

安全钳

购买规格书

52278591D04/-

编 制：周梓良 审 核：姚莉嵩

标准化：张正华 批 准：陈宇缨

巨人通力电梯有限公司
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2025 年 10 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	首版入库 CR-184438/CR-184445	周梓良	2025-10-22

一 渐进式安全钳

1 GSG188H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 2.5$

采购时按合同参数

1.2 允许总重量 $(P+Q)(m/s)$: $1000 \leq (P+Q) \leq 4000$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“1.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

T75-3/B, T75-4/B, T78/B, T89-2/B, T75/B: $B=10mm$;

T82-3/B, T89-1/B, T127-2/B: $15.88mm$;

T89/B, T90/B, T114/B: $B=16mm$

1.5 安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$1000 \leq P+Q \leq 4000$	U 型簧	材质: QT600 槽型: 表面横纹槽	Ra 6.3

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连 接 接口
KM52281262V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD1
KM52281263V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281264V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281265V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281266V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD2
KM52281267V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281268V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281269V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281270V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD3
KM52281271V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281272V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281273V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	

1.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

1.9 型号规格

1.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG188H GK01	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1000 \leq P+Q \leq 1150$
GSG188H GK02	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1150 < P+Q \leq 1300$
GSG188H GK03	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1300 < P+Q \leq 1500$
GSG188H GK04	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1500 < P+Q \leq 1700$
GSG188H GK05	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188H GK06	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188H GK07	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188H GK08	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188H GK09	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188H GK10	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188H GK11	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3000 < P+Q \leq 3300$
GSG188H GK12	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3300 < P+Q \leq 3600$
GSG188H GK13	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3600 < P+Q \leq 4000$
GSG188H GK14	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1000 \leq P+Q \leq 1150$
GSG188H GK15	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1150 < P+Q \leq 1300$
GSG188H GK16	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1300 < P+Q \leq 1500$
GSG188H GK17	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1500 < P+Q \leq 1700$
GSG188H GK18	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188H GK19	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188H GK20	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188H GK21	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188H GK22	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188H GK23	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188H GK24	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3000 < P+Q \leq 3300$
GSG188H GK25	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3300 < P+Q \leq 3600$
GSG188H GK26	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3600 < P+Q \leq 4000$

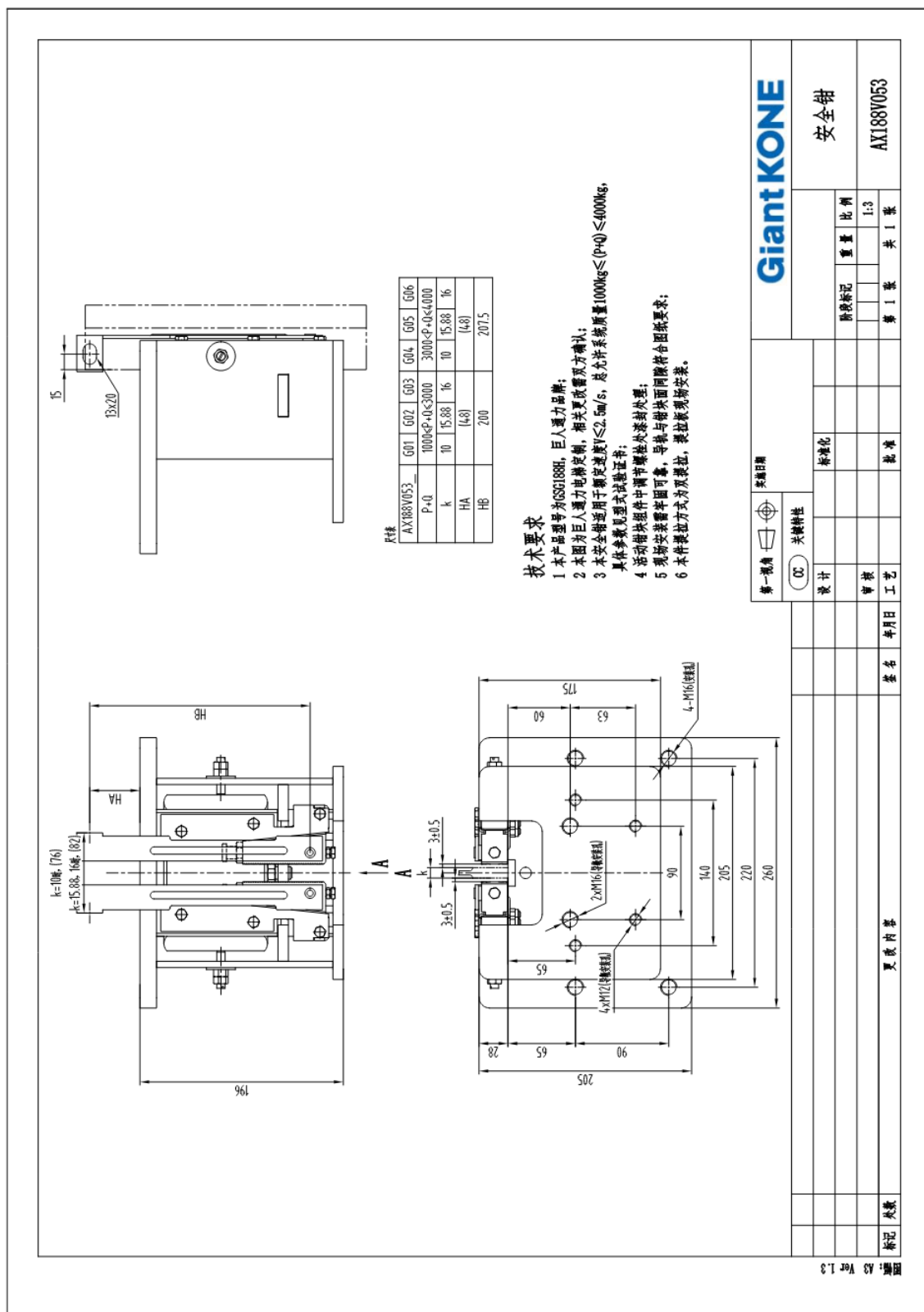
1.10 导轨表面状态

- 1.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑
- 1.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

1.11 产品包装、运输和存储要求：

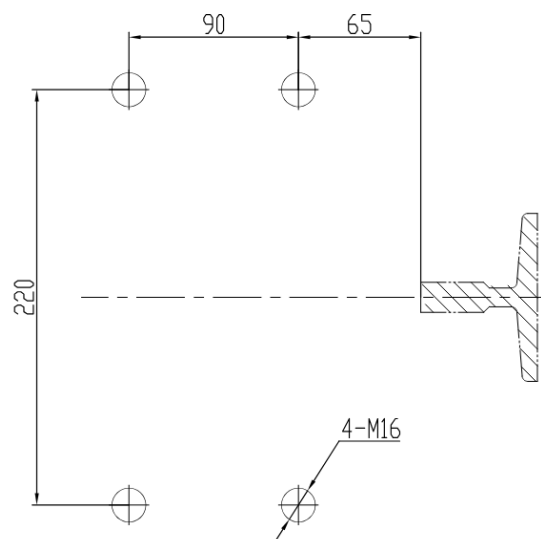
- 1.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.12.6 铭牌图纸执行；
- 1.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 1.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.11.5 随机文件依据“1.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 1.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

1.12.1.1 安全钳总图

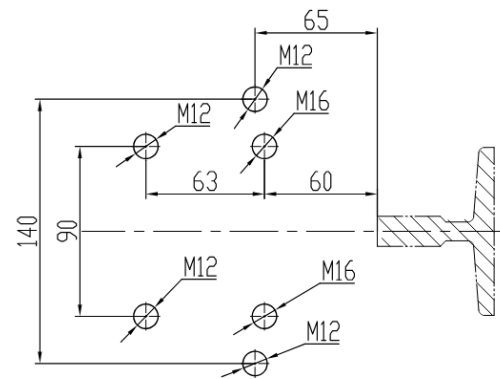


1. 12. 1. 2 安全钳总图 连接接口CD1

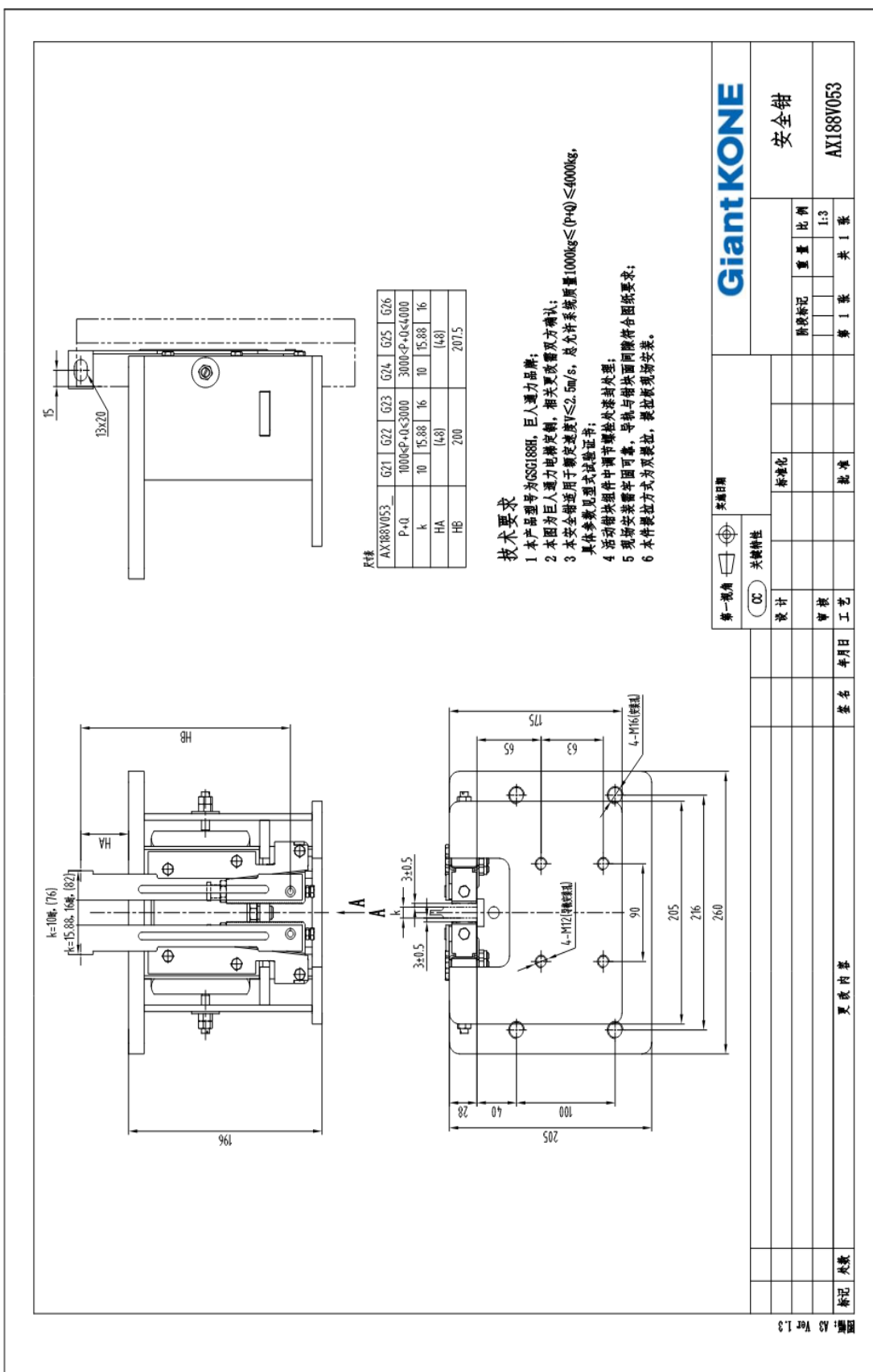
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

