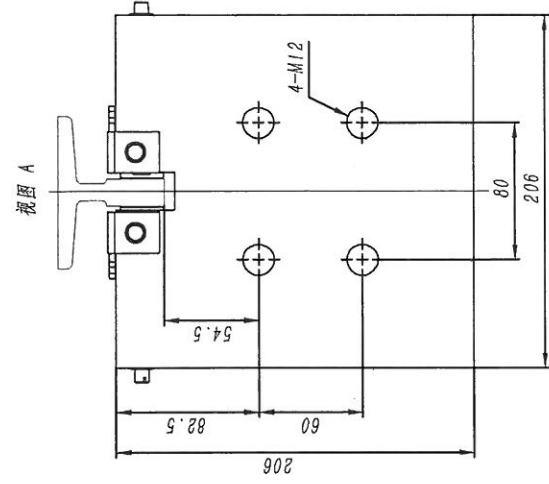
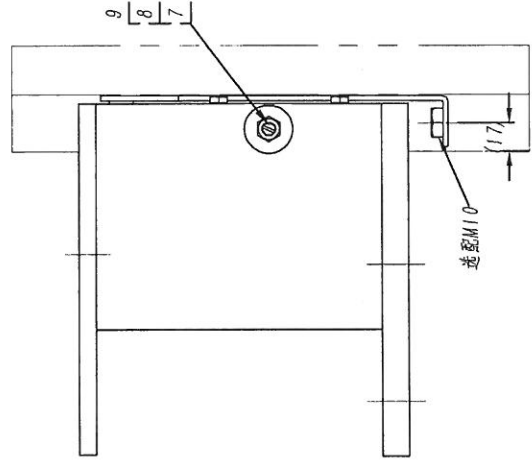
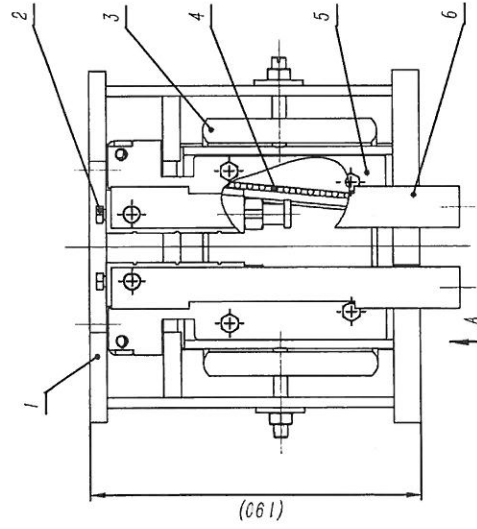


(100±H/C)881X0

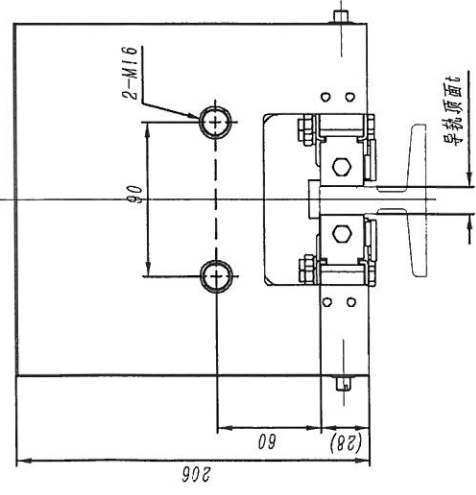
基本尺寸	0~6	6~30	30~120	120~400	400~1000	1000~2000	2000~4000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.8	1.2	2.0



视图 A

本图参照沪宁QJB2500安全钳定位孔，匹配OX-029号轴绘制

金华飞亚电研(2018.07.11确认)



- 1、本件适用额定速度：1.0~2.5 m/s，导轨面宽t为10或16，允許系統質量(P+Q) 1045~4467kg，生产時需注明要求；
- 2、装配时活动模块与铅座滑动处涂上润滑油，装配后各活动部位确保灵活自如；
- 3、件6为左右对称各一件，生产时连接螺孔按生产指令要求标准按M10，可选用M6等
- 4、装配调整后在调整部位点上红漆。

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
9	GB/T 6170	螺母M8	2		5.77	11.54	
8	GB/T 5287	特大垫圈8	2		0.01	0.02	
7	OX188.3-1	双头螺杆	2	45#	0.02	0.04	
6	OX188.12	拉杆组件	2	焊接件	0.14	0.28	
5	OX188.10	固定模块组件	2	装配件	0.73	1.46	
4	OX188.9	滚针导组件	2	装配件	0.06	0.12	外购
3	OX188.4-1	U型板簧	1	60SiMn弹簧钢	2.52	2.52	
2	OX188.7	活动模块	2	装配件	0.45	0.9	
1	OX188.1	钳体焊件	1	焊接件	10.92	10.92	

总装图				渐近式安全钳			
标记	数量	分区	文件更改号	签名	日期	比例	备注
设计			标准化				
校核							
审核							
工艺			批准				
共				张	第	张	
OX188(JH FY001)							

制(绘)图件型记	审核图号	制图号	签字	日期
----------	------	-----	----	----