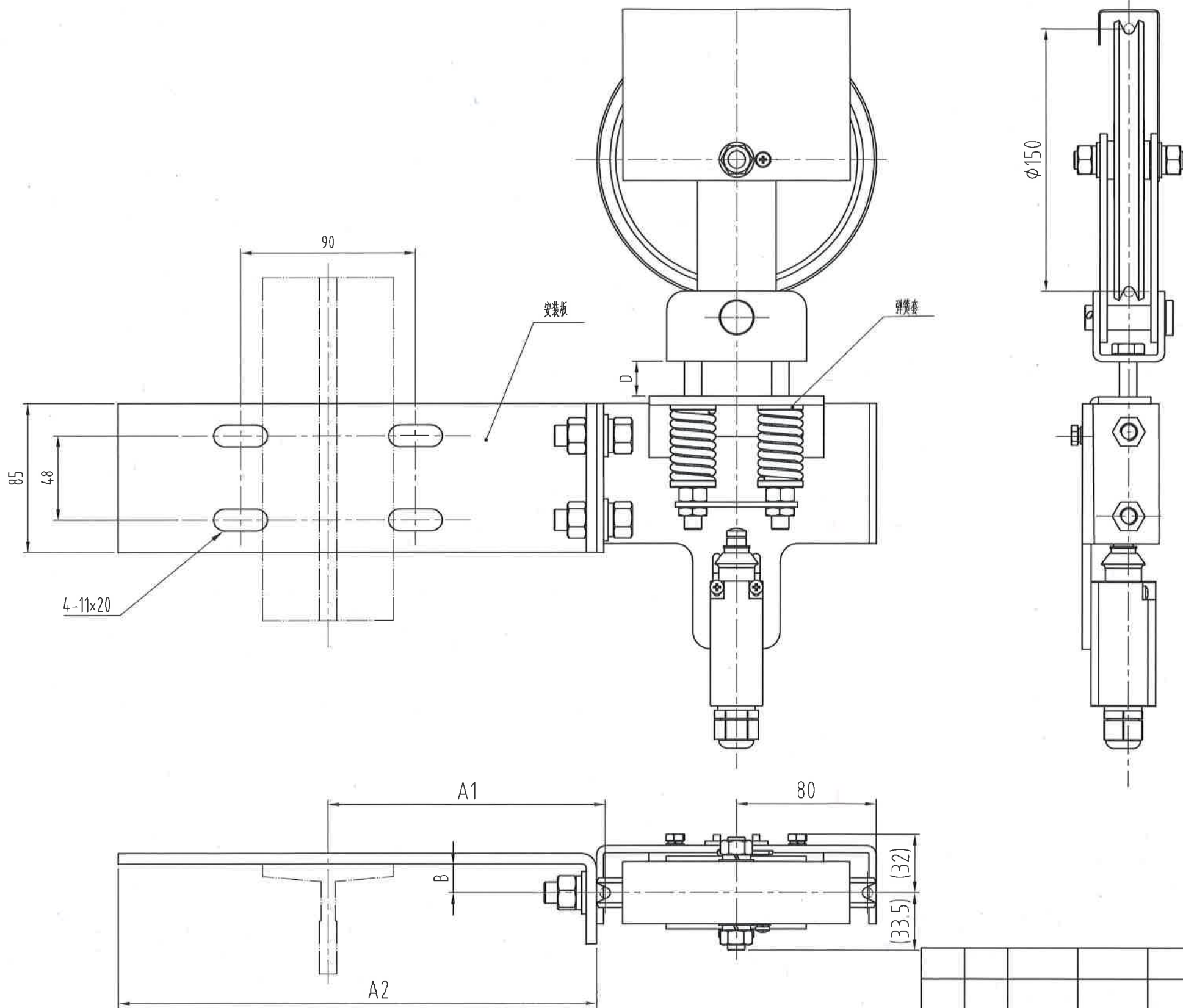




杭州西奥电梯有限公司会签章
西奥图号 XOA2619ADT
西奥件号 001-002
确认人 孙文子 日期 2022.9.19
共1页, 第1页 CA号 CA-22082