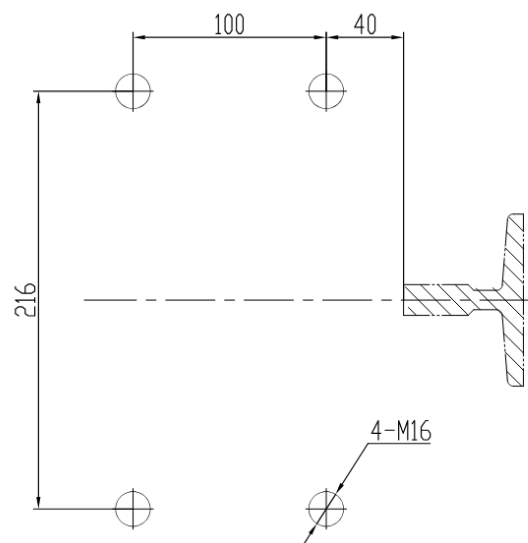


1.12.2.1 安全钳总图

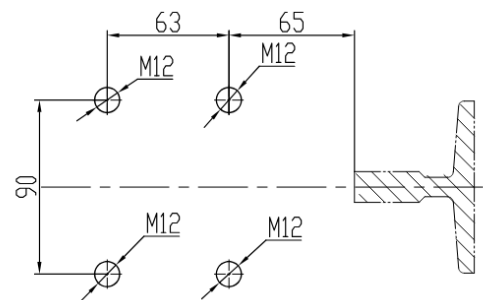


1. 12. 2. 2 连接接口 CD2

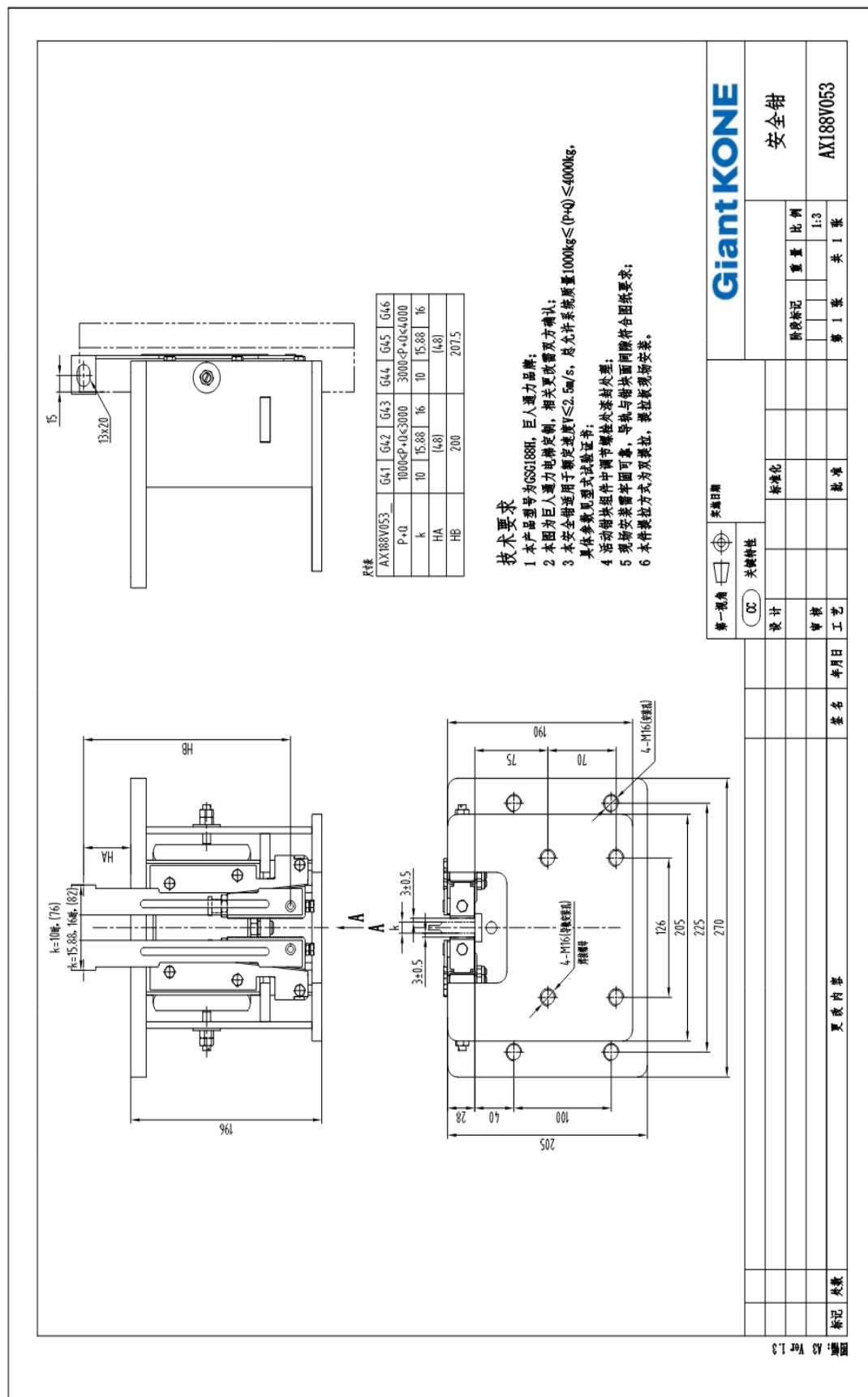
安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸

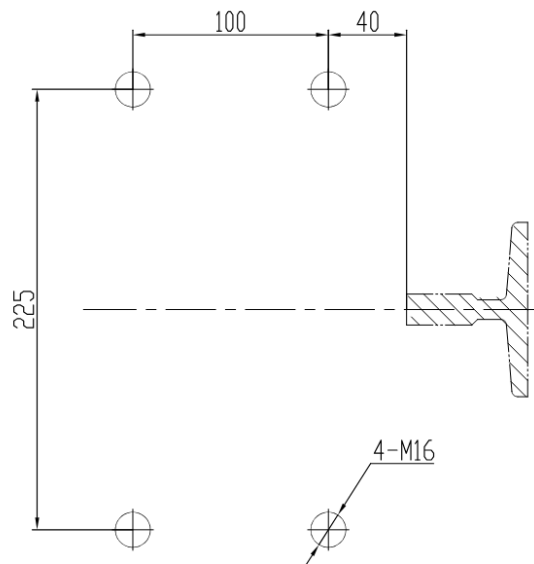


1.12.3.1 安全钳总图

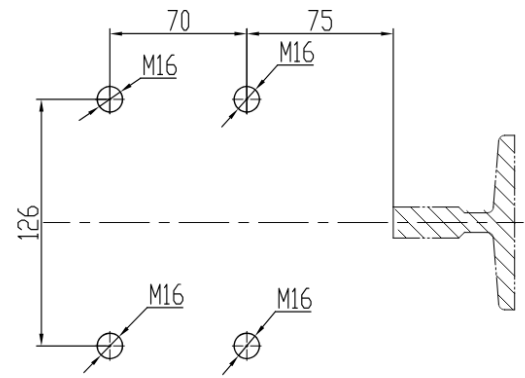


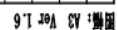
1. 12. 3. 2 连接接口CD3

安全钳安装孔尺寸

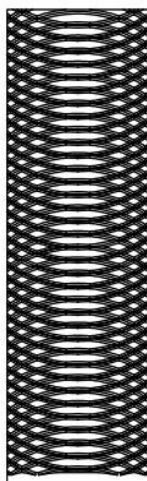
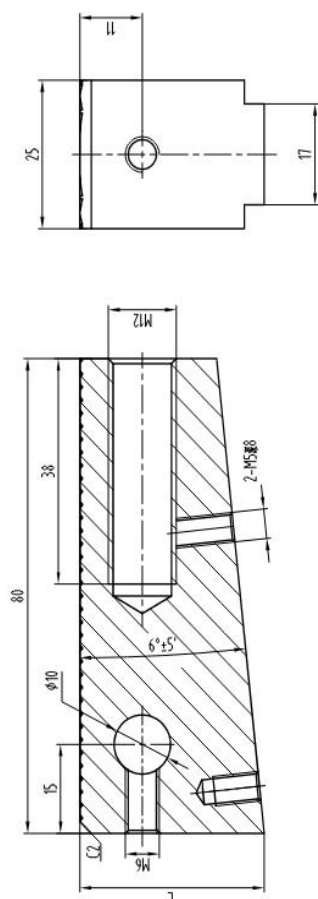


导靴安装孔尺寸





1.12.5 楔块图纸



技术要求

- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
- 2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 齿面为正反面圆头R22.5, 深 ≥ 0.4 。

