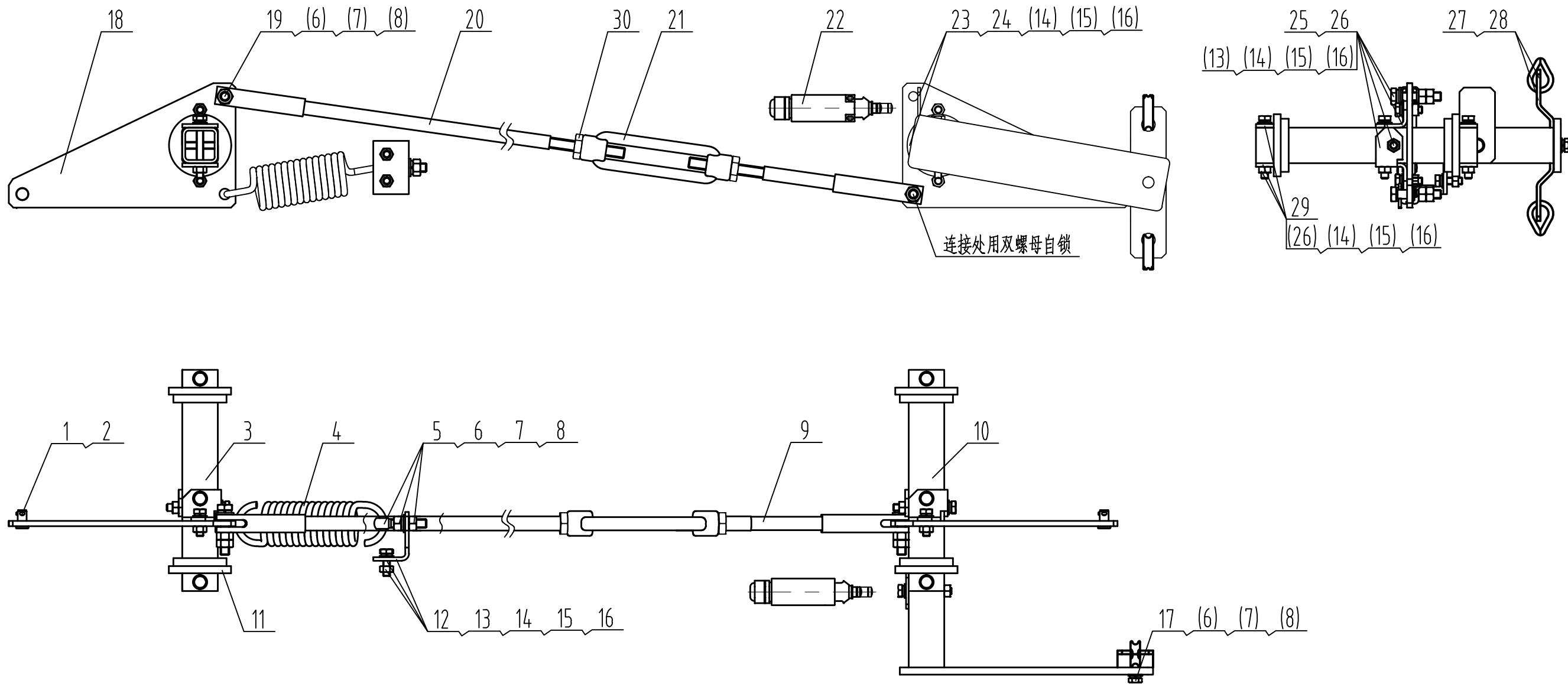


A3

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

其余 12.5



普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-12-15

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-27

比例: 此图不按比例

共 2 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

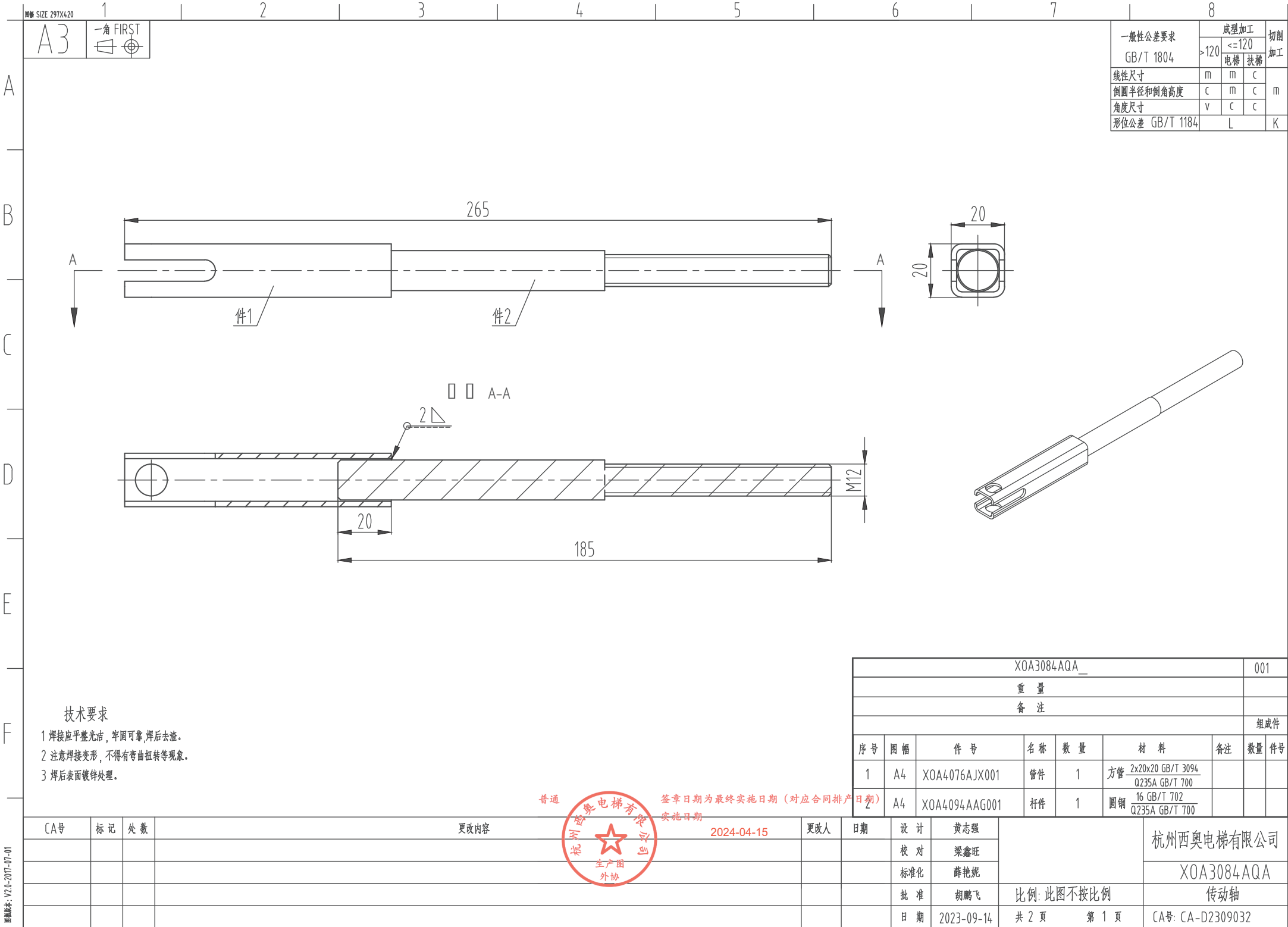
XOA2683AHT

安全钳提拉机构

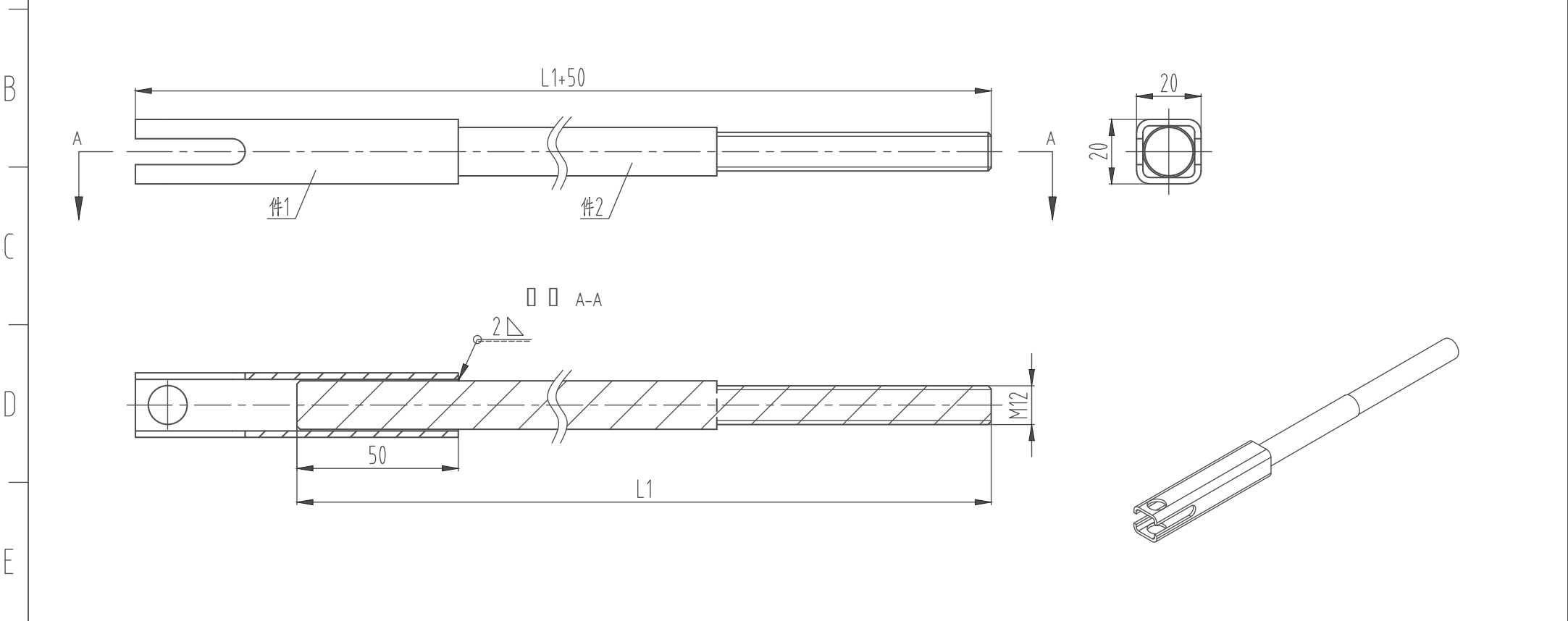
CA号: CA-D2309032



图幅 SIZE 297X420												1		2		3		4		5		6		7		8	
A3		一角 FIRST																				一般性公差要求 GB/T 1804		成型加工 ≤120		切削加工	
																						线性尺寸		m	m	c	
																						倒圆半径和倒角高度		c	m	c	m
																						角度尺寸		v	c	c	
																						形位公差 GB/T 1184		L		K	



图例版本: V2.0-2017-07-01



技术要求

1 焊接应平整光洁，牢固可靠，焊后去渣。

2 注意焊接变形，不得有弯曲扭转等现象。

3 焊后表面镀锌处理。

4 长度计算公式：
 $L1 = \sqrt{((CW - 255)^2 + 123.43^2 - 2 \times (CW - 255) \times 123.43 \times 0.454)} - 368$;
CW:轿厢净宽，详见配方表