- 技术要求
- 1.本图型号为OX-100D导轨安装示意图,为杭州西奥定制;
 - 2.安装完成后要求开关的动作灵活可靠,且绳轮转动灵活无晃动及异响,当限速绳松弛前,开关需确保能有效动作;
 - 3.图示为张紧装置安装状态, $D \geq 15\text{mm}$ (安装前自由状态下 $D=0$),张力值为250~300N;
 - 4.安装板及紧固件与张紧装置分开包装;
 - 5.弹簧套为尼龙材质;
 - 6.安装板与导轨配合的孔尺寸为杭州西奥要求。

杭州西奥件号	奥德普型号	绳轮节圆直径	钢丝绳直径	安装位置	张力值	A1	A2
XOA2619ADT001	AX100D015G01	150mm	6mm	导轨	250~300N	176	255
XOA2619ADT002	AX100D015G02	150mm	6mm	导轨	250~300N	260	340

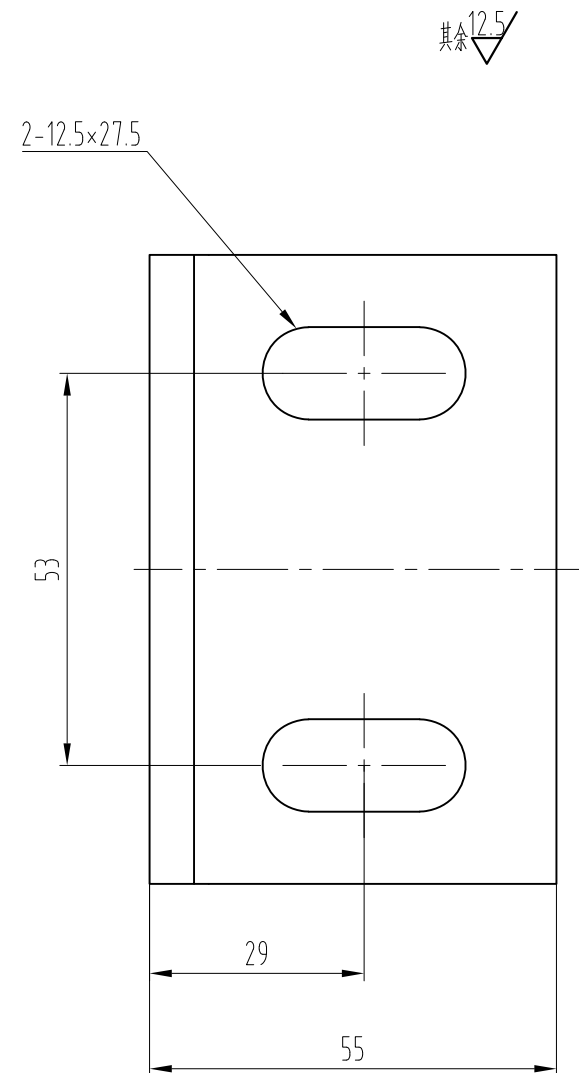
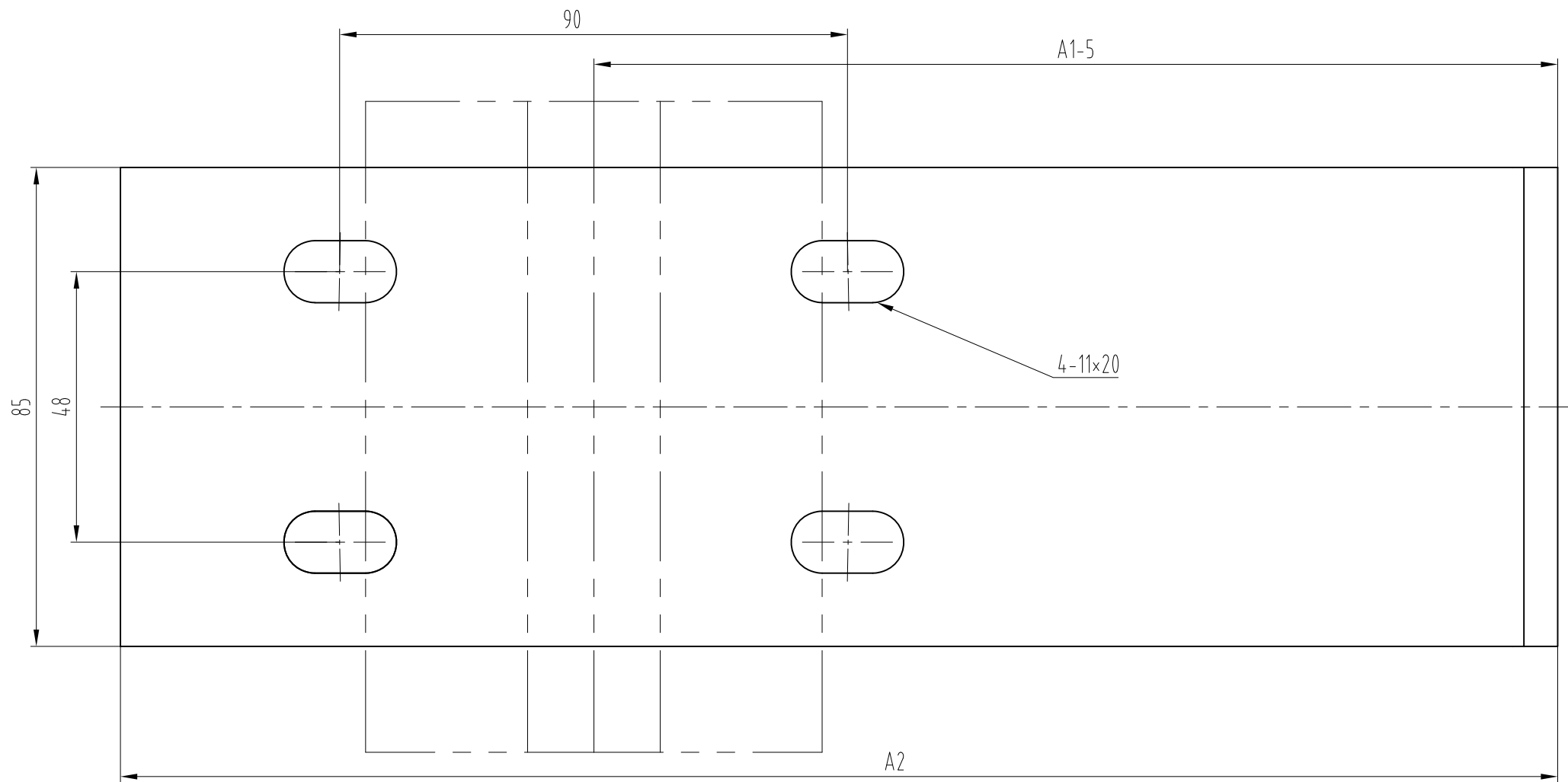
普通
杭州西奥电梯有限公司
生产图
外协

