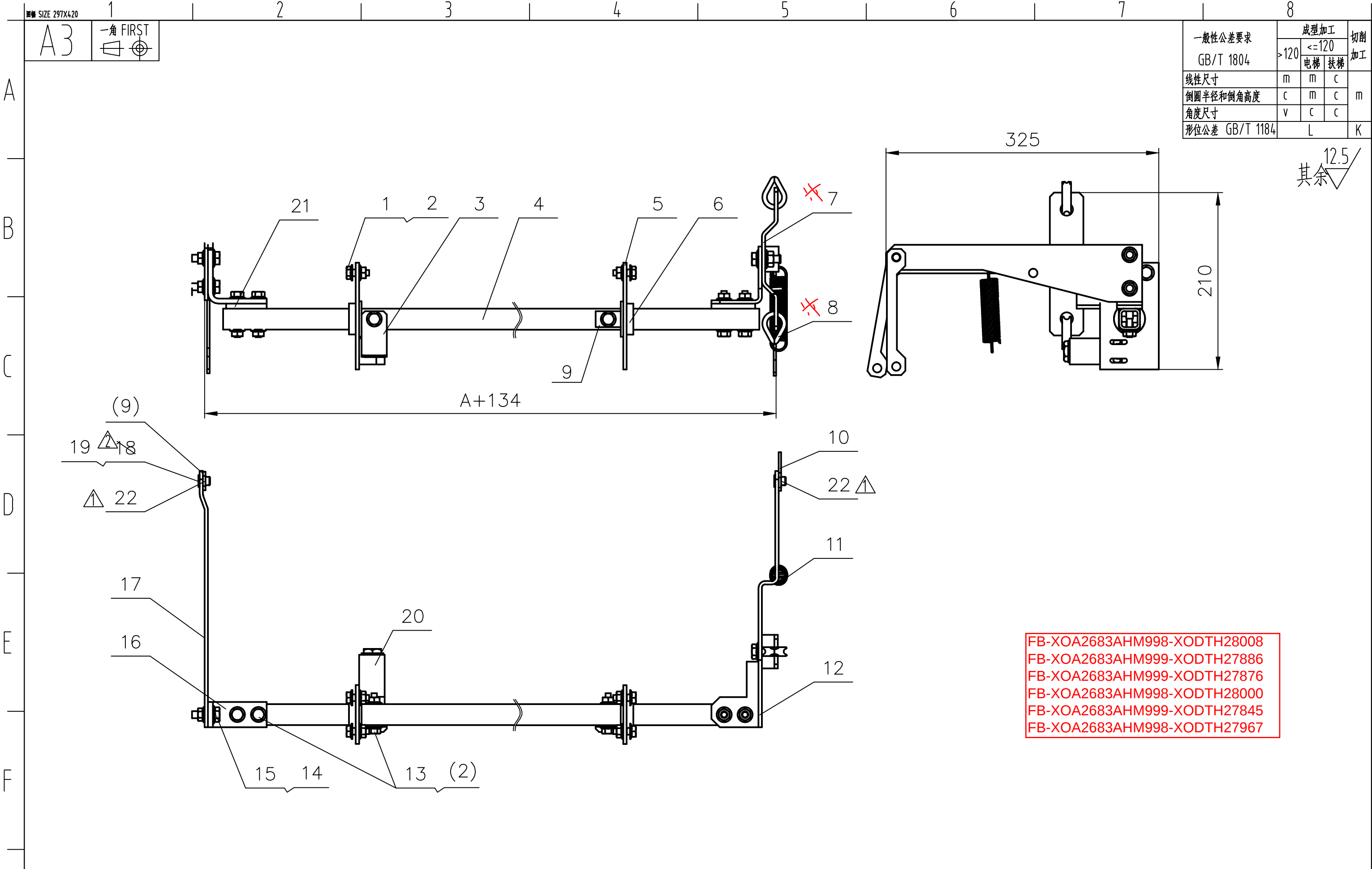




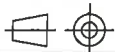
图例版本: V2.0-2017-07-01

图幅 SIZE 297X420												1				2				3				4				5				6				7				8			
A3												一角 FIRST												一般性公差要求 GB/T 1804												>120		≤120		成型加工		切削加工	
																								m		m		c															
																								c		m		c		m													
																								v		c		c															
												形位公差 GB/T 1184												L				K															
												XOA2683AHM__												999				998															
												对重位置												左侧后置				右侧后置															
												制作方式												如图制作				对称制作															
												重量(kg)																															
												序号		图幅		代 号		名 称		数量		材 料		备 注		数量		件号		数量		件号											
												1				GB/T5789/M8x20		六角法兰面螺栓		4																							
												2				GB/T6177.1/M8		六角法兰面螺母		10																							
												3		A4		XOA4356AAQ001		安全开关触头		1																							
												4		A4		XOA4035BAM__		传动轴		1				999				999															
												5		A4		XOA4134GGV001		开关固定板		2																							
												6		A4		XOA4097AMX001		轴套		2																							
												7		A4		XOA4195AAN001		连接板		1																							
												8				GB/T5974.1/18-6		钢丝绳用普通套环		2		3																					
												9		A4		XOA4012AHE001		垫块		1																							
												10		A4		XOA4134GGT001		提拉板		2																							
												11		A4		XOA4031ACM001		弹簧		2																							
												12		A3		XOA4133GJH__		提拉臂		1				001				002															
												13				GB/T5789/M8x55		六角法兰面螺栓		6																							
												14				GB/T5789/M10x25		六角法兰面螺栓		2																							