普通

杭州西奥电梯有限公司

生产图

外协

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)
实施日期: 2024-04-15

更改人

日期

设计

黄志强

校 对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

共 页

第 2 页

CA号: CA-D2309032

重量

备 注

组成件

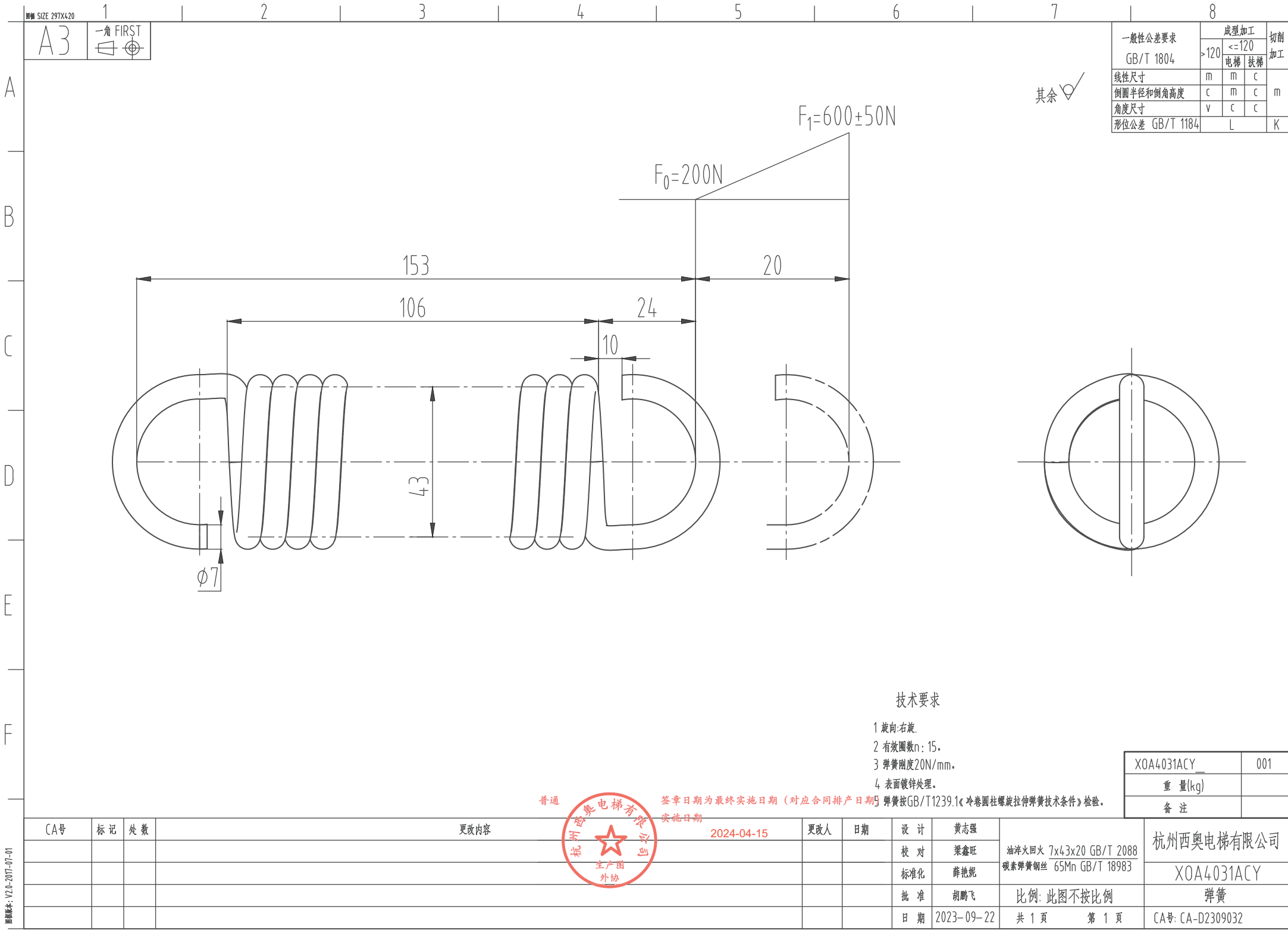
序号	图幅	件 号	名 称	数 量	材 料	备注	数量	件号
1	A4	X0A4076AJX001	管件	1	方管 2x20x20 GB/T 3094 Q235A GB/T 700			
2	A4	X0A4094AAG999	杆件	1	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700			

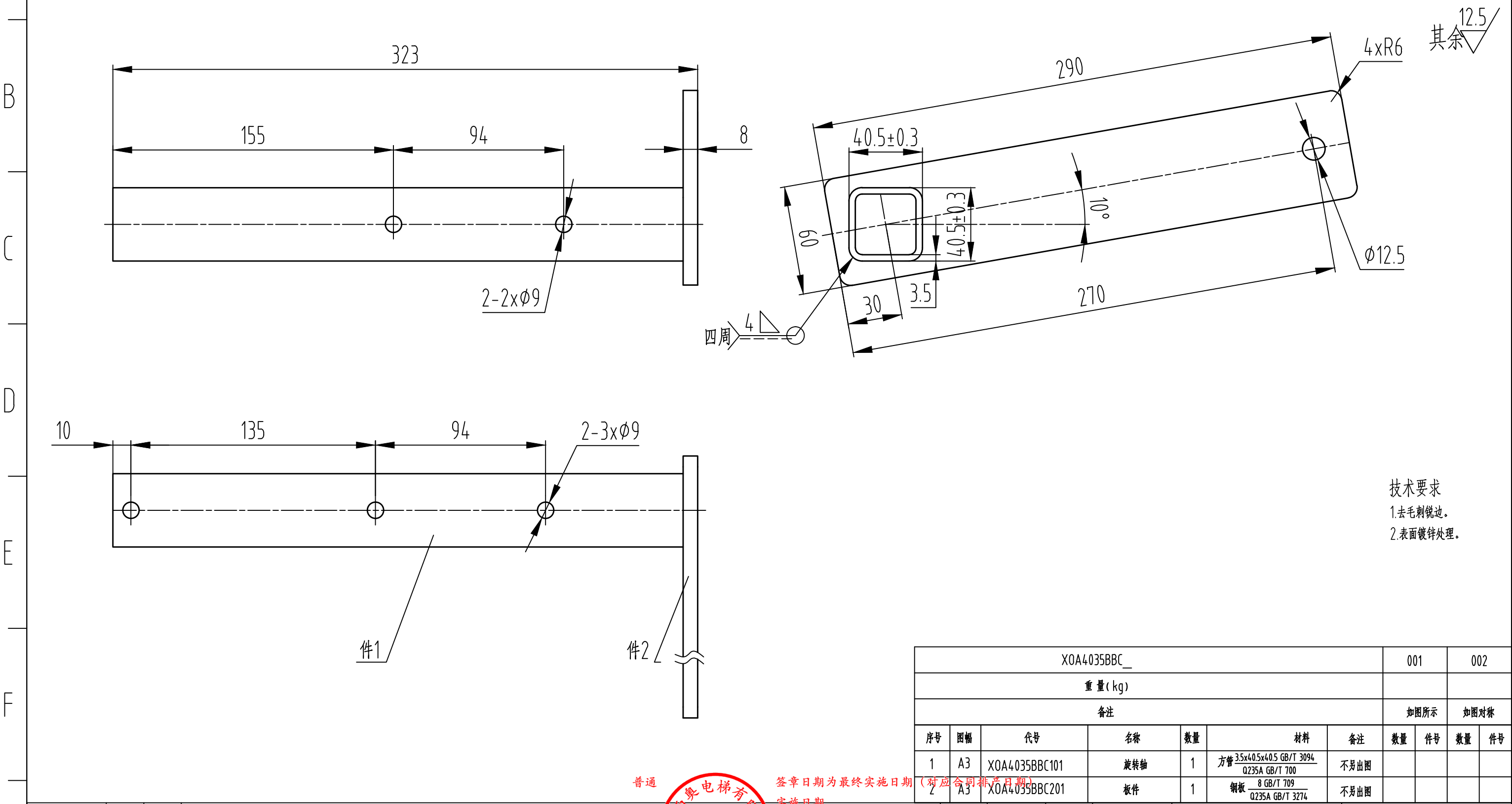
杭州西奥电梯有限公司

X0A3084AQA

传动轴

图样版本: V2.0-2017-07-01





CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	黄志强	杭州西奥电梯有限公司 XOA4035BBC 旋转轴组件 CA号: CA-D2309032
CA-D2403047			整页替换, 更新视图及更改长度, 新增件号002	黄志强	2024-03-08	校对	梁鑫旺	
						标准化	薛艳妮	
						批准	胡鹏飞	
						日期	2023-09-08	
共 1 页 第 1 页								