签章日期为最终实施日期 (对应合同附件日期) 年、月、日
实施日期 2022-11-15
设计 宋剑 22.09.17 标准化
审核 孙文子 22.09.17
工艺 批准 2022.09.17

**宁波奥德普电梯部件有限公司**
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图
阶段 标记 重量 比例
1:2
共 张 第 页

张紧装置
AX100D015



尺寸表

OX-100DA02-7	G01	G02
A1	176	260
A2	255	340

R2max

6

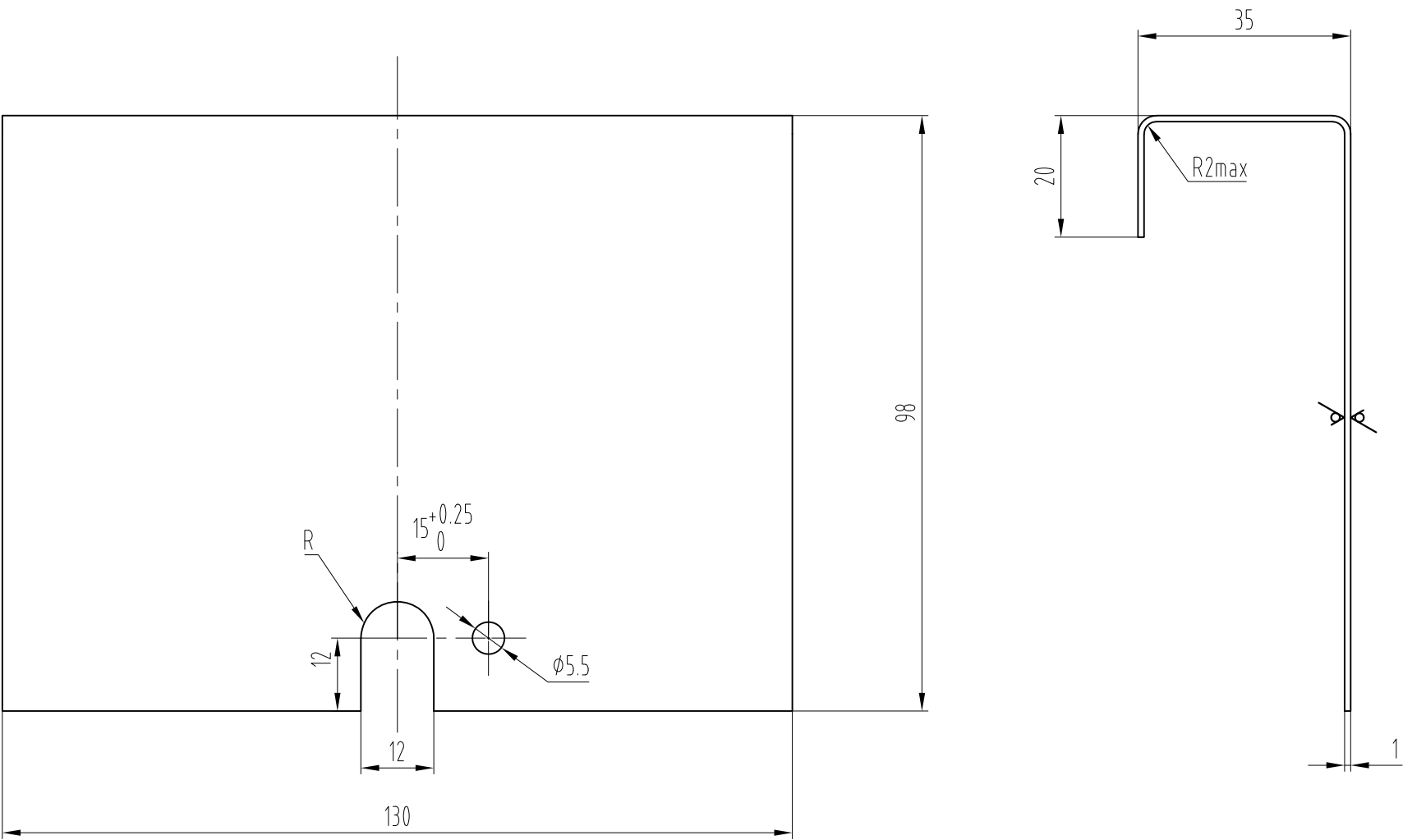
技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		钢板 6/Q235B		导轨安装板	
CC 关键特性						阶段标记		重量	
设计		宋剑		20220915		标准化		比例	
审核								1:1	
工艺				批准		第 1 张		共 1 张	

