安全钳

购买规格书

52278591D04/-

编　制：周梓良　　审　核：姚莉嵩

标准化：张正华　　批　准：陈宇缨

巨人通力电梯有限公司
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2025 年 10 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	首版入库　CR-184438/CR-184445	周梓良	2025-10-22

一 渐进式安全钳

1 GSG188H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 V(m/s)：0.25≤V≤2.5

采购时按合同参数

1.2 允许总重量(P+Q)(m/s)：1000≤（P+Q）≤4000

各载重、速度及 P+Q 值参照“1.9 型号规格”规定值；铭牌上 P+Q 值按照相应载重和速度对应的 P+Q 取值。

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

T75-3/B，T75-4/B，T78/B，T89-2/B，T75/B：B=10mm；

T82-3/B，T89-1/B， T127-2/B：15.88mm；

T89/B， T90/B ，T114/B：B=16mm

1.5 安全钳结构形式

P+Q （kg）	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
1000≤P+Q≤4000	U 型簧	材质：QT600 槽型：表面横纹槽	Ra 6.3

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润滑状态	轿厢导靴类型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连接接口
KM52281262V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD1
KM52281263V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281264V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281265V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281266V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD2
KM52281267V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281268V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281269V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281270V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD3
KM52281271V000	安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281272V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281273V000	对重安全钳，GSG188H	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	

1.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

1.9 型号规格

1.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	（m/s）	（mm）	(kg)
GSG188H GK01	0.25≤V≤2.5	10	1000≤P+Q≤1150
GSG188H GK02	0.25≤V≤2.5	10	1150＜P+Q≤1300
GSG188H GK03	0.25≤V≤2.5	10	1300＜P+Q≤1500
GSG188H GK04	0.25≤V≤2.5	10	1500＜P+Q≤1700
GSG188H GK05	0.25≤V≤2.5	10	1700＜P+Q≤1900
GSG188H GK06	0.25≤V≤2.5	10	1900＜P+Q≤2100
GSG188H GK07	0.25≤V≤2.5	10	2100＜P+Q≤2300
GSG188H GK08	0.25≤V≤2.5	10	2300＜P+Q≤2500
GSG188H GK09	0.25≤V≤2.5	10	2500＜P+Q≤2700
GSG188H GK10	0.25≤V≤2.5	10	2700＜P+Q≤3000
GSG188H GK11	0.25≤V≤2.5	10	3000＜P+Q≤3300
GSG188H GK12	0.25≤V≤2.5	10	3300＜P+Q≤3600
GSG188H GK13	0.25≤V≤2.5	10	3600＜P+Q≤4000
GSG188H GK14	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1000≤P+Q≤1150
GSG188H GK15	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1150＜P+Q≤1300
GSG188H GK16	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1300＜P+Q≤1500
GSG188H GK17	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1500＜P+Q≤1700
GSG188H GK18	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1700＜P+Q≤1900
GSG188H GK19	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1900＜P+Q≤2100
GSG188H GK20	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2100＜P+Q≤2300
GSG188H GK21	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2300＜P+Q≤2500
GSG188H GK22	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2500＜P+Q≤2700
GSG188H GK23	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2700＜P+Q≤3000
GSG188H GK24	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3000＜P+Q≤3300
GSG188H GK25	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3300＜P+Q≤3600
GSG188H GK26	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3600＜P+Q≤4000

1.10 导轨表面状态

1.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑
1.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

1.11 产品包装、运输和存储要求：

1.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.12.6 铭牌图纸执行；

1.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”,条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

1.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
1.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

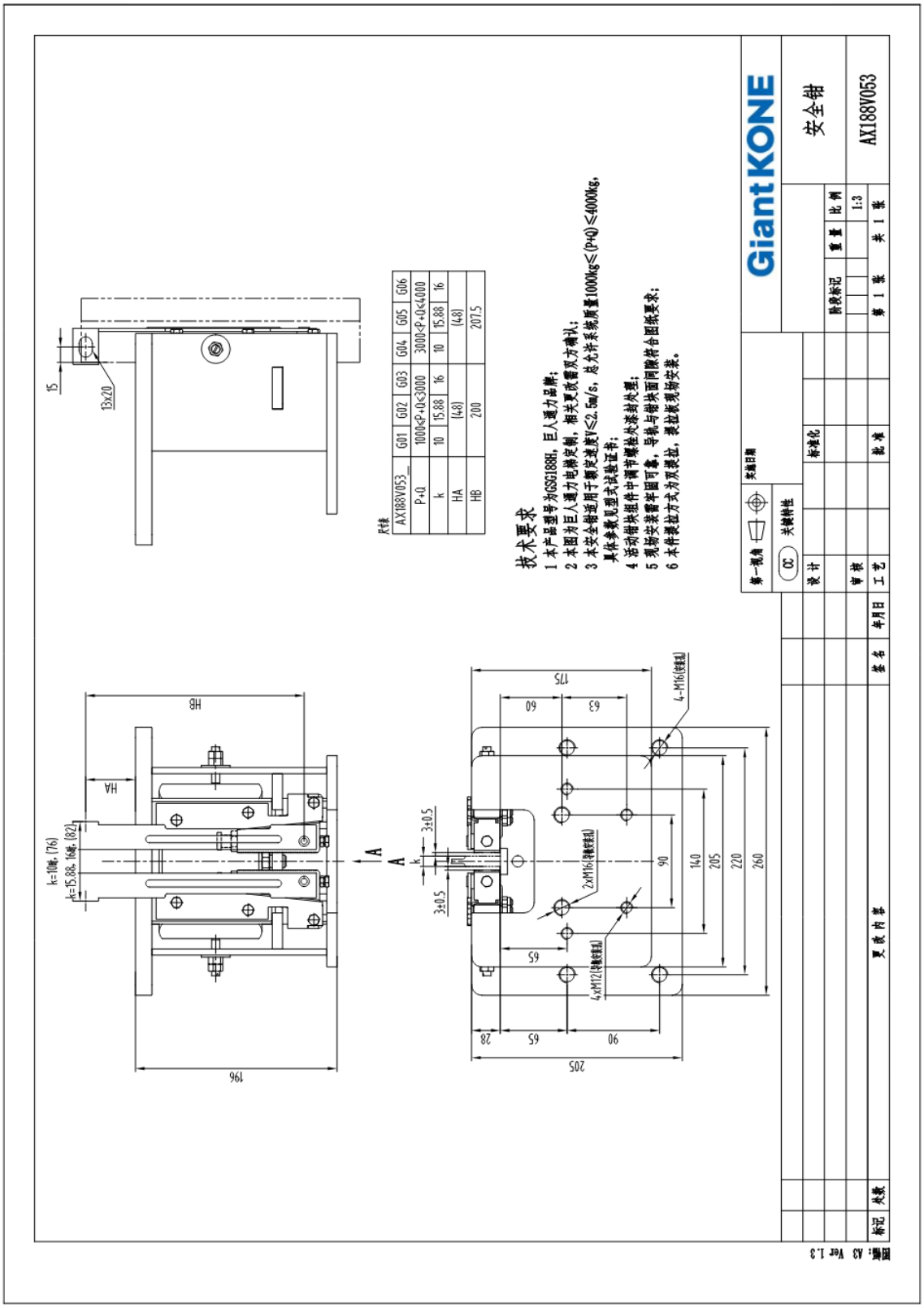
1.11.5 随机文件依据“1.8.安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