图幅版本: V2.0-2017-07-01

普通

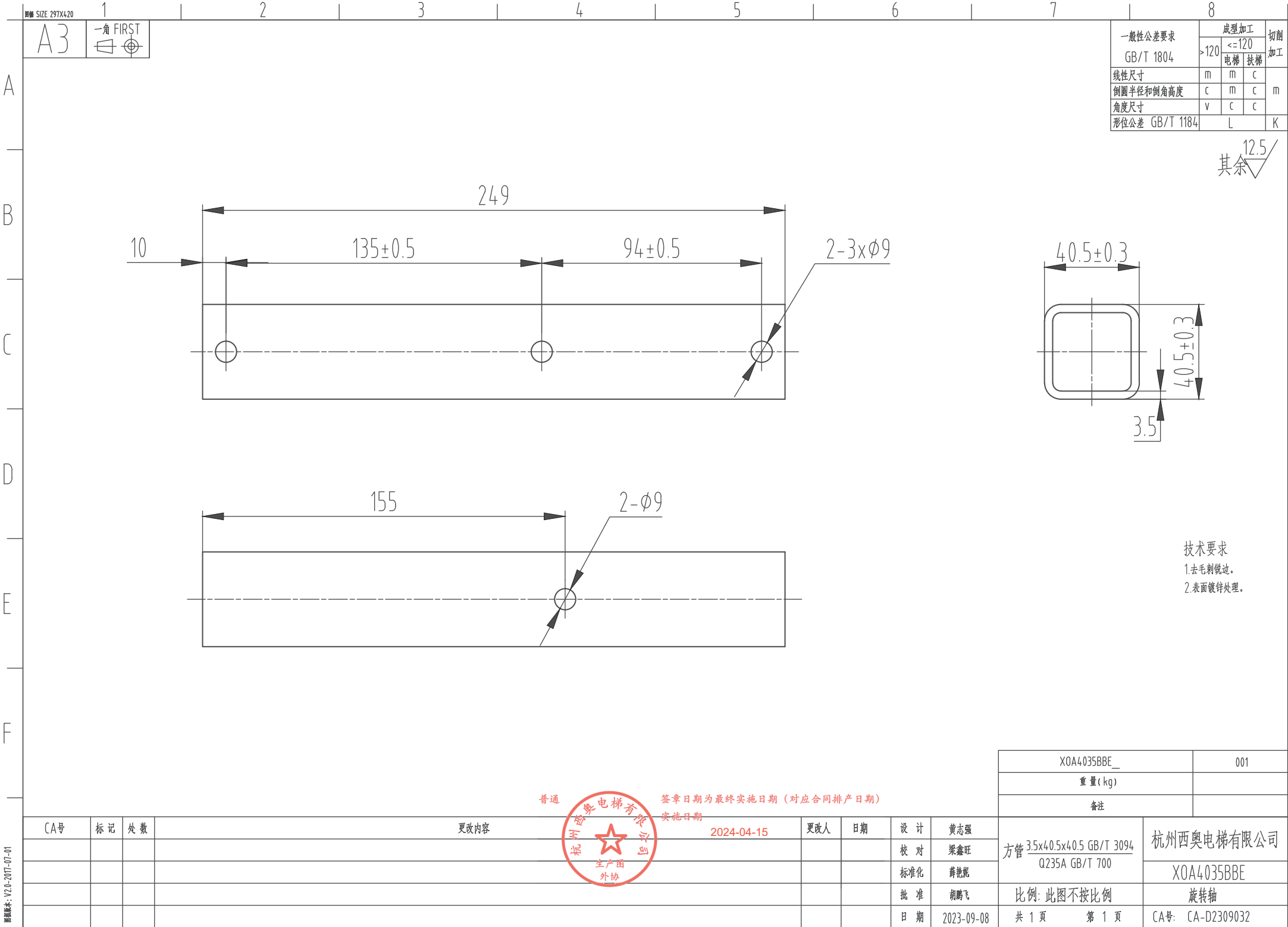
签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

