

667

Giant

M&E

轿厢安全钳提拉系统购买规格书

JR1011GG003/C

17826-002

共 5 页 第 1 页

一、物料信息

轿厢安全钳提拉系统: OX-288T

二、OX-288T 装箱清单

名称	代号	数量	备注
长轴组件	OX288T.1	1	
短轴组件	OX288T.2	1	
斜拉杆组件	OX288T.3	1	A1=DBG-180mm
开关组件	OX288T.4	1	
钢丝绳连接件	OX188T.5	1	
提拉条组件	OX188T.6	4	直径 $\phi 10$ 长度 3600mm
装箱清单	A4 纸	1	

三、技术参数

序号	适配安全钳导轨面距 DBG	配安全钳型号
01	$DBG \geq 900mm$	OX-088A02

注: 1、本装置适用于 $DBG \geq 1050$, 当 DBG 为 $900 \sim 1050$ 时, 斜拉杆组件中的短拉杆长度 300 需调整为 150, 确保弹簧位置, 其支架位置由 870 需改变为 720, 详见附图图纸。

2、 DBG 为轿厢导轨距, $C=158mm \setminus L=238mm \setminus L2=349mm \setminus L3=200mm$, 详见附图图纸。

四、执行标准

- GB7588 电梯制造与安装安全规范
- GB/T 10058 电梯技术条件
- GB/T 10059 电梯试验方法
- GB/T 10060 电梯安装验收规范

$DBG = 1340$

五、包装、运输及存储要求

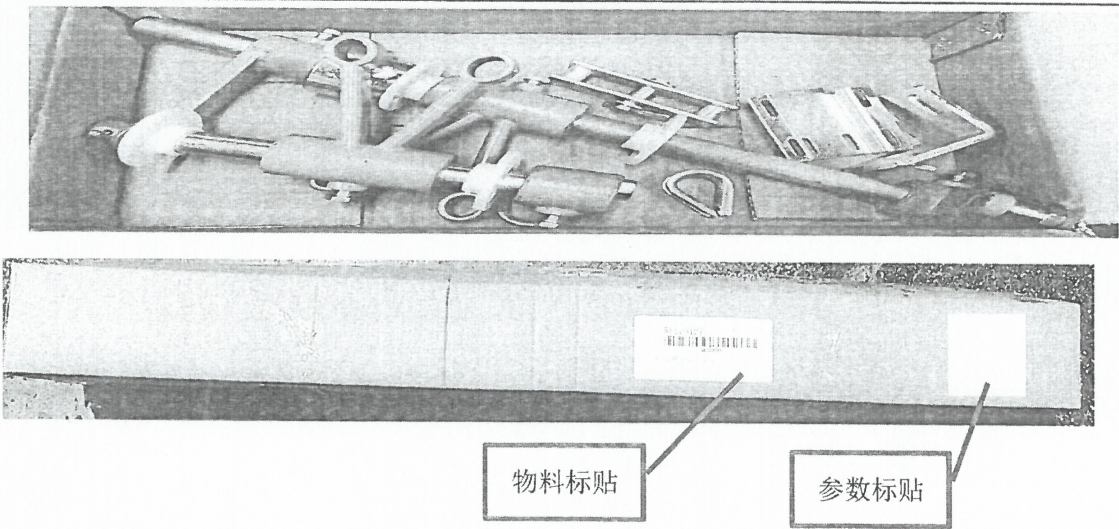
产品采用厚度 $\geq 5mm$ 瓦楞纸包装。包装箱外应有产品型号、系列号、出厂编号、额定速度的标识等; 产品应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好外观不得有变化。产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-2009.6.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

六、其它说明

本购买书参照宁波奥德普电梯配件有限公司产品编写, 若产品参数及尺寸改变需及时通知浙江巨人机电有限公司进行变更。

七、OX-288T 包装示意 (参考样式)

张松新 2017.1.6



物料标贴格式如下:

产品代码:	XXXXXX	包装数: 1
物料条码		
描述:	XXXXXX	

参数标贴格式如下:

OX-288T
DBG=XXX
XXXXXXX

八、采购订单信息

序号	物料代码	物料名称	图号	规格	数量	单位	张数	不含税单价	单价单位	交货日期	出厂编号	销售订单号
见订单	30069676	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=920\A1=740 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SEE T	见订单	见订单
见订单	30069677	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003		DBG=970\A1=790 \L=238\L2=349	1	SET		见订单	1	SEE T	见订单	见订单