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余 $\sqrt{12.5}$



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为安全黄。

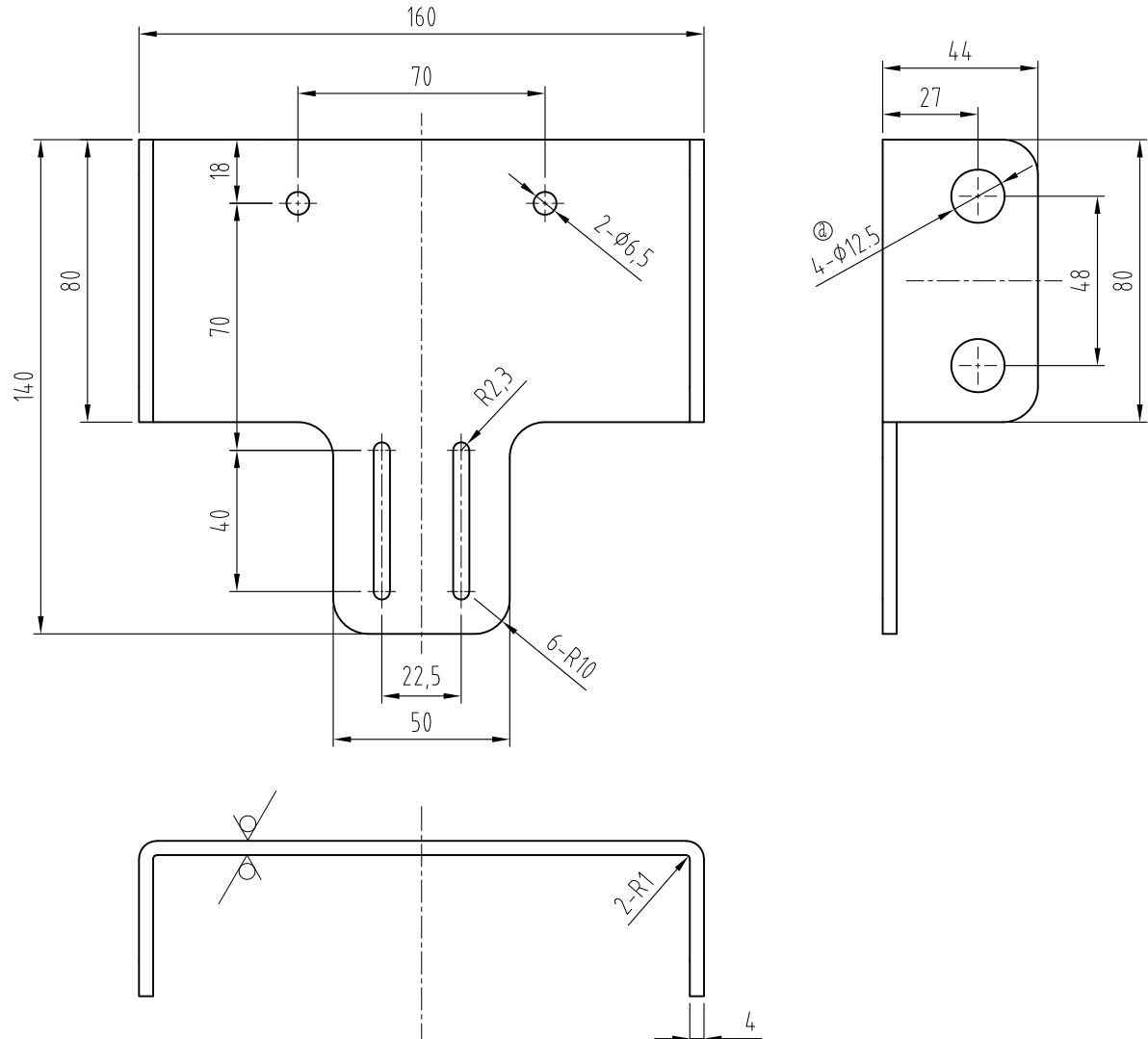
图幅: A3 Ver 1.1

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期				A  EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.											
CC 关键特性								钢板 1.0/Q235B						护罩					
设计				标准化				阶段标记			重量		比例						
审核													1:1	OX-100D-7					
工艺				批准				第 1 张			共 1 张								

