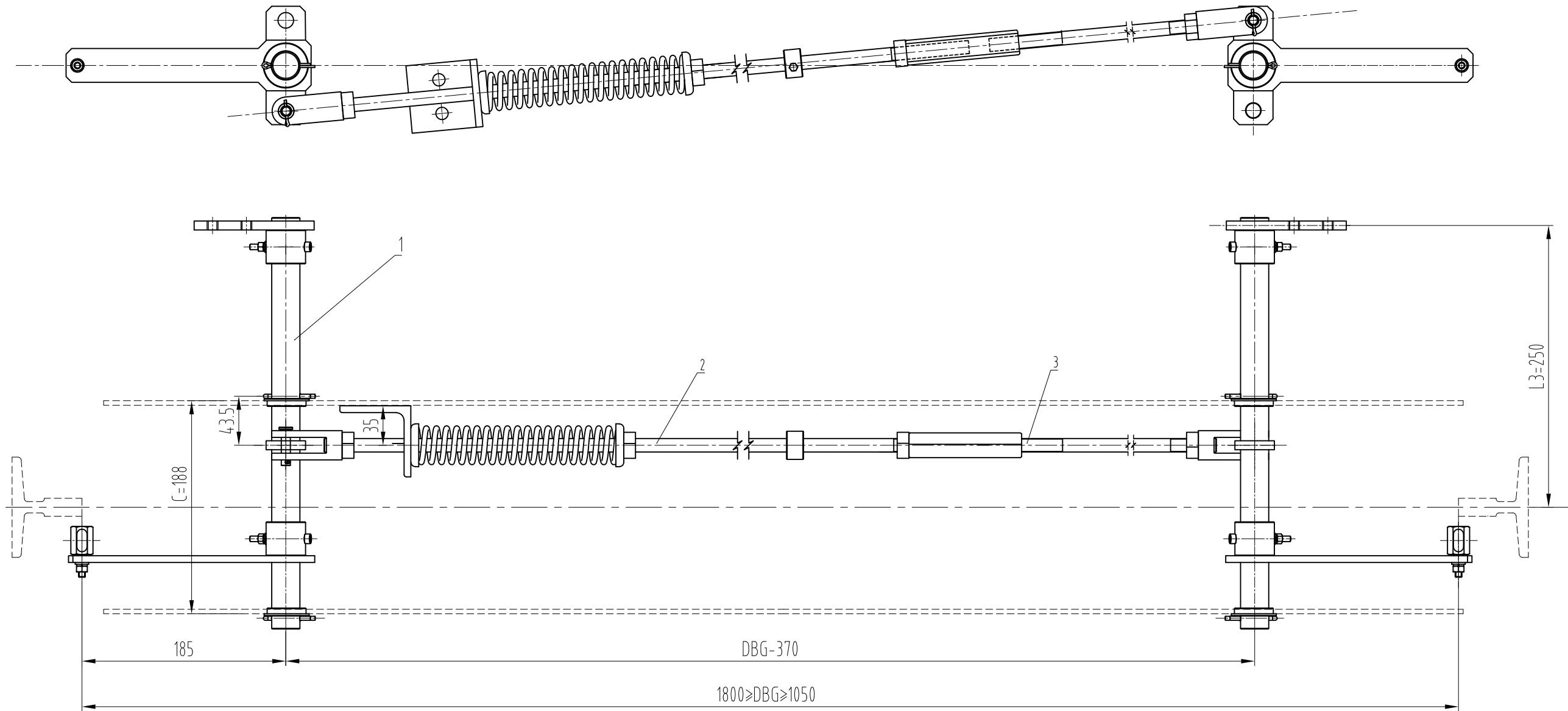


-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G99
-01	提拉组件	DWG	AX188BT013	G01				-01	2
-02	长拉杆组件	DWG	AX188BT013	G02				-02	1
-03	短拉杆组件	DWG	AX188BT013	G03				-03	1
-04	标准件		AX188BT013	G90			以小封包打包	-03	1

