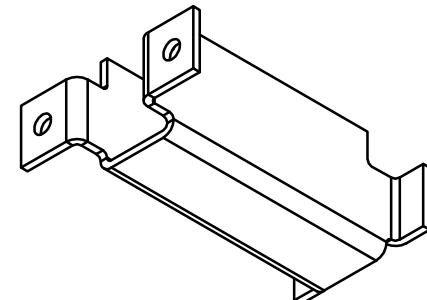
常用																
保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15		1:2	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司							
	制图 DRAWN	周正 05.15		周正		05.15										
	设计 DESIGNED	于洪旭 05.15		于洪旭		05.15										
	审核 CHECKED															
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE	更改内容 CHANGE	3	4	5	6	7
共 1 张 第 1 张																
图号 DWGNO 0X-029.2.1 版本 00																

变更										品号	所要数									
图号	DWGNO		0X-029.2.1-1		部件代号		品/群		L番		材料代号-材料规格		单位	切	购	加工	热处理	品号	所要数	
变更	序号	品名		DEF		ITEM		ITEM		L番		MATERIAL		单位	断	入	涂装	热处理	ITEM	REQD PER SET
	-01	靴衬架				0X-029.2.1-1				3-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T 700-2006						-00				
																-01				

其余



展开图

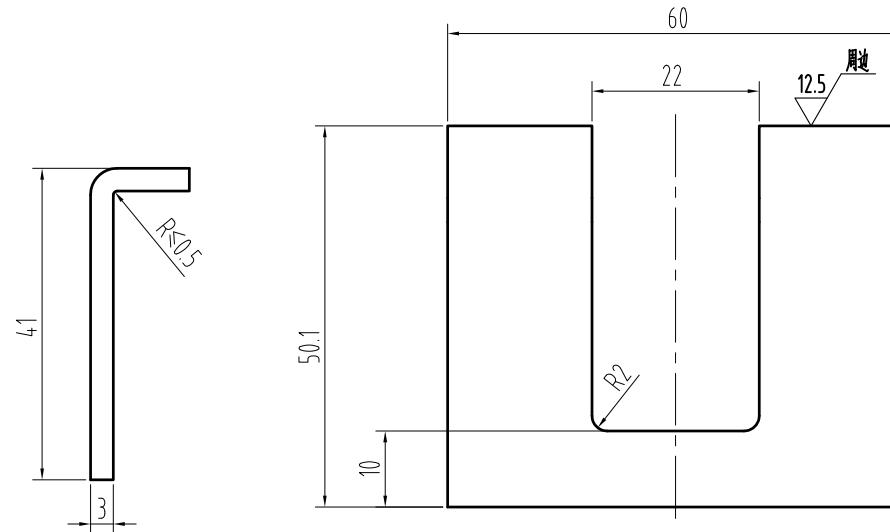
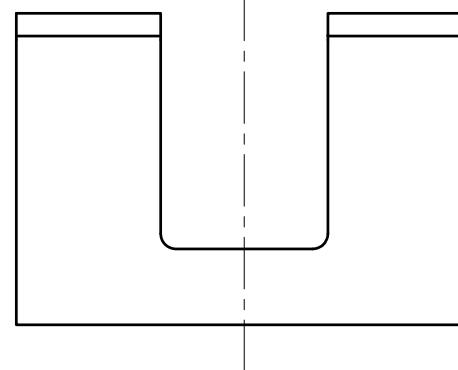


技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注圆角半径为R2;
- 3、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

常用	保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15		重量 WEIGHT	比例 SCALE	宁波奥德普电梯部件有限公司										
				制图 DRAWN	周正 05.15			名称 TITLE										
		设计 DESIGNED	于洪旭 05.15					靴衬支架										
		审核 CHECKED				共 1 张 第 1 张		图号 DWGNO	0X-029.2.1-1									
标记	处数	分区	签名	日期	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区	签名	日期	更改内容 CHANGE	版本 00

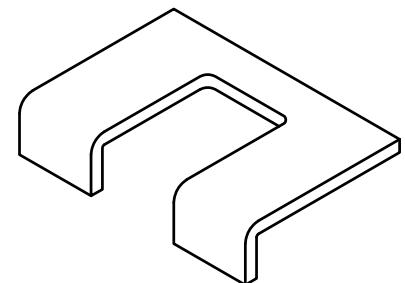
1	图号 DWGNO	2	变更 ITEM	3	变更 ITEM	4	变更 ITEM	5
	0X-029.2.1-2							
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 切 断 购 入 加工 涂装 以外 热处理 HTTR



