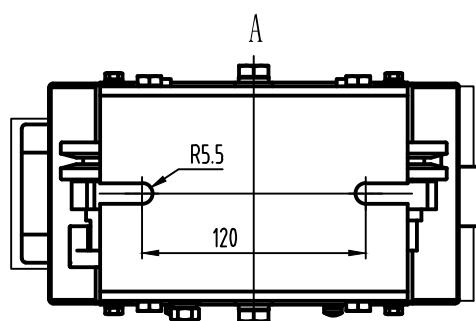
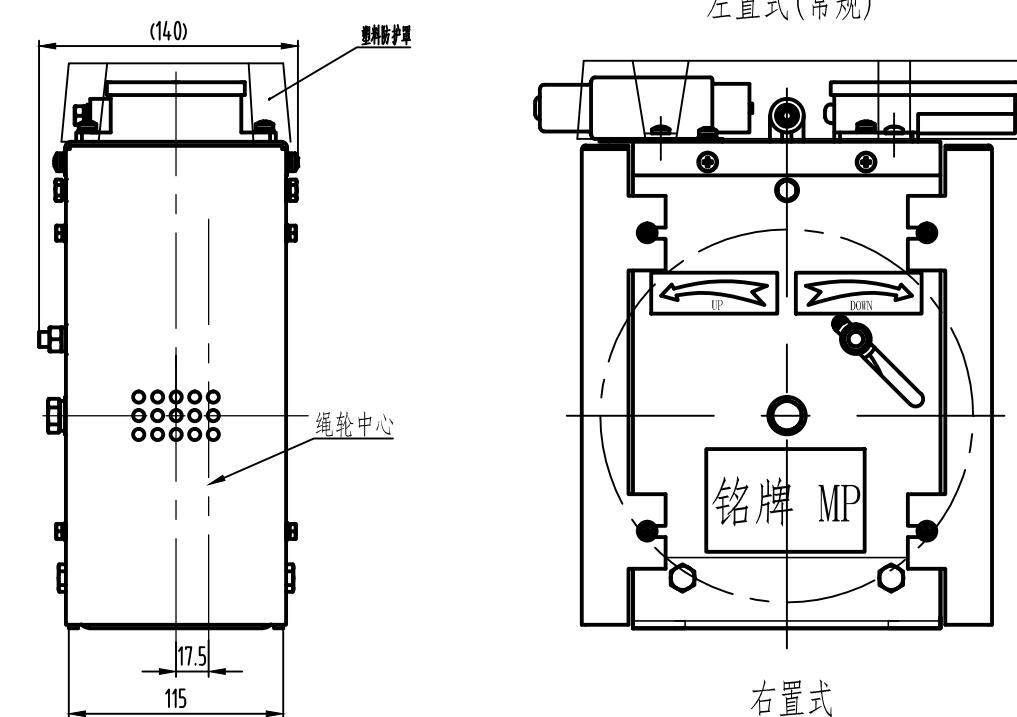
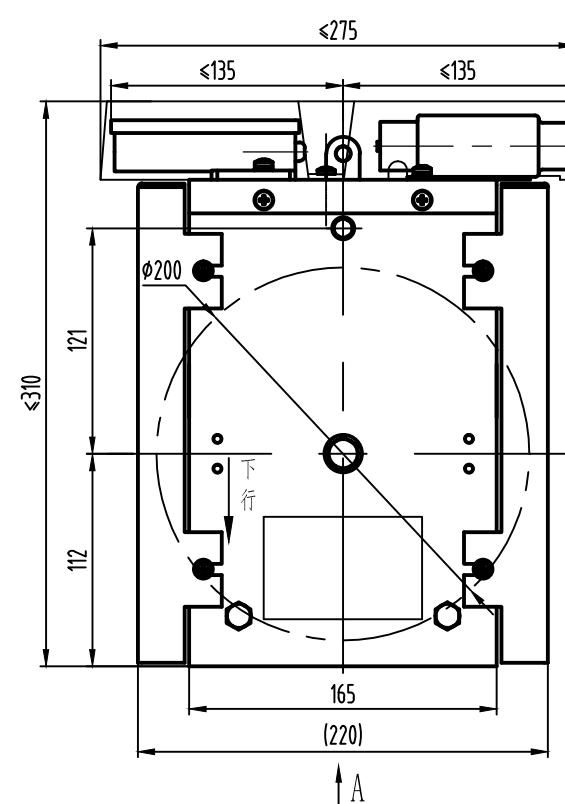