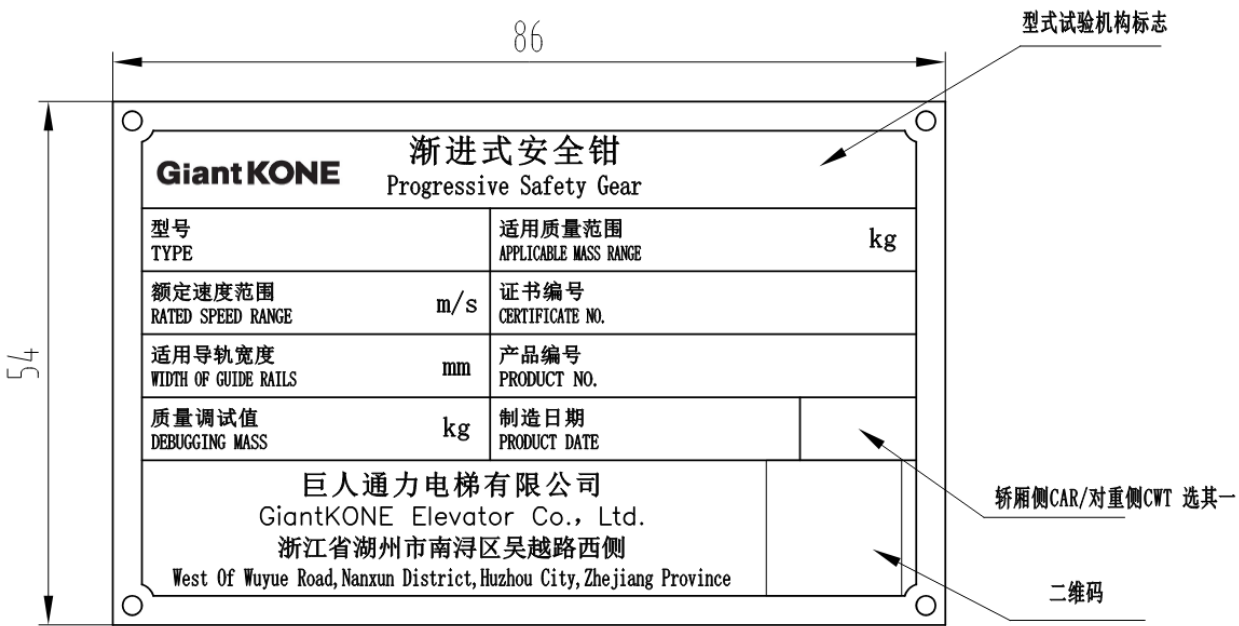
OX-188.2.1-1	L	导线截面面积	型号规格
G01	32.5	10mm	HB260~320
G02	29.5	15.88/16mm	HB260~320

[illegible]

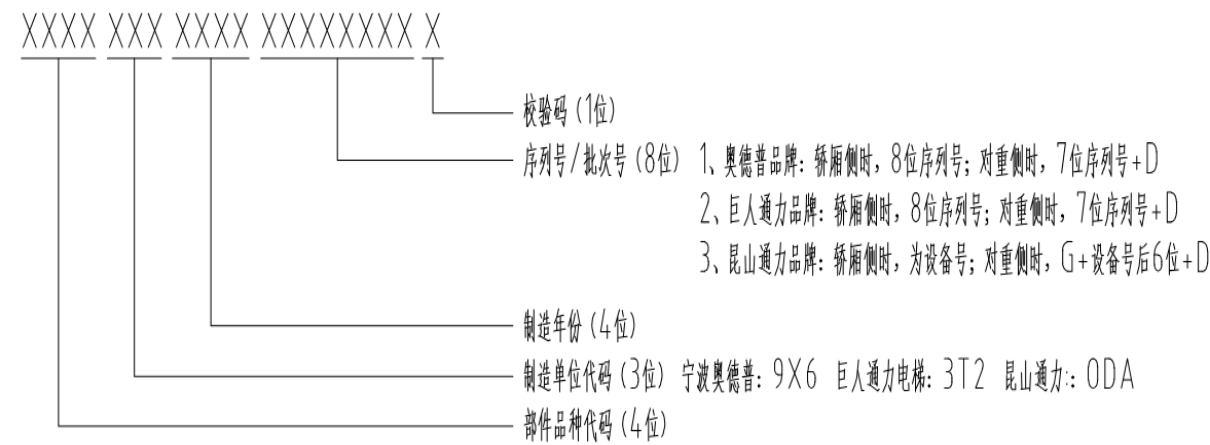
圖號: A3 Ver 1.3

1.12.6 铭牌

1.12.6.1 铭牌



1.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



2 GSG188AH 安全钳主要参数

2.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 2.5$

采购时按合同参数

2.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $1500 \leq (P+Q) \leq 6050$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“2.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

2.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 2.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

2.4 导轨工作面宽度

T75-3/B, T75-4/B, T78/B, T89-2/B, T75/B: $B=10mm$;

T82-3/B, T89-1/B, T127-2/B: $15.88mm$;

T89/B, T90/B, T114/B: $B=16mm$

2.5 安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$1500 \leq P+Q \leq 6050$	U 型簧	材质: QT600 槽型: 表面横纹槽	Ra 6.3

2.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

2.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连 接 接 口
KM52281274V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD1
KM52281275V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281276V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281277V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281278V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD2
KM52281279V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281280V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281281V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281282V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD3
KM52281283V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281284V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281285V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	

2.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

2.9 型号规格

2.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG188AH GK01	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1500 \leq P+Q \leq 1700$
GSG188AH GK02	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188AH GK03	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188AH GK04	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188AH GK05	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188AH GK06	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188AH GK07	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188AH GK08	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3000 < P+Q \leq 3400$
GSG188AH GK09	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3400 < P+Q \leq 3800$
GSG188AH GK10	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3800 < P+Q \leq 4200$
GSG188AH GK11	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$4200 < P+Q \leq 4600$
GSG188AH GK12	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$4600 < P+Q \leq 5000$
GSG188AH GK13	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5000 < P+Q \leq 5400$
GSG188AH GK14	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5400 < P+Q \leq 5800$
GSG188AH GK15	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5800 < P+Q \leq 6050$
GSG188AH GK16	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1500 \leq P+Q \leq 1700$
GSG188AH GK17	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188AH GK18	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188AH GK19	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188AH GK20	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188AH GK21	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188AH GK22	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188AH GK23	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3000 < P+Q \leq 3400$
GSG188AH GK24	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3400 < P+Q \leq 3800$
GSG188AH GK25	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3800 < P+Q \leq 4200$
GSG188AH GK26	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$4200 < P+Q \leq 4600$
GSG188AH GK27	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$4600 < P+Q \leq 5000$
GSG188AH GK28	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5000 < P+Q \leq 5400$
GSG188AH GK29	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5400 < P+Q \leq 5800$
GSG188AH GK30	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5800 < P+Q \leq 6050$

2.10 导轨表面状态

2.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑

2.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

2.11 产品包装、运输和存储要求：

2.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 2.12.6 铭牌图纸执行；

2.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

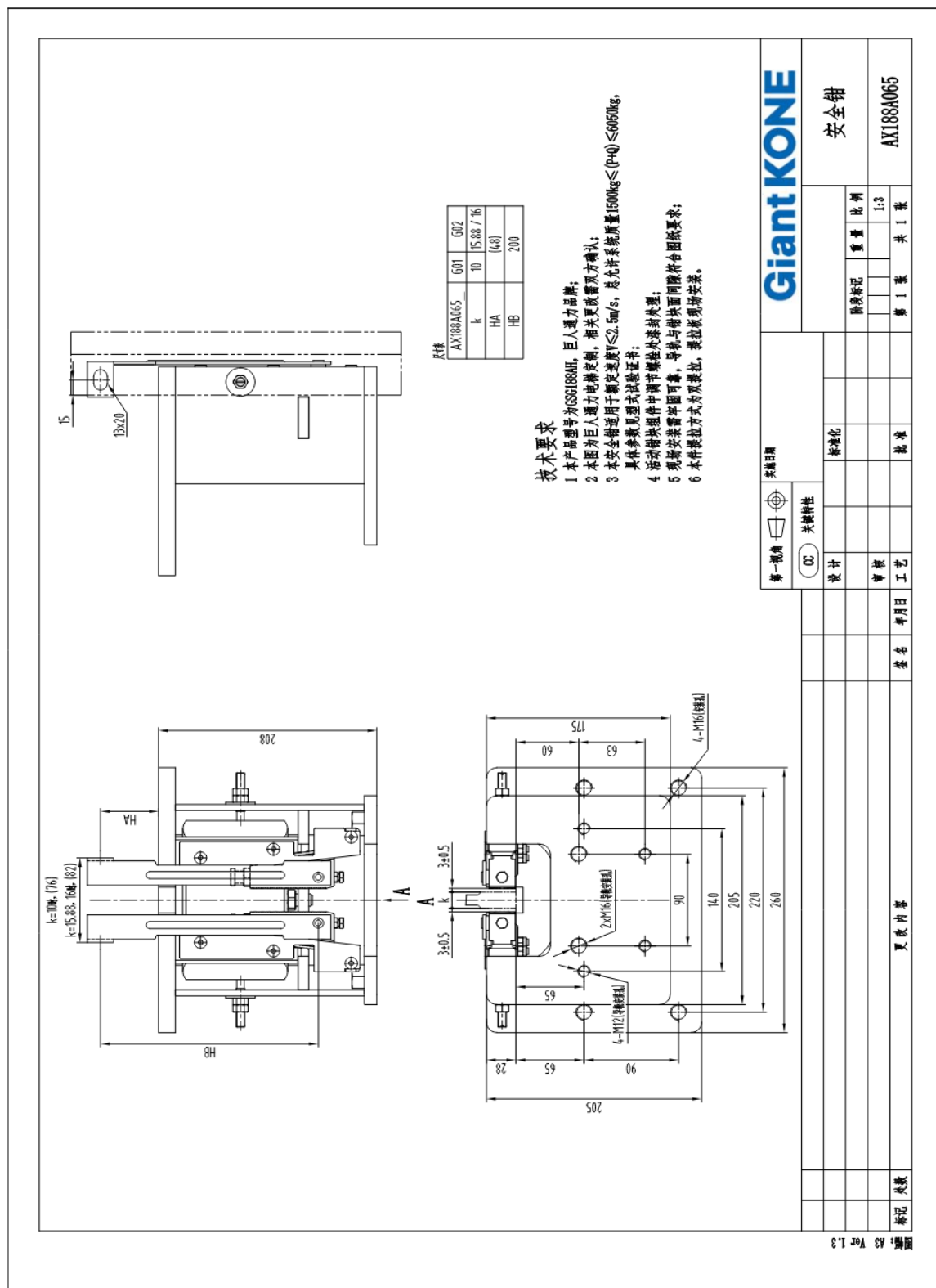
2.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；