AX188BT013G90 清单		
平垫圈	GB/T97/10	2件
弹垫	GB/T 93/10	2件
六角螺栓	GB/T 5783/M10×25	2件



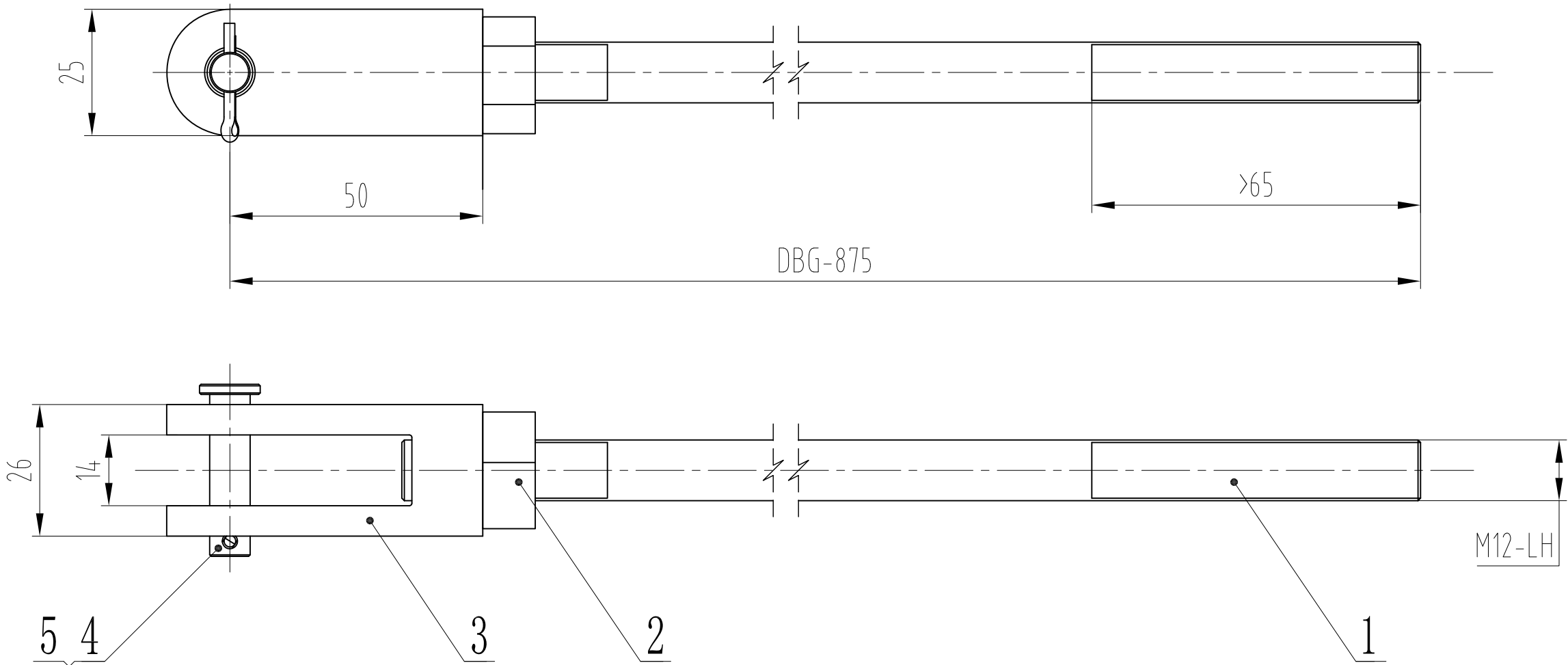
技术要求

- 1 本图型号为OX-188BT提拉机构示意图，为鸿腾机电定制；
- 2 本图只适用于C=188、L3=250；
- 3 如有尺寸变化，需双方确认。

第一视角			实施日期			A●EPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.						
CC 关键特性								提拉机构				
设计			标准化			阶段标记						
审核										1:4	AX188BT013	
工艺			批准			第 1 张		共 4 张				

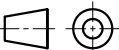
标记	处数	更改内容				签名	年月日			

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G03
-01	短拉杆		OX-188BT.3-1					-01	1
-02	六角螺母		GB/T 6170/M12 LH					-02	1
-03	拉杆接头		OX-188BT.2-2					-03	1
-04	开口销		GB/T91/2.5×16					-04	1
-05	销轴		OX-188T.2-3					-05	1