A3  
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 M	<=120 M	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

## 技术要求

- 本产品型号OX-186，钢丝绳夹紧方式为非夹持式；本产品不匹配瞬时式安全钳；
- 本图为杭州西奥定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
- 限速器绳轮节圆直径为Φ200，适用于Φ6钢丝绳；提拉力≥500N；
- 开关和电磁铁有透明塑料防护罩，防护罩螺钉安装；
- 本件符合GB/T 7588.1和.2-2020新国标要求，同时符合TSG7001-2023+新检规；
- 开关IP50，复位电磁铁为AC220V，电流0.15A，测试电磁铁AC220V，电压0.7A。



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-12-15

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2025-10-24	共 页 第 1 页
								CA号: CA-D2510092

A 3 一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削 加工	
	>120	<=120			
		电梯	扶梯		
线性尺寸	M	M	C	M	
倒圆半径和倒角高度	C	M	C		
角度尺寸	V	C	C		
形位公差 GB/T 1184		L		K	

## 对应表

奥德普件号	杭州西奥件号	绳轮绳槽	额定速度(m/s)	钢丝绳直径(mm)	绳轮直径(mm)	电磁铁	行程开关	备注
AX186V016G01	XOA2531AEJ001	XOA4111ACH001	1.25	Ø6	Ø200	XOA3622ADZ001	XOA3622AEA001	轿厢侧用左置
AX186V016G02	XOA2531AEJ002	XOA4111ACH001	1.25	Ø6	Ø200	XOA3622ADZ001	XOA3622AEA001	轿厢侧用右置

普

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

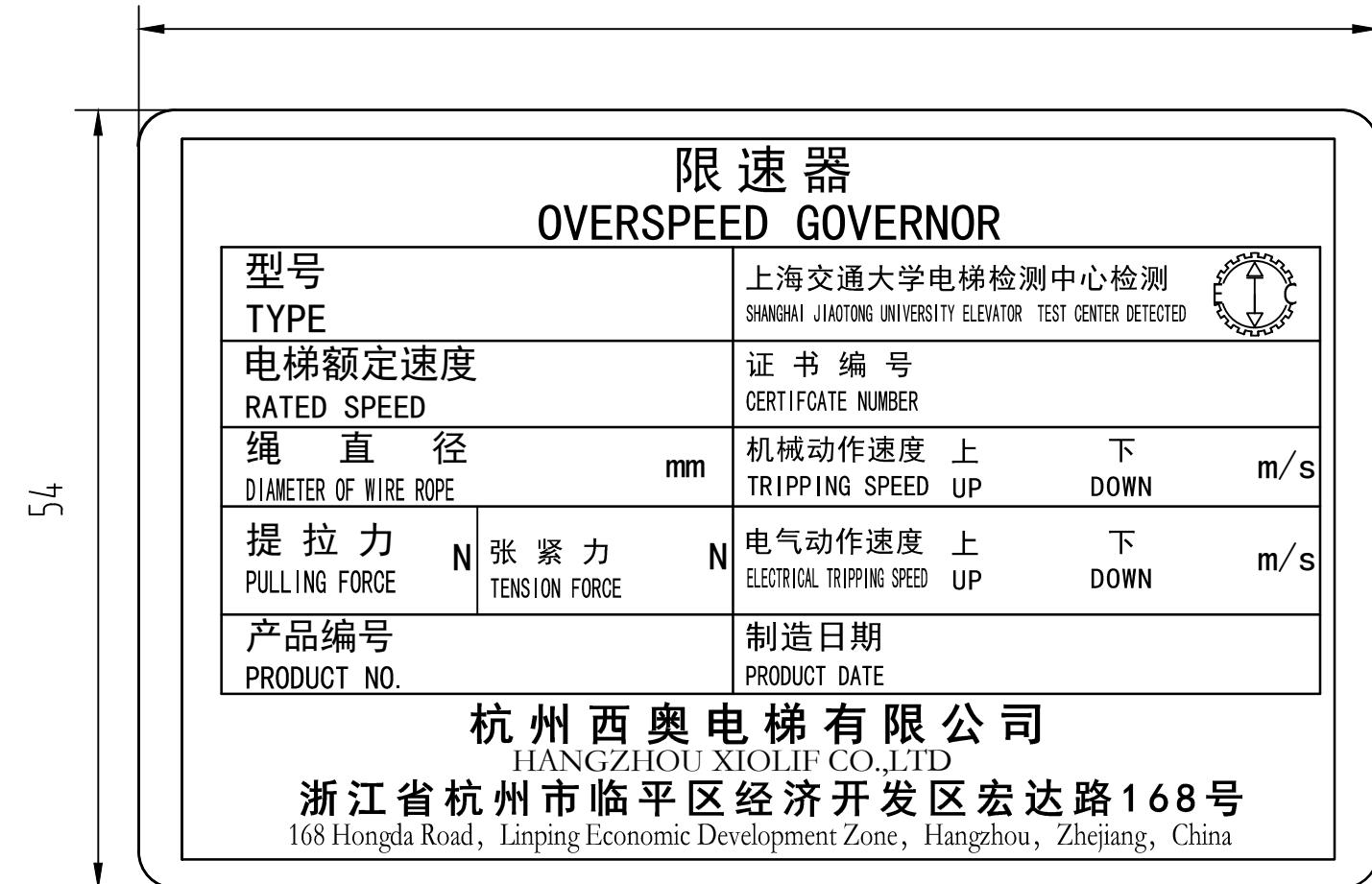
CA号	标记	处数	更改内容	实施日期	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531AEJ	
				2025-12-15			校对	代宇豪		
							标准化	薛艳妮		
							批准	王利	比例:此图不按比例	
							日期	2025-10-24	共 页 第 2 页	CA号: CA-D2510092