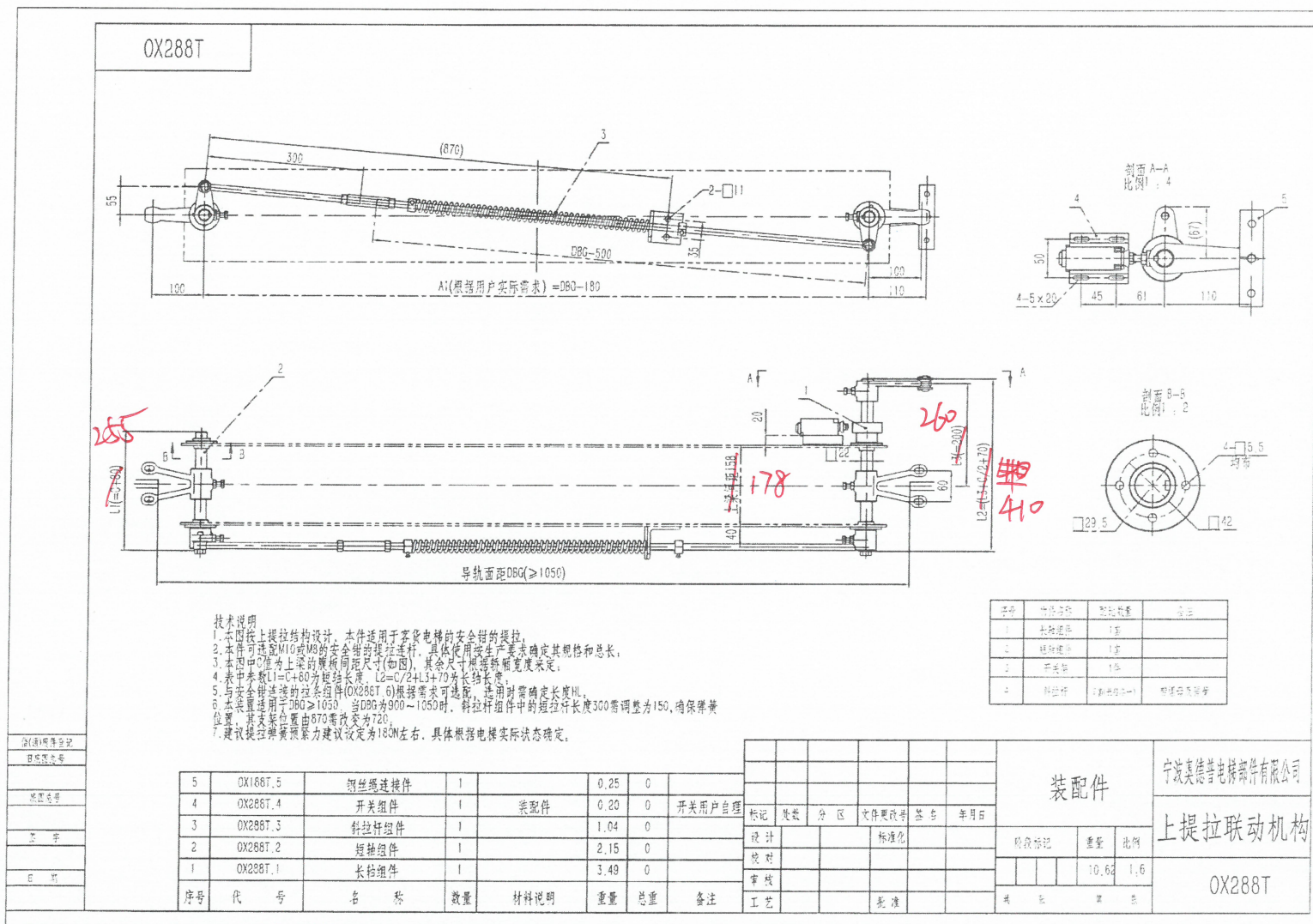
见 订 单	30069678	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1020\A1=8 40\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30069679	安全钳提拉系统 OX-288TC=158\L3 =200JR1011GG003	DBG=1070\A1=8 90\L=238\L2=349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071622	安全钳提拉系统 \DBG=1120\A1=940 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071623	安全钳提拉系统 \DBG=1170\A1=990 JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071624	安全钳提拉系统 \DBG=1220\A1=104 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071625	安全钳提拉系统 \DBG=1270\A1=109 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071626	安全钳提拉系统 \DBG=1320\A1=114 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071627	安全钳提拉系统 \DBG=1370\A1=119 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单
见 订 单	30071628	安全钳提拉系统 \DBG=1420\A1=124 0JR1011GG003	C=158\L=238\L2 =349	1	S E T	见 订 单	1	S E T	见 订 单	见 订 单	见 订 单

					资料来源	编 制	张 伟 伟	2022.3.23
						校 对	郭 成 成	22.3.23
						标准化	1 张 伟 伟	2022.3.23
					提出部门	审 定		
						批 准	郭 成 成	2022.3.23
标记	处数	更改文件号	签字	日期		职 责	签字	日期

JR1011GG003/B

17B26-02

附图:



200. 1.6

OX288T.6	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse; font-size: 8px;"> <tr> <th>基本尺寸</th> <td>0~5</td> <td>6~30</td> <td>36~100</td> <td>103~400</td> <td>400~1000</td> <td>1000~2000</td> <td>2000~4000</td> </tr> <tr> <th>公差</th> <td>±1</td> <td>±1</td> <td>±1</td> <td>±0.5</td> <td>±0.5</td> <td>±1</td> <td>±0.5</td> </tr> </table>	基本尺寸	0~5	6~30	36~100	103~400	400~1000	1000~2000	2000~4000	公差	±1	±1	±1	±0.5	±0.5	±1	±0.5
基本尺寸	0~5	6~30	36~100	103~400	400~1000	1000~2000	2000~4000										
公差	±1	±1	±1	±0.5	±0.5	±1	±0.5										

技术说明
 1. 本图一套4件，标宽采用M10，可选配M6。
 2. 生产下料时请注明公差要求，该图参数与经销商的立设者度相对应。
 3. 为了不影响使用排列是H>3250的情况下，可能针对实际情况采用两式电焊连接，要求焊接牢固可靠，平直无扭曲（注：焊接时基本杆长度需≥2500mm）。

4	JR/T 96-1985	大垫圈10/8	2	12.10	0	
3	JR/T 6170	螺母M10(M6)	5	10.65	0	
2	OX288T.6-2	拉条弹簧	1	705	0.02	0
1	OX288T.6-1	拉条圆钢	1	Q235A/Φ10(5)	1.95	0
序号	代号	名称	数量	材料说明	重量	备注

宁波奥德普电焊部件有限公司			
直拉条组件			
OX288T.6			

审核人: 王强
 日期: 1.6