1.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

1.12 安全钳图纸

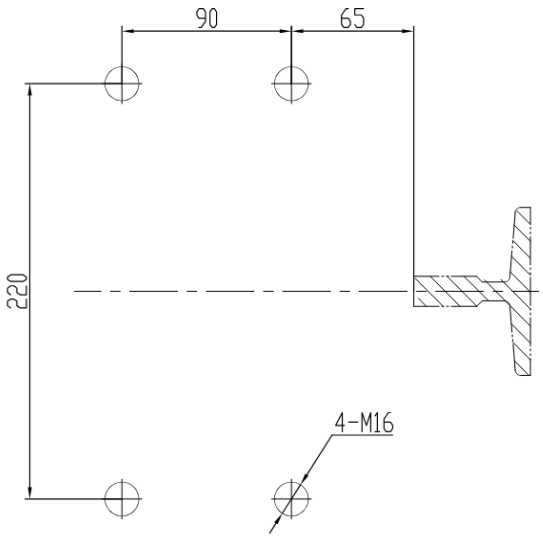
1.12.1 安全钳总图 连接接口 CD1

1.12.1.1 安全钳总图

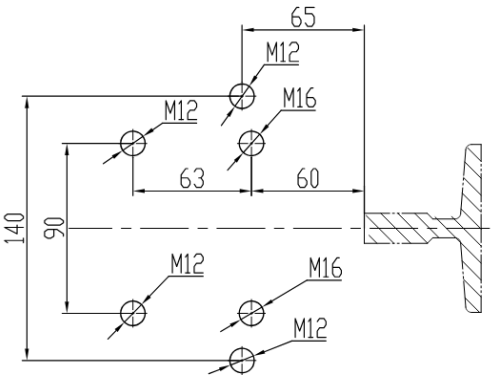


1.12.1.2 安全钳总图 连接接口CD1

安全钳安装孔尺寸

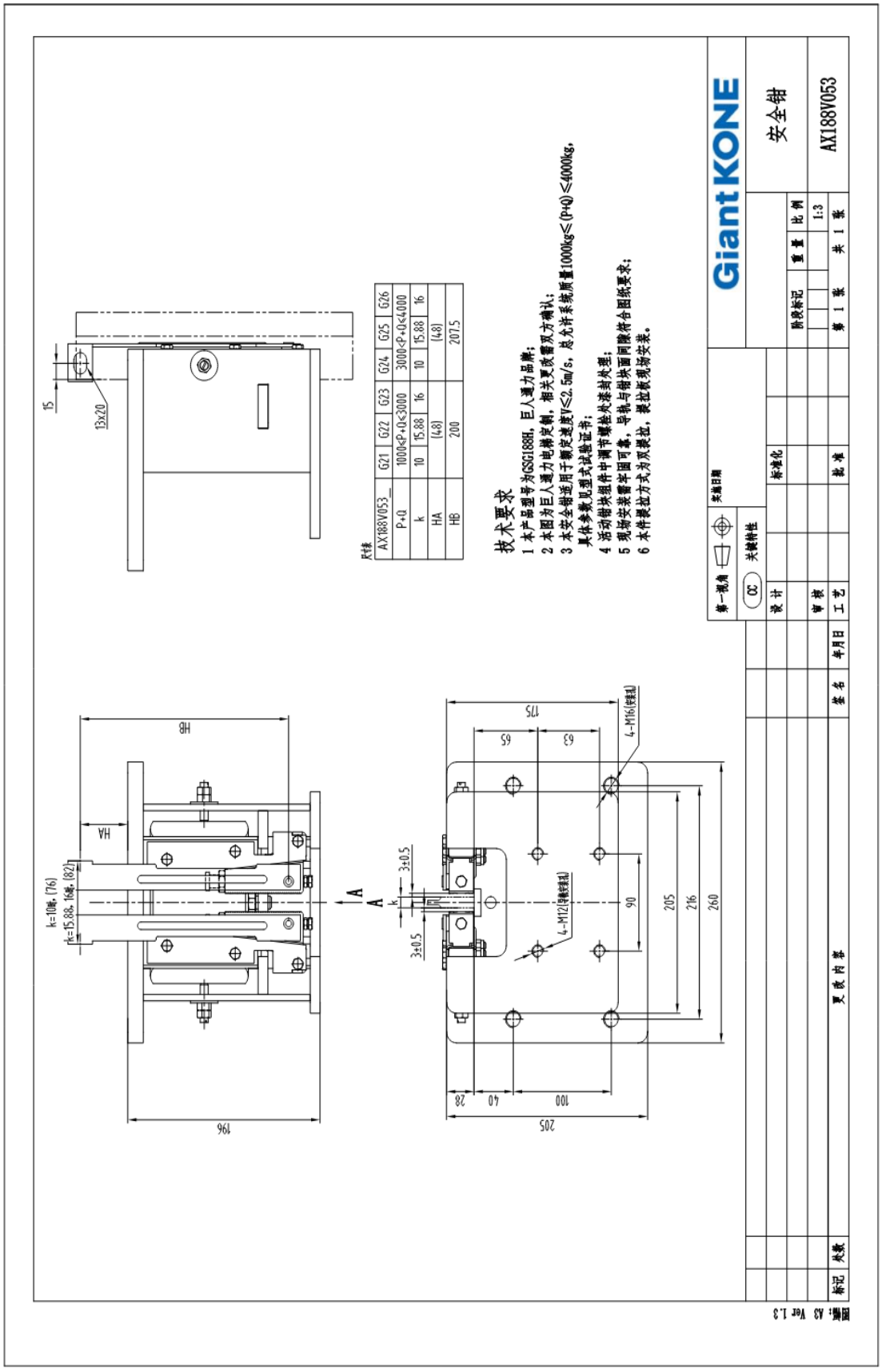


导靴安装孔尺寸



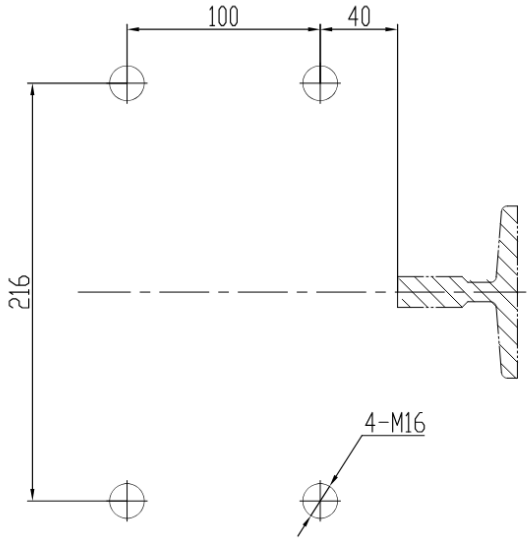
1.12.2 安全钳总图 连接接口CD2

1.12.2.1 安全钳总图

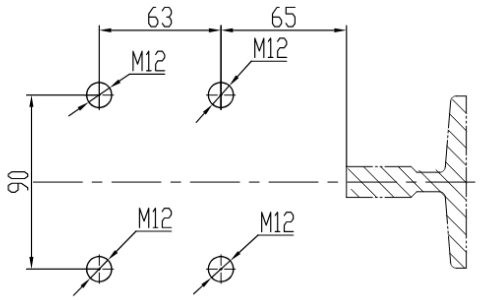


1.12.2.2 连接接口 CD2

安全钳安装孔尺寸

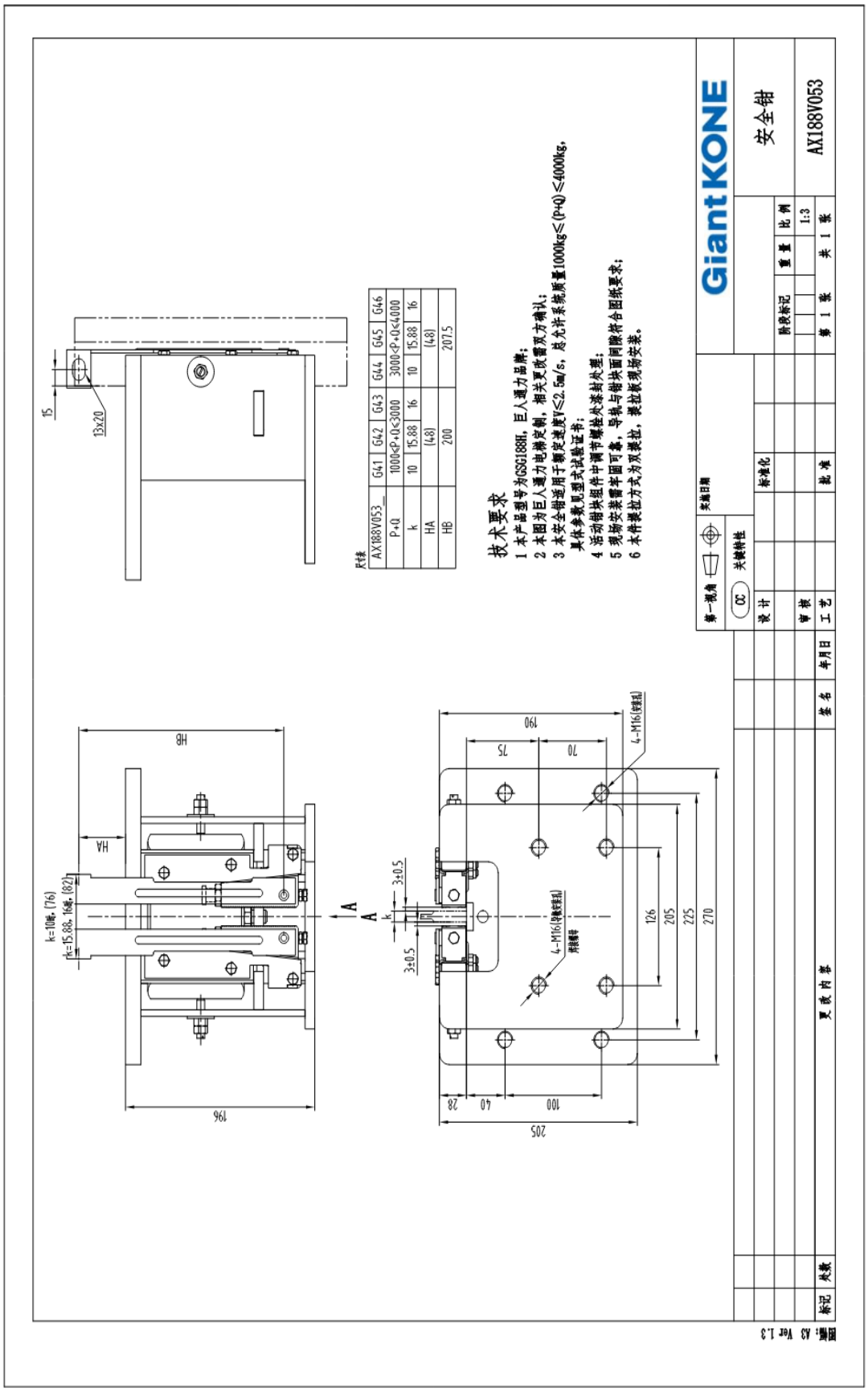


导靴安装孔尺寸



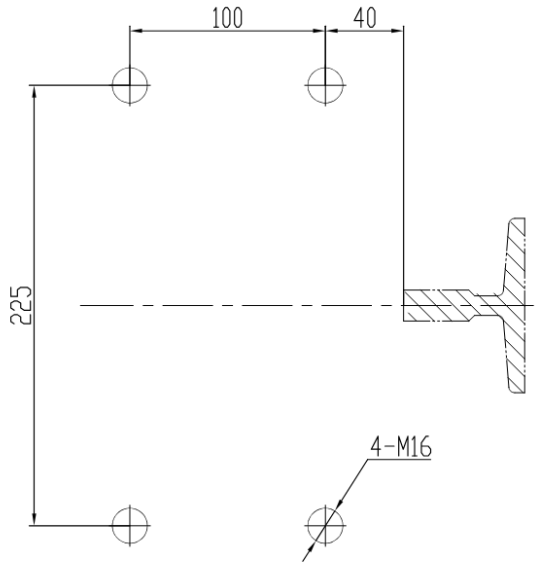
1.12.3 安全钳总图 连接接口CD3

1.12.3.1 安全钳总图

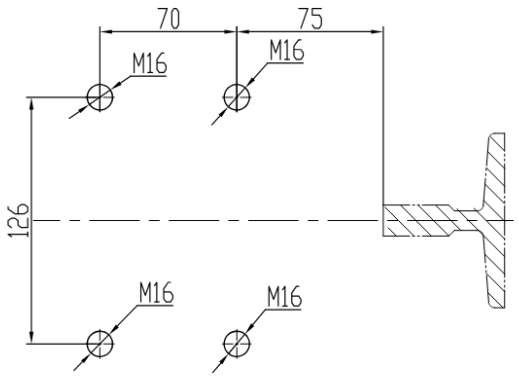


1.12.3.2 连接接口CD3

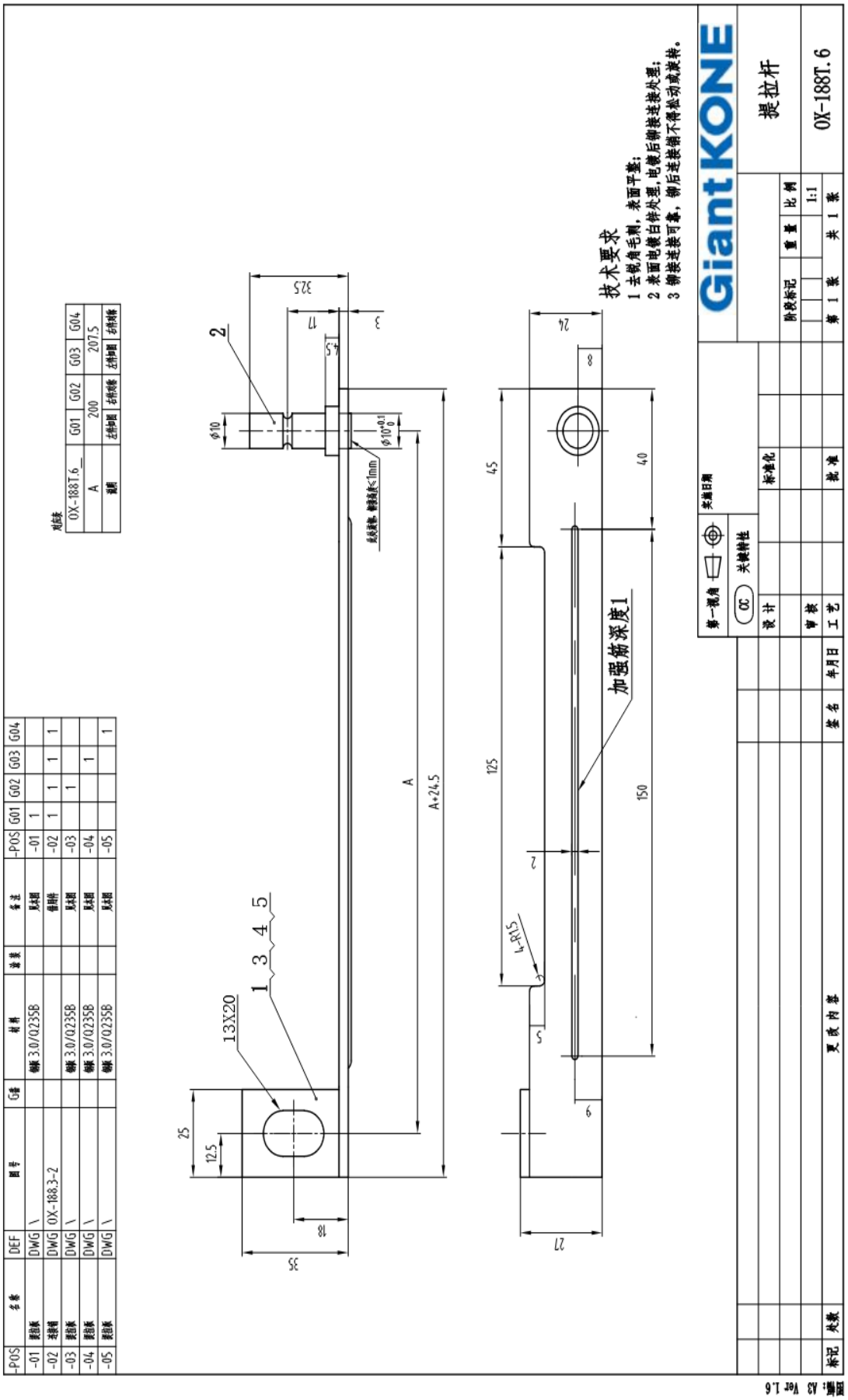
安全钳安装孔尺寸



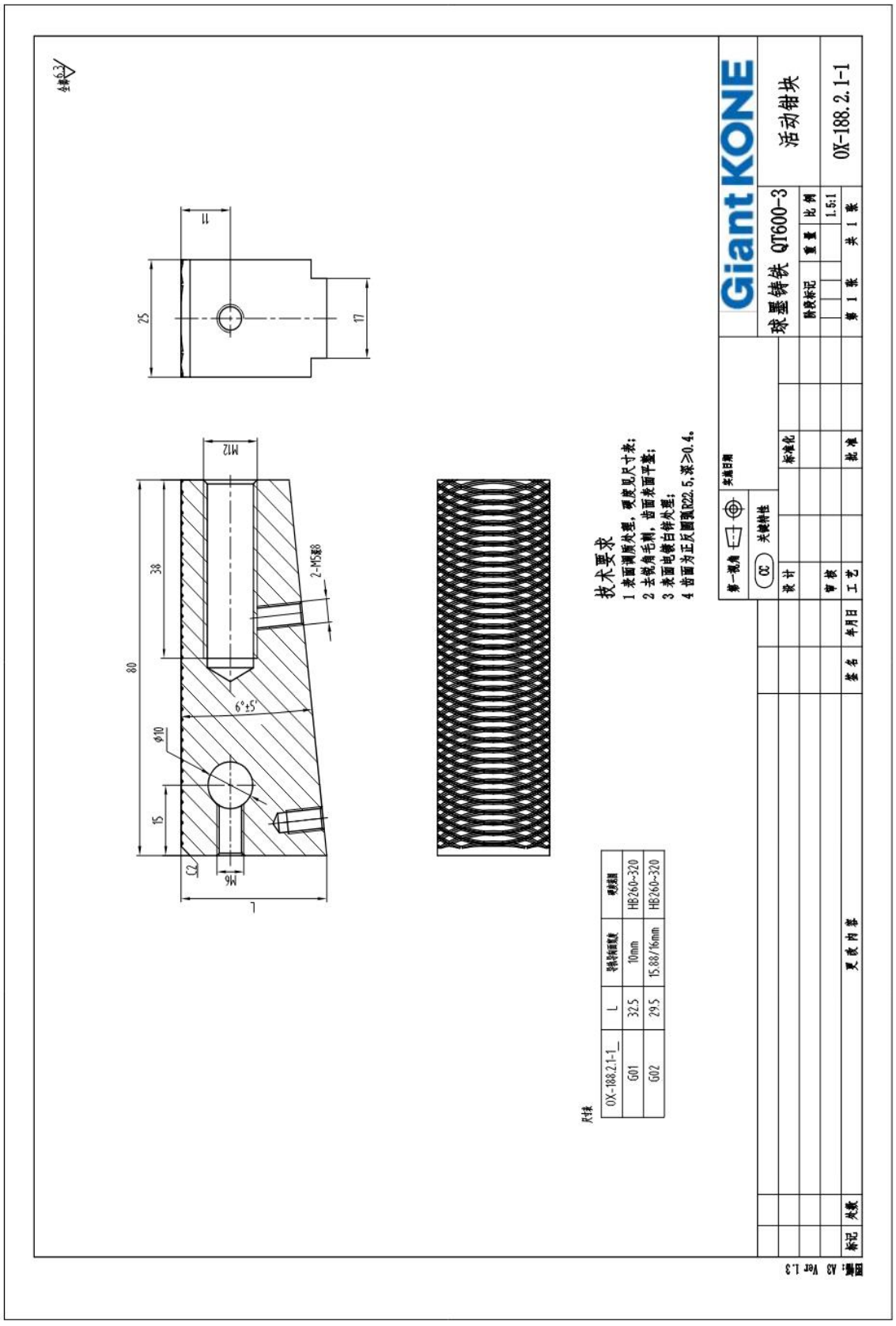
导靴安装孔尺寸



1.12.4 提拉板

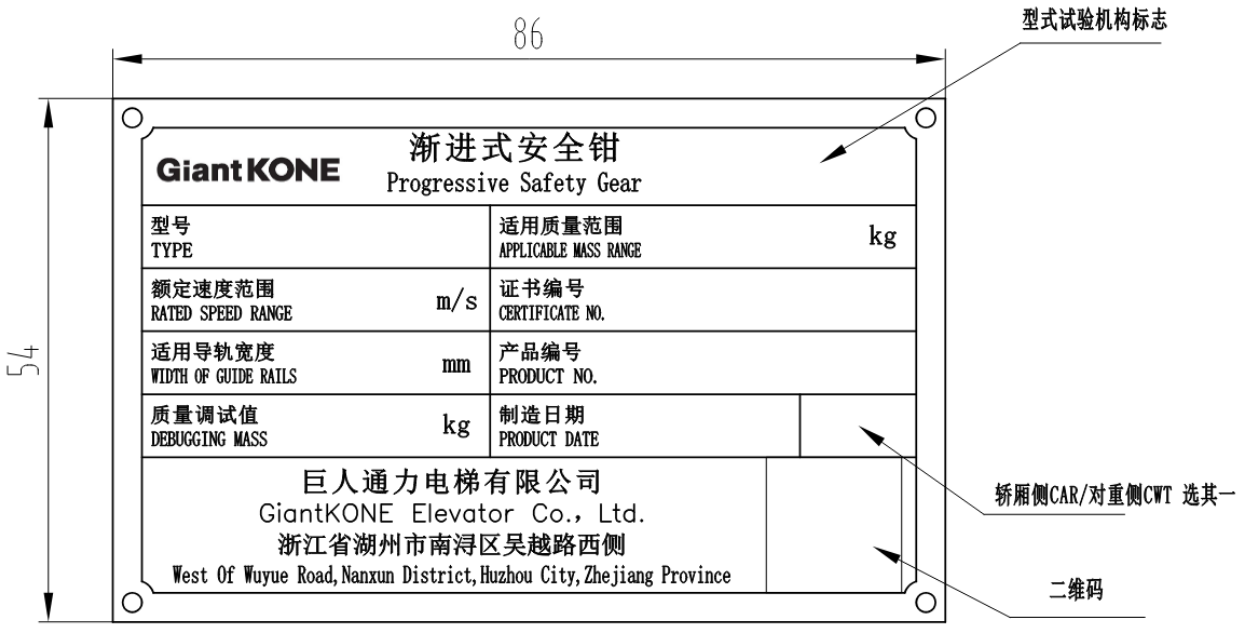

技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整；
2 表面电镀白伴处理，电镀后铆接连接处理；
3 铆接连接可靠，铆后连接销不得松动或旋转。
GiantKONE
提拉杆
OX-188T.6
加强筋深度1
13X20
1 3 4 5
A
A+24.5
4-R1.5
325
207.5
200