2.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.11.5 随机文件依据“2.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

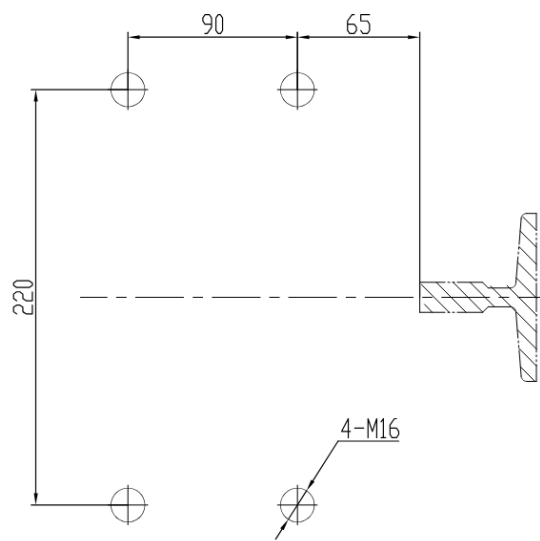
2.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

2.12.1.1 安全钳总图

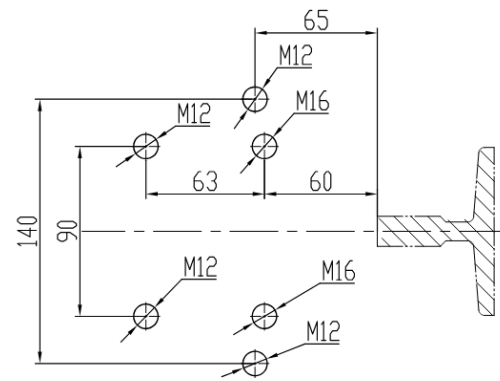


2.12.1.2 安全钳总图 连接接口CD1

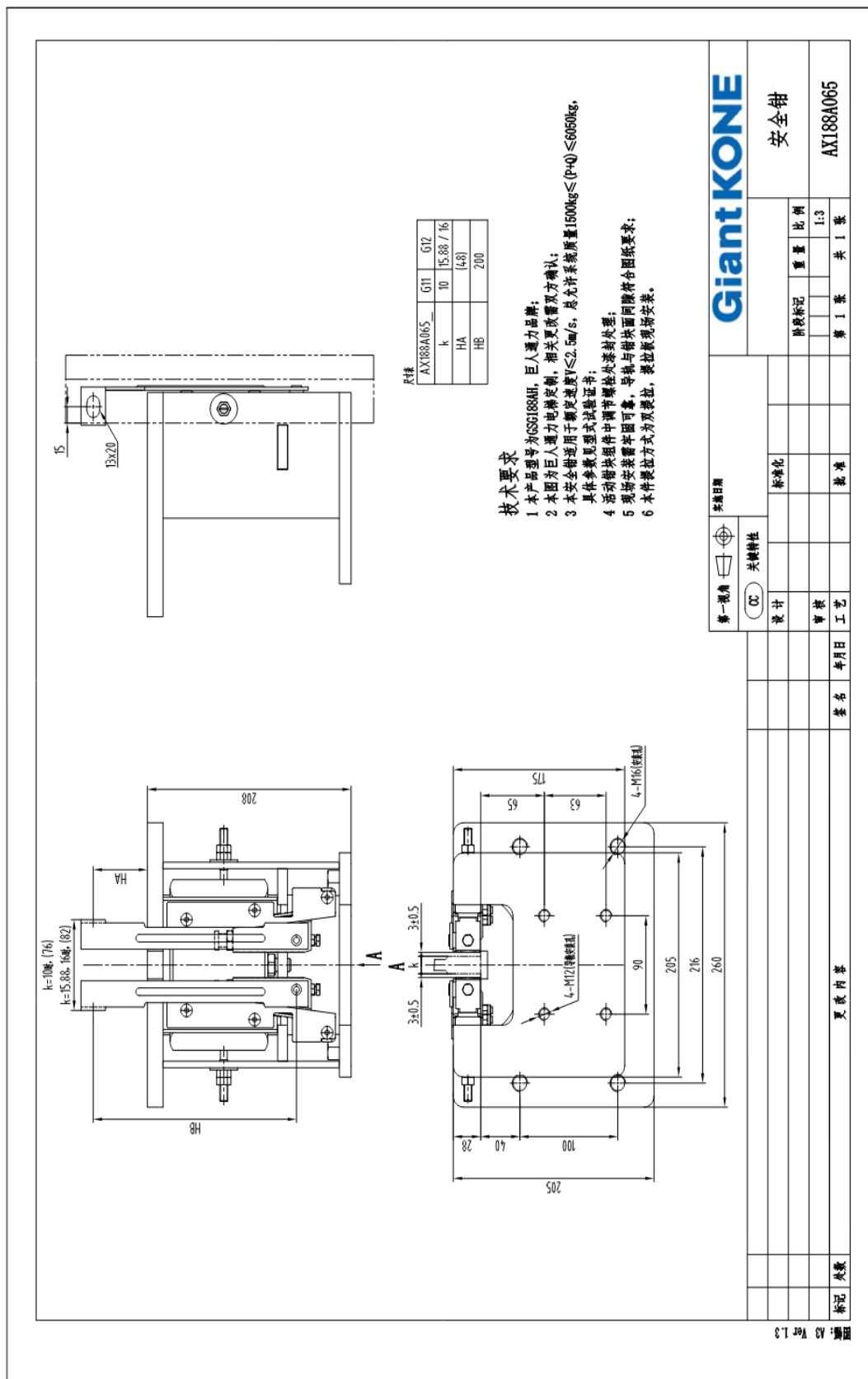
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

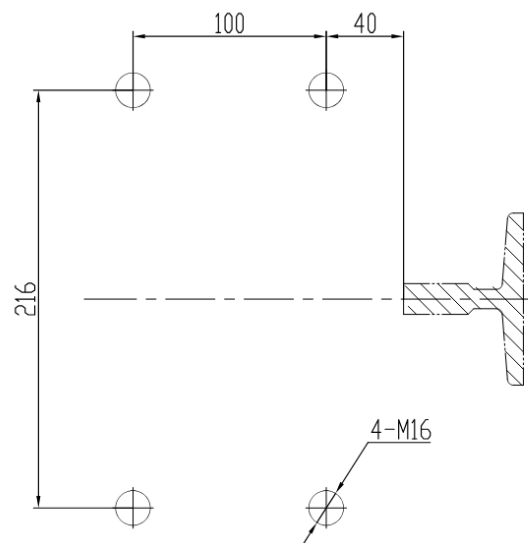


2.12.2.1 安全钳总图

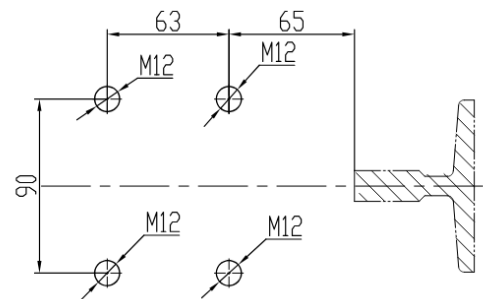


2.12.2.2 连接接口 CD2

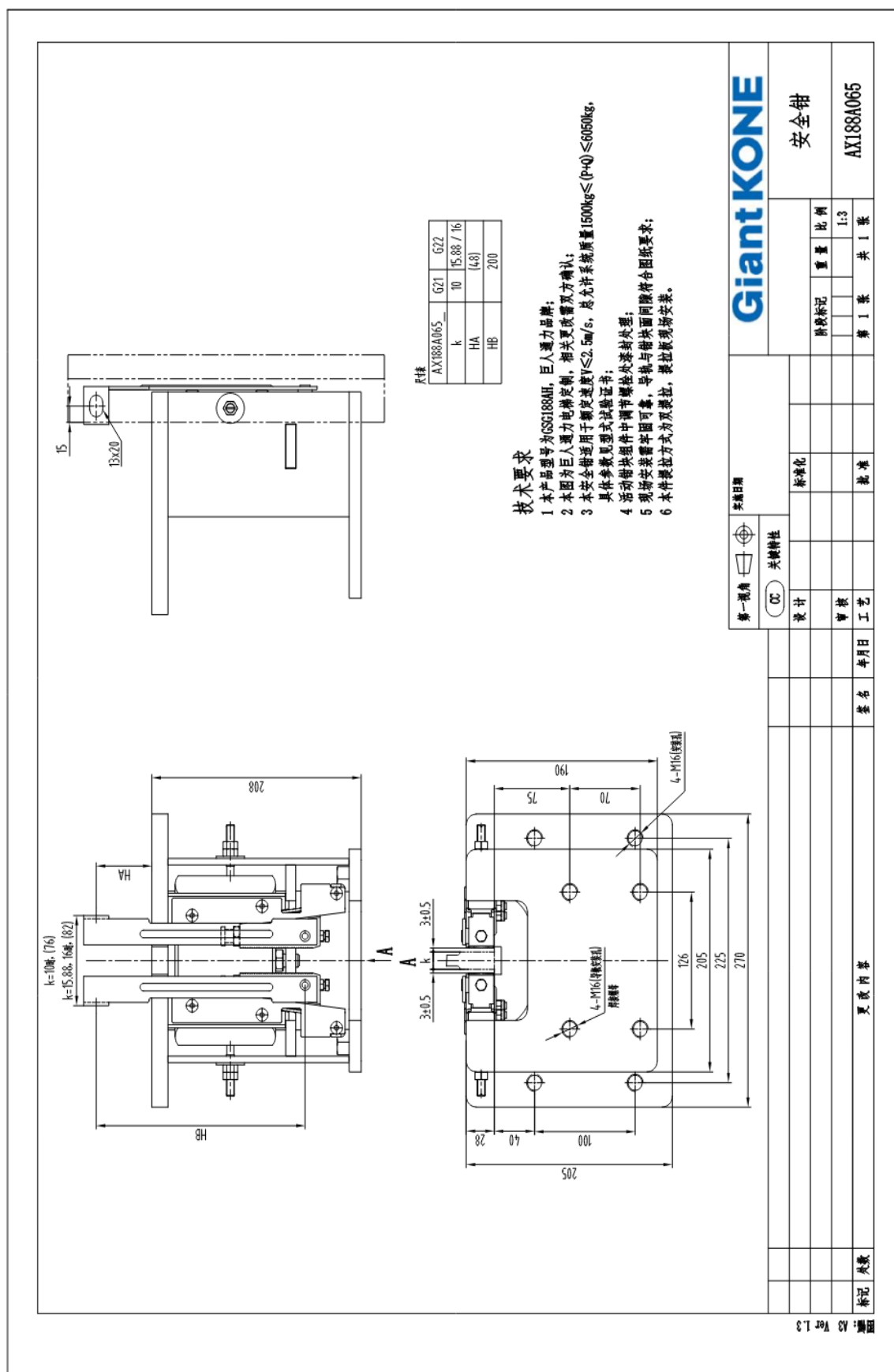
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