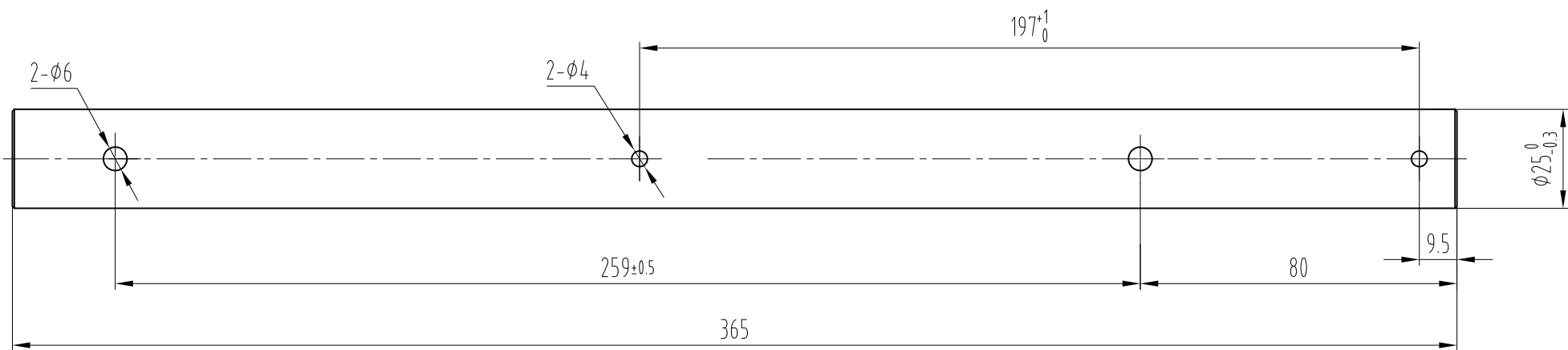
图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容				签名	年月日		

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
CC 关键特性									提拉机构 (短拉杆组件)		
设计			标准化			阶段标记					
审核										1:1	AX188BT013
工艺			批准			第 4 张			共 4 张		