1.12.5 楔块图纸

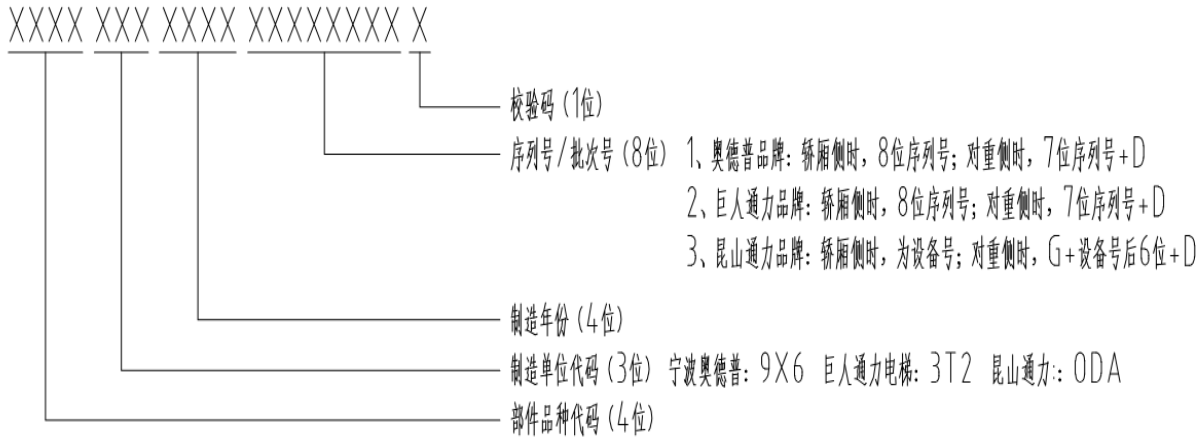

Giant KONE
活动钳块
OX-188.2.1-1
球墨铸铁 QT600-3
技术要求
1 表面调质处理，硬度见尺寸表；
2 去锐角毛刺，齿面表面平整；
3 表面电镀白锌处理；
4 齿面对正反圆弧R22.5,误差≥0.4。
OX-188.2.1-1_
G01
G02
32.5
29.5
10mm
15.88/16mm
HB260~320
HB260~320
M12
M6
2-M5深8
φ10
80
38
15
7
L
25
17
11
5°±5°

1.12.6 铭牌

1.12.6.1 铭牌



1.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



2 GSG188AH 安全钳主要参数

2.1 适用电梯额定速度 V(m/s)：0.25≤V≤2.5

采购时按合同参数

2.2 允许总重量(P+Q)(m/s)：1500≤（P+Q）≤6050

各载重、速度及 P+Q 值参照“2.9 型号规格”规定值；铭牌上 P+Q 值按照相应载重和速度对应的 P+Q 取值。

2.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 2.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

2.4 导轨工作面宽度

T75-3/B，T75-4/B，T78/B，T89-2/B，T75/B：B=10mm；

T82-3/B，T89-1/B， T127-2/B：15.88mm；

T89/B， T90/B ，T114/B：B=16mm

2.5 安全钳结构形式

P+Q （kg）	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
1500≤P+Q≤6050	U 型簧	材质：QT600 槽型：表面横纹槽	Ra 6.3

2.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

2.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润滑状态	轿厢导靴类型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连接接口
KM52281274V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD1
KM52281275V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281276V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281277V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281278V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD2
KM52281279V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281280V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281281V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281282V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	CD3
KM52281283V000	安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	
KM52281284V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	
KM52281285V000	对重安全钳，GSG188AH	2	左右各一只	无润滑	R：滚动	

2.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

2.9 型号规格

2.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	（m/s）	（mm）	(kg)
GSG188AH GK01	0.25≤V≤2.5	10	1500 ≤P+Q≤1700
GSG188AH GK02	0.25≤V≤2.5	10	1700＜P+Q≤1900
GSG188AH GK03	0.25≤V≤2.5	10	1900＜P+Q≤2100
GSG188AH GK04	0.25≤V≤2.5	10	2100＜P+Q≤2300
GSG188AH GK05	0.25≤V≤2.5	10	2300＜P+Q≤2500
GSG188AH GK06	0.25≤V≤2.5	10	2500＜P+Q≤2700
GSG188AH GK07	0.25≤V≤2.5	10	2700＜P+Q≤3000
GSG188AH GK08	0.25≤V≤2.5	10	3000＜P+Q≤3400
GSG188AH GK09	0.25≤V≤2.5	10	3400＜P+Q≤3800
GSG188AH GK10	0.25≤V≤2.5	10	3800＜P+Q≤4200
GSG188AH GK11	0.25≤V≤2.5	10	4200＜P+Q≤4600
GSG188AH GK12	0.25≤V≤2.5	10	4600＜P+Q≤5000
GSG188AH GK13	0.25≤V≤2.5	10	5000＜P+Q≤5400
GSG188AH GK14	0.25≤V≤2.5	10	5400＜P+Q≤5800
GSG188AH GK15	0.25≤V≤2.5	10	5800＜P+Q≤6050
GSG188AH GK16	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1500 ≤P+Q≤1700
GSG188AH GK17	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1700＜P+Q≤1900
GSG188AH GK18	0.25≤V≤2.5	15.88/16	1900＜P+Q≤2100
GSG188AH GK19	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2100＜P+Q≤2300
GSG188AH GK20	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2300＜P+Q≤2500
GSG188AH GK21	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2500＜P+Q≤2700
GSG188AH GK22	0.25≤V≤2.5	15.88/16	2700＜P+Q≤3000
GSG188AH GK23	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3000＜P+Q≤3400
GSG188AH GK24	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3400＜P+Q≤3800
GSG188AH GK25	0.25≤V≤2.5	15.88/16	3800＜P+Q≤4200
GSG188AH GK26	0.25≤V≤2.5	15.88/16	4200＜P+Q≤4600
GSG188AH GK27	0.25≤V≤2.5	15.88/16	4600＜P+Q≤5000
GSG188AH GK28	0.25≤V≤2.5	15.88/16	5000＜P+Q≤5400
GSG188AH GK29	0.25≤V≤2.5	15.88/16	5400＜P+Q≤5800
GSG188AH GK30	0.25≤V≤2.5	15.88/16	5800＜P+Q≤6050

2.10 导轨表面状态

2.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑
2.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

2.11 产品包装、运输和存储要求：

2.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 2.12.6 铭牌图纸执行；

2.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”,条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

2.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
2.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

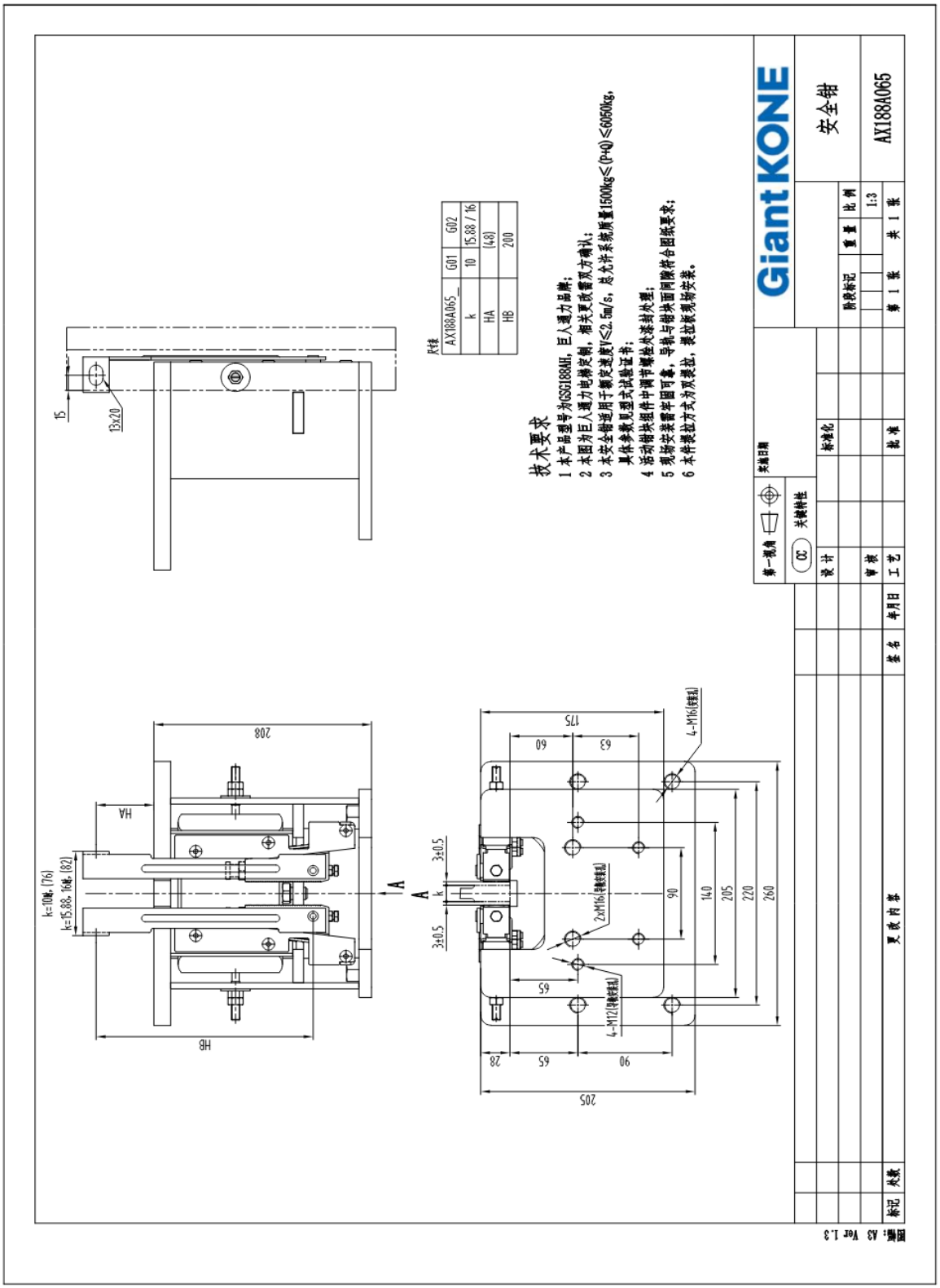
2.11.5 随机文件依据“2.8.安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