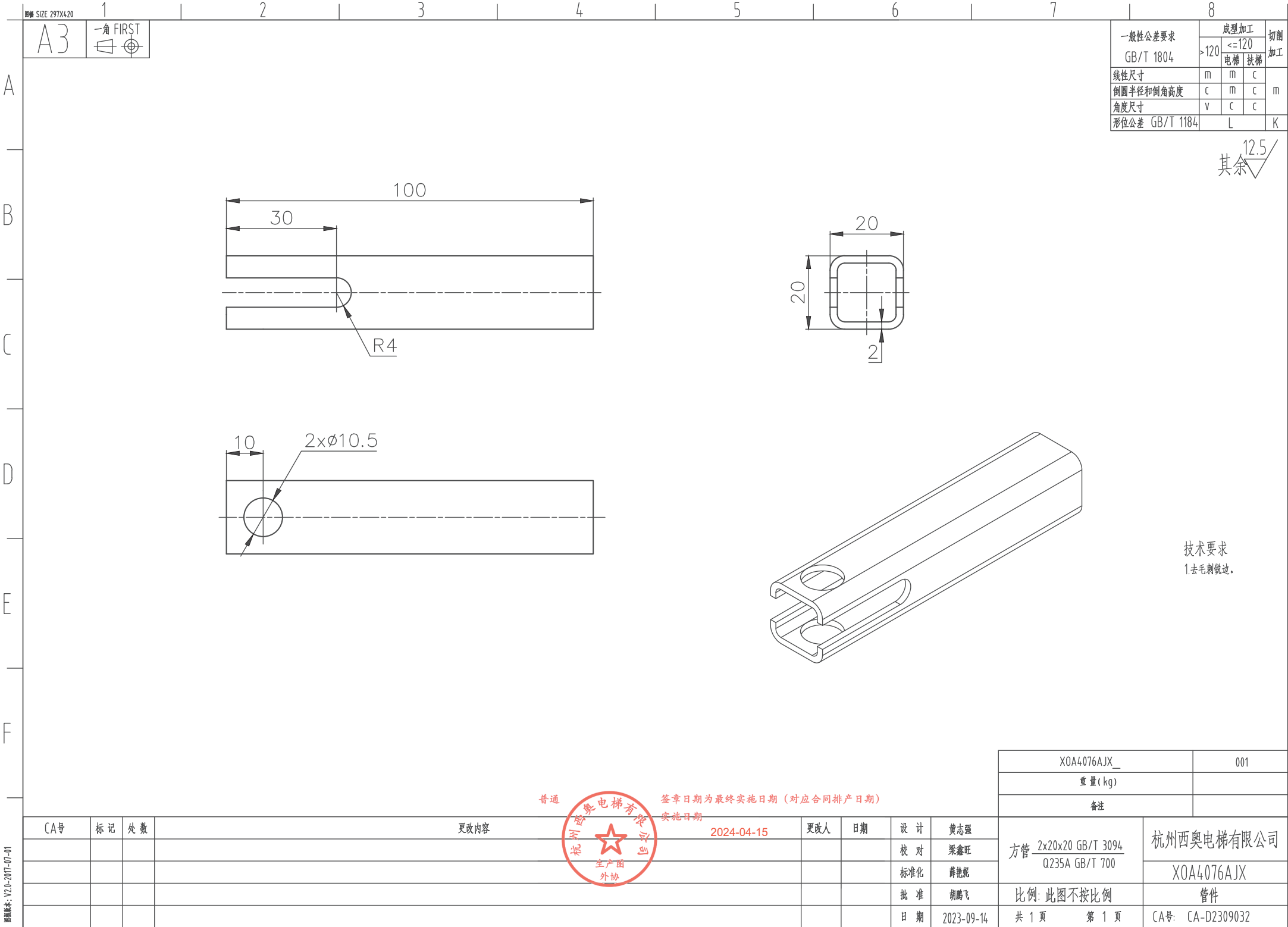
实施日期

2025-12-15

生产图

外协





A4

一角 FIRST



其余 $\sqrt{12.5}$

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

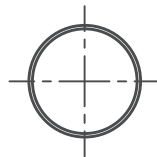
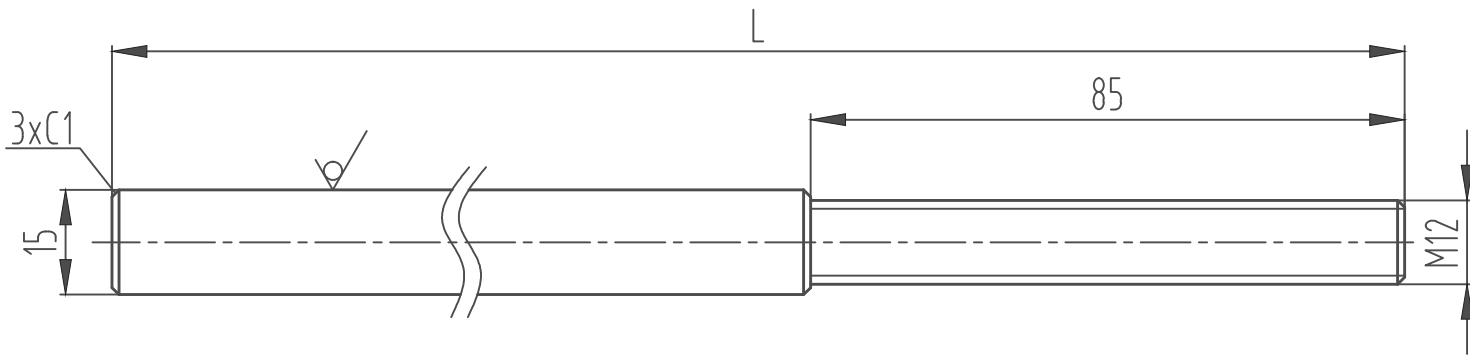
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1 表面应光洁,无飞边。

2 螺纹倒角至大径。

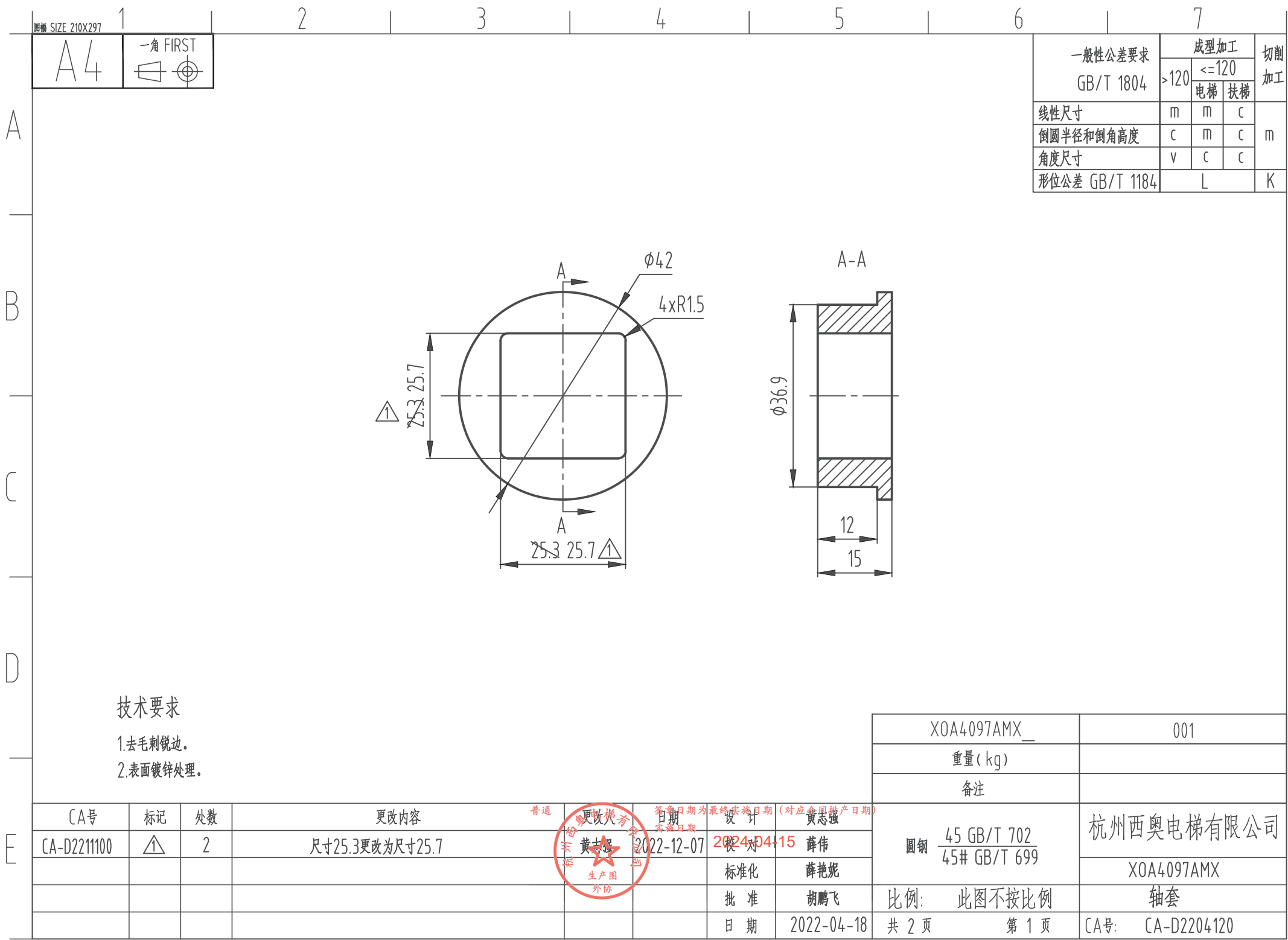
3 长度计算公式:

$$L1 = \sqrt{(CW - 255)^2 + 123.43^2} - 2 \times (CW - 255) \times 123.43 \times 0.454 - 368;$$