AX188BT014G01

其余12.5



技术要求

- 1 去锐角毛刺；
- 2 未注倒角C0.5。

图幅: A3 Ver 1.4

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角

实施日期

CC 关键特性

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

圆钢 φ25/Q235B

阶段标记重量比例

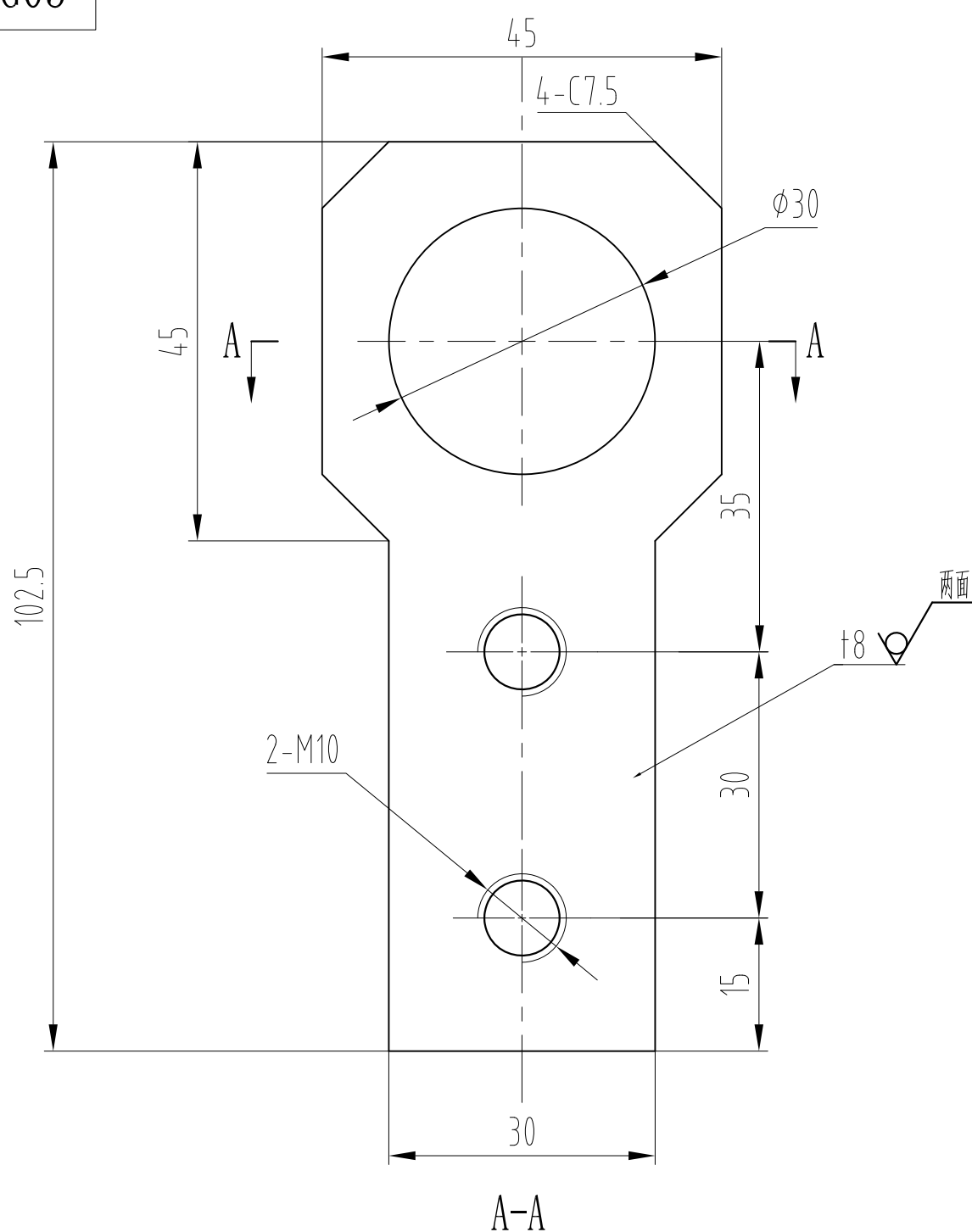
第 1 张共 1 张

1:1.5

转轴

AX188BT014

AX188BT014G03

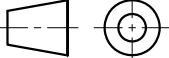