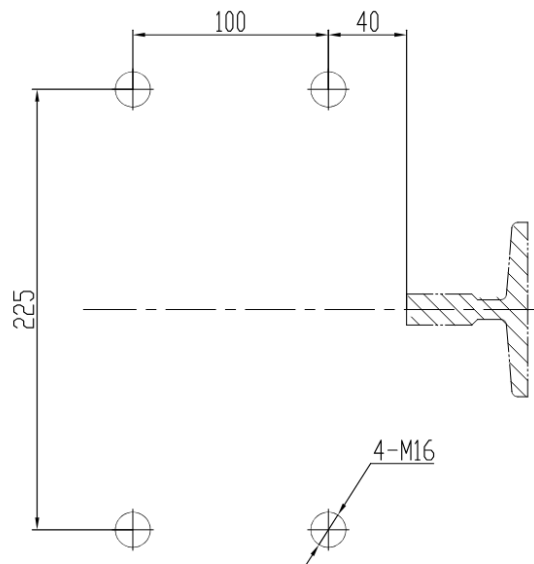


2.12.3.1 安全钳总图

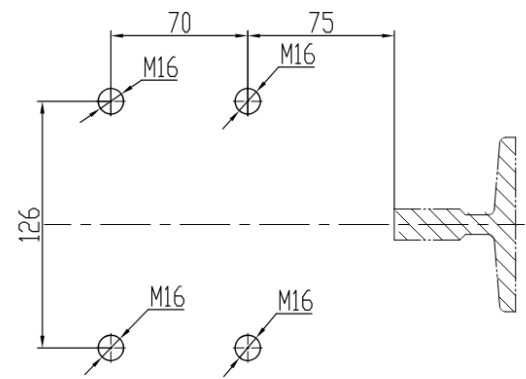


2. 12. 3. 2 连接接口CD3

安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸

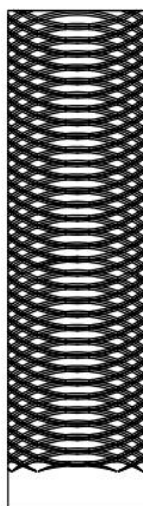
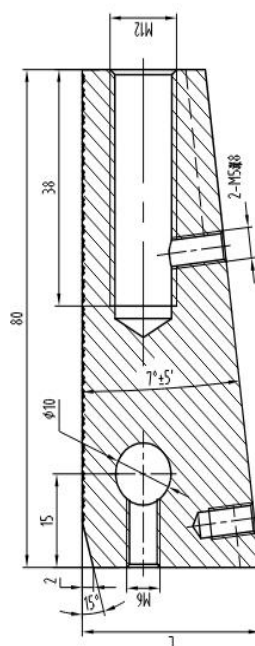
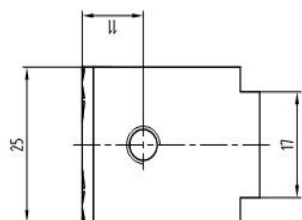


圖檔: A3 Ver 1.6

技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面电镀白锌处理, 电镀后铆接连接处理;
- 3 铆接连接可靠, 铆后连接销不得松动或旋转。

金牌6.3



尺寸表

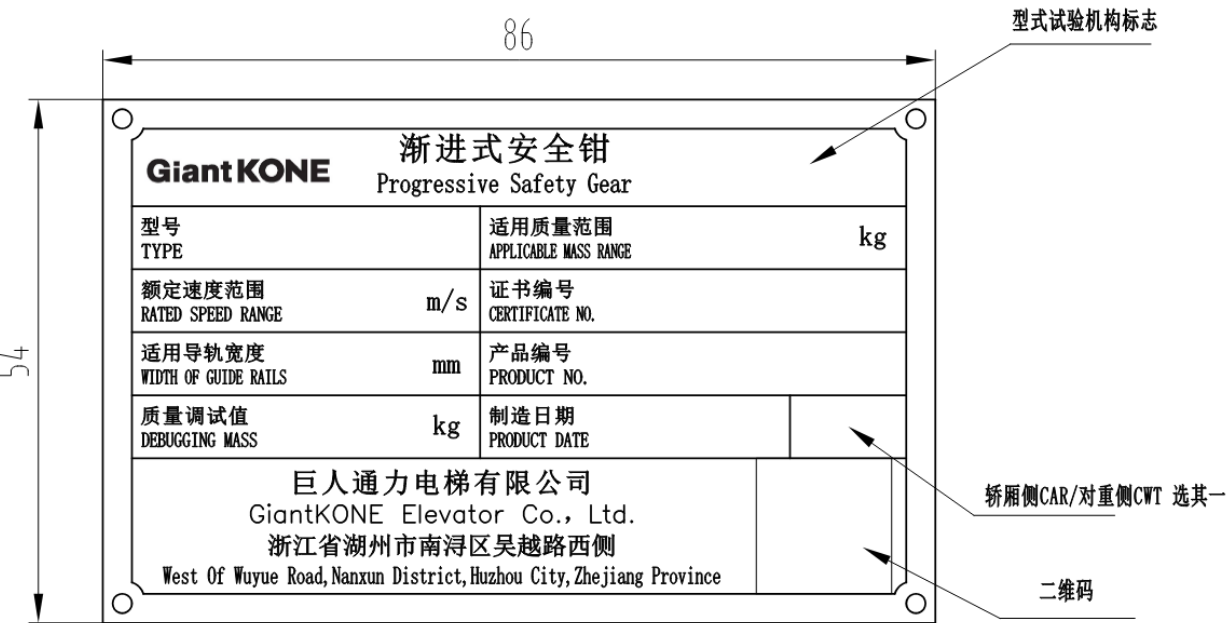
- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
- 2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 齿面为正反面圆弧R2.5, 深 ≥ 0.4 。

OX-188A.2.1-1__	L	导线标称截面	硬聚氯乙烯
G01	35	10mm	HB260~320
G02	32	15.88/16mm	HB260~320

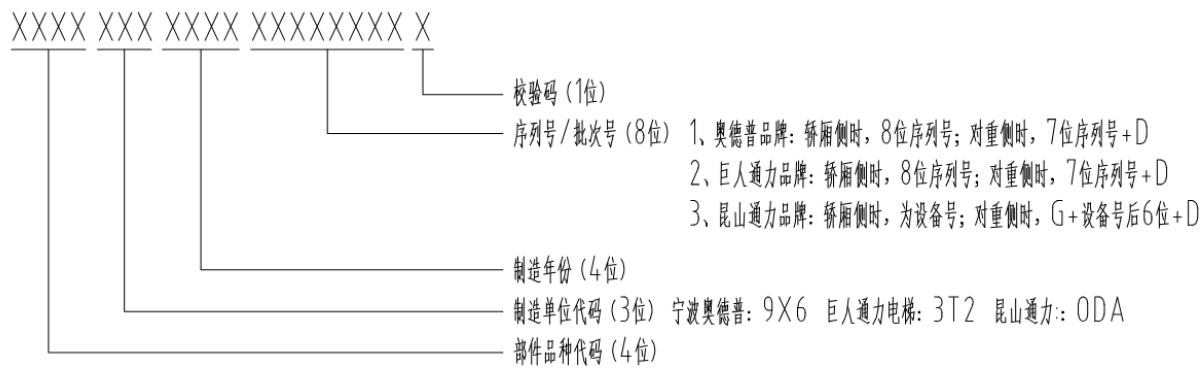
[illegible]

2.12.6 铭牌

2.12.6.1 铭牌



2.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



3 GSG198BH 安全钳主要参数

3.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 1.0$

采购时按合同参数

3.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $5500 \leq (P+Q) \leq 11500$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“3.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

3.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 3.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

3.4 导轨工作面宽度

$B=15.88mm$: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

$B=16mm$: T90/B T114/B T89/B

$B=19mm$: T140-1/B

安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$5500 \leq P+Q \leq 11500$	U 型簧	材质: 40Cr 槽型: 表面菱形	Ra 6.3

3.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

3.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	导 轨 工 作 面宽度
KM52281286V000	安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	15.88/16
KM52281287V000	安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	19
KM52281288V000	对 重 安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	15.88/16
KM52281289V000	对 重 安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	19

3.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

3.9 型号规格

3.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG198BH GK01	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$5500 \leq P+Q \leq 6000$
GSG198BH GK02	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$6000 < P+Q \leq 6500$
GSG198BH GK03	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$6500 < P+Q \leq 7000$
GSG198BH GK04	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$7000 < P+Q \leq 7500$
GSG198BH GK05	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$7500 < P+Q \leq 8000$
GSG198BH GK06	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$8000 < P+Q \leq 8500$
GSG198BH GK07	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$8500 < P+Q \leq 9000$
GSG198BH GK08	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$9000 < P+Q \leq 9500$
GSG198BH GK09	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$9500 < P+Q \leq 10000$
GSG198BH GK10	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$10000 < P+Q \leq 10500$
GSG198BH GK11	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$10500 < P+Q \leq 11000$
GSG198BH GK12	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$11000 < P+Q \leq 11500$
GSG198BH GK13	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$5500 \leq P+Q \leq 6000$
GSG198BH GK14	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$6000 < P+Q \leq 6500$
GSG198BH GK15	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$6500 < P+Q \leq 7000$
GSG198BH GK16	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$7000 < P+Q \leq 7500$
GSG198BH GK17	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$7500 < P+Q \leq 8000$
GSG198BH GK18	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$8000 < P+Q \leq 8500$
GSG198BH GK19	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$8500 < P+Q \leq 9000$
GSG198BH GK20	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$9000 < P+Q \leq 9500$
GSG198BH GK21	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$9500 < P+Q \leq 10000$
GSG198BH GK22	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$10000 < P+Q \leq 10500$
GSG198BH GK23	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$10500 < P+Q \leq 11000$
GSG198BH GK24	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$11000 < P+Q \leq 11500$

