

技术要求

1. 装配后要求绳轮转动灵活无异响，摆桥组件轮子正常工作时需紧贴牢凸轮环；
 2. 本件按左置形式绘制，如不注明即按左置配置，右置形式则其上下行方向相反，其方向标识不同；
 3. 本装置额定速度 $\geq 1.5\text{m/s}$ 时绳轮节圆直径为240；
 4. 本件使用的测试动作电磁铁及其开关复位线圈有电压要求，请注意说明要求，且使用时连续通电时间 $\leq 30\text{s}$ ，通电间隔时间 $\leq 10\text{min}$ ；
 - (b) 5. 限速器出厂提拉力 $\geq 500\text{N}$ ，当匹配OX-200张紧装置时，测试配重为张紧配重质量，当匹配OX-300张紧装置时，测试配重为张紧配重质量的一半；
 6. 限速器调试标准按GB7588-2003《电梯制造与安装规范》中9.9项要求执行，
(注：对重侧用需与轿厢侧对应配套使用)；
 7. 本图为OX-187DZ限速器示意图，为杭州西奥定制，(EAC、CE铭牌附图)；
 - (b) 8. 电磁铁需增加热保护措施；
 - (b) 9. 限速器出厂提拉力 $\geq 800\text{N}$ ，测试配重25kg，限速器钢丝绳最小破断拉力 $>23\text{KN}$ 。

第一视角		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.		
CC	关键特性						
设计	宋剑	20230208	标准化		限速器		
审核	刘海	2023.6.11					
工艺		批准	何海	2023.6.11	第 1 张	共 2 张	AX187V030

四幅：A3 Ver 1.4

FB-XOA2531ACZ020-S7228

钢丝绳 8直径；
限速轮直径 240；
铭牌非标全英文

需带CE标志，用CE编号信息替换掉型式
试验内容和编号

对应表

奥普普件号	杭州西奥件号	编带绳索	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	编带直径 (mm)	备注
AX187V030G19	XOA2531ACZ019	XOA4111ACH001	1.0	Φ6	Φ200	
AX187V030G20	XOA2531ACZ020	XOA4111ACH002	1.5	Φ8	Φ240	桥箱侧用左置
AX187V030G21	XOA2531ACZ021	XOA4111ACH002	1.6	Φ8	Φ240	
AX187V030G22	XOA2531ACZ022	XOA4111ACH002	1.75	Φ8	Φ240	
AX187V030G23	XOA2531ACZ023	XOA4111ACH001	1.0	Φ6	Φ200	
AX187V030G24	XOA2531ACZ024	XOA4111ACH002	1.5	Φ8	Φ240	
AX187V030G45	XOA2531ACZ045	XOA4111ACH002	1.6	Φ8	Φ240	桥箱侧用右置
AX187V030G46	XOA2531ACZ046	XOA4111ACH002	1.75	Φ8	Φ240	