CW:轿厢净宽,详见配方表

XOA4094AAG_	001	999
总长L	185	L1
螺纹旋向	左旋	右旋
重 量 (kg)		
备 注		

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	黄志强	圆钢 16 GB/T 702 Q235A GB/T 700	杭州西奥电梯有限公司
					梁鑫旺	2024-04-15	校 对	梁鑫旺		XOA4094AAG
					薛艳妮		标 准 化	薛艳妮		杆件
					胡鹏飞		批 准	胡鹏飞	比例: 此图不按比例	
						2023-09-14	日 期	2023-09-14	共 2 页 第 1 页	CA号: CA-D2309032



图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

m

角度尺寸

v

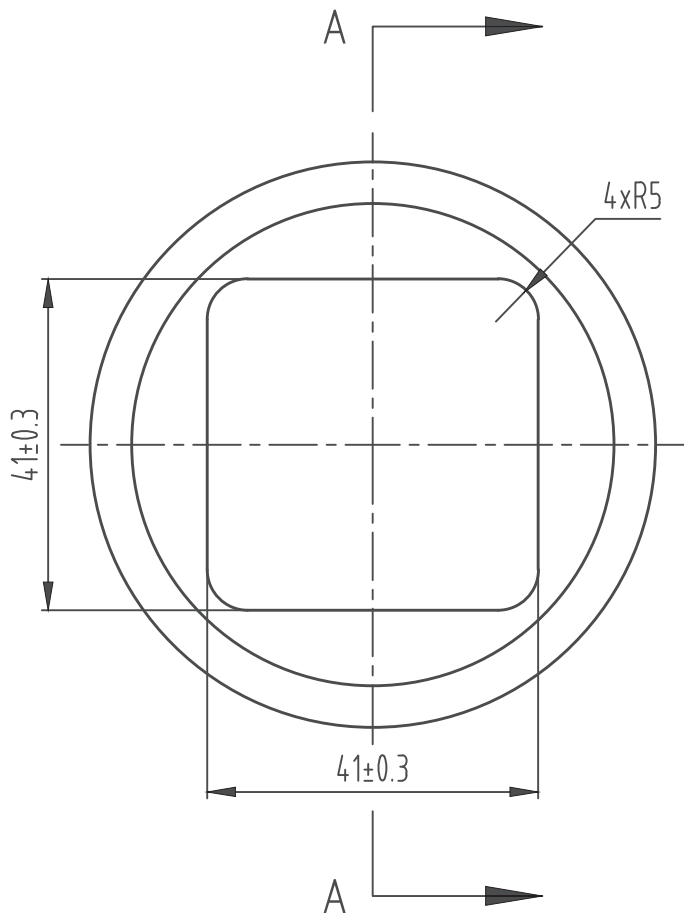
c

c

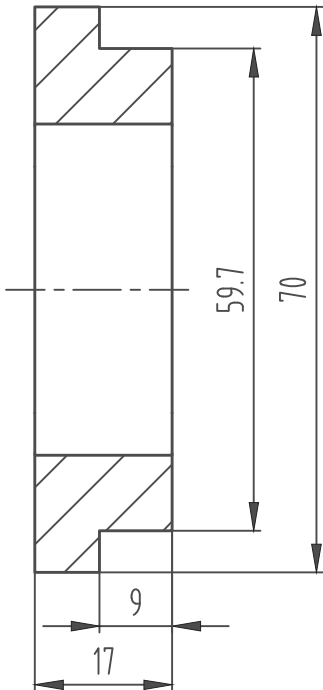
形位公差 GB/T 1184

L

K



□ □ A-A



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

XOA4097AMX_

002

重量(kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-14

圆钢

75 GB/T 702
45# GB/T 699

比例: 此图不按比例