2.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

2.12 安全钳图纸

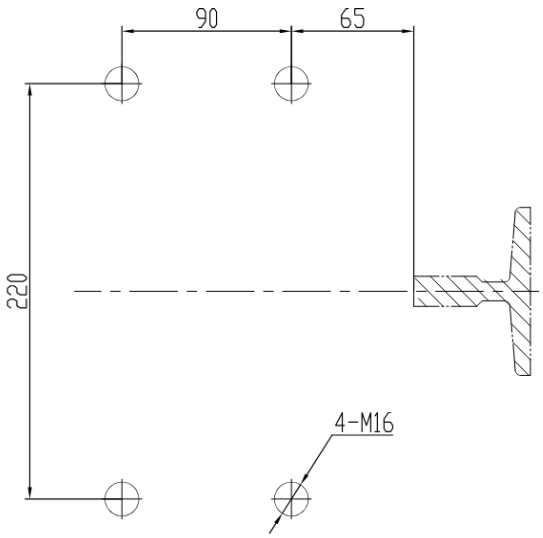
2.12.1 安全钳总图 连接接口 CD1

2.12.1.1 安全钳总图

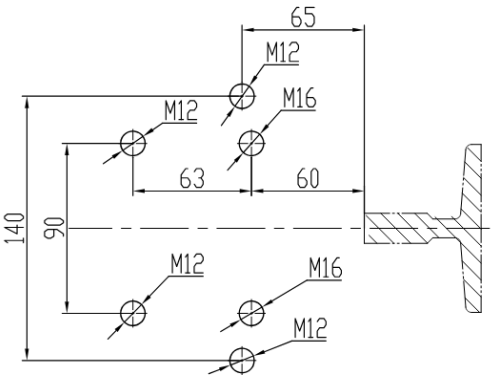


2.12.1.2 安全钳总图 连接接口CD1

安全钳安装孔尺寸

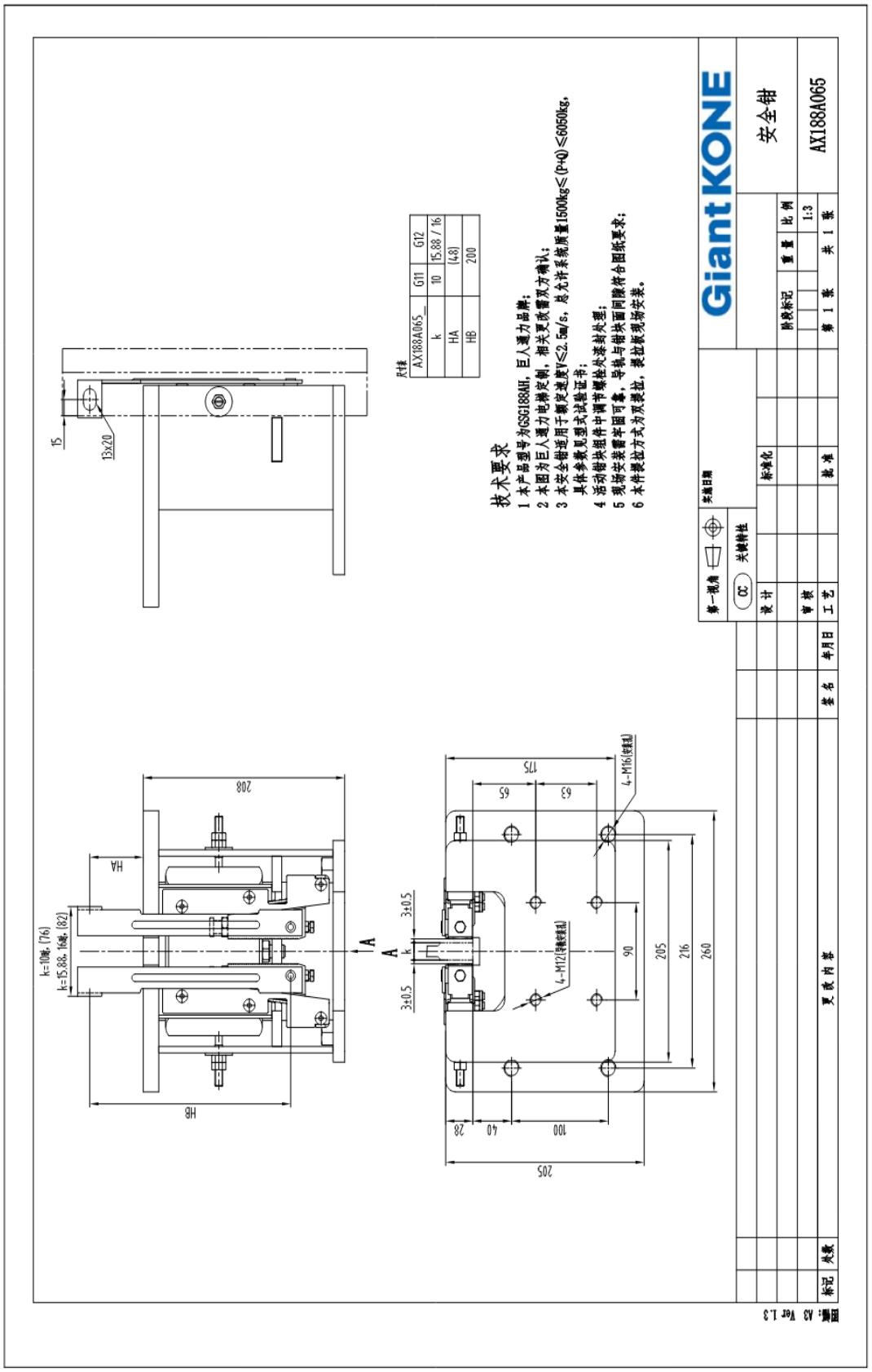


导靴安装孔尺寸



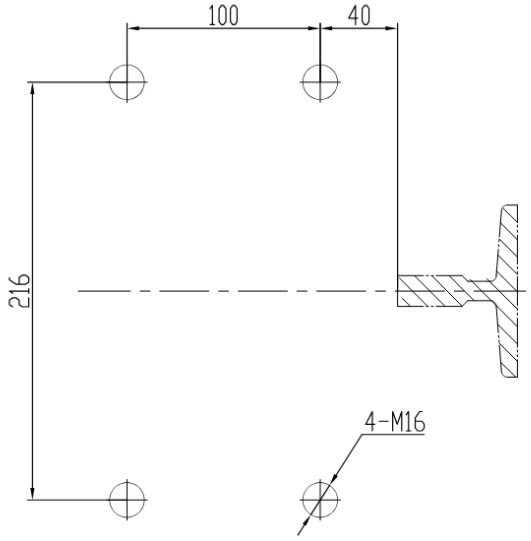
2.12.2 安全钳总图 连接接口CD2

2.12.2.1 安全钳总图

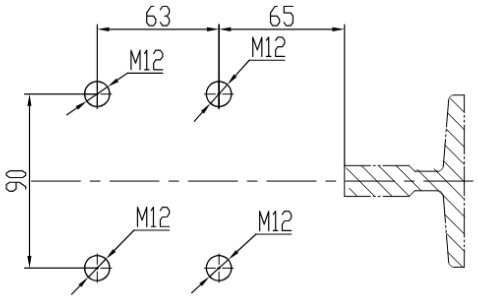


2.12.2.2 连接接口 CD2

安全钳安装孔尺寸

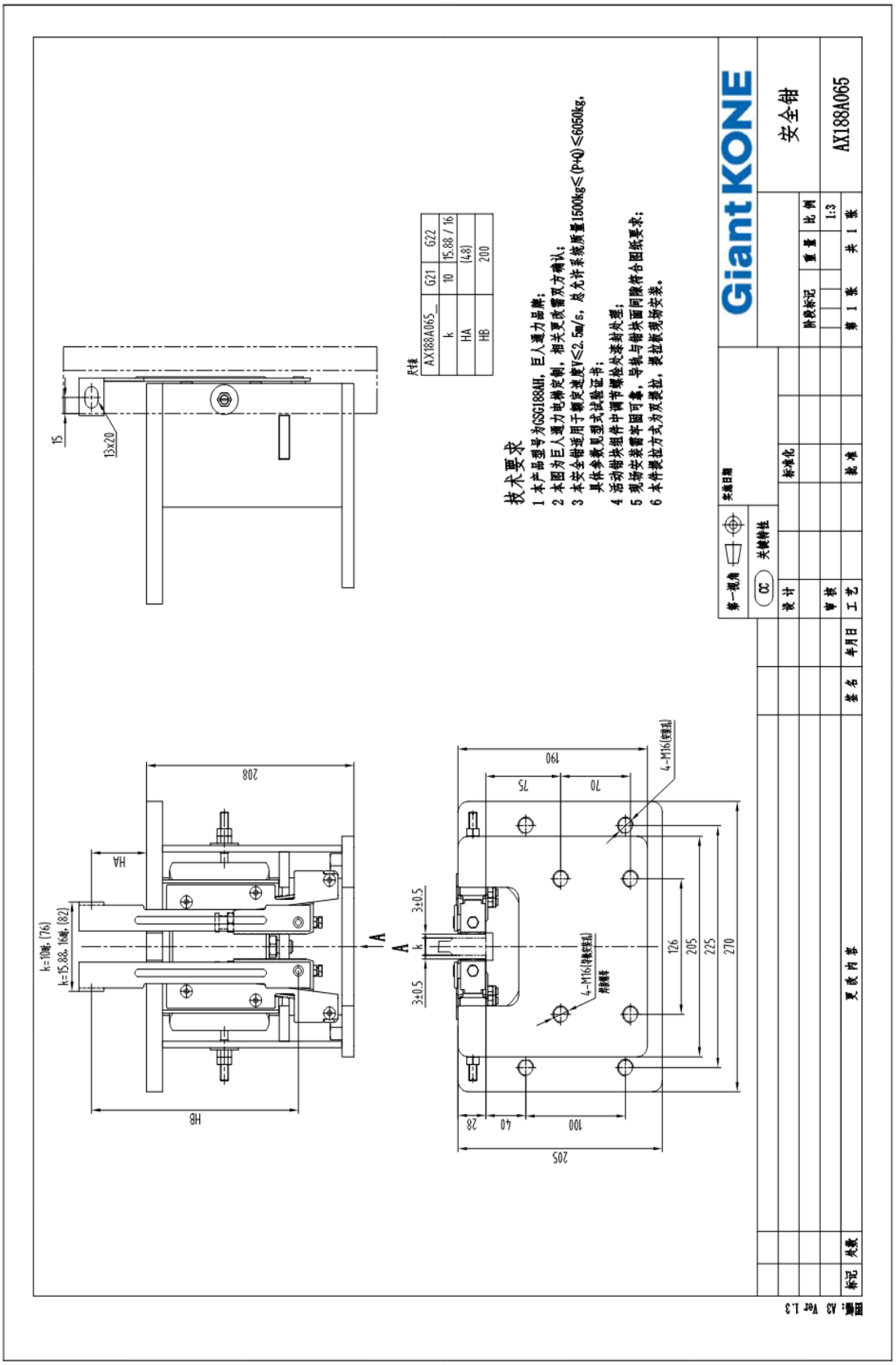


导靴安装孔尺寸



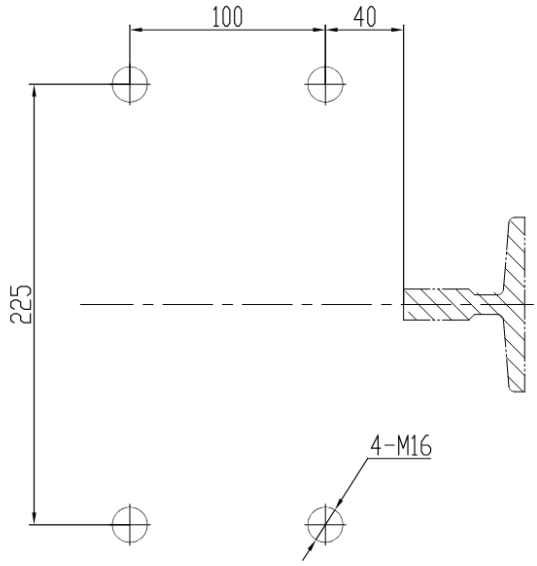
2.12.3 安全钳总图 连接接口CD3

2.12.3.1 安全钳总图

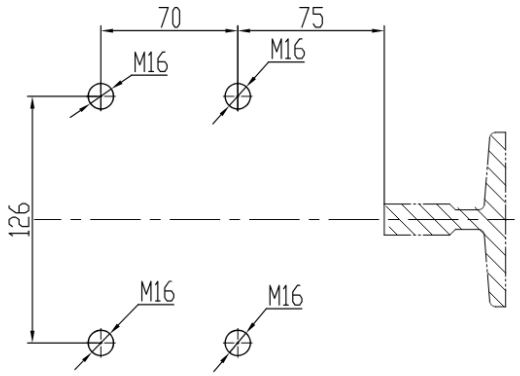


2.12.3.2 连接接口CD3

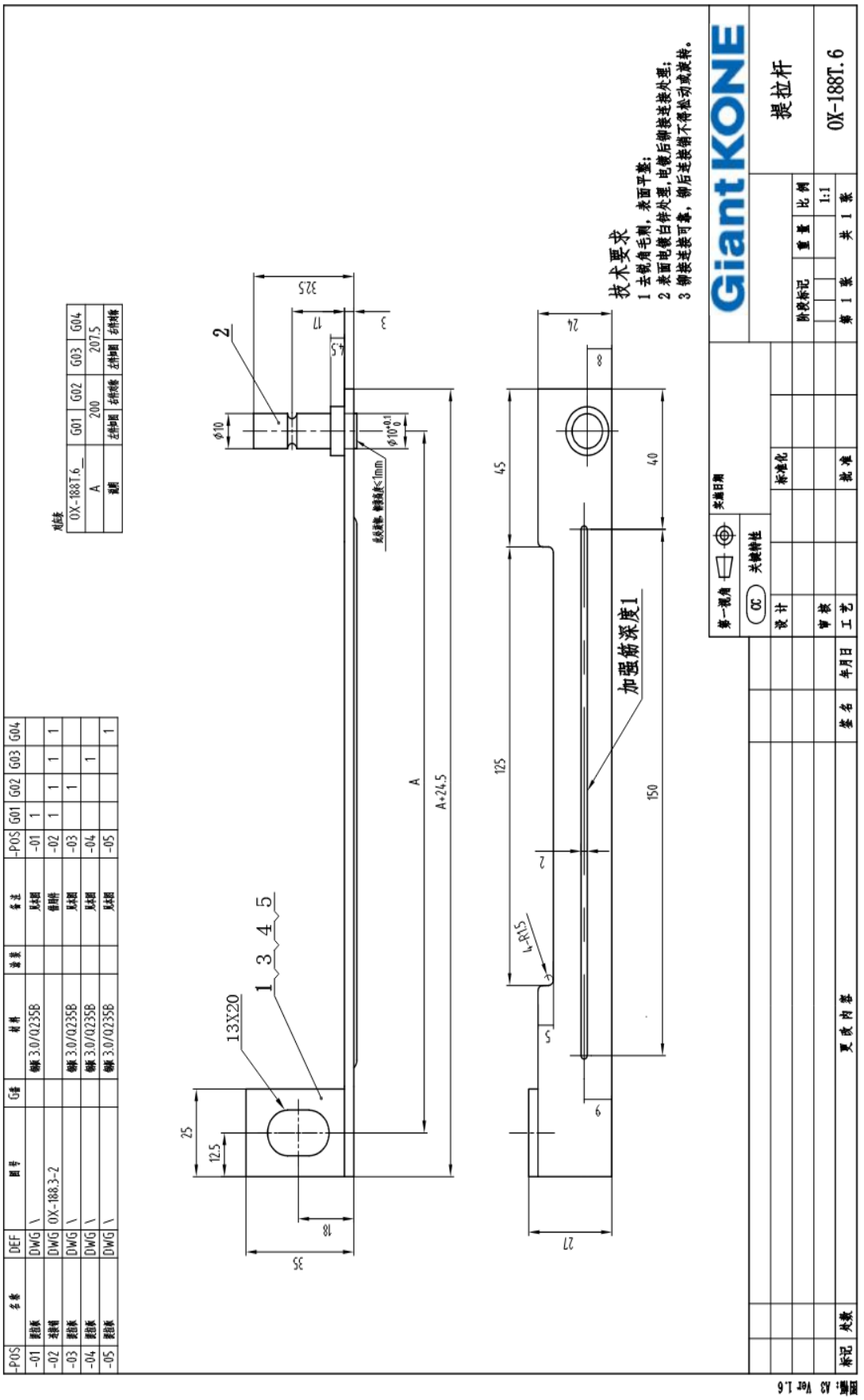
安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸



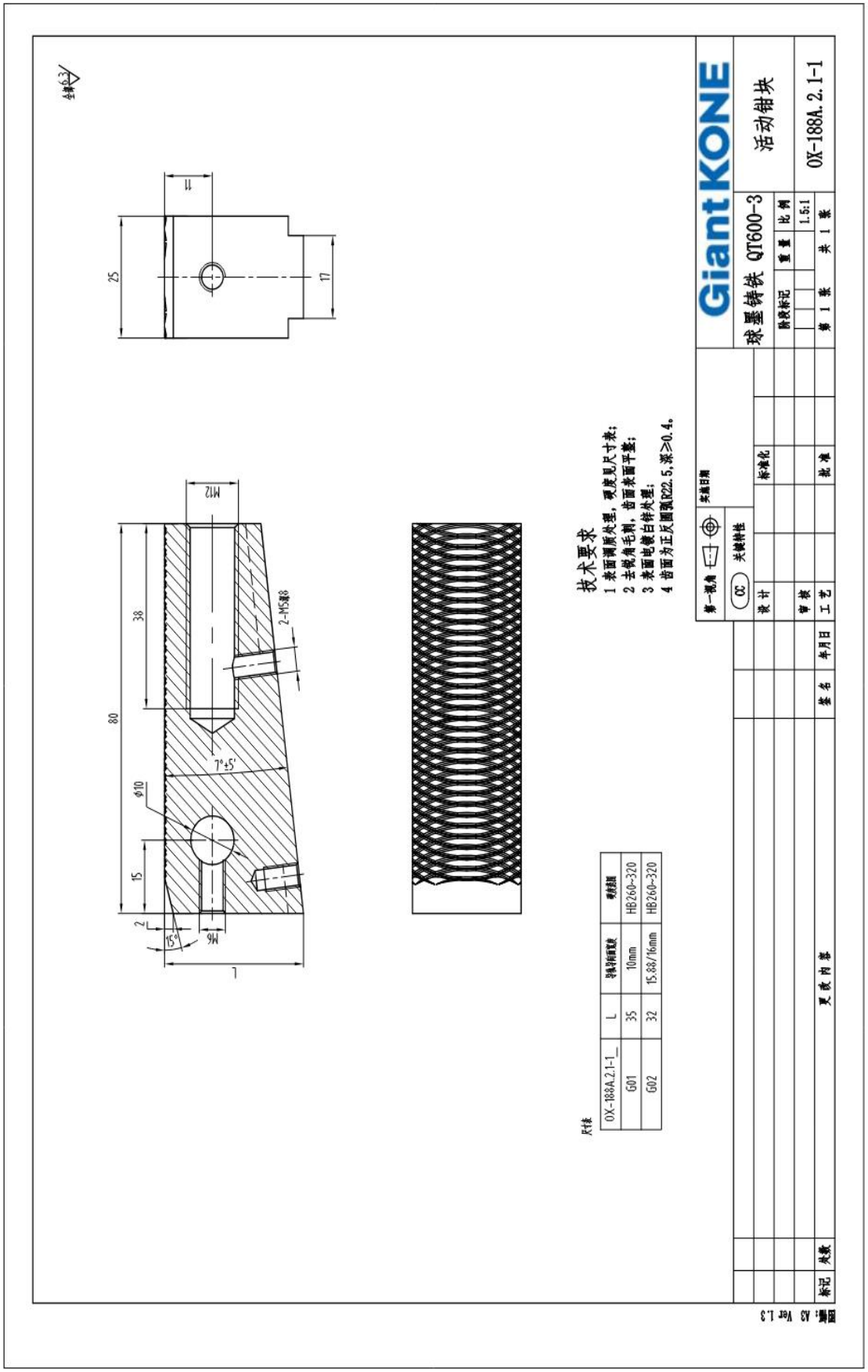
2.12.4 提拉板



-POS	名称	DEF	图号	备注	材料	表面	备注	-POS	G01	G02	G03	G04
-01	拉拉板	DWG	\		钢板3.0/Q235B		见4图	-01	1			
-02	连接销	DWG	0X-188.3-2				销轴件	-02	1	1	1	1
-03	拉拉板	DWG	\		钢板3.0/Q235B		见4图	-03		1		
-04	拉拉板	DWG	\		钢板3.0/Q235B		见4图	-04			1	
-05	拉拉板	DWG	\		钢板3.0/Q235B		见4图	-05				1

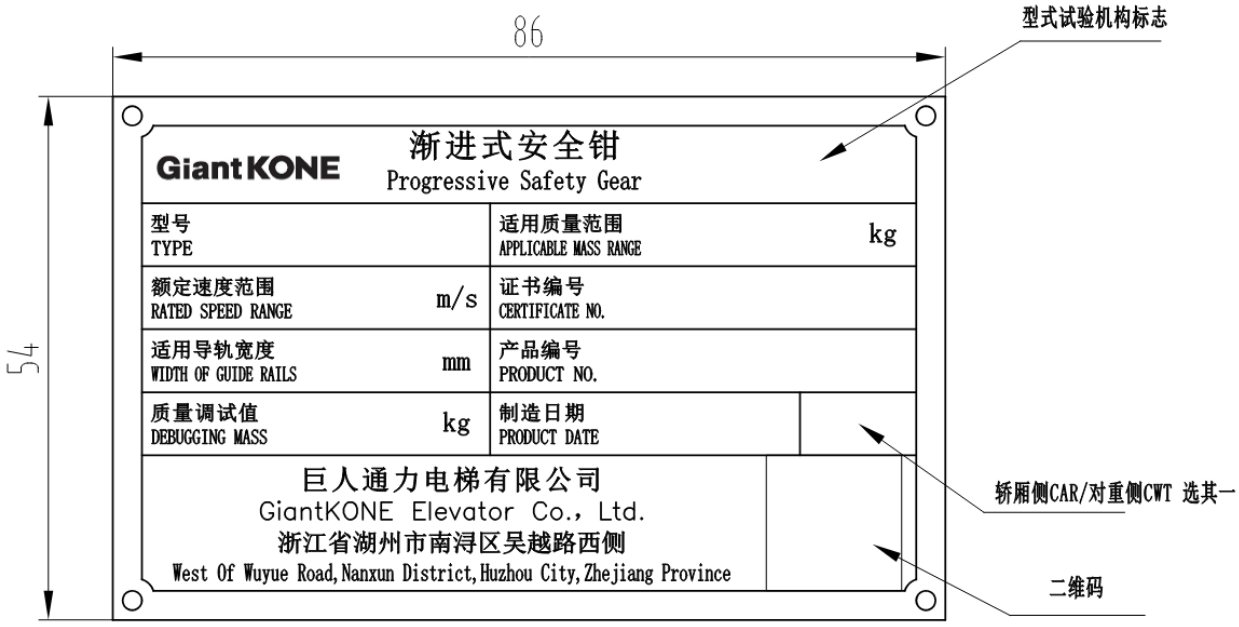
对应表				
0X-188T.6_	G01	G02	G03	G04
A	200		207.5	
数量	左件1图	右件1图	左件1图	右件1图

2.12.5 楔块图纸

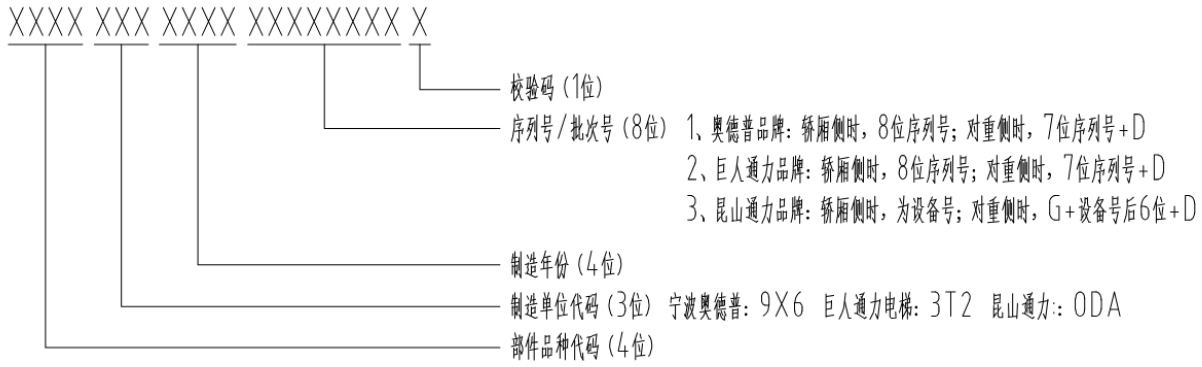

Giant KONE
活动钳块
球墨铸铁 QT600-3
OX-188A.2.1-1
技术要求
1 表面调质处理，硬度见尺寸表；
2 去锐角毛刺，齿面表面平整；
3 表面电镀白锌处理；
4 齿面为正反圆弧R22.5,深>0.4。
OX-188A.2.1-1_
G01
G02
35
32
10mm
15.88/16mm
HB260~320
HB260~320
M12
M5
2-M5通
38
80
15
25
17
7°±5'
φ10
15°
2
L

2.12.6 铭牌

2.12.6.1 铭牌



2.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



3 GSG198BH 安全钳主要参数

3.1 适用电梯额定速度 V(m/s)：0.25≤V≤1.0

采购时按合同参数

3.2 允许总重量(P+Q)(m/s)：5500≤（P+Q）≤11500

各载重、速度及 P+Q 值参照“3.9 型号规格”规定值；铭牌上 P+Q 值按照相应载重和速度对应的 P+Q 取值。

3.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 3.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

3.4 导轨工作面宽度

B=15.88mm: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

B=16mm: T90/B T114/B T89/B

B=19mm: T140-1/B

安全钳结构形式

P+Q （kg）	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
5500≤P+Q≤11500	U 型簧	材质：40Cr 槽型：表面菱形	Ra 6.3

3.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

3.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润滑状态	轿厢导靴类型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	导轨工作面宽度
KM52281286V000	安全钳，GSG198BH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	15.88/16
KM52281287V000	安全钳，GSG198BH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	19
KM52281288V000	对重安全钳，GSG198BH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	15.88/16
KM52281289V000	对重安全钳，GSG198BH	2	左右各一只	有润滑	S：滑动	19

3.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

3.9 型号规格

3.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	（m/s）	（mm）	(kg)
GSG198BH GK01	0.25≤V≤1.0	15.88/16	5500≤P+Q≤6000
GSG198BH GK02	0.25≤V≤1.0	15.88/16	6000＜P+Q≤6500
GSG198BH GK03	0.25≤V≤1.0	15.88/16	6500＜P+Q≤7000
GSG198BH GK04	0.25≤V≤1.0	15.88/16	7000＜P+Q≤7500
GSG198BH GK05	0.25≤V≤1.0	15.88/16	7500＜P+Q≤8000
GSG198BH GK06	0.25≤V≤1.0	15.88/16	8000＜P+Q≤8500
GSG198BH GK07	0.25≤V≤1.0	15.88/16	8500＜P+Q≤9000
GSG198BH GK08	0.25≤V≤1.0	15.88/16	9000＜P+Q≤9500
GSG198BH GK09	0.25≤V≤1.0	15.88/16	9500＜P+Q≤10000
GSG198BH GK10	0.25≤V≤1.0	15.88/16	10000＜P+Q≤10500
GSG198BH GK11	0.25≤V≤1.0	15.88/16	10500＜P+Q≤11000
GSG198BH GK12	0.25≤V≤1.0	15.88/16	11000＜P+Q≤11500
GSG198BH GK13	0.25≤V≤1.0	19	5500≤P+Q≤6000
GSG198BH GK14	0.25≤V≤1.0	19	6000＜P+Q≤6500
GSG198BH GK15	0.25≤V≤1.0	19	6500＜P+Q≤7000
GSG198BH GK16	0.25≤V≤1.0	19	7000＜P+Q≤7500
GSG198BH GK17	0.25≤V≤1.0	19	7500＜P+Q≤8000
GSG198BH GK18	0.25≤V≤1.0	19	8000＜P+Q≤8500
GSG198BH GK19	0.25≤V≤1.0	19	8500＜P+Q≤9000
GSG198BH GK20	0.25≤V≤1.0	19	9000＜P+Q≤9500
GSG198BH GK21	0.25≤V≤1.0	19	9500＜P+Q≤10000
GSG198BH GK22	0.25≤V≤1.0	19	10000＜P+Q≤10500
GSG198BH GK23	0.25≤V≤1.0	19	10500＜P+Q≤11000
GSG198BH GK24	0.25≤V≤1.0	19	11000＜P+Q≤11500

3.10 导轨表面状态

3.10.1 导轨表面需机械加工，润滑
3.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

3.11 产品包装、运输和存储要求：

3.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 3.12.6 铭牌图纸执行；

3.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”,条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

3.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
3.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