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184		L	K

86



普通



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-12-15

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司	X0A2531AEJ
						校对	代宇豪		
						标准化	薛艳妮		
						批准	王利	比例: 此图不按比例	0X-186限速器铭牌
						日期	2025-10-24	共 页 第 3 页	CA号: CA-D2510092

A3 一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184		L	K

**限速器合格证及调试证书**  
PRODUCT QUALIFIED CERTIFICATE AND TEST CERTIFICATE

型号/Type : \_\_\_\_\_ 缆直径/Diameter of wire rope: \_\_\_\_\_  
 额定速度/Rated speed: \_\_\_\_\_ 绳轮节圆直径/Sheave diameter: \_\_\_\_\_  
 产品编号/Product NO.: \_\_\_\_\_ 证书编号/Certificate number: \_\_\_\_\_

调试标准/Test standard  
 额定速度  $V_r$  (m/s) 电气动作速度  $V_c$  (m/s) 机械动作速度  $V_d$  (m/s)  
 Rated speed switch-off speed machine tripping speed

<input type="checkbox"/> $V_r=0.5$	0.58 $\leq V_c < V_d \leq 0.80$
<input type="checkbox"/> $V_r=0.63$	0.73 $\leq V_c < V_d \leq 0.80$
<input type="checkbox"/> $V_r=0.75$	0.87 $\leq V_c < V_d \leq 1.13$
<input type="checkbox"/> $V_r=1.0$	1.15 $\leq V_c < V_d \leq 1.50$
<input type="checkbox"/> $V_r=1.5/1.6$	1.84 $\leq V_c < V_d \leq 2.04$
<input type="checkbox"/> $V_r=1.75$	2.02 $\leq V_c < V_d \leq 2.33$
<input type="checkbox"/> $V_r=2.0$	2.30 $\leq V_c < V_d \leq 2.62$
<input type="checkbox"/> $V_r=2.5$	2.88 $\leq V_c < V_d \leq 3.22$

