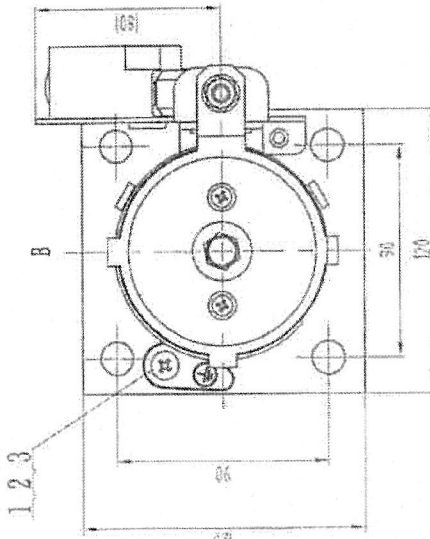


序号	名称	规格	数量	材料	备注	备注
01	螺栓	M10-20-1	1	40Cr		
02	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
03	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
04	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
05	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
06	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
07	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
08	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
09	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
10	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
11	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
12	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
13	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
14	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
15	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
16	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
17	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
18	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
19	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
20	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
21	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
22	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
23	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			
24	平垫圈	GB/T 93.1 16×12	1			

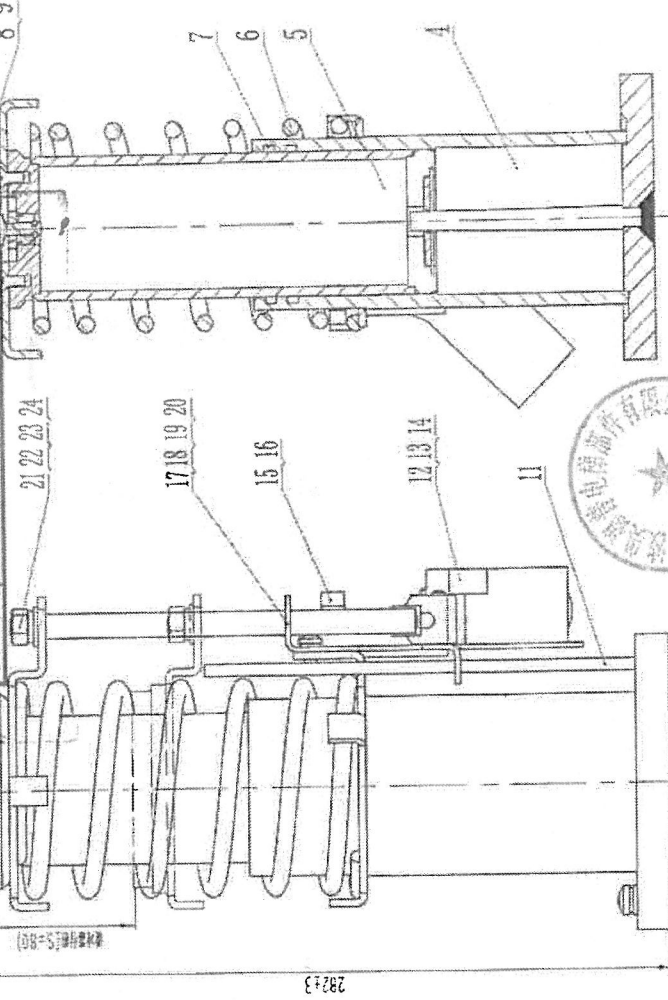


技术要求

1. 本产品在安装前应检查其外观质量, 不得有裂纹、变形、锈蚀等缺陷。
2. 本产品在安装前应检查其尺寸是否符合设计要求, 不得有超差现象。
3. 本产品在安装前应检查其性能是否符合设计要求, 不得有不合格现象。
4. 本产品在安装前应检查其材料是否符合设计要求, 不得有不合格现象。

4. 出厂合格证, 合格证上应有“CE”标志和“FB”标志。

杭州西奥电梯有限公司会签章
西奥图号 XOB2311AEF
西奥件号 006
确认人 秦晓辉
日期 2024.02.29
共13页, 第8页
CA号 CA-D2402077



规格型号	额定速度 (m/s)	缓冲质量范围 (kg)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL-46油量 (L)
OH-80E	≤1.0	600~3600	80	282	0.25



宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AOREPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

总装图		
图例	重量	比例
1:2		

设计	李强	2024.2.27
审核	秦晓辉	2024.2.27
工艺		

签名	年月日

更改内容

备注	外数