其余 12.5

技术要求

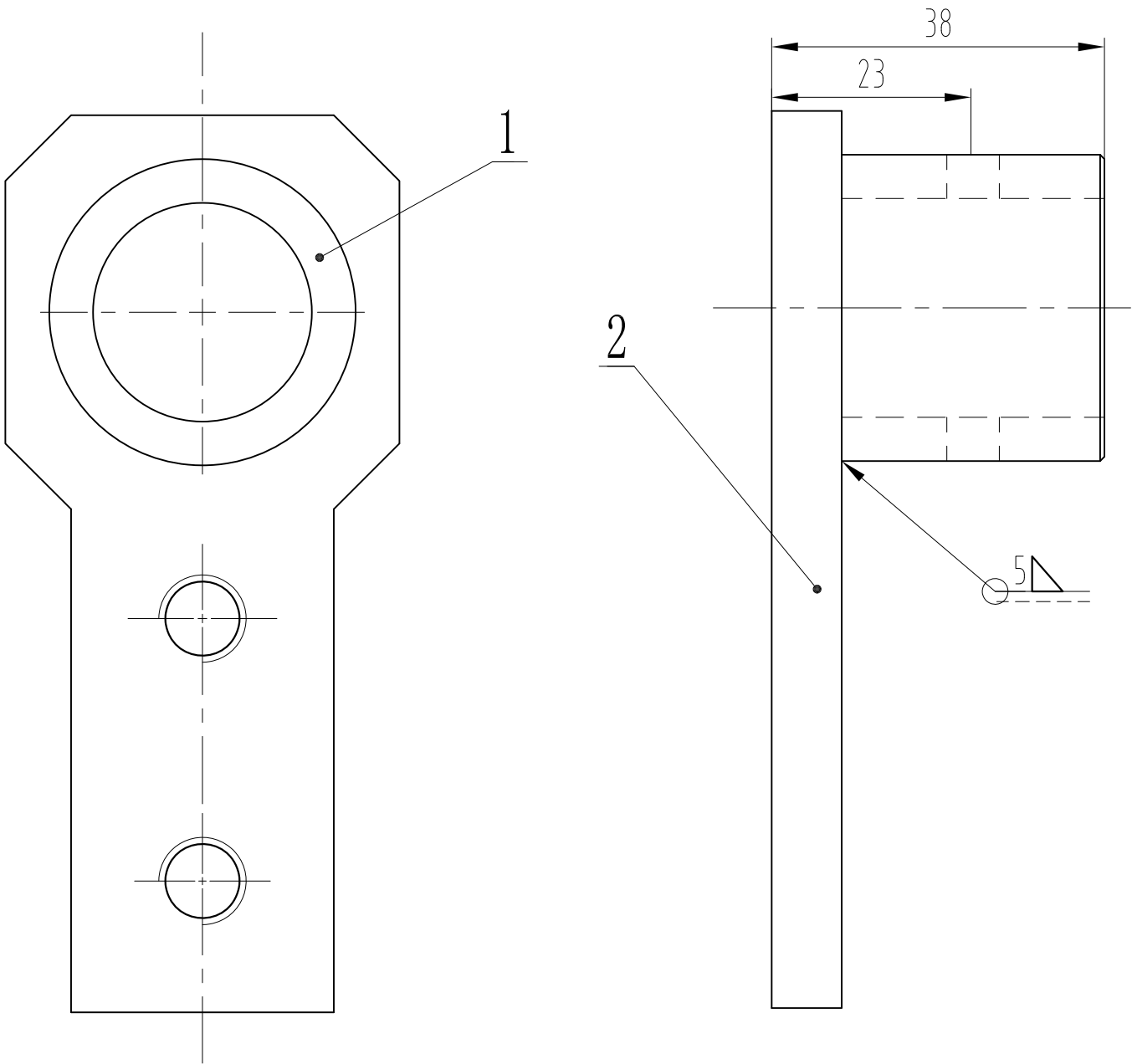
去锐角毛刺，表面平整。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角				实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC		关键特性				钢板 8/Q235B					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例		提拉板
									1:1		
审核											
工艺			批准			第 1 张		共 1 张		AX188BT014	