展开图

技术要求:

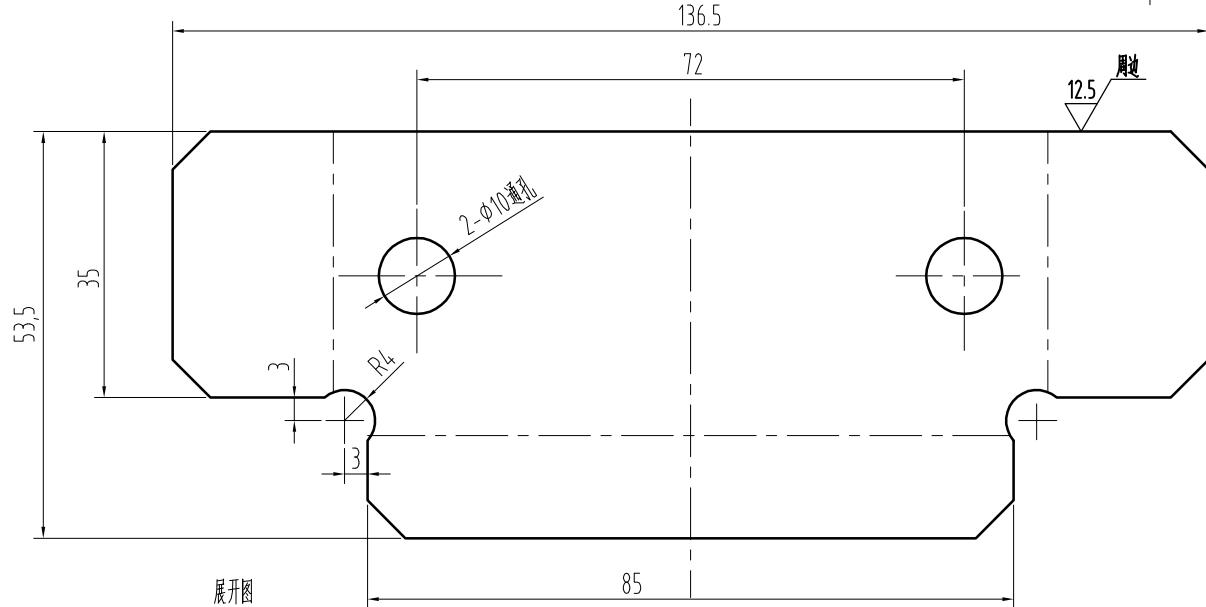
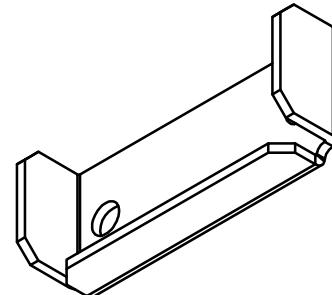
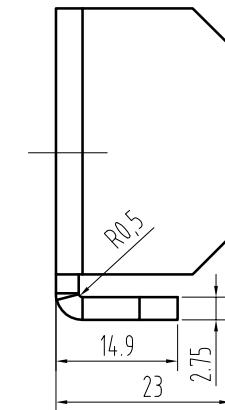
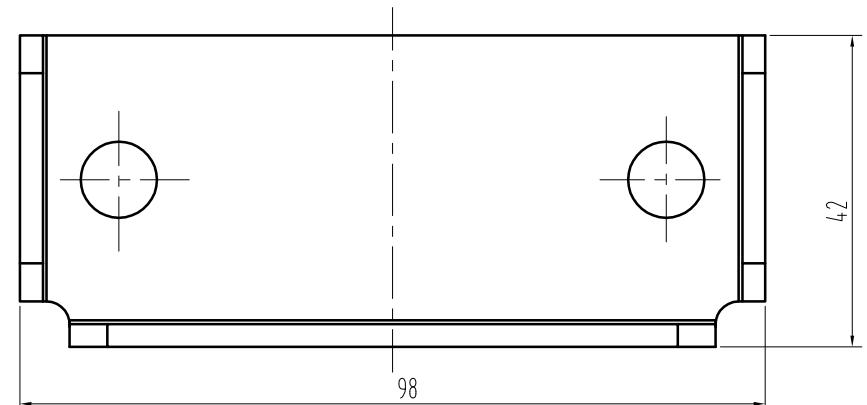
- 零件表面平整,无毛刺;
- 未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。