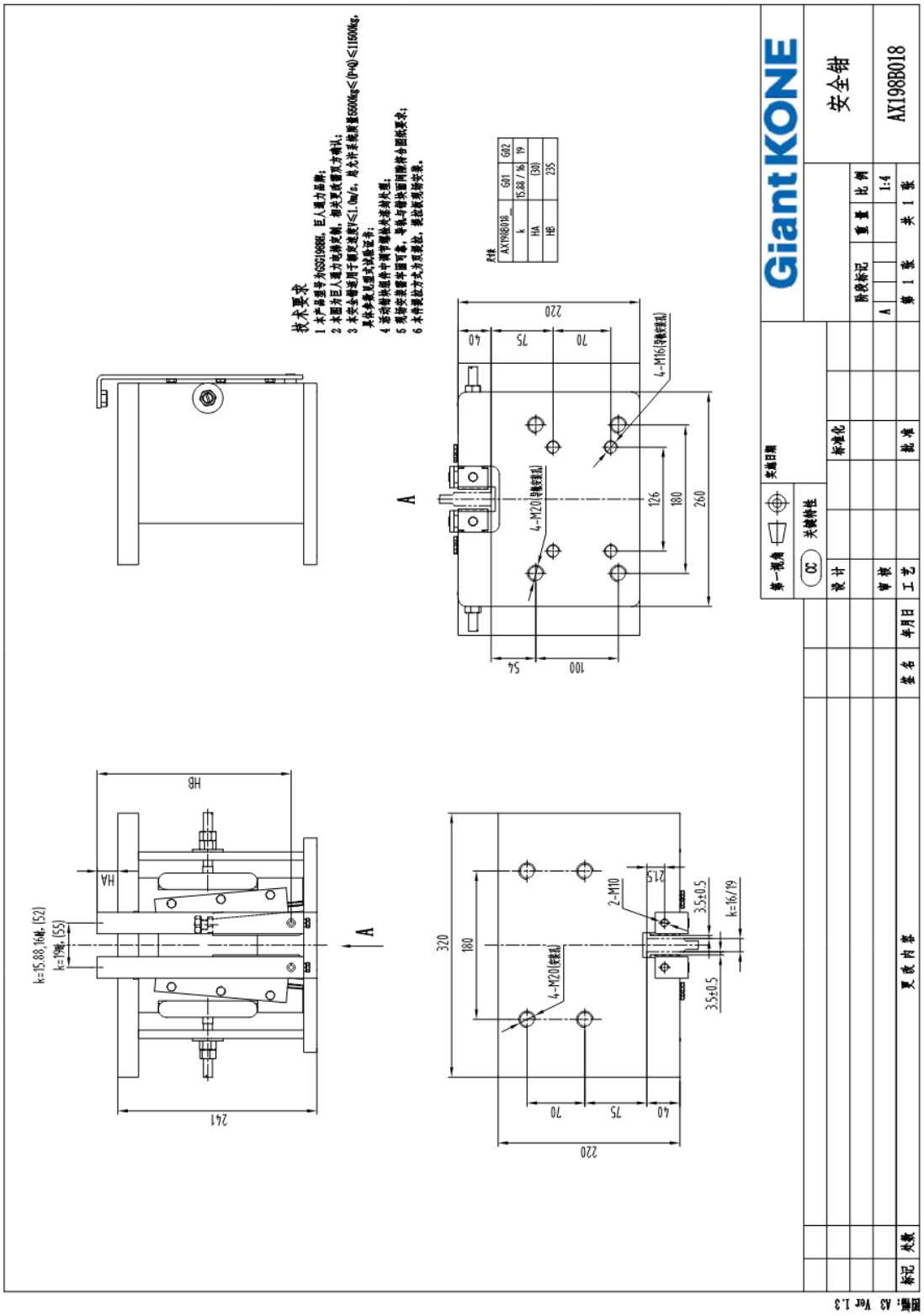
3.11.5 随机文件依据“1.8.安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

3.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

3.12 安全钳图纸

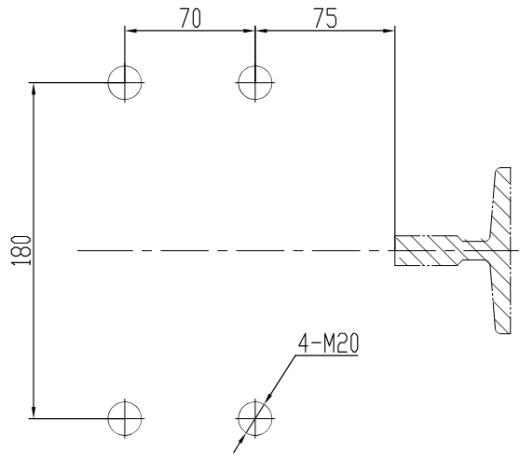
3.12.1 安全钳总图 连接接口

3.12.1.1 安全钳总图

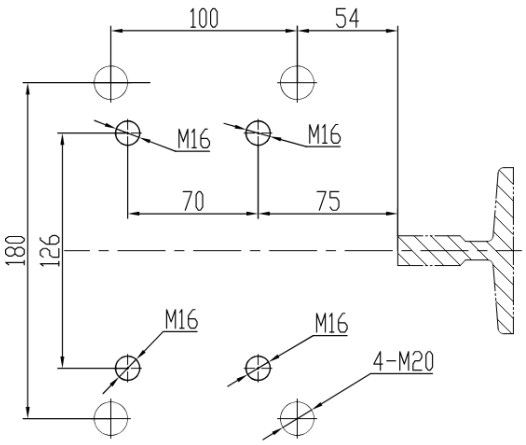


3.12.1.2 安全钳总图 连接接口

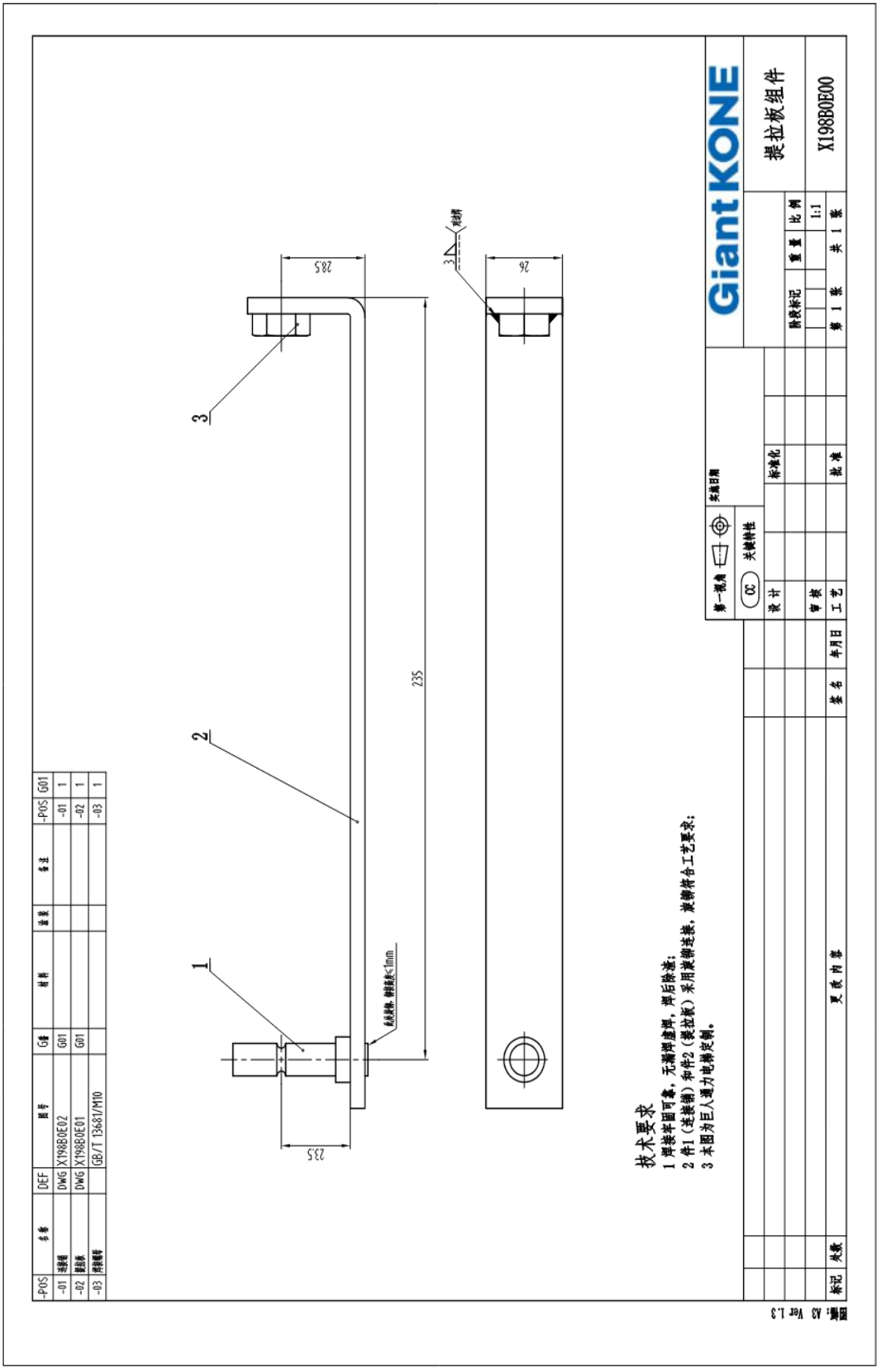
安全钳安装孔尺寸



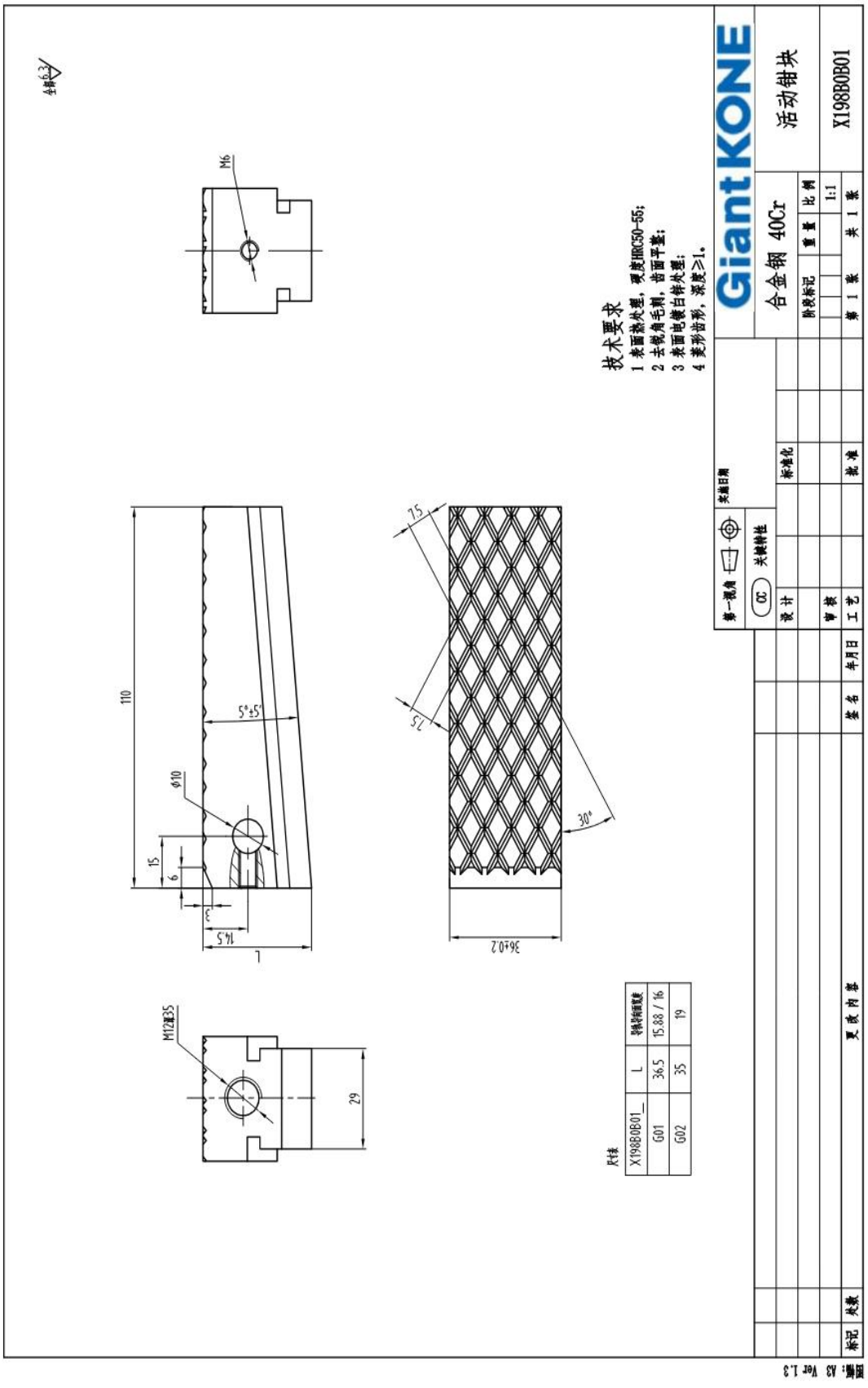
导靴安装孔尺寸



3.12.4 提拉板

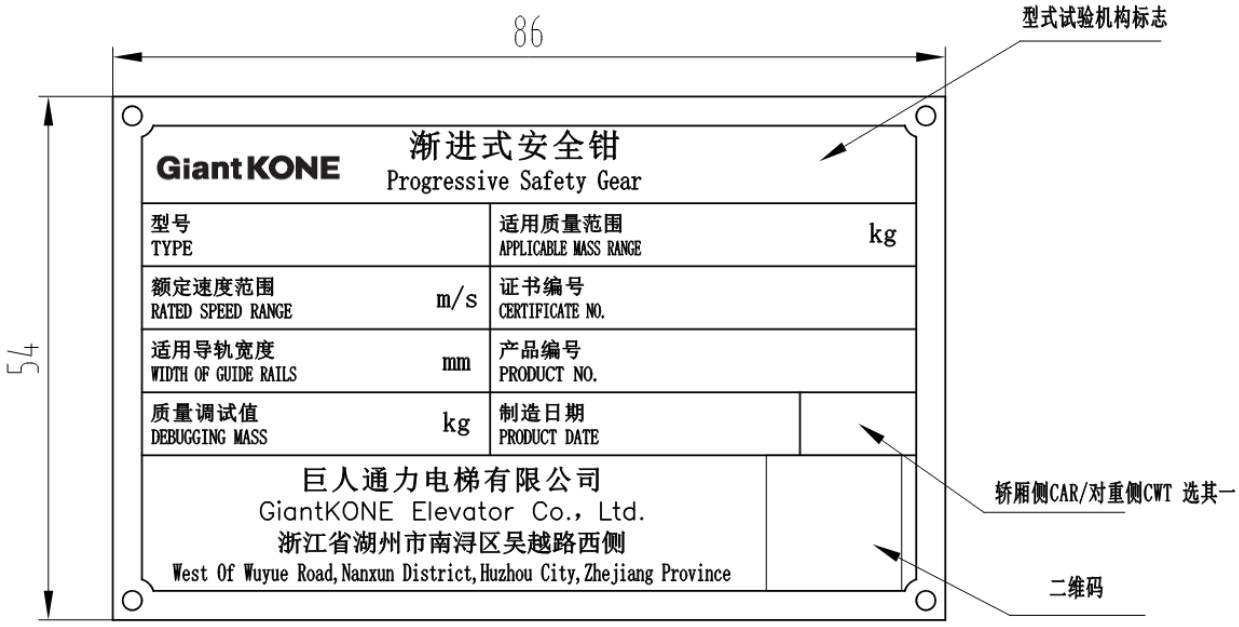

GiantKONE
提拉板组件
X198B0E00
技术要求
1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
2 件1（连接轴）和件2（提拉板）采用滚销连接，滚销符合工艺要求；
3 本图为巨人通力电梯定制。
235
285
26
3
1
2