特殊型号参考/Special reference:  
 $V_r \leq 0.63$   $1.15 \leq V_r \leq V_c < V_d \leq 0.80$   $V_r \geq 1.0$   $1.15 \leq V_r \leq V_c < V_d \leq 1.25 \times V_r + 0.25 / V_r$   
  $V_r = \underline{\quad}$  m/s  $\underline{\quad}$  m/s  $\leq V_c < V_d \leq \underline{\quad}$  m/s

特殊要求/Special requirement:  
 远程释放装置(可选)/Remote release device(optional)  
 DC24V  AC220V  
 其他/Other

设计参数/Target data	调试标准/Test standard	平均值/average value	实测记录/Testing record		
			1	2	3
电气动作速度(上行) /Overspeed operation (UP)					
第二电气动作速度(上行) /Second tripping Speed (UP)					
机械动作速度(上行) /Tripping Speed (UP)					
电气动作速度(下行) /Overspeed operation (DOWN)					
机械动作速度(下行) /Tripping Speed (DOWN)					
提拉力 /Pulling force					

检查项目/Inspection item  
 铅封完好/Lead sealing  电器开关位置标志完好/Safety switch  
 轴承无噪音/Bearing  凸轮销钉完好/Curved collar complete

经检验, 本产品的各项技术指标, 符合GB7588和TSGT7007 (备注:OX-186A按照GB/T21739) 技术要求, 准予出厂。  
 After testing the technical indicators of this product, in line with GB7588 and TSGT7007  
 (Note: OX-186A in accordance with GB/T21739) technical requirements, be allowed to sale.

检验/CHECKER: 武东勇 调试/ADJUSTED: \_\_\_\_\_ 日期/DATE: \_\_\_\_\_



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

2025-12-15

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司 XOA2531AEJ
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2025-10-24	共 页 第 4 页
								CA号: CA-D2510092

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

## 产品使用说明书

(OX-186/186A/186B/187)

### 摆锤式限速器

普通 签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)



