

外购件规格书

图 号

GPAR0197

名 称

夹绳器

序号	图 号	名 称	规格型号	单重	备 注
1	GPAR0197D001	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03
2	GPAR0197D002	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03
3	GPAR0197D003	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03
4	GPAR0197D004	夹绳器	OX-250	51	子型号——A03

序号	项 目	主 要 内 容
1	参考厂商	宁波奥德普电梯部件有限公司
2	认证要求	国内型式试验认证
3	包装要求	防止损失, 包装牢固, 并采取减震及防雨措施
4	检查标准	性能试验标准 轿厢上行超速保护装置型式试验细则, 轿厢意外移动保护装置型式试验细则 进厂检测标准 (1) 产品外观不能损伤, 不得有裂纹、伤痕。(2) 检验形状尺寸是否正确。 (3) 检验安装尺寸是否正确。(4) 必须有产品检验合格证。
5	标记	标明名称、型号、数量、制造商、制造时间。

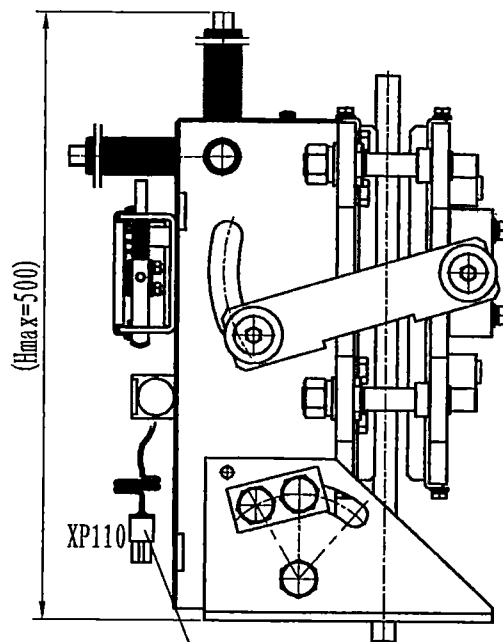
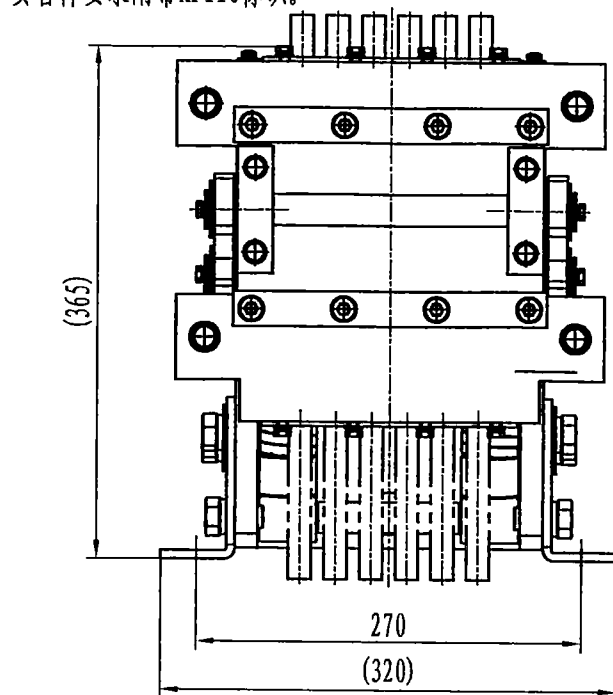
6 性能参数

图号	GPAR0197D001	GPAR0197D002	GPAR0197D003	GPAR0197D004
型号	OX-250	OX-250	OX-250	OX-250
额定载重(kg)	3000	3000	5000	5000
额定速度(m/s)	0.5	1.0	0.25	0.5
系统质量(不含载重)(kg)	7800	7800	12400	12400
曳引比	2:1	2:1	2:1	2:1
曳引绳直径(mm)	φ13	φ13	φ16	φ16
曳引轮槽间距(mm)	20	20	25	25
曳引绳根数(根)	6	6	7	7
制动板宽度(mm)	190	190	190	190
UCMP动作速度(m/s)	≤0.7	≤0.7	≤0.7	≤0.7

					设 计	姜 楠	2018-11-6
					审 核	张 鹏	2018-11-7
					标 准 化	韩 磊	18.11.7
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	姜 楠	2018-11-8

7 外形尺寸, 接口要求

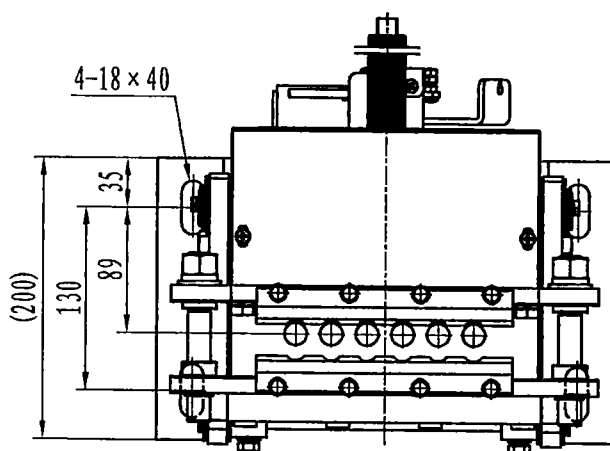
安普件要求附带XP110标识。



350218-1 (安普插针2件)

1-480698 (安普2P插件1件)

2 × 0.75mm 电缆5米



8 随机配件要求

- 1、夹绳器与限速器联动拉索, 拉索长度L值由生产通知单指定。
- 2、圆柱销 8 × 20 2个。

9 铭牌要求

符合TSG T7007—2016/Q6.10和TSG T7007—2016/T6.4要求。

					设计	姜楠	2018-11-6
					审核	张鹏	2018-11-7
					标准化	姜楠	18.11.7
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	姜楠	2018.11.8