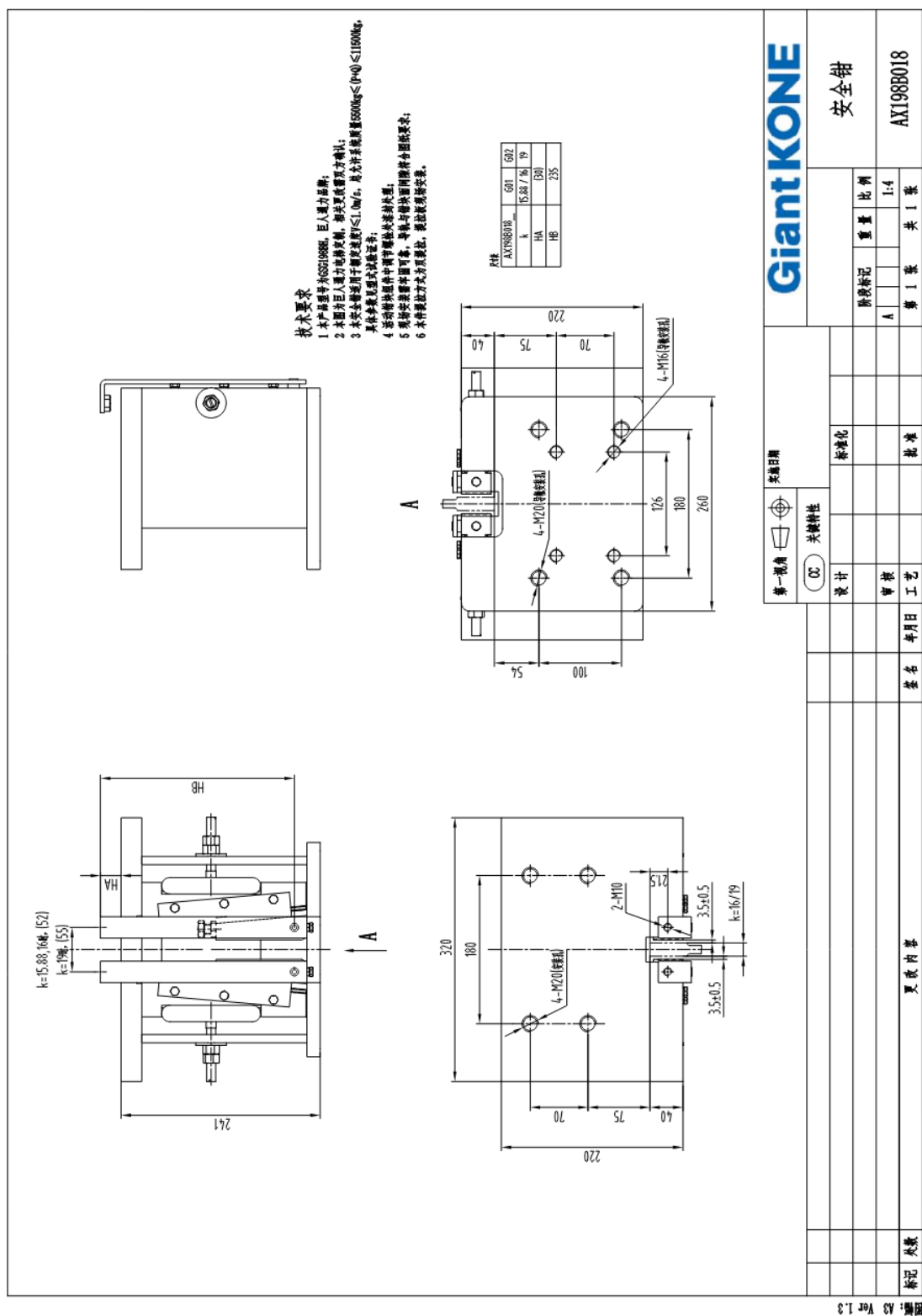
3.10 导轨表面状态

- 3.10.1 导轨表面需机械加工，润滑
- 3.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

3.11 产品包装、运输和存储要求：

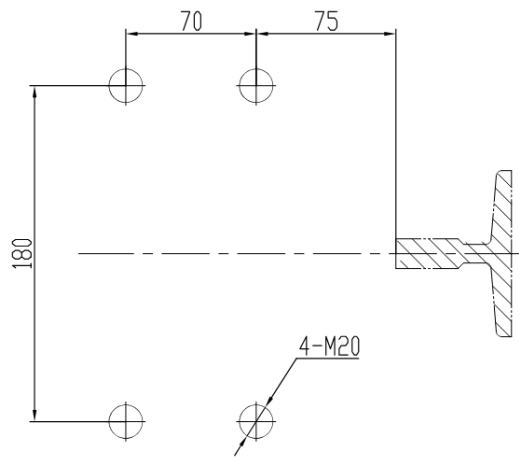
- 3.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 3.12.6 铭牌图纸执行；
- 3.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 3.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 3.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 3.11.5 随机文件依据“1.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 3.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

3.12.1.1 安全钳总图

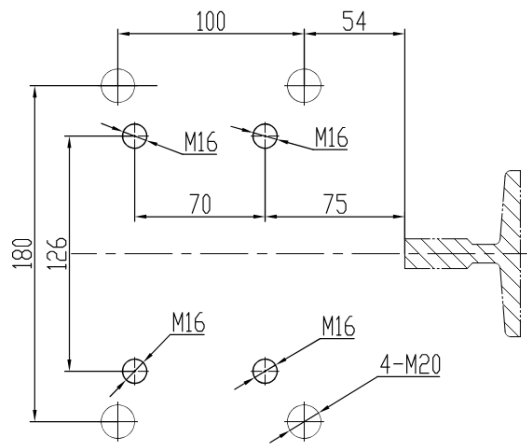


3. 12. 1. 2 安全钳总图 连接接口

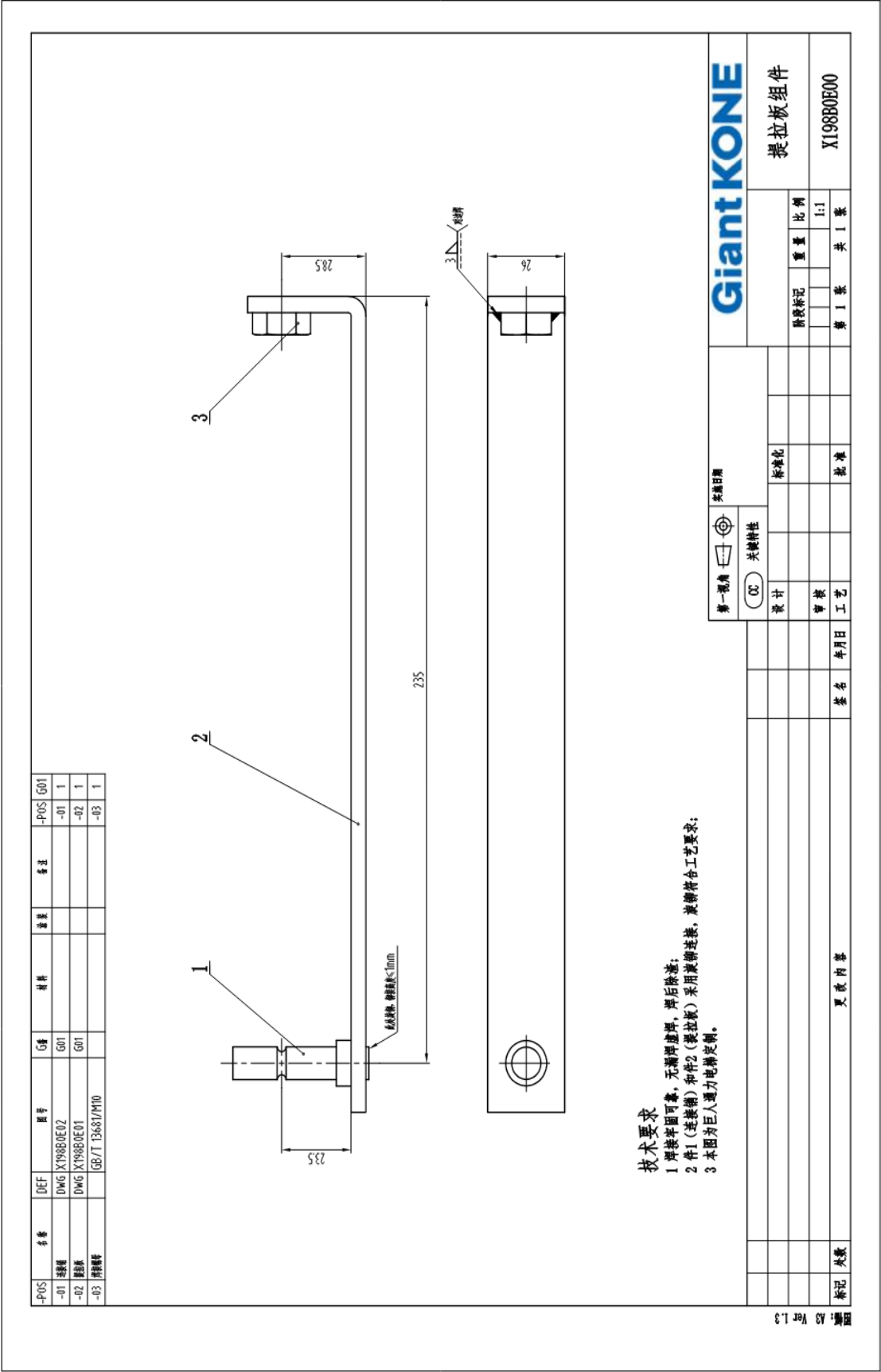
安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸



3.12.4 提拉板



图号: 52278590D04/-
图名: 提拉板

图号: A3 Ver. 1.3

标记 页数

更改内容

签名

年月日

审核

工艺

批准

第 1 页 共 1 页

阶段标记 重量 比例

1:1

活动锚块

合金钢 40Cr

GiantKONE

表通日期

第一视角

关键特性

设计

标准化

材料表

X198B0B01_	L	物料详细数量
G01	36.5	15.88 / 16
G02	35	19

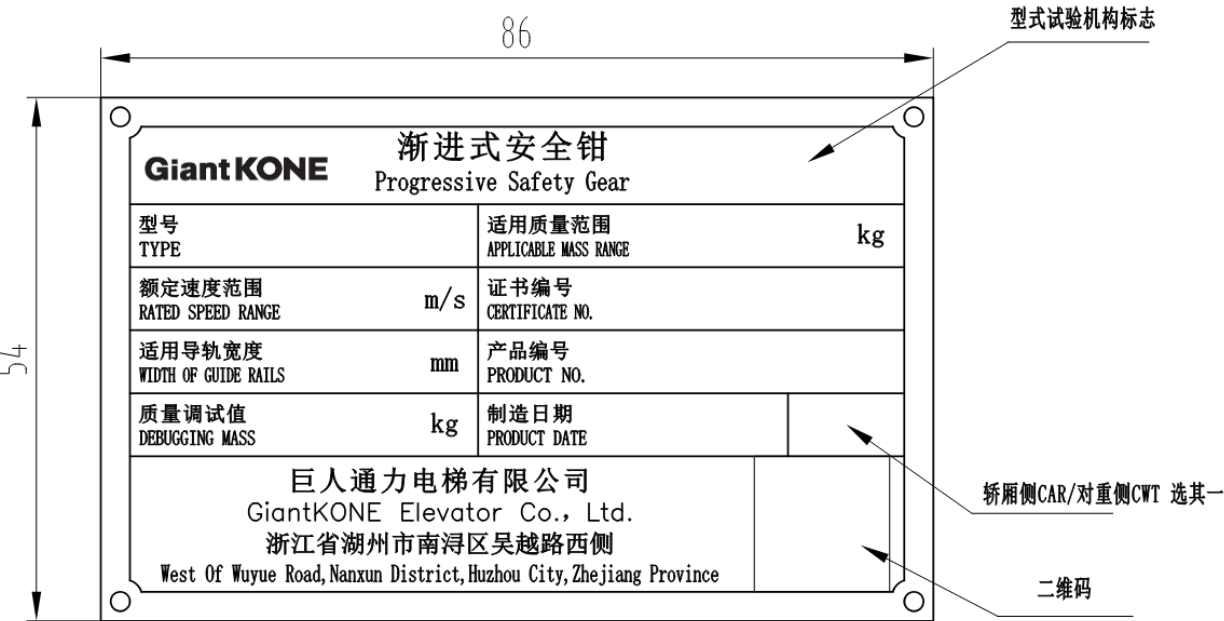
技术要求

- 1 表面热处理，硬度HRC50-55；
- 2 去锐角毛刺，齿面平整；
- 3 表面电镀白锌处理；
- 4 菱形齿形，齿厚≥1.

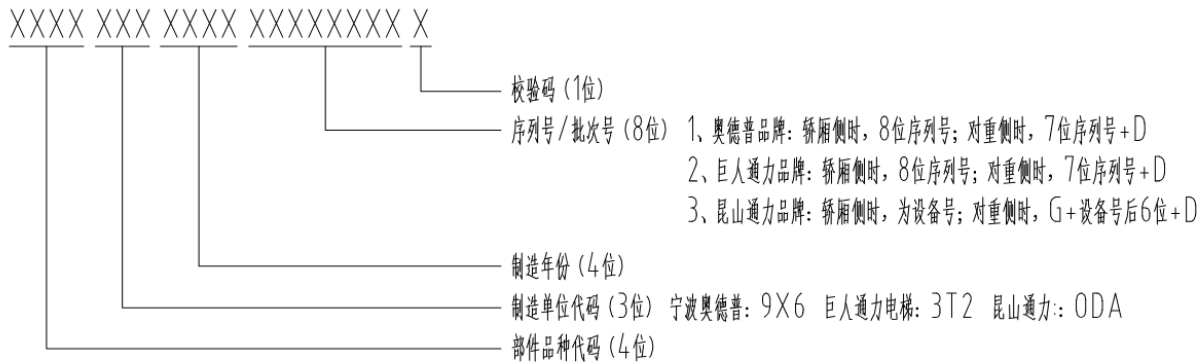
金丰63

3.12.6 铭牌

3.12.6.1 铭牌



3.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



二 瞬时式安全钳

1 GSG388H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $V \leq 0.63$

采购时按合同参数

1.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $(P+Q) \leq 12000$

1.2.1 瞬时式安全钳仅通过制动元件向导轨施加压力,没有任何弹性构件引入,因此制动力较大,制动距离较短;

1.2.2 瞬时式安全钳仅能在电梯额定速度小于等于 $0.63m/s$ 情况下使用;

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.10,如结构、外形尺寸等有变动,须巨人通力电梯有限公司确认,否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

$B=15.88mm$: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

$B=16mm$: T90/B T114/B T89/B

$B=19mm$: T140-1/B

1.5 安全钳结构形式

物料	规格	最大允许质量	电梯额定速度	限速器最大动作速度	限速器提拉力	导轨工作面宽度
		$(P+Q) \text{ kg}$	$(V) \text{ m/s}$	$(Vt) \text{ m/s}$	N	$(B) \text{ mm}$
KM52281290V000	GSG388H GK01	≤ 12000	≤ 0.63	0.8	750 ± 250	15.88/16
KM52281291V000	GSG388H GK02	≤ 12000	≤ 0.63	0.8	750 ± 250	19

注1: 限速器提拉力不应小于安全钳起作用时所需提拉力的两倍。

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份

1.8 导轨表面状态

- 1.8.1 导轨表面需机械加工，润滑
- 1.8.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

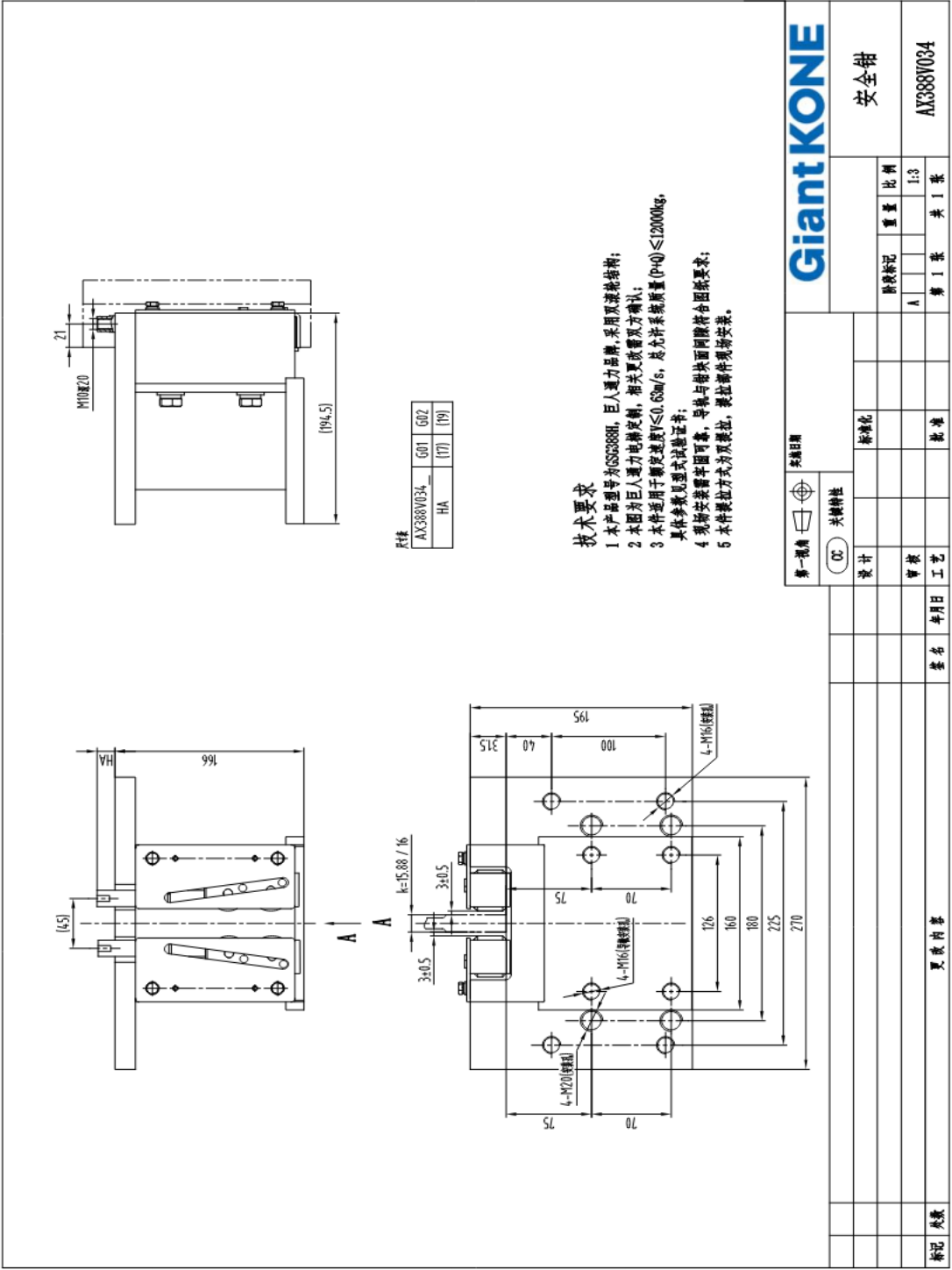
1.9 产品包装、运输和存储要求：

- 1.9.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.10.4 铭牌图纸执行；
- 1.9.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 1.9.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.9.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.9.5 随机文件依据“1.7. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 1.9.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

