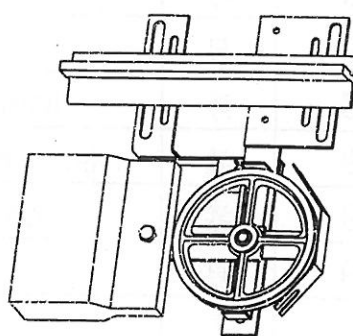
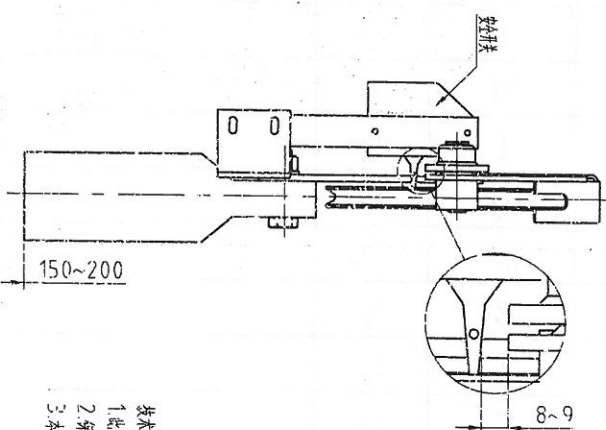
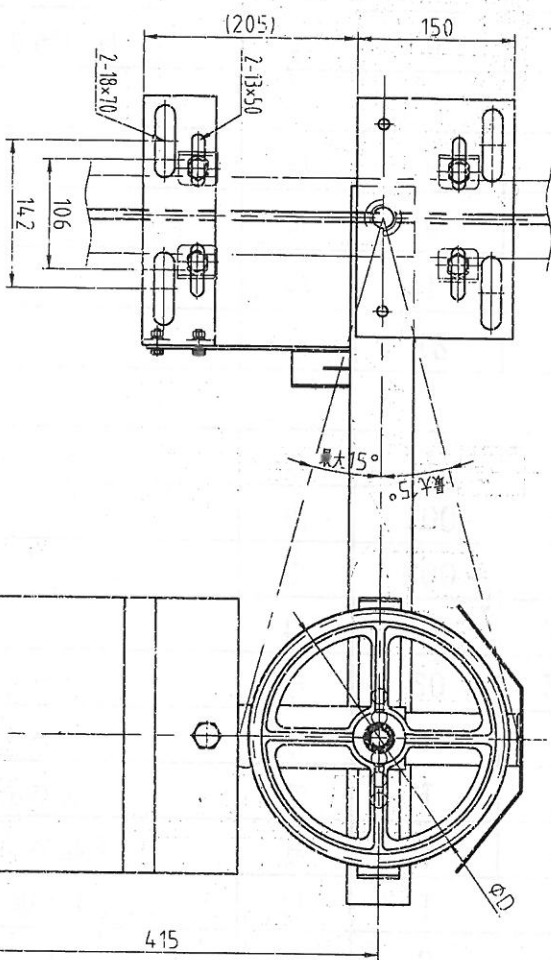


品种	规格	长度	重量	厚度	宽度	高度	重量	长度	重量	厚度	宽度	高度	重量	长度	重量	厚度	宽度	高度	重量
热轧	0.5-6	-6-30	30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	半轻/高尺寸	0.5-3	3-6	6-30	30-100	100-200	200-400	400-1000	1000-2000	2000-4000	4000-10000	10000-20000
冷轧	±0.1	±0.2	±0.3	±0.5	±0.8	±1.2	±2	半轻/高尺寸	±0.2	±0.5	±1	±2	±3	±5	±10	±20	±30	±50	±100



1. 此图作为入库、发运状态;

2. 保证立柱杆与水平面夹角大于15度(向下倾斜), 安全开关需动作;
3. 本园按奥德普 OX-300 改制, 同样适用于其他厂家的同等紧急装置

额定速度	≤2.5m/s
钢丝绳直径	Φ6、Φ8mm
绳轮直径	Φ240、Φ240mm
张紧力	≥1000N
超速开关电压等级	AC220

参数表				
代号	重量/质量	钢丝绳直径	绳轮直径D	备注
FV265060A01	30kg	φ6	φ200	用于T89
FV265060A02		φ8	φ240	
FV265060A03		φ6	φ200	

[illegible]

