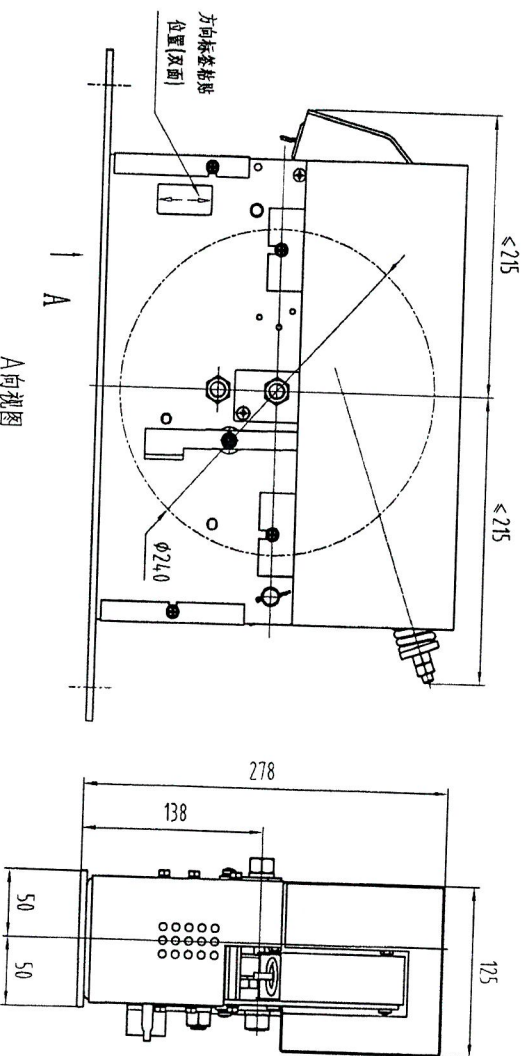
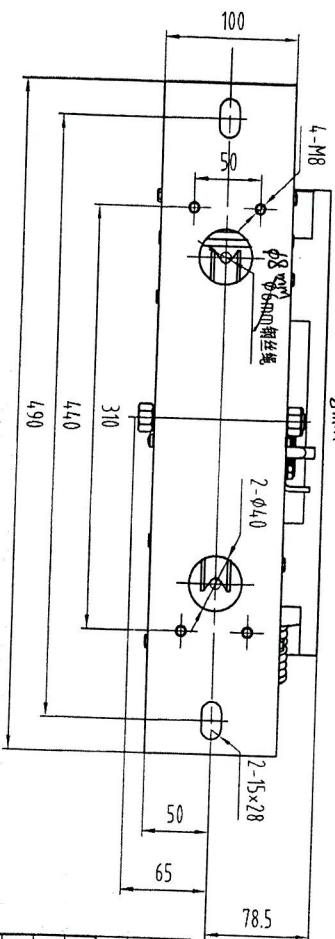


图号	LN452026	型号	0X-240	品种	数量
序号	名称	材料编码	品/群	材料规格	颜色/净重
01	有机房限速器	LN452020	G03	RL	PCS 1
02	有机房限速器	LN452020	G04	RL	PCS 1
03	有机房限速器底座	LN711786	S03		PCS 1
04	六角头螺栓M8×20	404.00101000109		GB/T5781	PCS 4
05	弹簧垫圈8	404.00101000477		GB/T93	PCS 4
06	平垫圈8	404.00101000603		GB/T97.1	PCS 4
07	六角螺母M8	404.00101000376		GB/T6170	PCS 4



A向视图
(适用于直径6mm限速器钢丝绳)
8mm

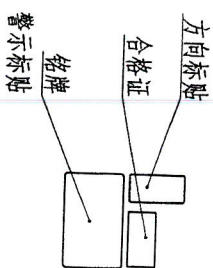


LA表		LB表	
品名	规格	品名	规格
限速器	L00	限速器上行电	2.92-3.07
限速器下行电	2.92-3.07	限速器下行电	3.05-3.22

B向视图(标签双面粘贴)

技术要求:

- 1 制动瓦制动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
- 2 绳轮组件中高心锤组件的方头螺钉距开关触点1.5mm以上;
- 3 限速器调试后加铅封和油漆封记, 4. 安装时需保证方头螺钉与开关拨杆至少有2mm的重叠尺寸, 必要时可在开关与机架处增加平垫以调整位置尺寸;
- 5 符合GB/T 7588.1、GB/T 7588.2-2020新国标要求, 符合CE认证;
- 6 限速器拉力要求>600N;
- 7 限速器机械动作速度要求晚于电气动作速度, 调试完成后要求封漆处理;
- 8 方向标签、铭牌、合格证等标签要求双面粘贴, 粘贴位置如图所示;
- 9 当配置对重限速器时, 轿厢限速器的动作速度需要重新定义, 对重限速器和轿厢限速器需要成对配套使用。
- 10 件04、05、06、07以小封包形式和件03一起随限速器发货。



在工地上		在工地上	
限速器铭牌	限速器铭牌	限速器铭牌	限速器铭牌
设计	设计	设计	设计
校核	校核	校核	校核
审核	审核	审核	审核
日期	日期	日期	日期
签字	签字	签字	签字
日期	日期	日期	日期
版次	版次	版次	版次
比例	比例	比例	比例
共3页	共3页	共3页	共3页
第1页	第1页	第1页	第1页
原图号	原图号	原图号	原图号
LN452026	LN452026	LN452026	LN452026

LILONG
Actin Motion

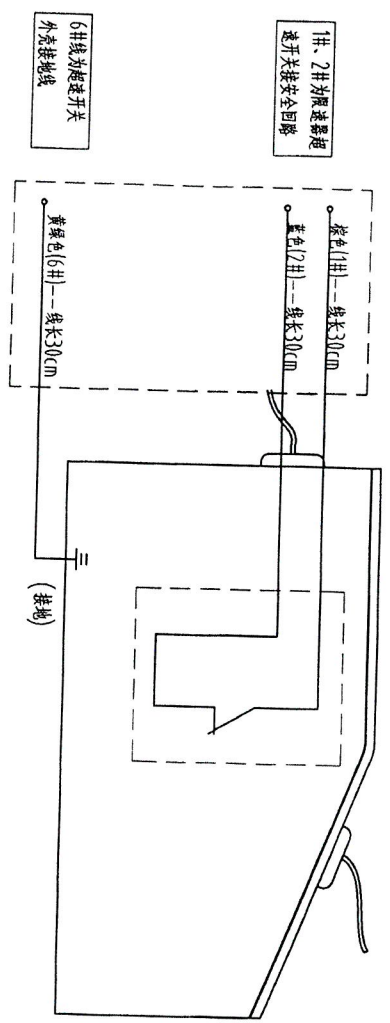
品目
115

有机房轿厢限速器OX240

A

B

安全回路开关/复位开关接线示意

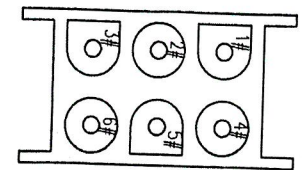


1#、2#为限速器超
速开关安全回路

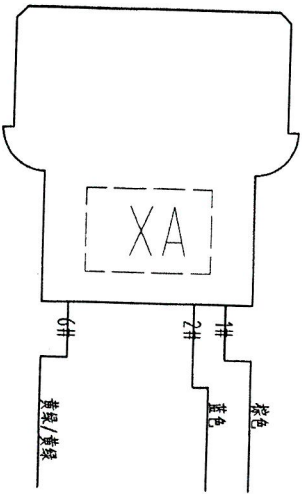
6#线为超速开关
外壳接地线

最终插件

6孔接线示意图
[采用母针350536-1]



接头型号: 480705-6, 标贴为“XA”



技术要求:

- 1 本件按使用插件要求绘制匹配, 接头采用安普六孔插座, 插针均为母针。
- 2 六孔插座标号采用“XA”。
- 3 本图适用于OX-240限速器。

日期
签字
底图总号
套号
图号
+
C

OX-240		LILONG Art in Motion		品目 115
有机房轿厢限速器OX240		版次		23
设计	张永峰	分区	工艺	1.4
校对	张永峰	审核	批准	第2页
审核	张永峰	批准	批准	原图号