常用				宁波奥德普电梯部件有限公司
保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15	重量 WEIGHT
	制图 DRAWN		周正 05.15	比例 SCALE
	设计 DESIGNED		于洪旭 05.15	名称 TITLE
一次	审核 CHECKED			图号 DWGNO
			共 1 张 第 1 张	0X-029.2.1-2
标记	处数	分区 PLACE	签名 SIGNATURE	日期 DATE
更改内容 CHANGE		标记	处数	分区 PLACE
				签名 SIGNATURE
				日期 DATE
				更改内容 CHANGE

图号 DWGNO		0X-029-1		变更 ITEM										品号 ITEM		所要数 REQD PER SET			
变更	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL		单位	切 断	购 入	加 工		热处理 HTTR	-00		
														涂装		涂装 以外			
-01	盖板			0X-029-1					2.75-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T 700-2006							-01			

其余



### 技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、本件采用折弯成型制作,各折弯圆弧角半径内 $R \leq 0.5$ ;
  - 3、未注倒角为 $5 \times 45^\circ$ ;
  - 4、表面镀锌,厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ ;
  - 5、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

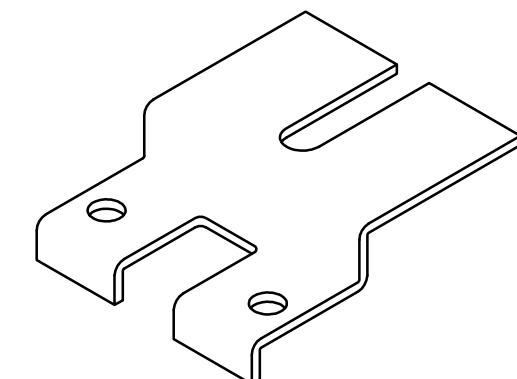
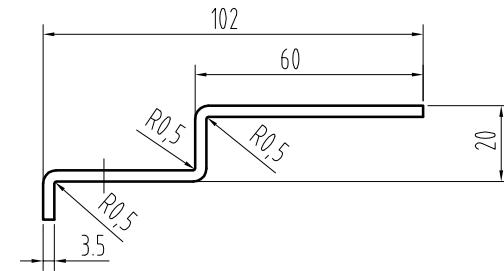
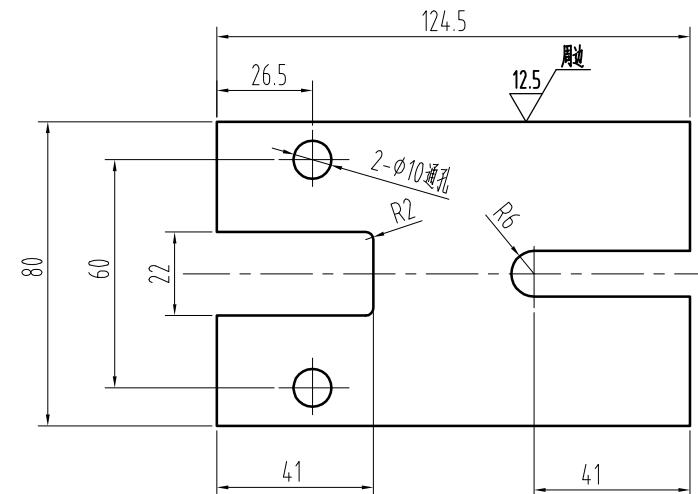
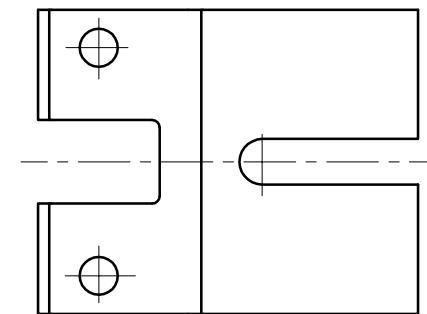