2'003X0

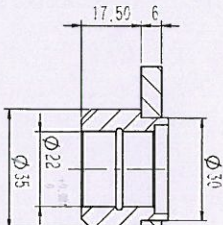
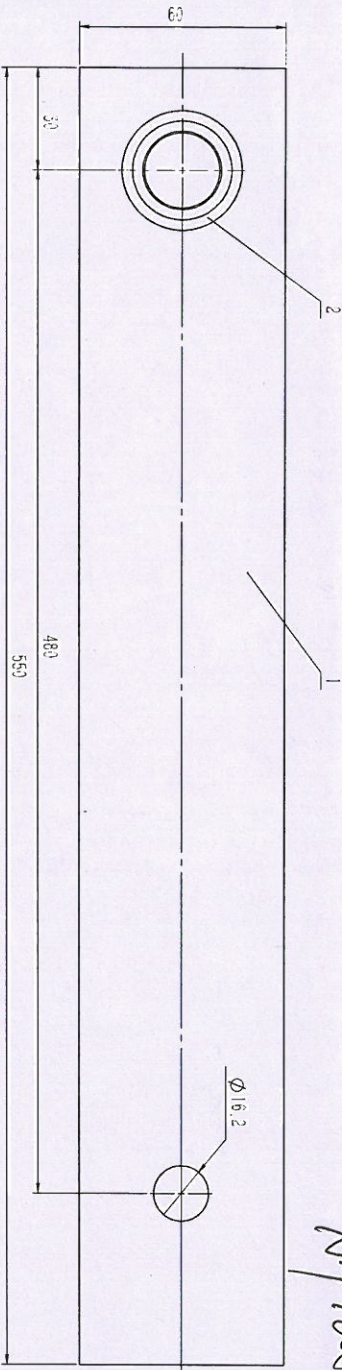
基本尺寸	0-6	6-30	30-120	120-400	400-1000	1000-2000	2000-10000
公差	0.1	0.2	0.3	0.5	0.5	1.0	2.0

10016081878

1/2

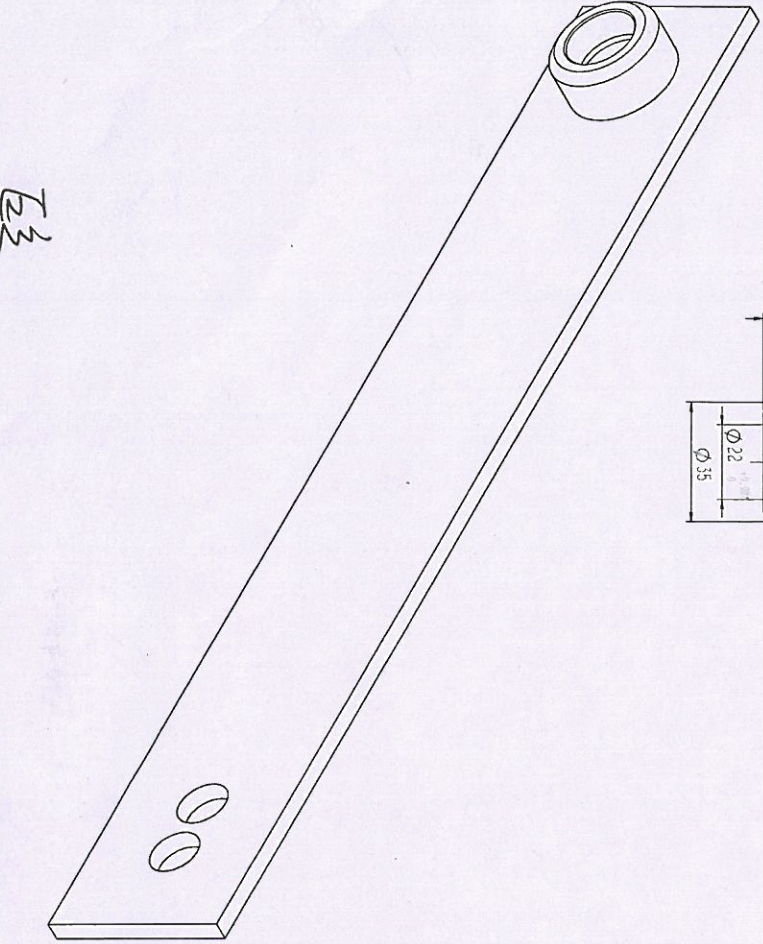
交到达快达时

4



深器板

技术说明
1. 本件采用电焊连接, 焊接高度为3mm, 要求焊接表面平整无虚焊及虚焊现象;
2. 焊接后清理焊缝, 表面涂防锈漆, 颜色按公司标准, 特殊颜色另议;
3. 喷漆后, 在装配前需对Φ22摇杆轴承孔作铰孔处理, 确保尺寸要求。



E3

序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	总重	备注
2	0X300.2-2	摇杆轴承	1	20# / Φ15	0.09	0.09	
1	0X300.2-1 (西美)	摇杆板件	1	Q235 / 6.0	1.01	1.01	
合计							
备注							
工艺							

摇杆组件

宁波奥德普电梯配件有限公司

0X300.2

FV26506A01