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名 称	DEF	图 号	G 番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G04
-01	提拉手轴套	DWG	OX-188BT.4-1					-01	1
-02	提拉板	DWG	AX188BT014	G03				-02	1

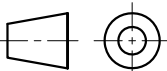


技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

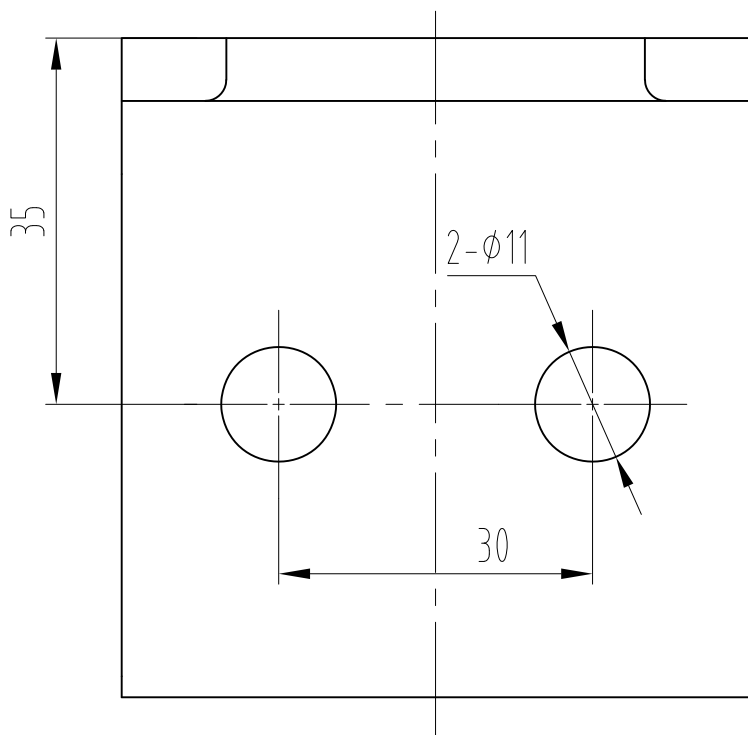
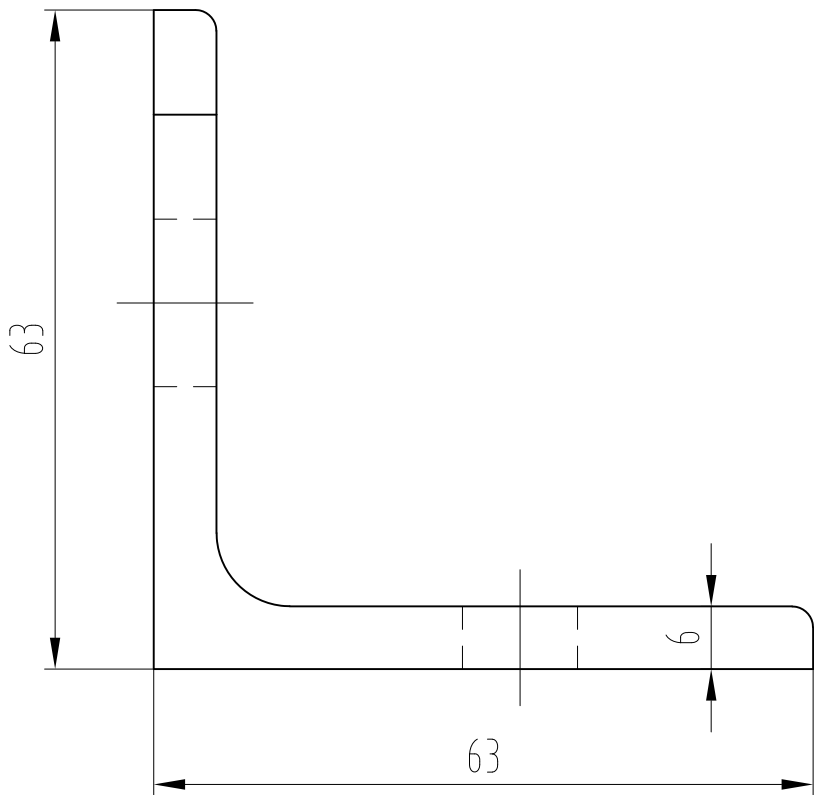
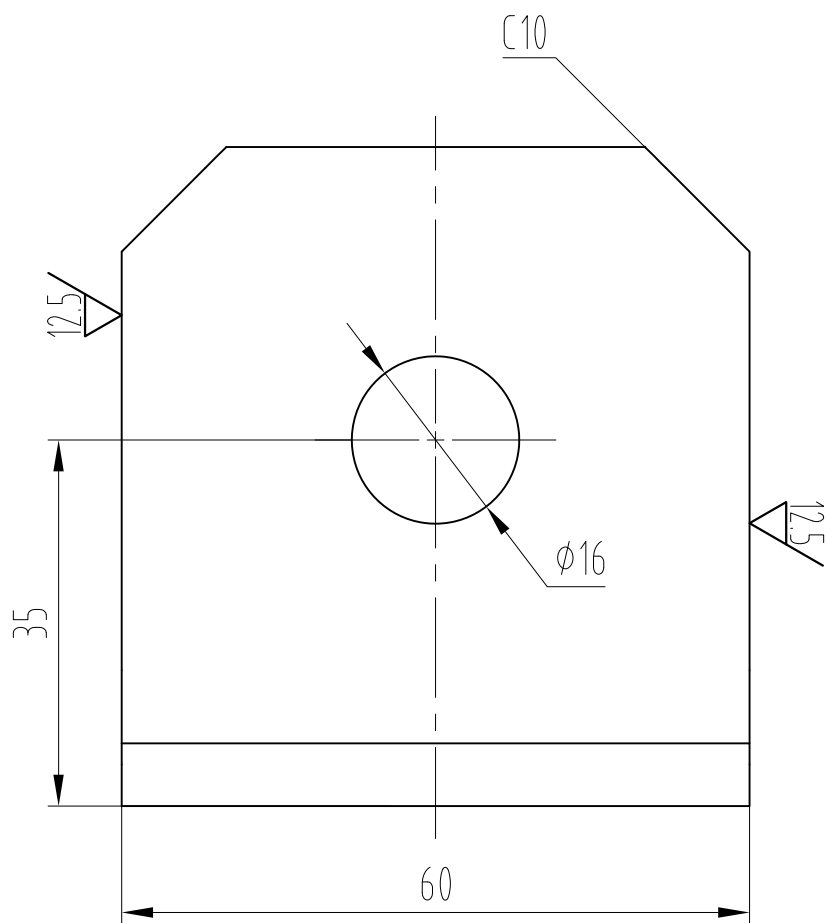
2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角 		实施日期				 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						提拉板组件					
设计			标准化								
审核									1:1	AX188BT014	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