(g) 对应表

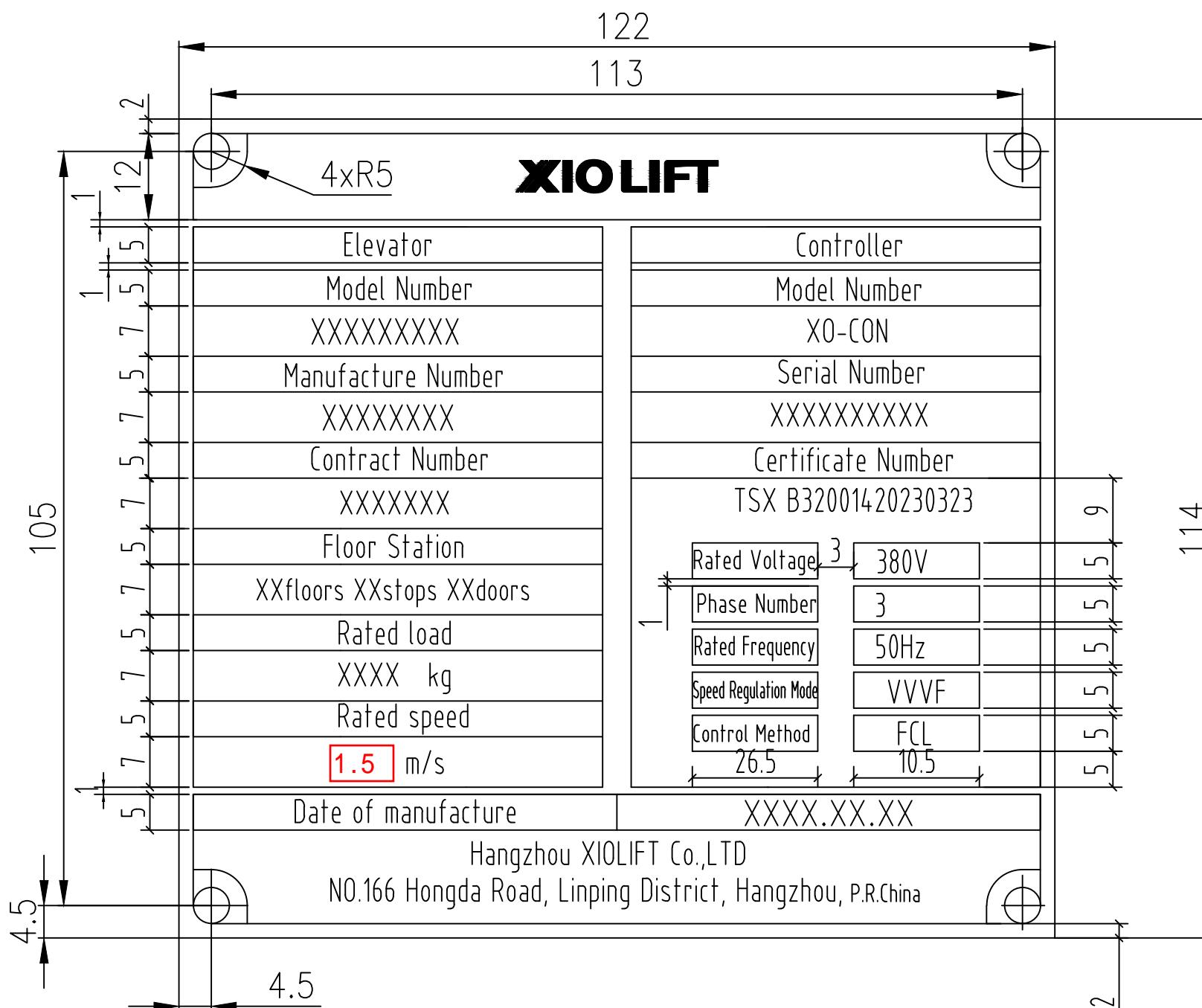
奥德索件号	杭州西奥件号	缆索绳槽	额定速度(m/s)	钢丝绳直径(mm)	缆索直径(mm)	备注
AX187V030G47	XOA2531ACZ120	XOA4111ACH005	1.5	Φ6	Φ240	桥面侧用左置
AX187V030G48	XOA2531ACZ121	XOA4111ACH005	1.6	Φ6	Φ240	
AX187V030G49	XOA2531ACZ122	XOA4111ACH005	1.75	Φ6	Φ240	
AX187V030G50	XOA2531ACZ124	XOA4111ACH005	1.5	Φ6	Φ240	
AX187V030G51	XOA2531ACZ145	XOA4111ACH005	1.6	Φ6	Φ240	桥面侧用右置
AX187V030G52	XOA2531ACZ146	XOA4111ACH005	1.75	Φ6	Φ240	



第一视角		实施日期			AOEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC 关键特性							
设计	宋剑	20230208	标准化				
审核	刘海	2023.06.11			阶段标记	重量	比例
工艺		批准	何军	2023.06.11	第 2 张	共 2 张	AX187V030

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184		L	K



西奥车间铭牌打标参数对照表(以XODTD00001为例)

电梯型号	以销售梯型为准	XO-REZ0II
电梯制造编号	合同号	XODTD00001
控制柜型号	与控制柜型式试验证书一致	XO-CON
控制柜编号	详见工艺文件、合格证	XOD6-D00001
制造日期	按00附件“整梯合格证铭牌日期”打印	

XOA4024AYD_	008
备注	适用西奥出口梯

技术要求

1. 汉字以及英文字母采用仿宋字体(厂标除外);
2. 厂标、字间距、行距按图1:1排版。
3. 四周边框为白色,有文字的方框底色为黑色,字为白色空心字,没有文字的方框底色为白色。
4. 文字、边框以及没有文字的方框凸出0.05mm。
5. 抛光处理。
6. 具体参数根据实际合同执行(参见00附件)。