3.12.5 楔块图纸

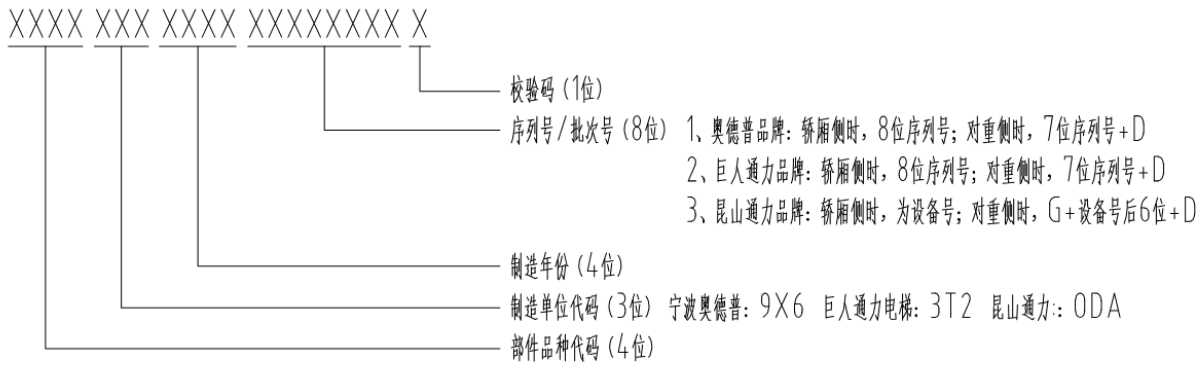

技术要求
1 表面热处理，硬度HRC50-55；
2 去锐角毛刺，齿面平整；
3 表面电镀白锌处理；
4 类形齿形，深度≥1。
GiantKONE
合金钢 40Cr
活动钳块
X198B0B01
M6
M12深35
29
110
15
6
14.5
L
Φ10
5°±5'
7.5
7.5
30°
36±0.2
R1.6
X198B0B01_
L
齿轴向有效宽度
G01
36.5
15.88 / 16
G02
35
19

3.12.6 铭牌

3.12.6.1 铭牌



3.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



二 瞬时式安全钳

1 GSG388H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 V(m/s)：V≤0.63

采购时按合同参数

1.2 允许总重量(P+Q)(m/s)：（P+Q）≤12000

1.2.1 瞬时式安全钳仅通过制动元件向导轨施加压力，没有任何弹性构件引入，因此制动力较大，制动距离较短；

1.2.2 瞬时式安全钳仅能在电梯额定速度小于等于 0.63m/s 情况下使用；

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.10，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

B=15.88mm: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

B=16mm: T90/B T114/B T89/B

B=19mm: T140-1/B

1.5 安全钳结构形式

物料	规格	最大允许质量	电梯额定速度	限速器最大动作速度	限速器提拉力	导轨工作面宽度
		（P+Q）kg	（V）m/s	（Vt）m/s	N	（B）mm
KM52281290V000	GSG388H GK01	≤12000	≤0.63	0.8	750 ± 250	15.88/16
KM52281291V000	GSG388H GK02	≤12000	≤0.63	0.8	750 ± 250	19

注1：限速器提拉力不应小于安全钳起作用时所需提拉力的两倍。

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份

1.8 导轨表面状态

1.8.1 导轨表面需机械加工，润滑
1.8.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

1.9 产品包装、运输和存储要求：

1.9.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.10.4 铭牌图纸执行；

1.9.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”,条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

1.9.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
1.9.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

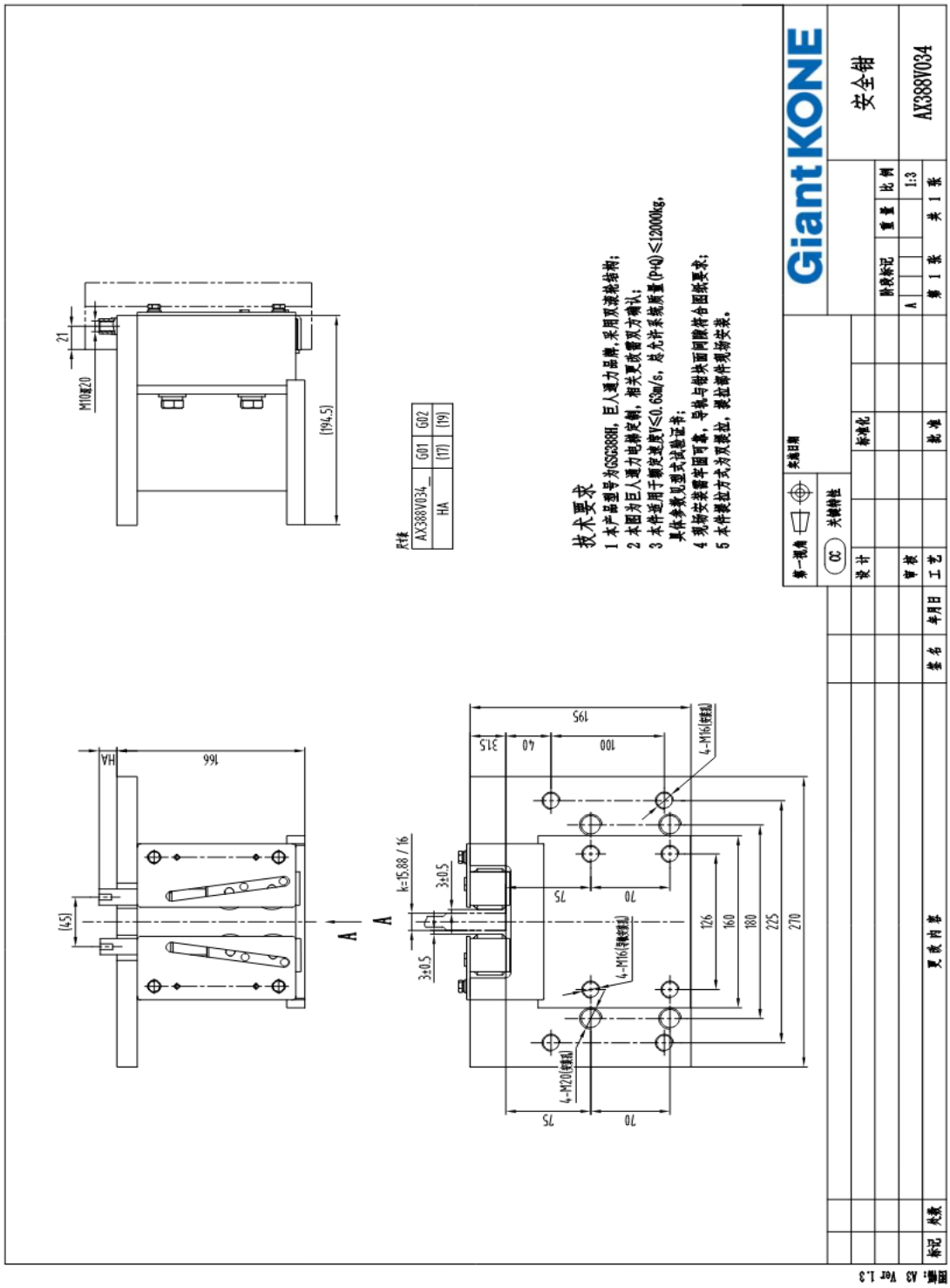
1.9.5 随机文件依据“1.7.安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