实施日期

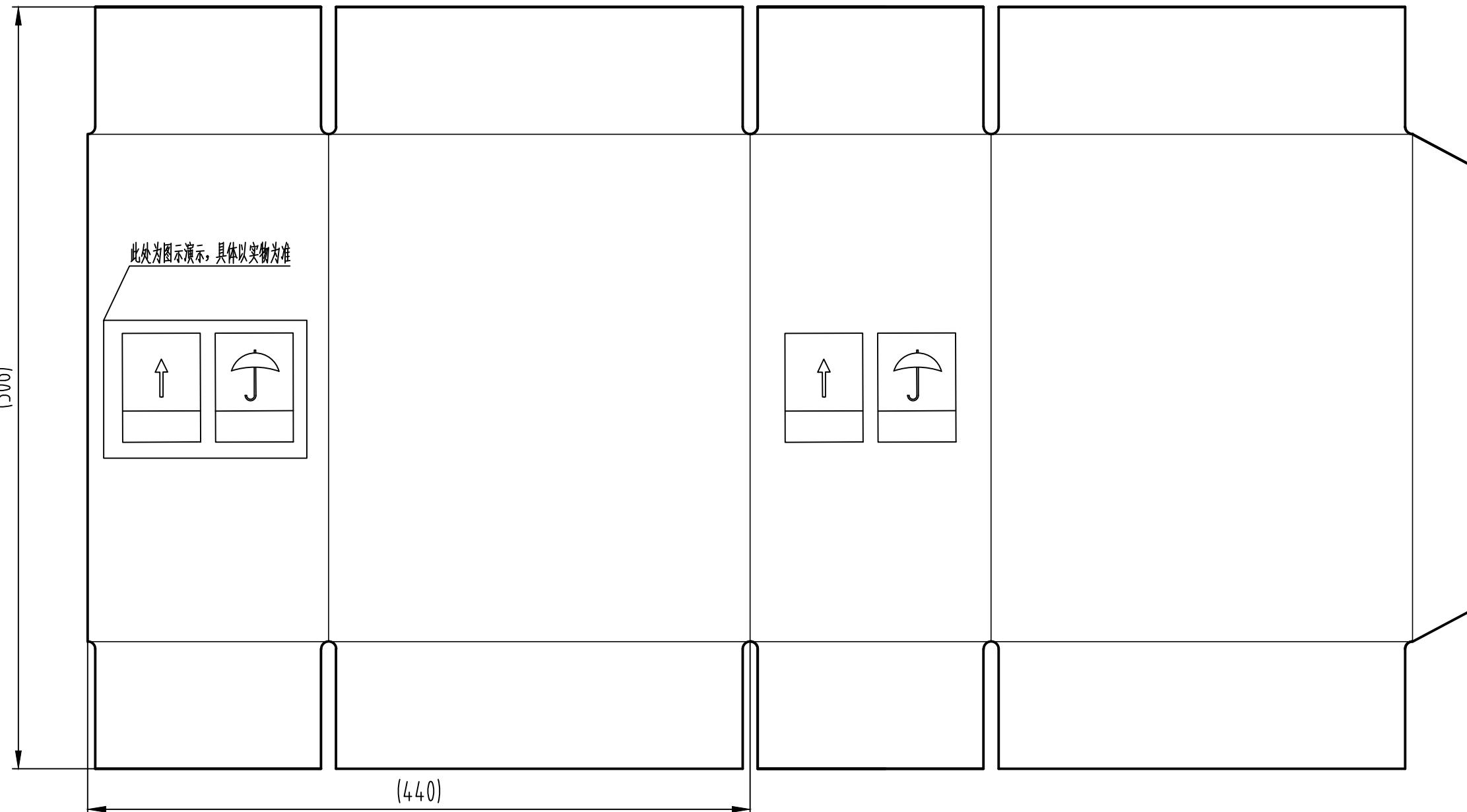
2025-12-15

CA号	标记	处数	更改内容	普通	实施日期	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司	X0A2531AEJ
								校对	代宇豪		
								标准化	薛艳妮		
								批准	王利	比例: 此图不按比例	OX-186限速器使用说明书
								日期	2025-10-24	共 页 第 5 页	CA号: CA-D2510092

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K



OX-186纸箱, 此图不按比例



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-12-15

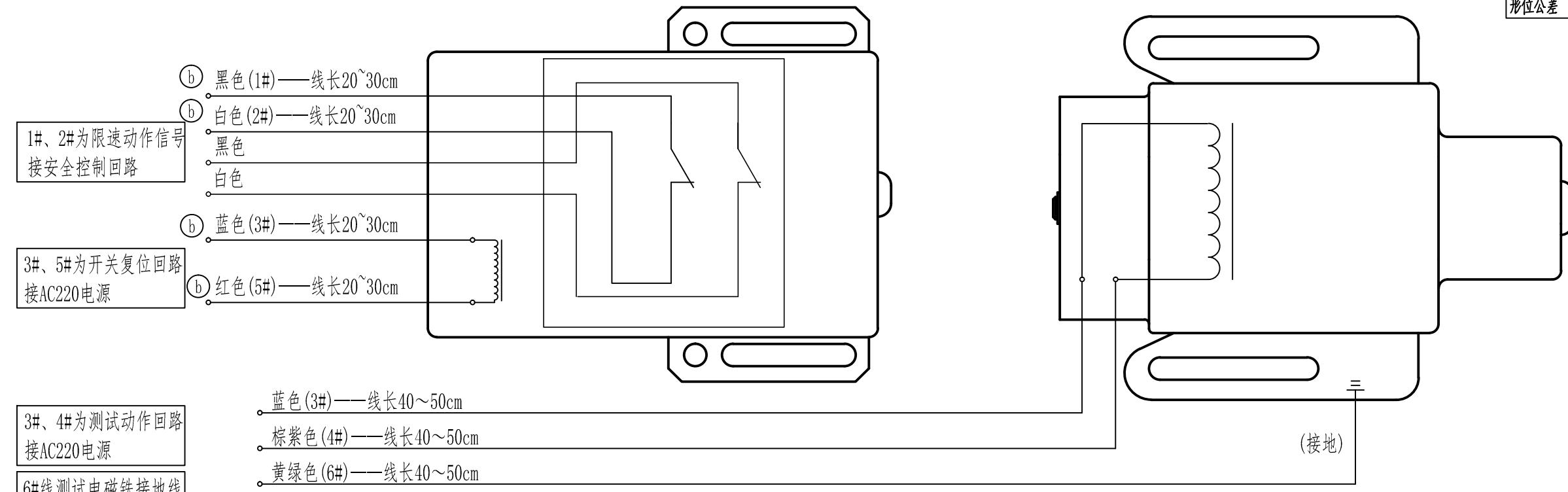
CA号	标记	处数	更改内容	普通	电梯有限公司	生产图	外协	更改人	日期	设计	董国伟		杭州西奥电梯有限公司	XOA2531AEJ
										校对	代宇豪			
										标准化	薛艳妮			
										批准	王利	比例: 此图不按比例	OX-186限速器包装箱	CA号: CA-D2510092
										日期	2025-10-24	共 页 第 6 页		