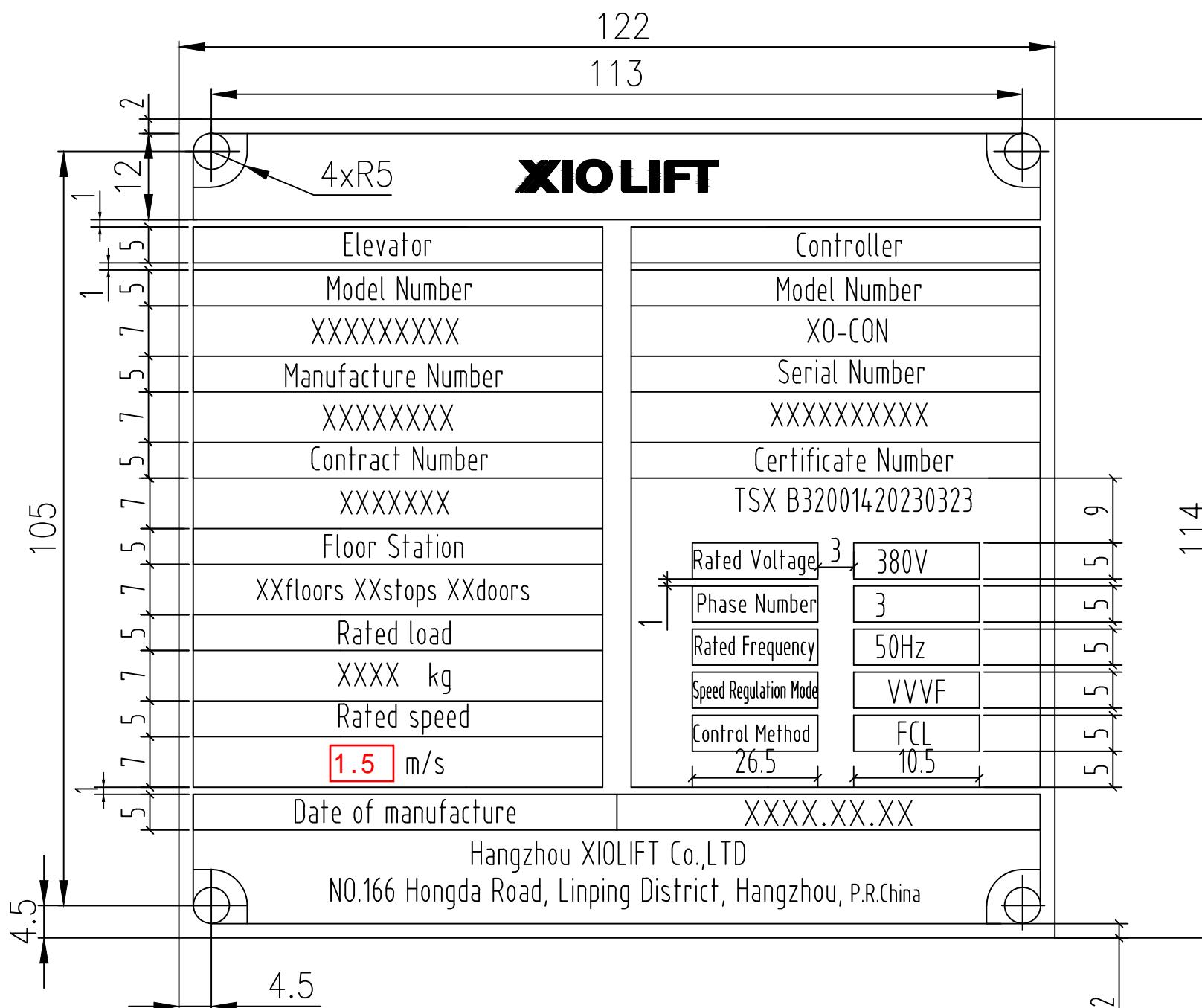
FB-XOA4024AYD008-S72281

参数按照XODTS72281合同打印,仅速度改为1.5m/s

CA号	标记	处数	日期	设计	张嘉怡	杭州西奥电梯有限公司
			校对	李怀勇		
			标准化	薛艳妮		
			批准	张红兵	比例:此图不按比例	铭牌
			日期	2024-7-1	共 9 页 第 8 页	CA号: CA-D2407001

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120	<=120	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184		L	K



西奥车间铭牌打标参数对照表(以XODTD00001为例)

电梯型号	以销售梯型为准	XO-REZ0II
电梯制造编号	合同号	XODTD00001
控制柜型号	与控制柜型式试验证书一致	XO-CON
控制柜编号	详见工艺文件、合格证	XOD6-D00001
制造日期	按00附件“整梯合格证铭牌日期”打印	

XOA4024AYD_	008
备注	适用西奥出口梯

技术要求

1. 汉字以及英文字母采用仿宋字体(厂标除外);
2. 厂标、字间距、行距按图1:1排版。
3. 四周边框为白色,有文字的方框底色为黑色,字为白色空心字,没有文字的方框底色为白色。
4. 文字、边框以及没有文字的方框凸出0.05mm。
5. 抛光处理。
6. 具体参数根据实际合同执行(参见00附件)。

FB-XOA4024AYD008-S72282

参数按照XODTS72282合同打印,仅速度改为1.5m/s

CA号	标记	处数	日期	设计	张嘉怡	杭州西奥电梯有限公司
			校对	李怀勇		
			标准化	薛艳妮		
			批准	张红兵	比例:此图不按比例	铭牌
			日期	2024-7-1	共 9 页 第 8 页	CA号: CA-D2407001