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

其余 $\nabla 12.5$

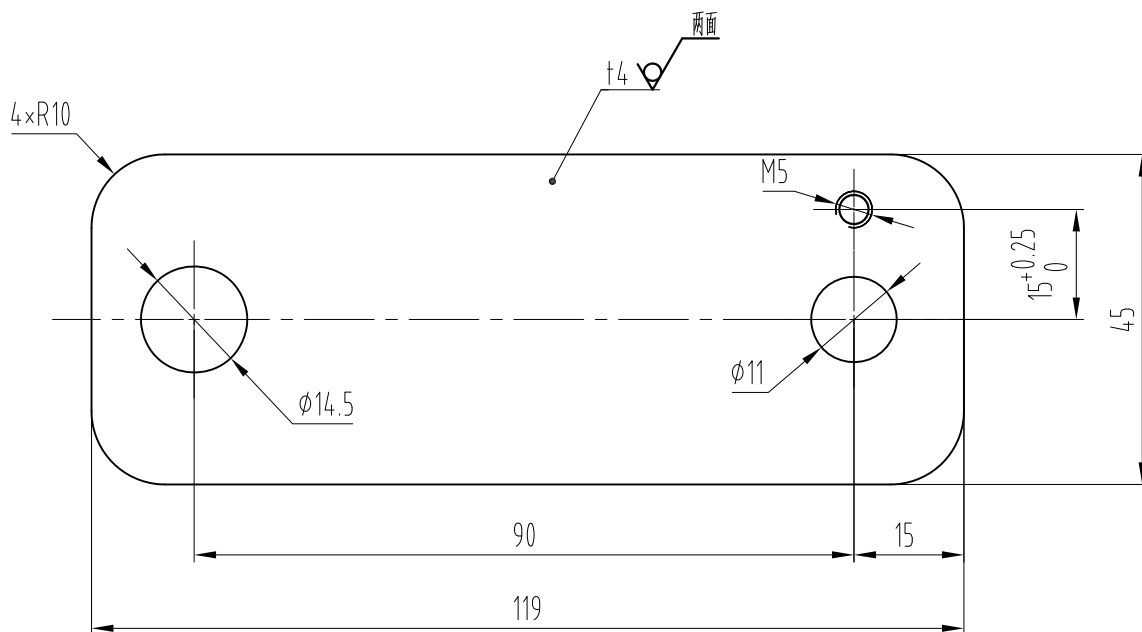


技术说明:

- 1、零件边角去毛刺, 锐角倒钝;
- 2、表面喷漆处理, 颜色根据订单要求确定, 厚度不小于60 μm ;

					 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.				
④	1	尺寸 $\phi 9$ 改为 $\phi 12.5$				Q235A/4.0			U型板
标记	处数	更改内容		签名	年、月、日				
设计	舒佳乐	2020.04.11	标准化			阶 段 标 记	重 量	比 例	
									OX-100DA02.2-1
审核								1:2	
工艺			批 准			共 张 第 页			

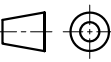
其余 $\sqrt[25]{}$



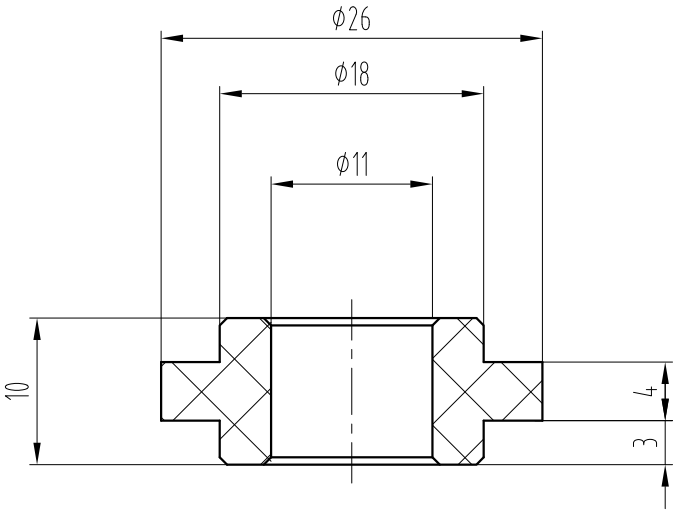
技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色为本色。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性						钢板 4.0/Q235B			
设计			标准化			阶段标记	重量	比例	侧拉板 OX-100DA02-1
审核								1:1	
工艺			批准			第 1 张	共 1 张		

