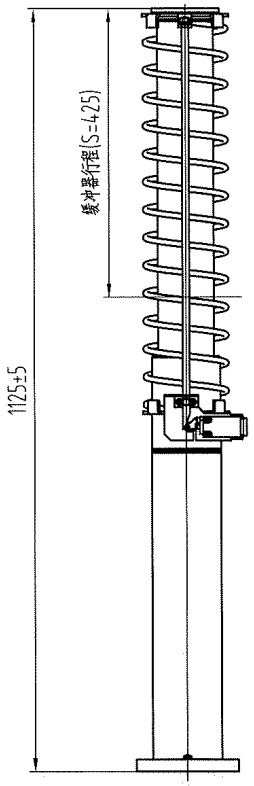
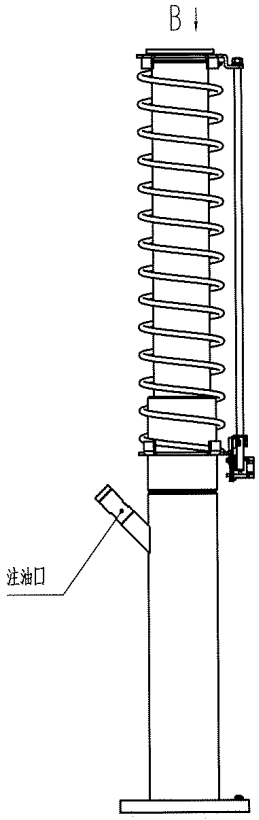
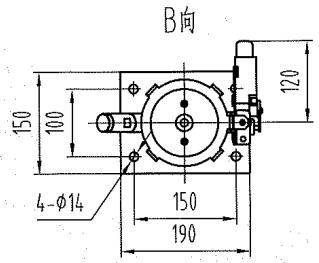
图号	LN451041	型号	OH-425E					品群数量	
序号	名称	材料编码 零部件编码	品/群	L番	材料牌号 零部件规格	材质/颜色代码	净重	单位	G01	G02 ✓
01	缓冲器本体							PCS	1	1
02	缓冲器开关							PCS	1	1
03	HL-46油	LFY00005			HL-46			L	2.6	2.6

型号规格	额定速度 (m/s)	缓冲器质量范围 (KG)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL-46 油量(L)
OH-425E	2.5	600-3600	425	1125	2.6







技术要求：

1 装配前检查柱塞内外面和油缸内面，确认无切屑、灰尘、锈斑等，如有应清除掉。

2 缓冲器在运输与库存过程中允许竖直正放禁止平放，禁止倒放；

3 钢体表面颜色为火山灰，采用RAL7037。

4 缓冲器加注液压油及检测方法：先拧下螺塞，从螺套口缓慢加注专用液压油(油压缓冲器所需添加的加油量具体详见主要技术参数表)。待首次加满后拧上螺塞，开始油位检查，并压缩柱塞组件，让液压油进入柱塞内腔，然后释放压缩，缓冲器状态复位后10分钟左右拧下螺塞，擦干净螺塞伸入螺套部分的油渍，静置10-15分钟(注意避免杂物掉入螺套口)后拧入螺塞，待在旋出螺塞时在螺塞的端部会显现油位的痕迹，要求该处油迹需浸入一半以上，如图中所示浸入大于L/2。如加注后的油位未达到要求，应再次加注专用液压油并重复油位检查过程，直至油位满足要求为止，然后旋紧螺塞，确保密封。

5 油压缓冲器开关符合强制断开，3C认证和CE认证要求，开关IP等级IP67，为手工复位开关。

6 产品符合GB/T7588.1、GB/T7588.2、TSG7007-2022和EN81-20/50要求；

✓ 佐上铭牌	V=2.5m/s	600-3600KG	G02
奥德普铭牌	V=2.5m/s	600-3600KG	G01
缓冲区铭牌	额定速度	P+Q值	品名

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计	王伏清锋	15.12.23	工艺		
校对	傅胜生	15.12.23	标审		
审核			批准		