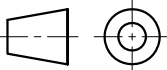
AX188BT014G05



技术要求

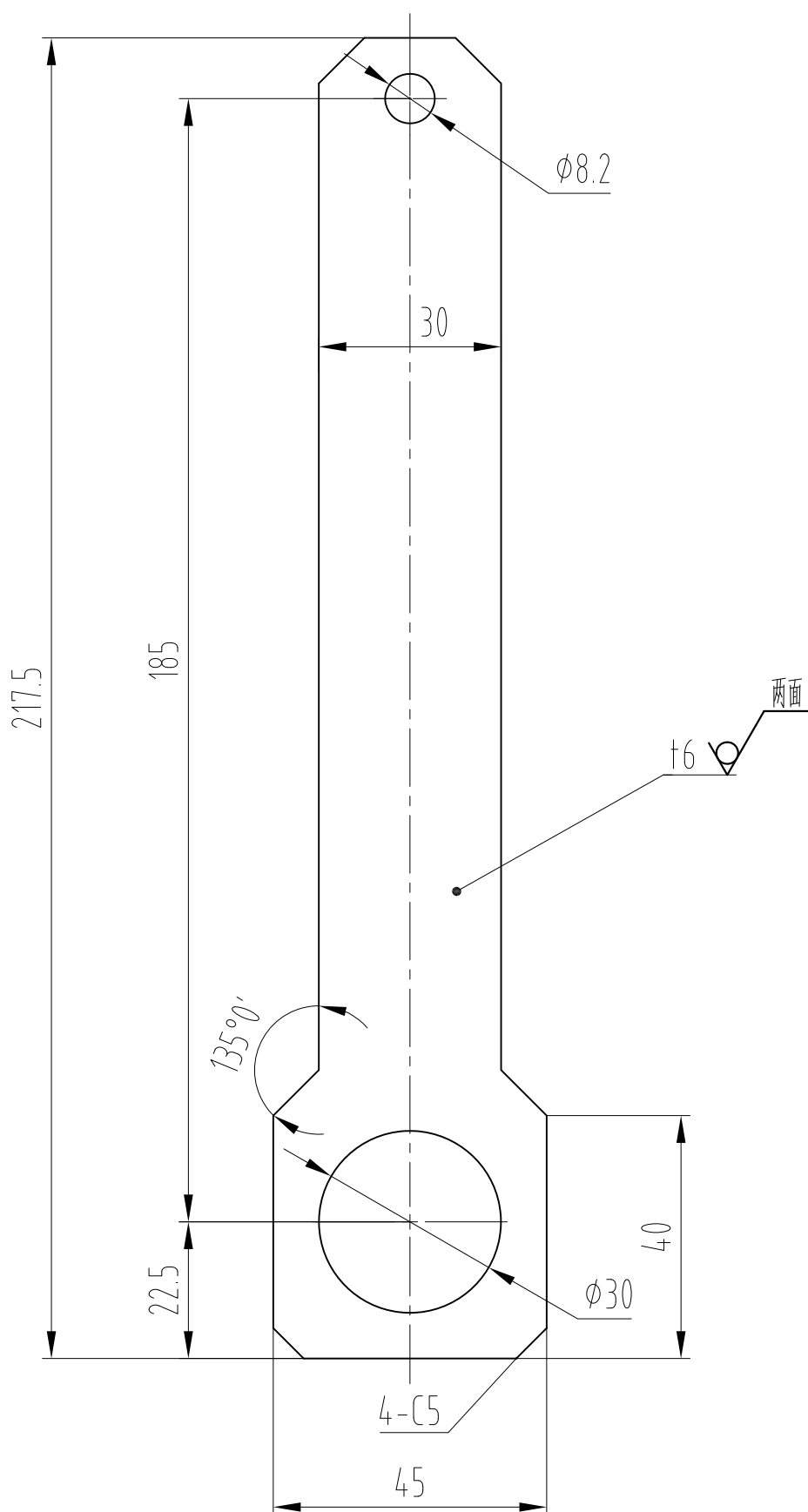
- 1 去锐角毛刺；
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容			签名 年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						角钢 63x63x5			弹簧支架		
设计			标准化								
										1:1	
审核										AX188BT014	
工艺			批准			第 1 张			共 1 张		