A3 一角 FIRST

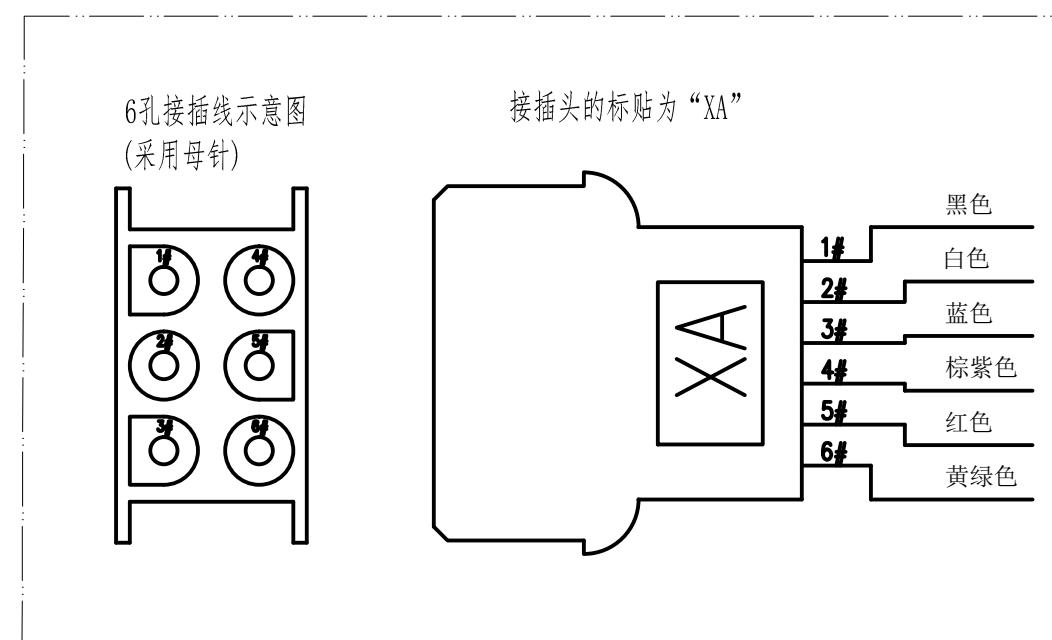
XS1-23接线示意

限速测试动作线圈

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M		M
倒圆半径和倒角高度	C		C
角度尺寸	V		C
形位公差 GB/T 1184	L		K



线号示意 (接插件时)



## 技术说明:

1. 本件按使用接插件要求绘制匹配, 接插头采用安普六孔插座, 插针均为母针;
2. 六孔插座标号采用"XA";
3. 本图仅适用于OX-187、OX-186、OX-186A限速器, 望相关部门注意控制调整;
4. 线长是指从开关外壳到插件之间的长度。



签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-12-15

CA号	标记	处数	更改内容	普通 电梯有限公司 生产图 外协	更改人	日期	设计	董国伟		杭州西奥电梯有限公司
										X0A2531AEJ
										0X-186限速器接插件
										CA号: CA-D2510092
										比例: 此图不按比例
										共 页 第 7 页
										日期 2025-10-24