1.10 安全钳图纸

1.10.1 安全钳总图 连接接口

1.10.1.1 安全钳总图 导轨工作面宽度15.88/16mm



图例: A3 Ver 1.3

尺寸	AX388V034	G03	HA	(17)
21				
166				
44.0				
215				
30				
66				
66				
285				
150				
81				
31.5				
392				
250				
4-M120 (steel)				

技术要求

- 1 本产品型号为GSC388H, 巨人通力品牌, 采用双滚轮结构;
- 2 本图为巨人通力电梯定制, 相关更改需双方确认;
- 3 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63m/s$, 总允许系统质量 $(P+Q) \leq 12000kg$, 具体参数见型式试验证书;
- 4 须将安装需牢固可靠, 导轨与梯块面间隙符合图样要求;
- 5 本件提拉方式为双提拉, 提拉部件现场安装。

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

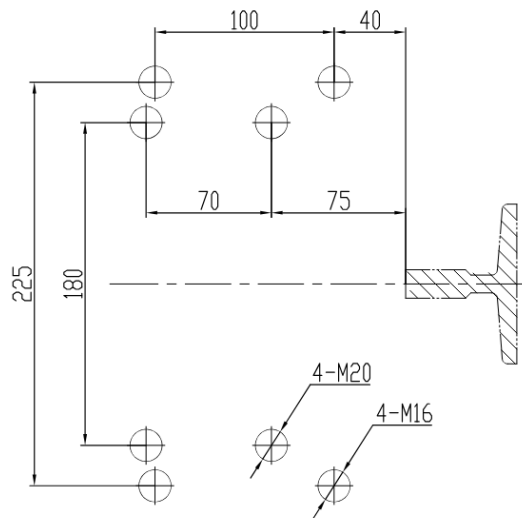
第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	

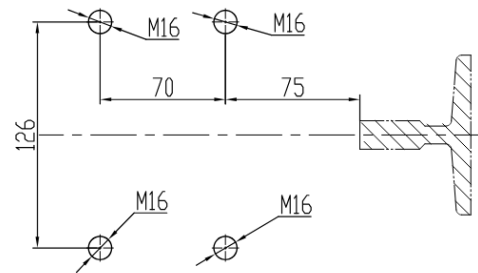
第一版图		关键特性		标准		设计		审核		工艺		批准	
	</												

1.10.1.3 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度15.88/16mm

安全钳安装孔尺寸

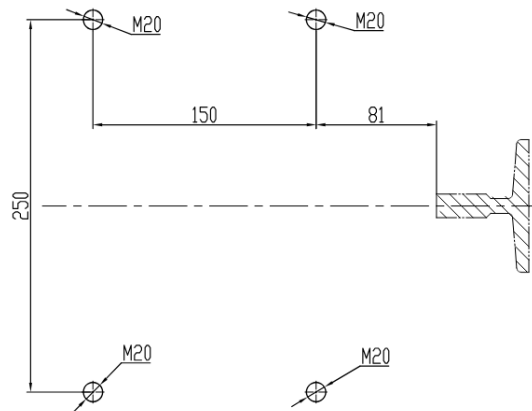


导轨安装孔尺寸

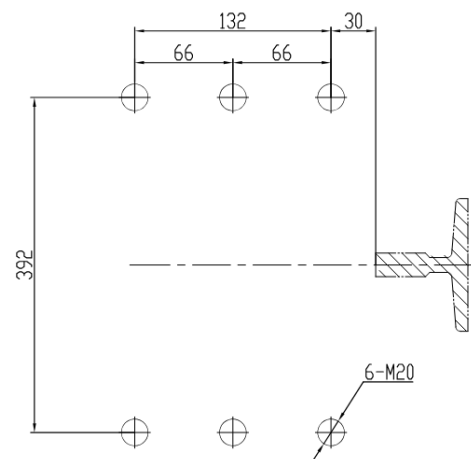


1.10.1.4 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度19mm

安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸



图幅: A4 Ver 1.3



OX-388.2-2_	H
G01	M10
G02	M8

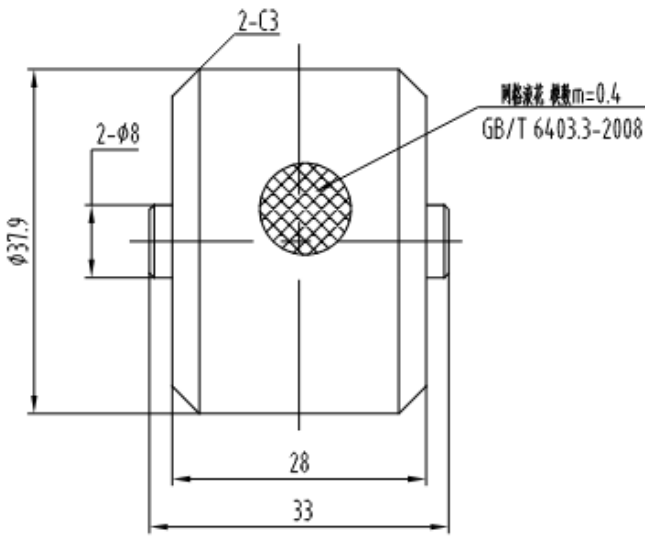
- 1 去锐角毛刺;
- 2 为注倒角C1;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		Giant KONE					
CC		关键特性				圆钢 15/Q235B					
设计	胡建升	2023.03.23	标准化			阶段标记		重量	比例	提拉连接杆	
审核	刘晶	2023.03.23							1:1	0X-388.2-2	
工艺	竺钊辉	2023.03.23	批准	俞礼园	2023.03.23	第 1 张		共 1 张			

1.10.3 楔块图纸

1.10.3.1 大压轮

其余 6.3 																																																																								
技术要求 1 去锐角毛刺; 2 未注倒角C0.5; 3 滚花面精加工后齿面平整; 4 表面热处理, 硬度HRC38~45; 5 表面电镀白锌处理。																																																																								
<table border="1"><tr><td>标记</td><td>处数</td><td colspan="4">更改内容</td><td>签名</td><td colspan="2">年月日</td></tr><tr><td colspan="2">第一视角</td><td colspan="4">实施日期</td><td colspan="4" rowspan="2">Giant KONE</td></tr><tr><td colspan="2">CC 关键特性</td><td colspan="4"></td></tr><tr><td>设计</td><td></td><td></td><td>标准化</td><td></td><td></td><td colspan="2">合金钢 40Cr</td><td colspan="2" rowspan="2">大压轮</td></tr><tr><td>审核</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>阶段标记</td><td>重量</td><td>比例</td></tr><tr><td>工艺</td><td></td><td></td><td>批准</td><td></td><td></td><td>A</td><td></td><td>3:2</td></tr><tr><td colspan="6"></td><td>第 1 张</td><td colspan="2">共 1 张</td><td rowspan="2">0X-388.5-3</td></tr></table>										标记	处数	更改内容				签名	年月日		第一视角		实施日期				Giant KONE				CC 关键特性						设计			标准化			合金钢 40Cr		大压轮		审核						阶段标记	重量	比例	工艺			批准			A		3:2							第 1 张	共 1 张		0X-388.5-3
标记	处数	更改内容				签名	年月日																																																																	
第一视角		实施日期				Giant KONE																																																																		
CC 关键特性																																																																								
设计			标准化			合金钢 40Cr		大压轮																																																																
审核						阶段标记	重量			比例																																																														
工艺			批准			A		3:2																																																																
						第 1 张	共 1 张		0X-388.5-3																																																															

图幅: A4 Ver 1.3

其大 6.3



- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 滚花面精加工后齿面平整;
- 4 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 5 表面电镀白锌处理。

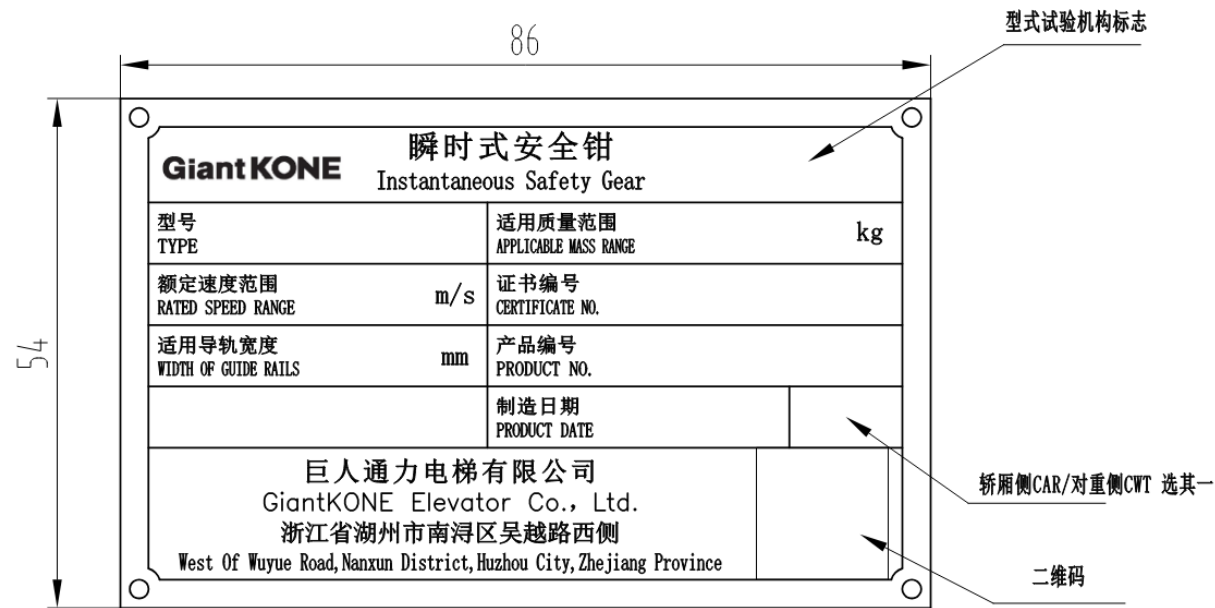
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		Giant KONE					
CC 关键特性				合金钢 40Cr					
设计			标准化			阶段标记		重量	比例
审核						A			3:2
工艺			批准			第 1 张		共 1 张	
小压轮									
0X-388.5-2									

图例: A4 Ver 1.3

1.10.4 铭牌

1.10.4.1 铭牌



1.10.4.2 产品编号采用20位追溯码规则