图幅: A4 Ver 1.4

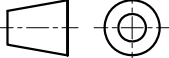
AX188BT014G05



技术要求

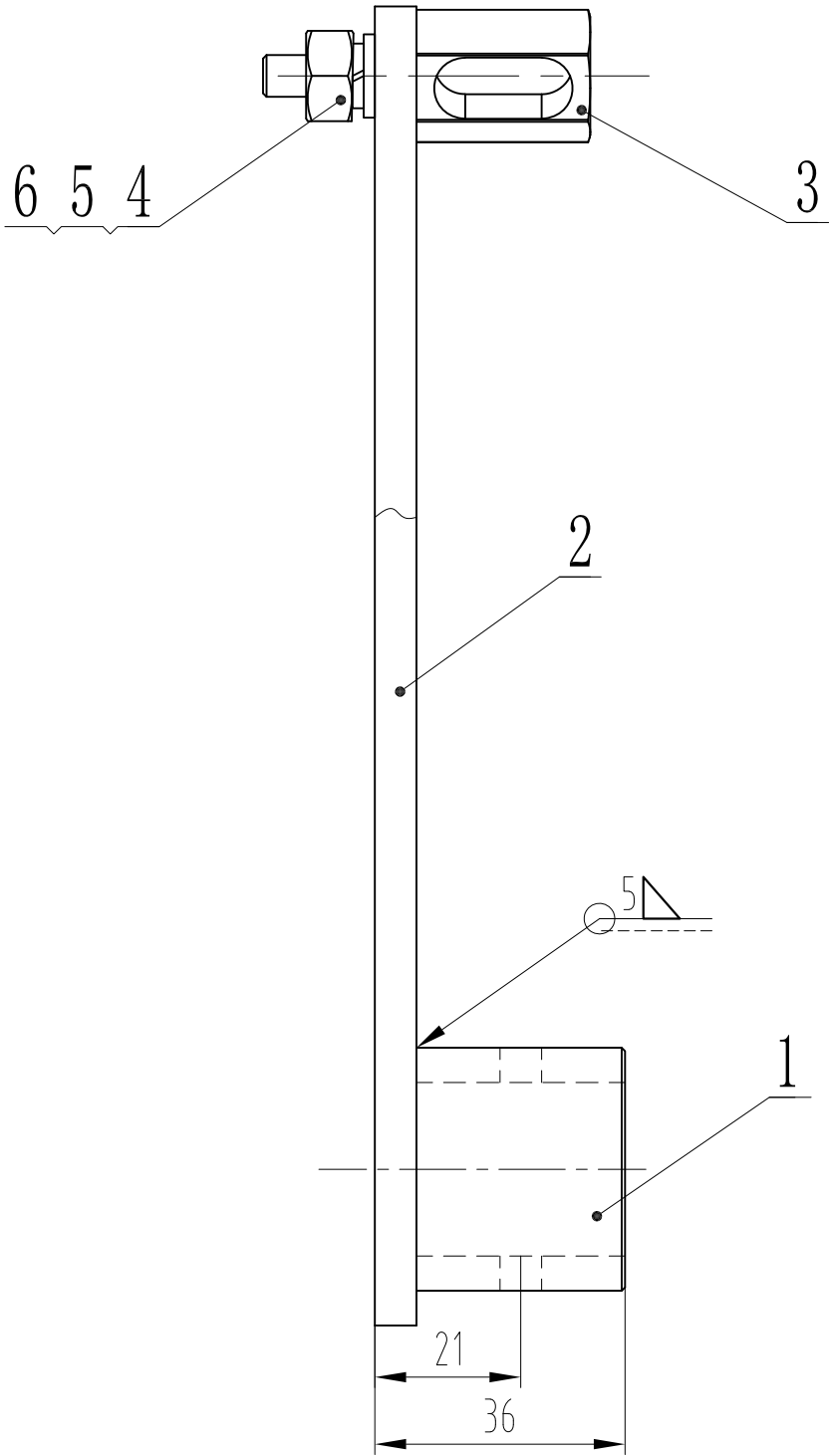
- 1 去锐角毛刺;
- 2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 			实施日期			 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
CC 关键特性						钢板 6.0/Q235B					
设计			标准化								
										1:1	
审核										AX188BT014	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张			

图幅: A4 Ver 1.4

-POS	名 称	DEF	图 号	G 番	材 料	涂 装	备 注	-POS	G06
-01	提拉手轴套	DWG	OX-188BT.4-1					-01	1
-02	提拉手	DWG	AX188BT014	G05				-02	1
-03	提拉件	DWG	OX-188BT.4-3					-03	1
-04	六角螺母		GB/T 5783/M6	G05				-04	1
-05	弹垫		GB/T 93/6	G05				-05	1
-06	平垫圈		GB/T 97/6	G05				-06	1

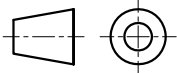


技术要求

1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；

2 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更 改 内 容	签 名	年月日

第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司	
CC 关键特性				NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.	
设计		标准化		提拉手组件	
审核				阶段标记	重量 比例
工艺		批准		第 1 张	共 1 张
					AX188BT014

图幅: A4 Ver 1.4