版次	21		
绘图视角	比例	1:8	
	共2页	第1页	原图号

LILONG Art in Motion

品目 183

油压缓冲器(2.5米每秒)

LN451041

制图

盘号

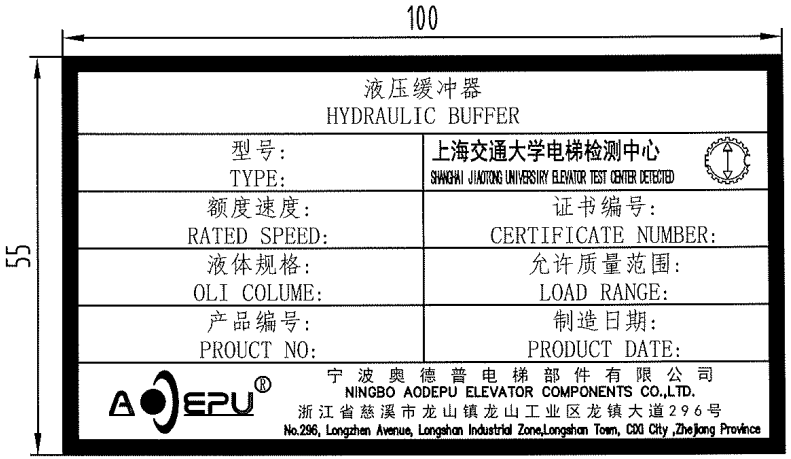
底图总号

签字

日期

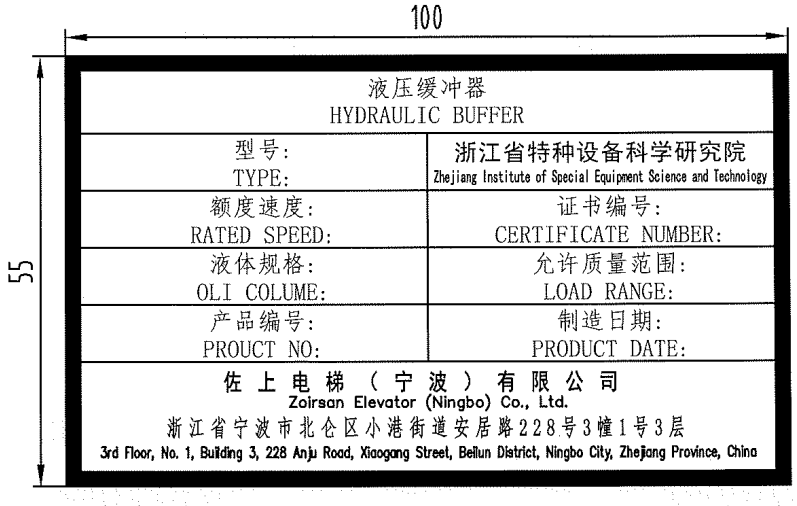
6 格式1

6 第 页



图示为缓冲器奥德普铭牌(G01时使用，材质不干胶)

型式试验编号：TSX F33002220190232



图示为缓冲器佐上铭牌(G02时使用，材质不干胶)

型式试验编号：

技术要求

1 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整。

2 采用白色底，文字印制呈现黑色。

3 四周边缘为黑色。

3 制造日期格式为完整的“年.月.日”，下点“.”分开数字（例2021.01.01）。

4 本铭牌适用于OH-80E、OH-175E、OH-210E、OH-425E缓冲器。

标记	处数	分区	更改文件号	签字	日期
设计	张清峰	05.12.23	工艺		
校对	任勤社之	05.12.23	标审		
审核			批准		

版次	21	
绘图视角	比例	1:5
	共2页	第2页

LILONG Art in Motion

品目 183

油压缓冲器(2.5米每秒)

LN451041

原图号

制图

盘号

底图总号

签字

日期

6 格式1

6 第 页