全部 6.3



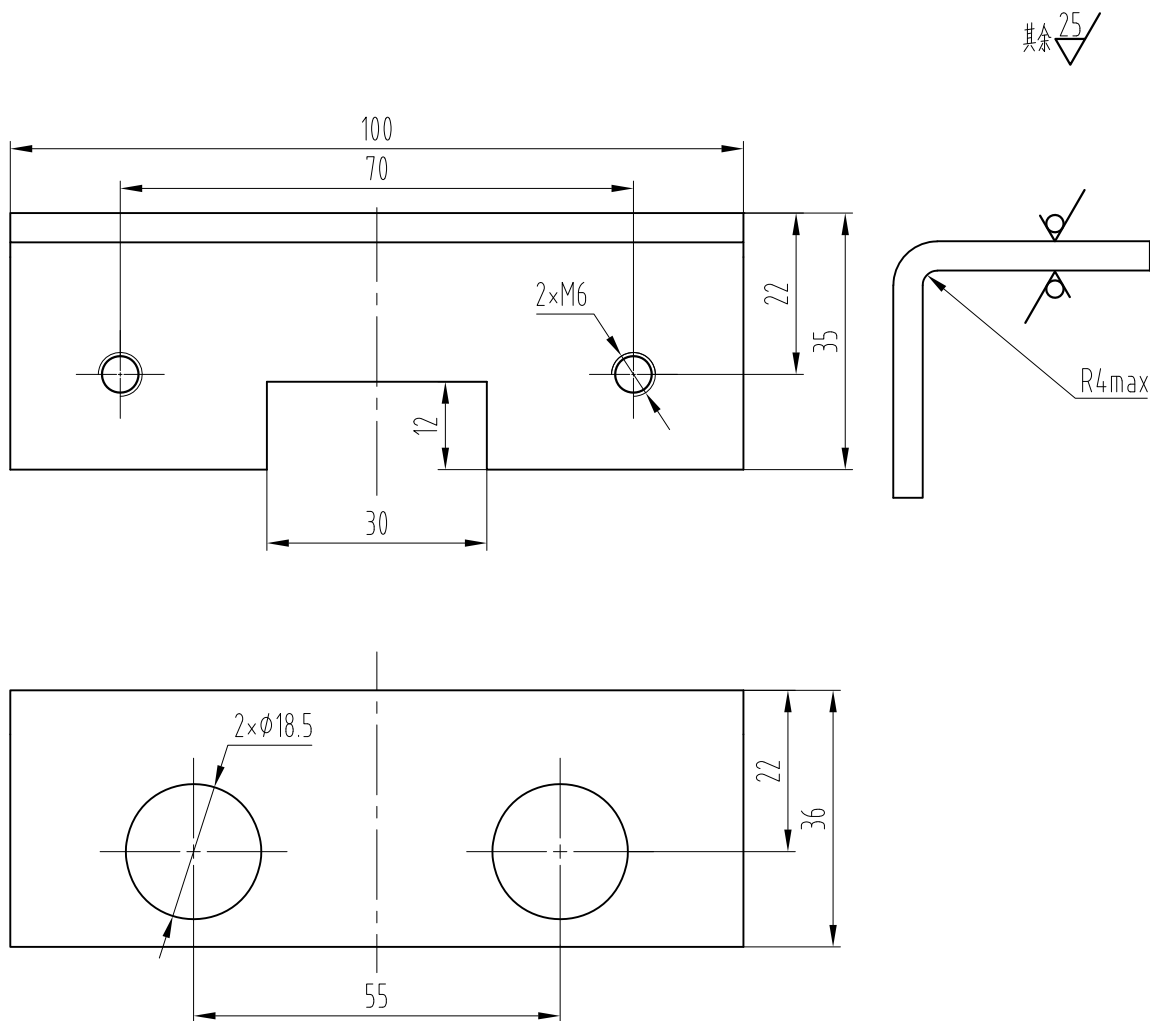
技术要求
1 未注倒角C0.5
2 未注明公差按GB/T1184-K,GB/T1804-M执行
3 外观颜色为白色

标记	处数	更改内容	签名	年月日

件号: X100B0B01G01

第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司			
				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性				尼龙PA6			
设计			标准化				弹簧套
					阶段标记	重量	比例
审核							1:1
工艺			批准		第 1 张	共 1 张	X100B0B01

图幅: A4 Ver 1.1



技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;

①		整版替换		
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

钢板 4.0/Q235B

弹簧下拉板

设计	舒佳乐	20181120	标准化		
审核					
工艺			批准		

阶段标记

重量

比例

1:1

第 1 张

共 1 张

OX-100D. 2-2