												15				GB/T6177.1/M10		六角法兰面螺母		2																							
												16		A4		XOA4136BLG001		角铁		1																							
												17		A4		XOA4133GJG__		提拉臂		1				001				002															
												18				GB/T882/B10x14		销轴		2																							
												19				GB/T91/3.2x20		开口销		2																							
												20				OX210BZ170G90		安全联动装置(开关组件)		1																							
												21		A4		XOA4012AHF001		垫片		20																							
												22				GB/T97.1/10		平垫		2																							
												更改内容												更改人		日期		设 计		黄志强		杭州西奥电梯有限公司											
												销轴B10x20改为B10x14,增加序号22的10号平垫												黄志强		2023-06-26		校 对		薛伟													
												将销轴更改为与提拉臂点焊												黄志强		2023-12-15		标准化		薛艳妮													
																												批 准		胡鹏飞		比例: 此图不按比例											
																												日 期		2022-04-18		共 2 页 第 2 页											
																														2022-04-18		CA号: CA-12204120											

图例 SIZE 210X297

A4

一角 FIRST



一般性公差要求
GB/T 1804

成型加工

>120
≤120
电梯 扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

m

角度尺寸

v

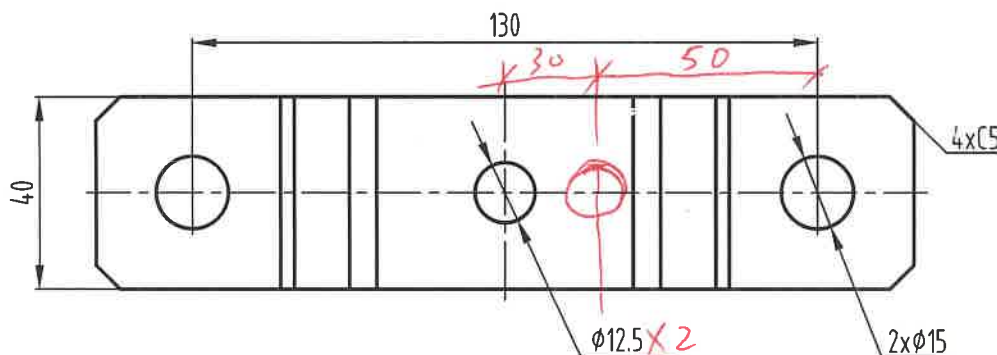
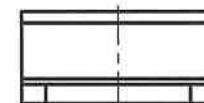
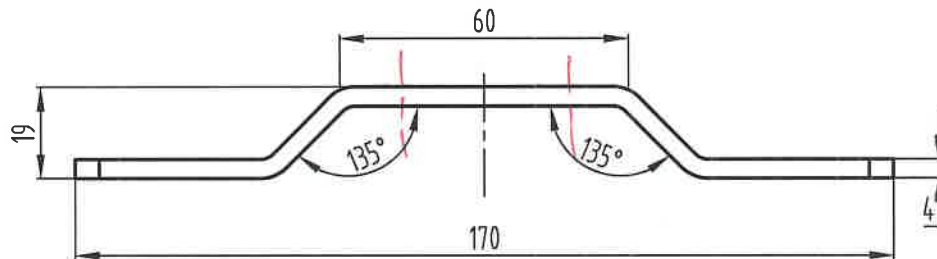
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



技术要求

1. 去毛刺锐边。 $\triangle$ 2. 表面镀锌处理。
2. 表面喷粉，颜色同井道部件颜色。
3. 折弯半径同板厚。

X0A4195AAN

001

重量 (kg)

备注

钢板 4 GB/T 709
Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

比例: 此图不按比例

连接板

共 1 页

第 1 页

CA号: CA-D2204120

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

黄志强

CA-D2208060

$\triangle$

1

表面处理要求更改为镀锌

黄志强

2022-08-11

校 对

薛伟

标准化

薛艳妮

批 准

胡鹏飞

日 期

2022-04-18