共 页 第 2 页

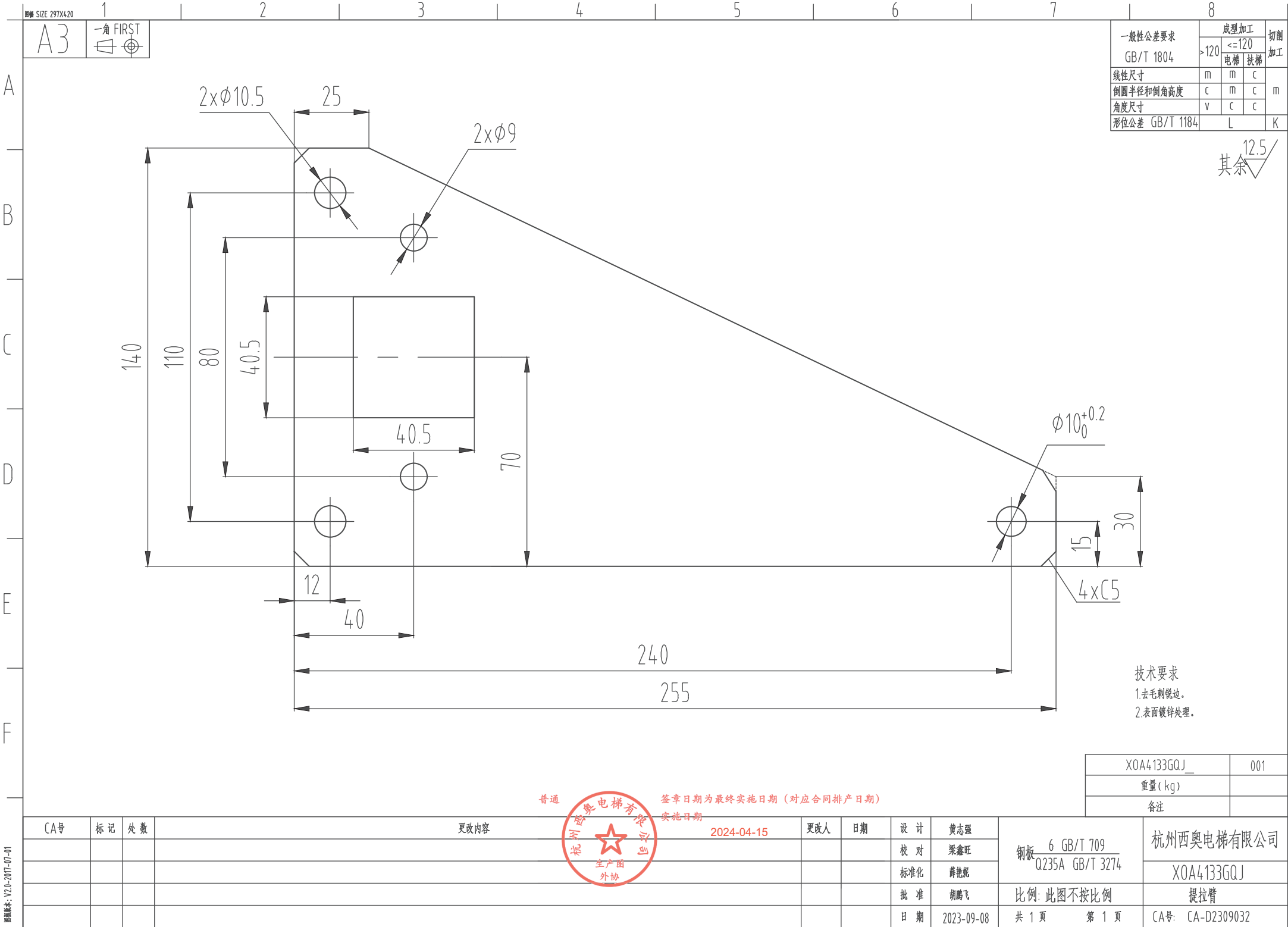
杭州西奥电梯有限公司

XOA4097AMX

轴套

CA号: CA-D2309032

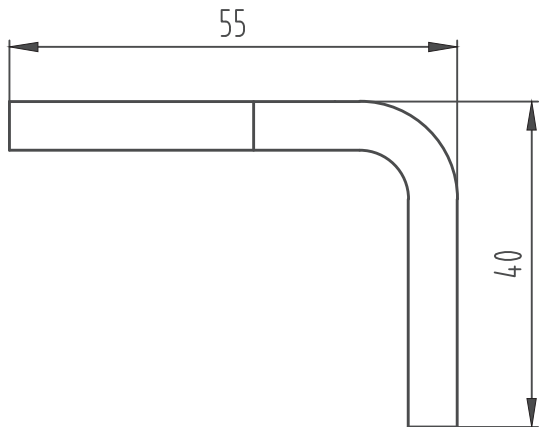
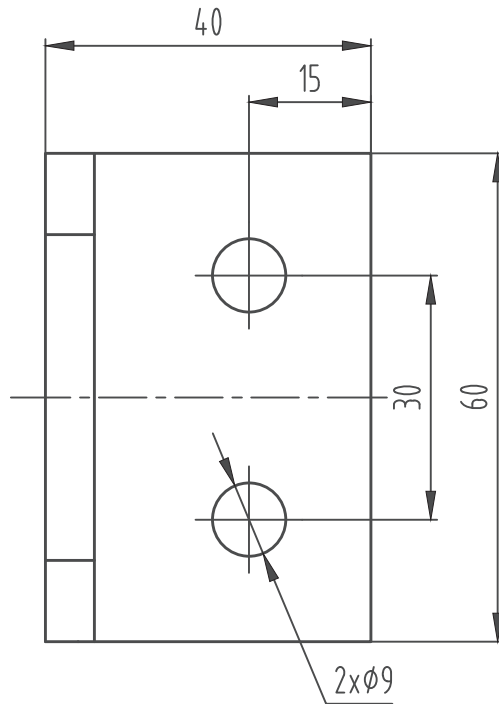
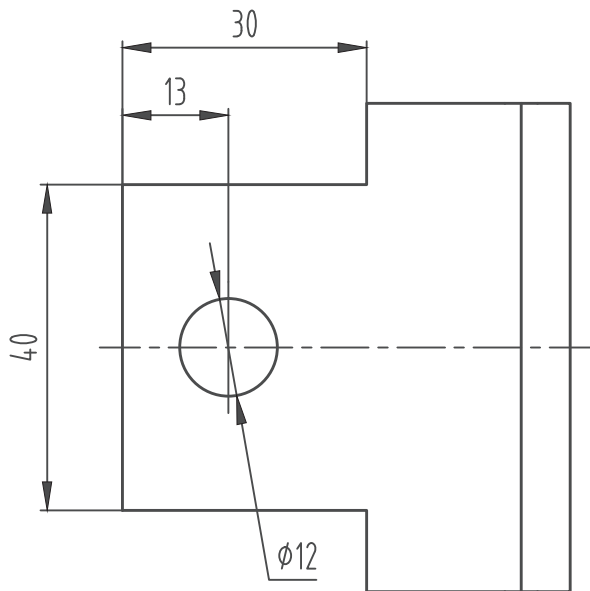




图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K

技术要求

- 去毛刺锐边。
- 表面镀锌处理。

X0A4134GMN_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-15

钢板 6 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GMN

复位弹簧固定钣金

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2309032

图幅 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

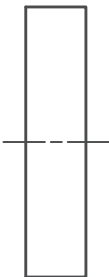
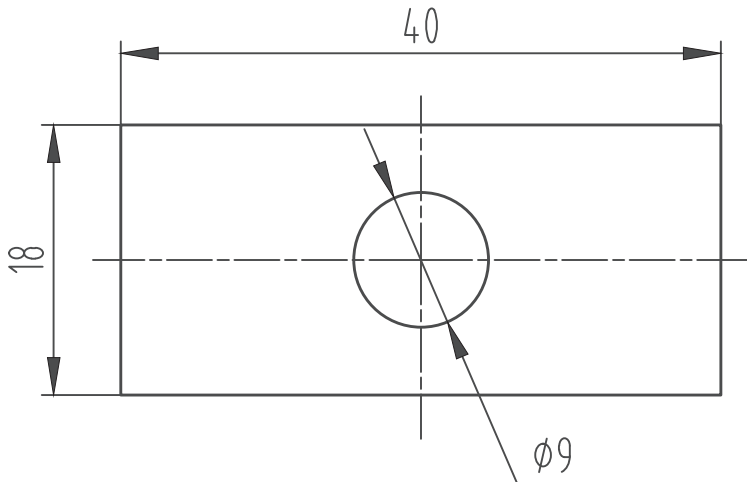
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。