1.9.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

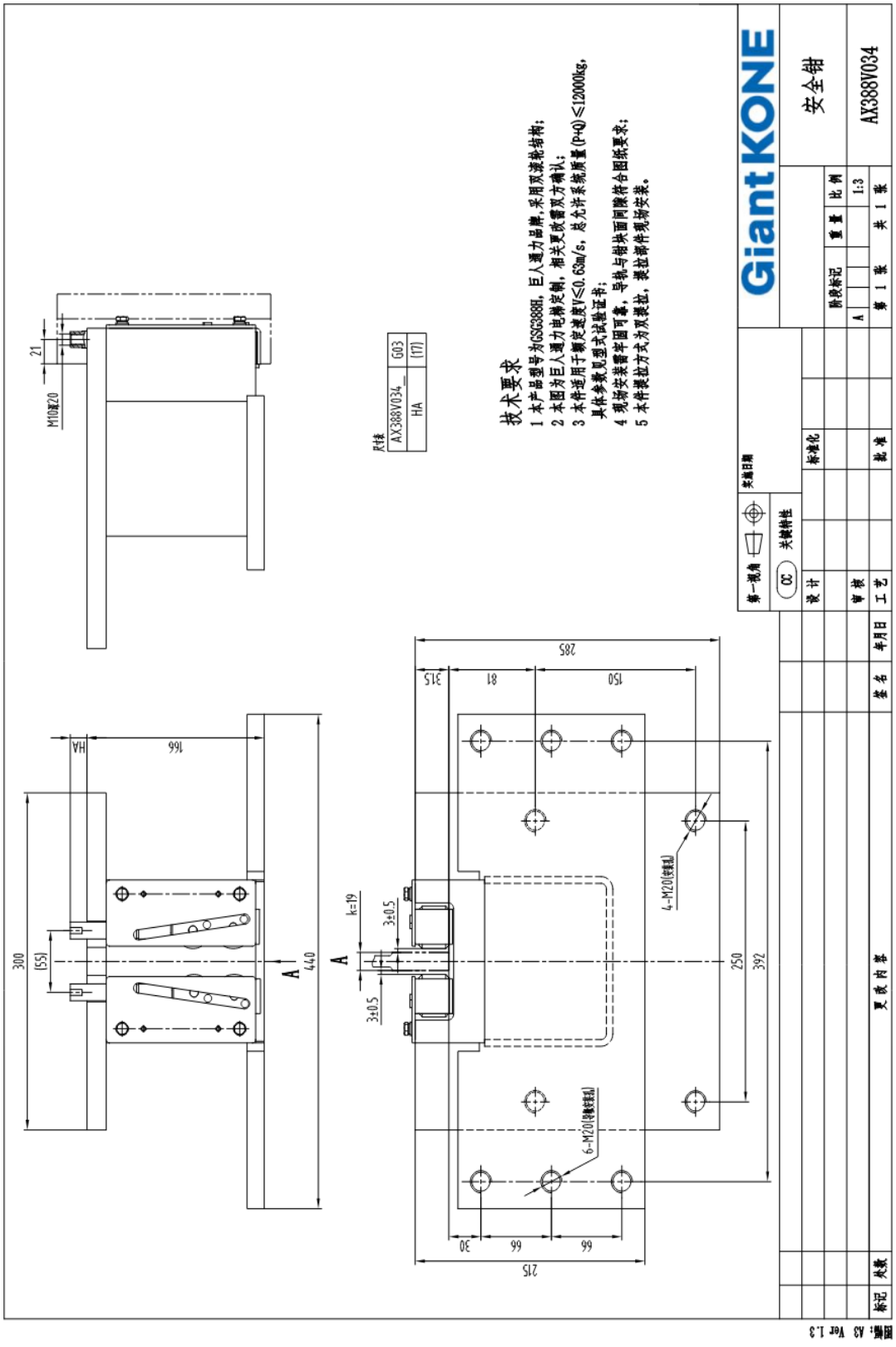
1.10 安全钳图纸

1.10.1 安全钳总图 连接接口

1.10.1.1 安全钳总图 导轨工作面宽度15.88/16mm

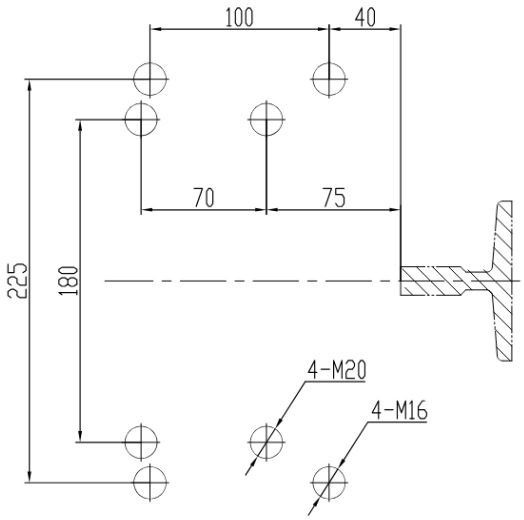


1.10.1.2 安全钳总图 导轨工作面宽度19mm

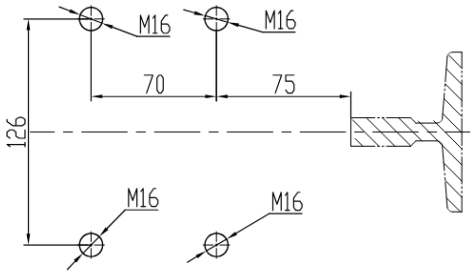


1.10.1.3 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度15.88/16mm

安全钳安装孔尺寸

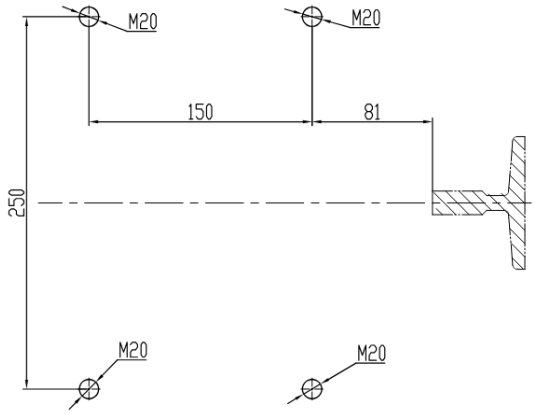


导靴安装孔尺寸

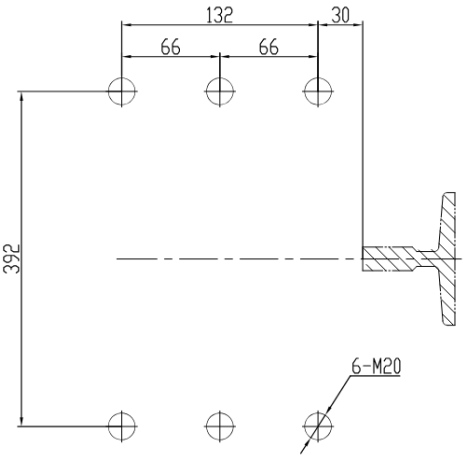


1.10.1.4 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度19mm

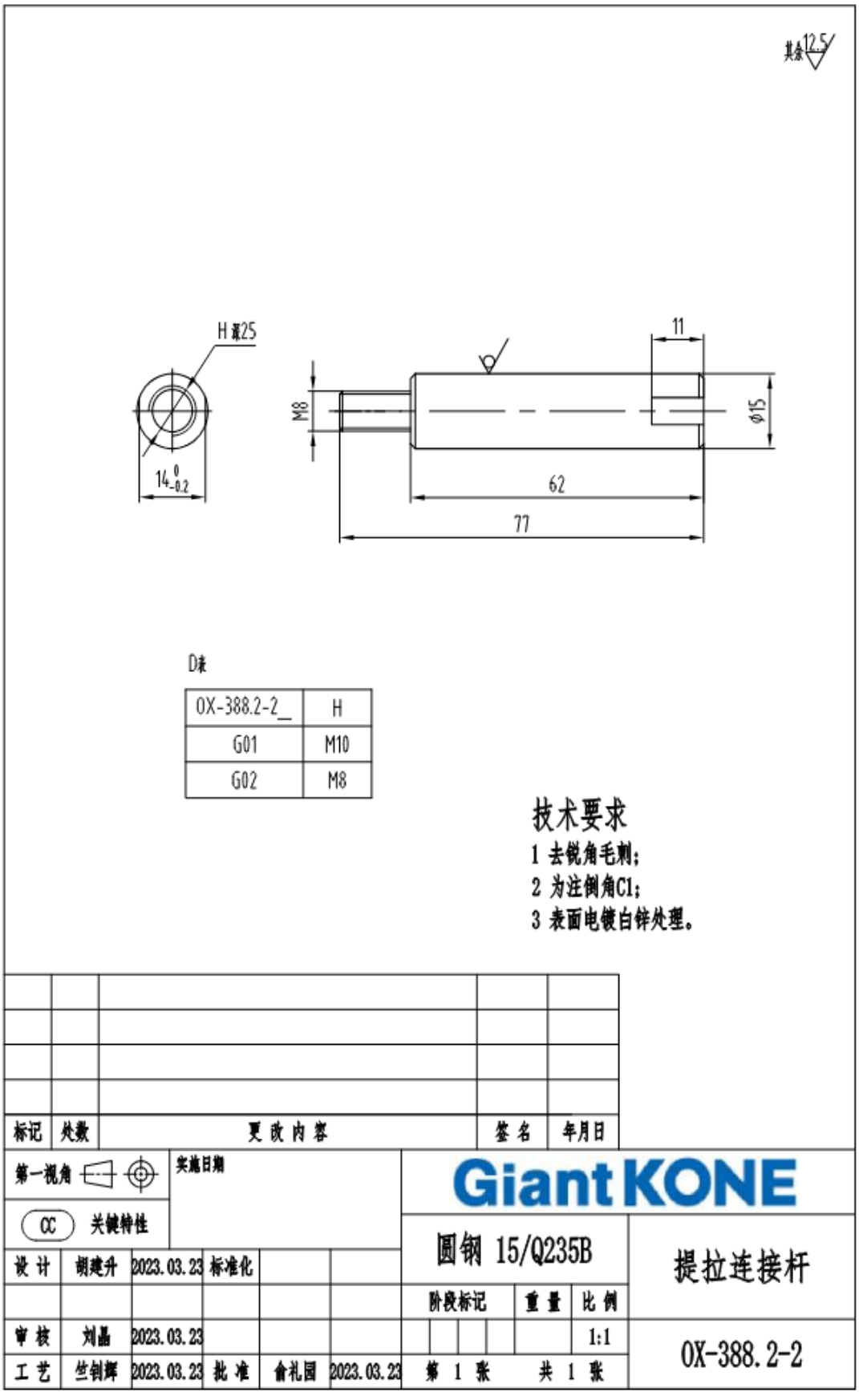
安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸

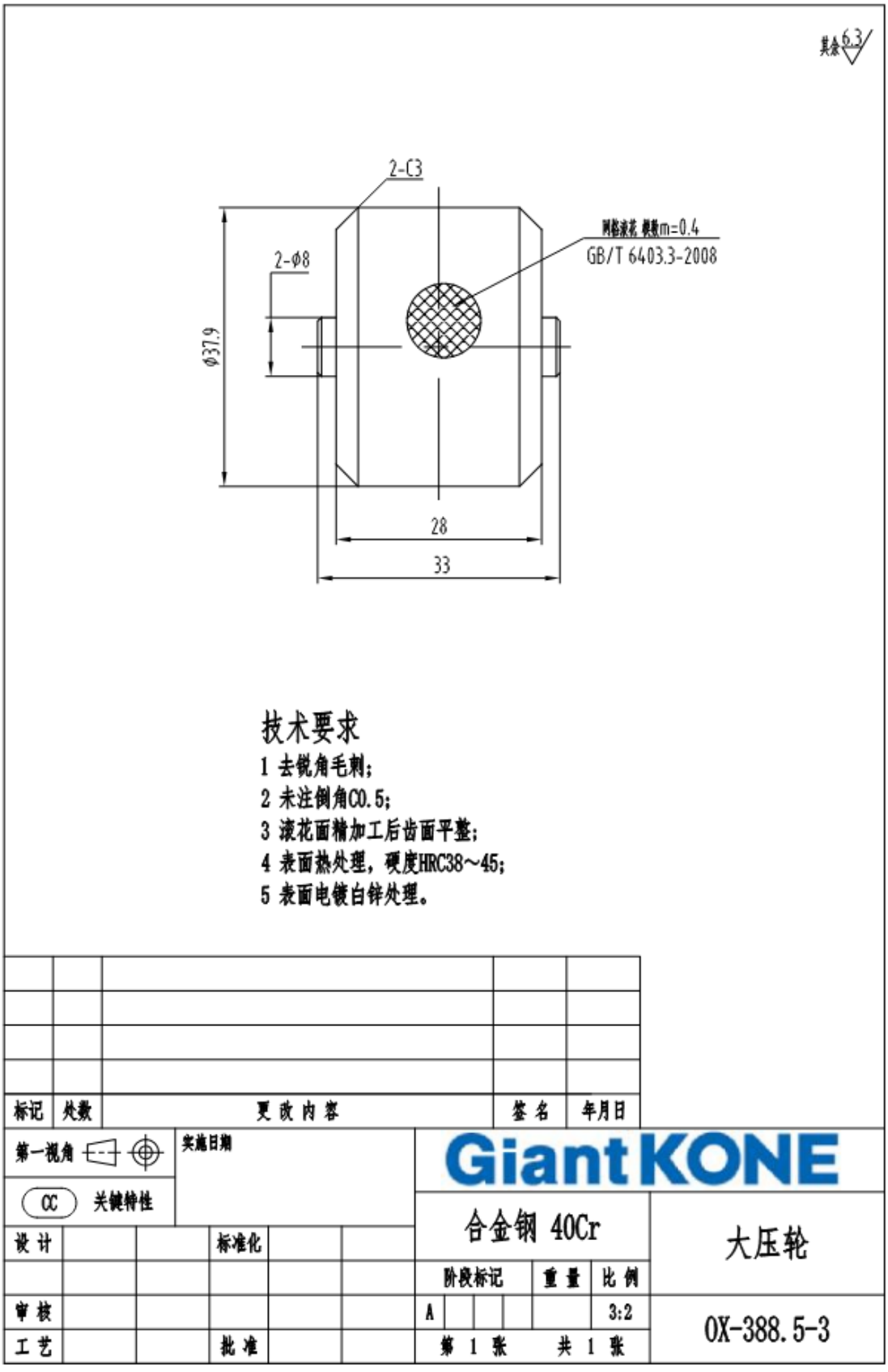


1.10.2 提拉板

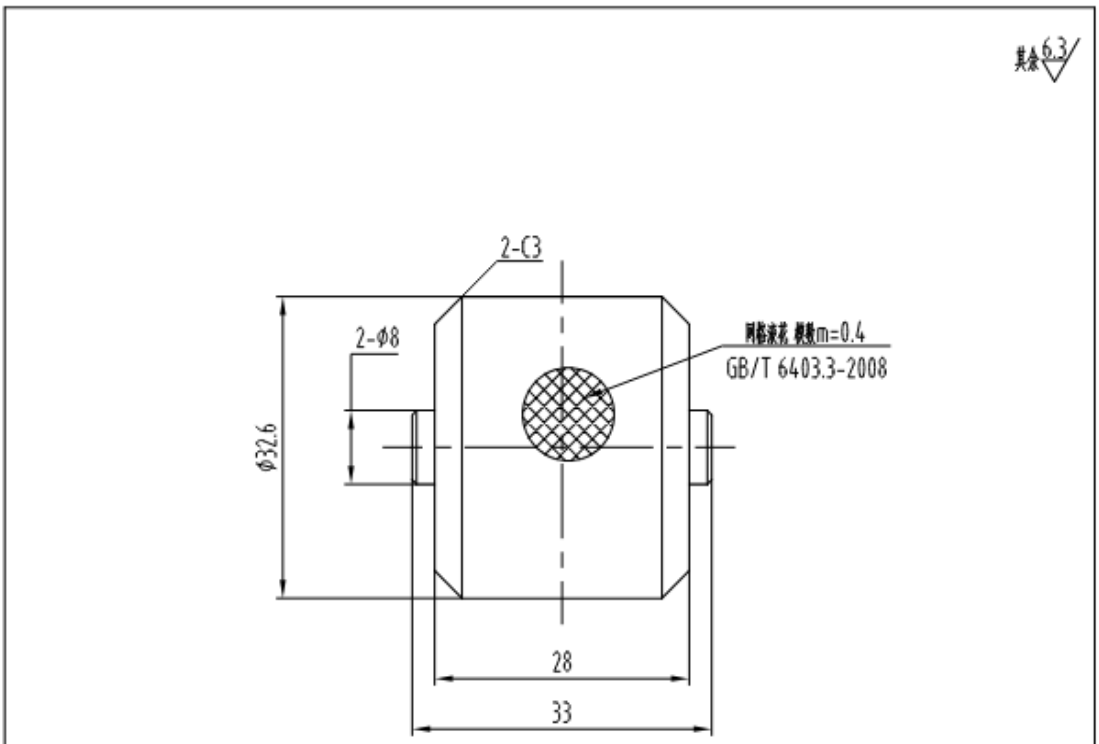

其余12.5
H 深25
14 0 -0.2
M8
11
φ15
62
77
D表
OX-388.2-2_ H
G01 M10
G02 M8
技术要求
1 去锐角毛刺;
2 为注倒角C1;
3 表面电镀白锌处理。
标记 处数 更改内容 签名 年月日
第一视角
实施日期
CC 关键特性
GiantKONE
设计 胡建升 2023.03.23 标准化
圆钢 15/Q235B
提拉连接杆
阶段标记 重量 比例
审核 刘晶 2023.03.23 1:1
工艺 竺钊辉 2023.03.23 批准 俞礼国 2023.03.23 第 1 张 共 1 张
OX-388.2-2
图幅: A4 Ver 1.3

1.10.3 楔块图纸

1.10.3.1 大压轮



1.10.3.2 小压轮



技术要求

1 去锐角毛刺；
2 未注倒角C0.5；
3 滚花面精加工后齿面平整；
4 表面热处理，硬度HRC38～45；
5 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 | 实施日期

CC 关键特性

GiantKONE

设计			标准化		
审核					
工艺			批准		

合金钢 40Cr

阶段标记	重量	比例
A		3:2
第 1 张	共 1 张	

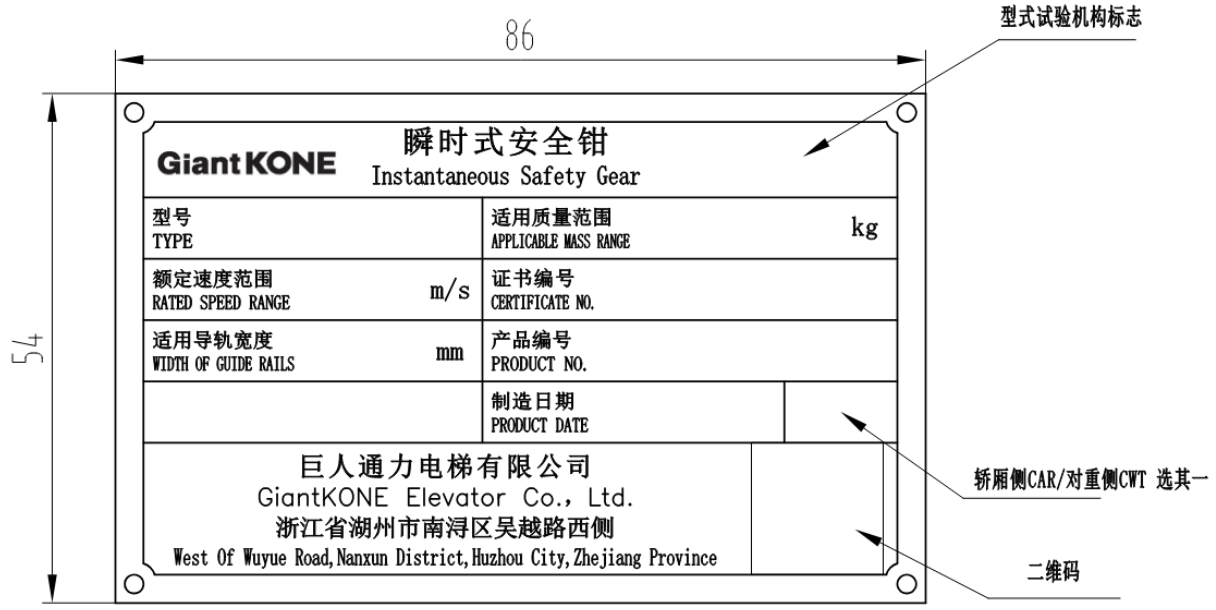
小压轮

OX-388.5-2

图幅: A4 Ver 1.3

1.10.4 铭牌

1.10.4.1 铭牌



1.10.4.2 产品编号采用20位追溯码规则