A9EPU<sup>®</sup>

宁波奥德普电梯部件有限公司

图号 DWGNO		0X-029-2		变更 ITEM										品号 ITEM		所要数 REQD PER SET					
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE		品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL				单位 ITEM	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	-00		
									涂装		涂装 以外										
-01	油壶安装支架			0X-029-2					3.5-GB/T 709-2006 Q235A-GB/T 700-2006									-01			

其余



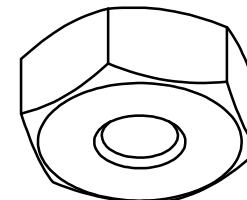
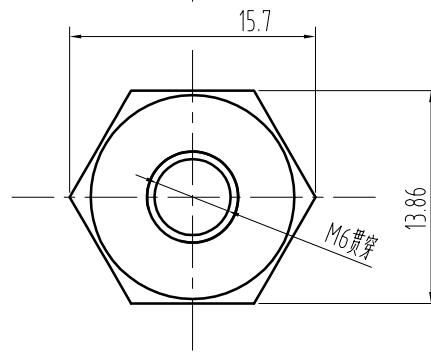
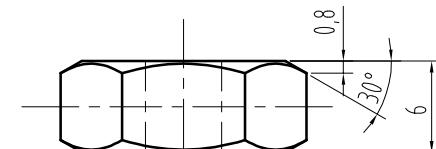
### 技术要求

- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、表面镀锌,厚度不小于 $8\mu\text{m}$ ;
  - 3、未注明公差按GB/T1184-K, GB/T1804-m执行。

常用				宁波奥德普电梯部件有限公司					
保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	油壶安装支架		
	制图 DRAWN	周正	05.15						
	设计 DESIGNED	于洪旭	05.15	1:2					
	审核 CHECKED			共 1 张	第 1 张				
	版本 00	DWGNO	OX-029-2						

图号 DWGNO	1 OX-029-3		变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION	DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL			单位 UNIT	切 断 CUTTING	购 入 PURCHASE	加工 PROCESS		热处理 HTTR	变更 ITEM	品号 ITEM	所要数 REQD PER SET	
	OX-029-3	DEF								14-GB/T 705-1989	Q235A-GB/T 700-2006	涂装 PAINTING	以外 EXCEPT			00	01	00			01	
-01	调节螺母				OX-029-3																	