X0A4134GSH_

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期
实施日期

设计

黄志强

校对

梁鑫旺

标准化

薛艳妮

批准

胡鹏飞

日期

2023-09-21

钢板 4.0 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

X0A4134GSH

旋转轴固定板

比例: 此图不按比例

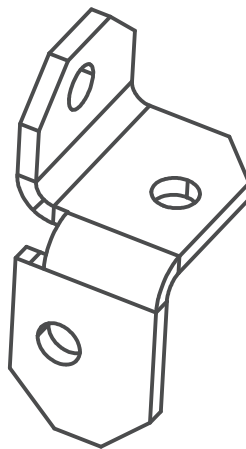
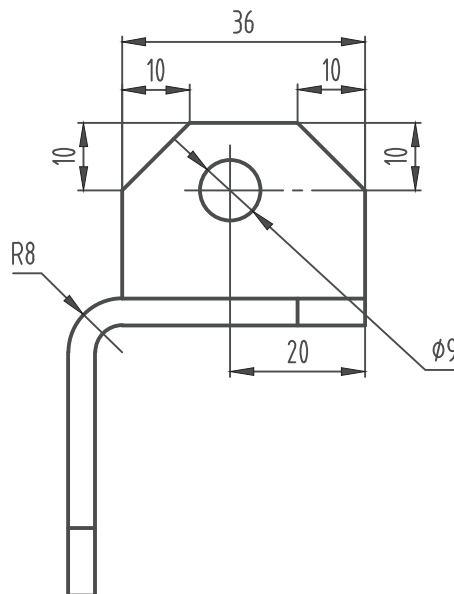
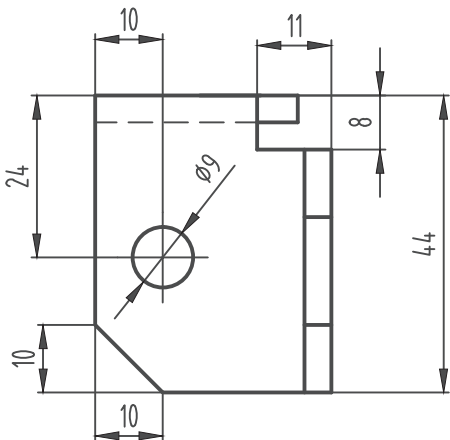
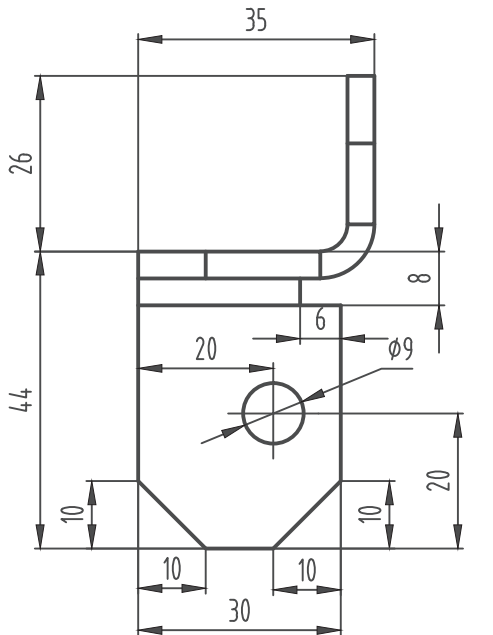
共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2309032

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

技术要求

- 去毛刺锐边。
- 表面镀锌处理。
- 折弯半径从板厚。

X0A4136BLZ__

001

重量 (kg)

备注

CA号

标记

处数

更改内容

普通

更改人

日期
实施日期

设计
梁鑫旺
校对
2024-04-15
标准化
薛艳妮
批准
胡鹏飞
日期
2023-09-14

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 3274

杭州西奥电梯有限公司

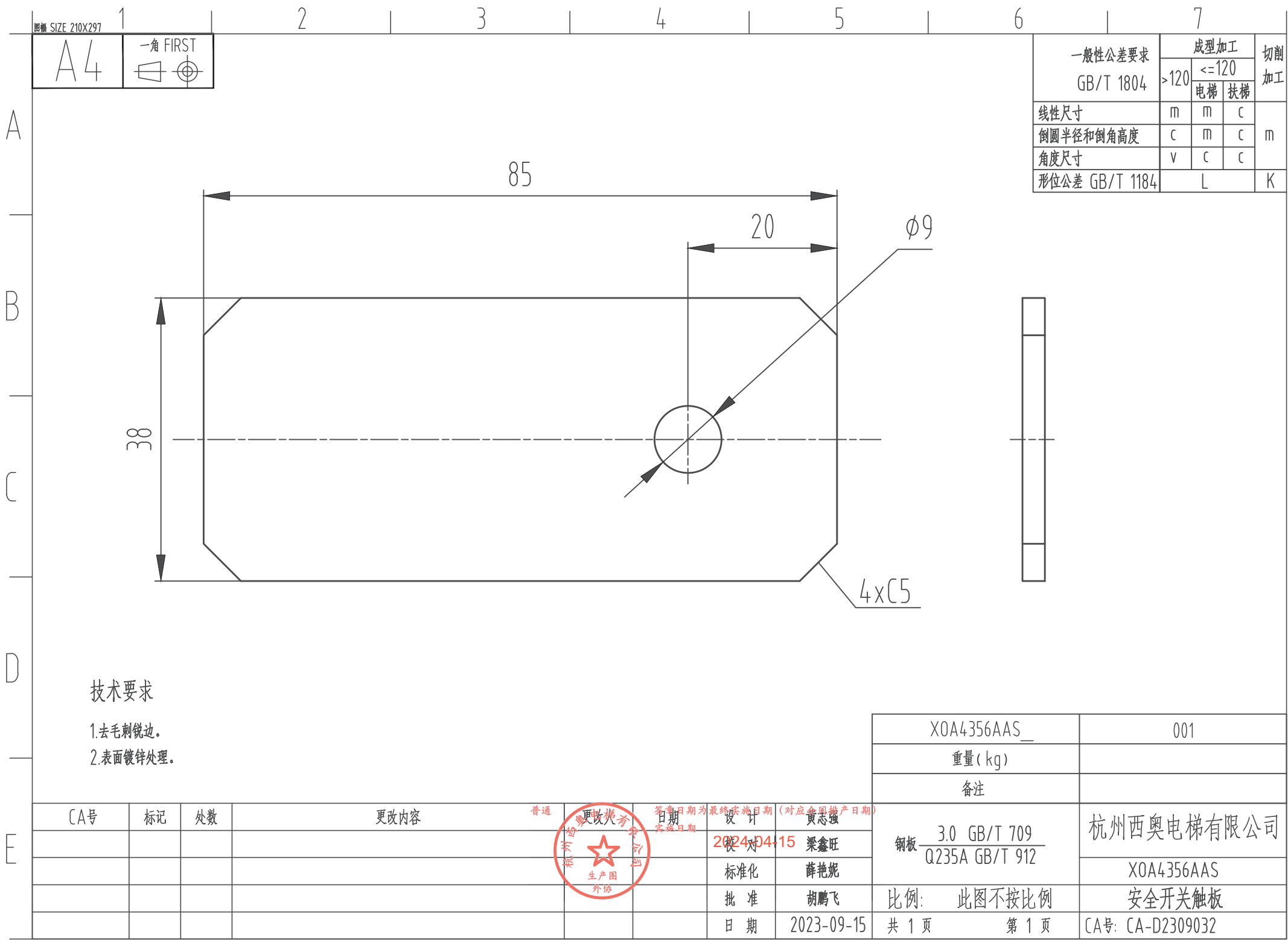
X0A4136BLZ

角铁

比例: 此图不按比例

共 1 页 第 1 页

CA号: CA-D2309032



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

技术要求

- 去毛刺锐边。
- 表面镀锌处理。

X0A4356AAS__	001
重量 (kg)	
备注	
钢板 3.0 GB/T 709 Q235A GB/T 912	杭州西奥电梯有限公司
比例: 此图不按比例	X0A4356AAS
共 1 页 第 1 页	安全开关触板
	CA号: CA-D2309032

CA号	标记	处数	更改内容	普通	更改人	日期	设计	审核	批准	日期
					梁鑫旺	2024-04-15	梁鑫旺	梁鑫旺	胡鹏飞	2023-09-15
					薛艳妮		薛艳妮			