全部 6.3



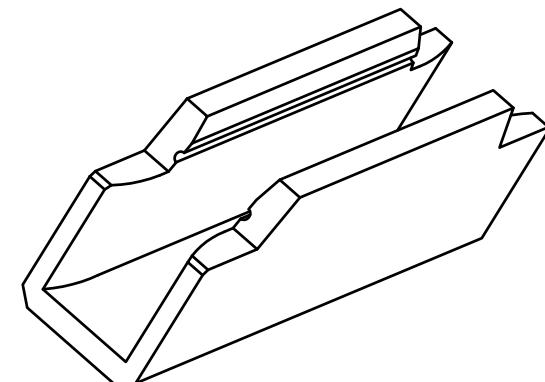
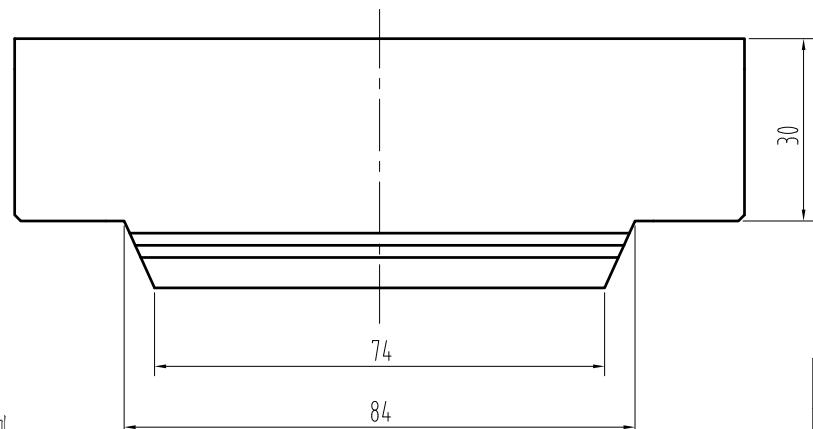
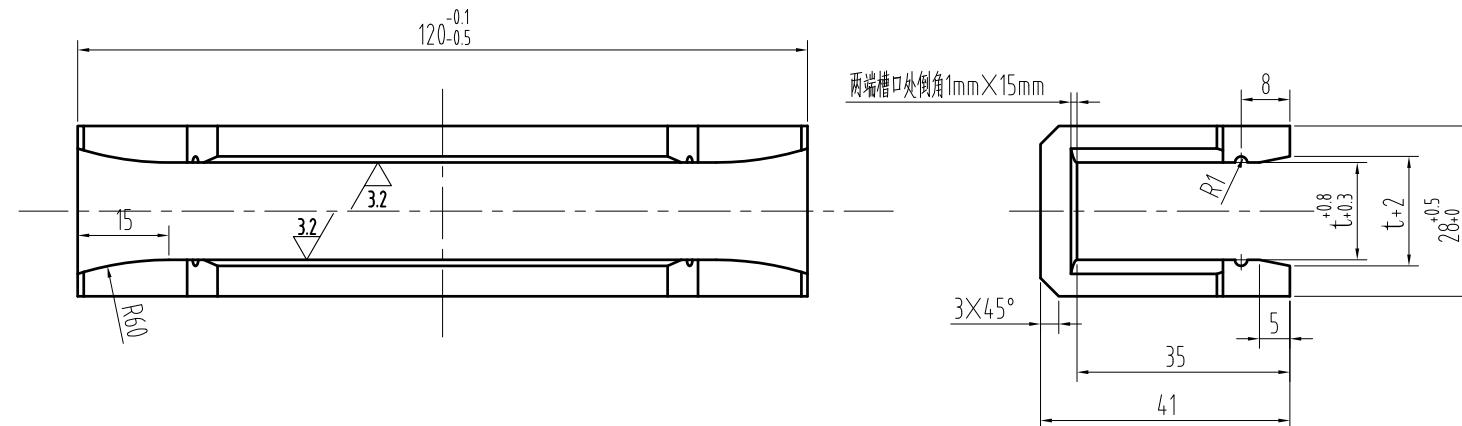
技术要求:

- 1、零件表面平整,无毛刺;
- 2、未注倒角为 $0.5 \times 45^\circ$ ;
- 3、表面镀锌,厚度不小于 $8 \mu\text{m}$ ;
- 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

常用 USUAL	保留 RETAIN	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15		重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	宁波奥德普电梯部件有限公司								
				制图 DRAWN	周正 05.15				调节螺母								
		设计 DESIGNED		于洪旭	05.15				图号 DWGNO	OX-029-3							
标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	标记	处数	分区 PLACE	签名 QUANTITY	日期 DATE	更改内容 CHANGE	审核 CHECKED		共 1 张 第 1 张	版本 00	5	

图号 DWGNO		0X-450T-16		变更 ITEM										品号 ITEM		所要数 REQD PER SET		
变更 ITEM	序号 ITEM	品名 DESCRIPTION		DEF	部件代号 MATERIAL CODE	品/群 ITEM	L番	材料代号-材料规格 MATERIAL	单位 ITEM	切 断	购 入	加工		热处理 HTTR	-00			
		涂装	涂装 以外															
	-01	靴衬			0X-450T-16			高分子聚乙烯							-01			

其余 



## 技术要求

- 1、零件表面平整,无毛刺;
  - 2、未注倒角为 $1 \times 45^\circ$ ;
  - 3、槽口宽度 $t$ 与导轨面宽相匹配,详见参数明显表;
  - 4、未注明公差按GB/T1184-K、GB/T1804-m执行。

匹配导轨面宽	靴衬槽口
10mm	10
16mm	16

常用 常用				宁波奥德普电梯部件有限公司			
保留 保留	核准 APPROVED	日期 DATE	2017.05.15	重量 WEIGHT	比例 SCALE	名称 TITLE	靴衬
	制图 DRAWN		周正 05.15				
	设计 DESIGNED		于洪旭 05.15		4.5		
	审核 CHECKED			共 1 张 第 1 张		图号 DWGNO	
	一次 一次					0X-450T-16	