

安全钳

购买规格书

52278591D04/-

编 制：周梓良 审 核：姚莉嵩

标准化：张正华 批 准：陈宇缨

巨人通力电梯有限公司
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2025 年 10 月

版本记录

版本	更改内容简述	编制	日期
-	首版入库 CR-184438/CR-184445	周梓良	2025-10-22

一 渐进式安全钳

1 GSG188H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 2.5$

采购时按合同参数

1.2 允许总重量 $(P+Q)(m/s)$: $1000 \leq (P+Q) \leq 4000$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“1.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

T75-3/B, T75-4/B, T78/B, T89-2/B, T75/B: $B=10mm$;

T82-3/B, T89-1/B, T127-2/B: $15.88mm$;

T89/B, T90/B, T114/B: $B=16mm$

1.5 安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$1000 \leq P+Q \leq 4000$	U 型簧	材质: QT600 槽型: 表面横纹槽	Ra 6.3

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连 接 接口
KM52281262V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD1
KM52281263V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281264V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281265V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281266V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD2
KM52281267V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281268V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281269V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281270V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD3
KM52281271V000	安 全 钳 ， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281272V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281273V000	对重安全钳， GSG188H	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	

1.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

1.9 型号规格

1.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG188H GK01	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1000 \leq P+Q \leq 1150$
GSG188H GK02	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1150 < P+Q \leq 1300$
GSG188H GK03	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1300 < P+Q \leq 1500$
GSG188H GK04	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1500 < P+Q \leq 1700$
GSG188H GK05	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188H GK06	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188H GK07	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188H GK08	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188H GK09	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188H GK10	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188H GK11	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3000 < P+Q \leq 3300$
GSG188H GK12	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3300 < P+Q \leq 3600$
GSG188H GK13	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3600 < P+Q \leq 4000$
GSG188H GK14	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1000 \leq P+Q \leq 1150$
GSG188H GK15	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1150 < P+Q \leq 1300$
GSG188H GK16	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1300 < P+Q \leq 1500$
GSG188H GK17	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1500 < P+Q \leq 1700$
GSG188H GK18	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188H GK19	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188H GK20	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188H GK21	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188H GK22	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188H GK23	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188H GK24	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3000 < P+Q \leq 3300$
GSG188H GK25	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3300 < P+Q \leq 3600$
GSG188H GK26	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3600 < P+Q \leq 4000$

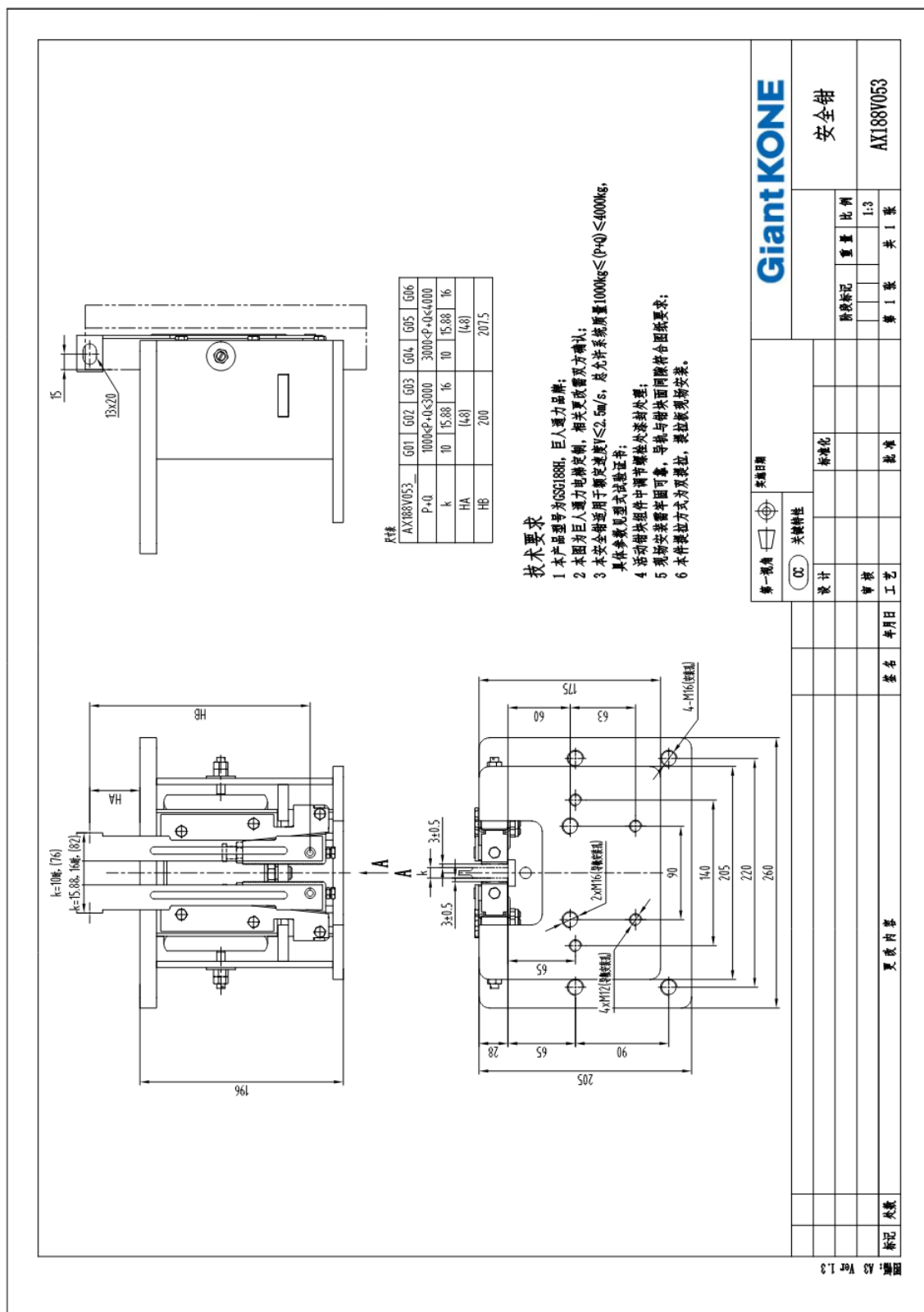
1.10 导轨表面状态

- 1.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑
- 1.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

1.11 产品包装、运输和存储要求：

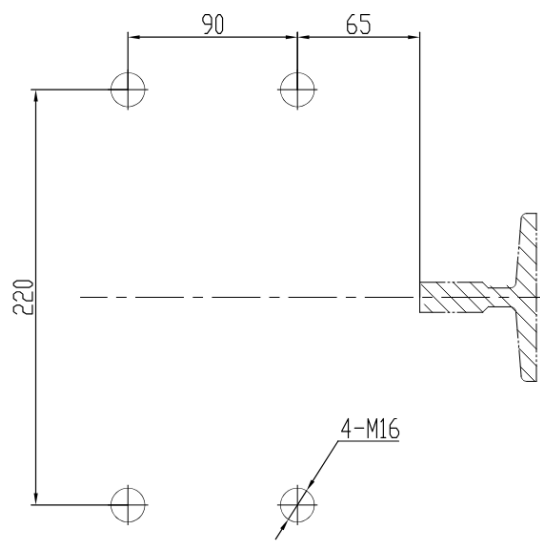
- 1.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.12.6 铭牌图纸执行；
- 1.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 1.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.11.5 随机文件依据“1.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 1.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

1.12.1.1 安全钳总图

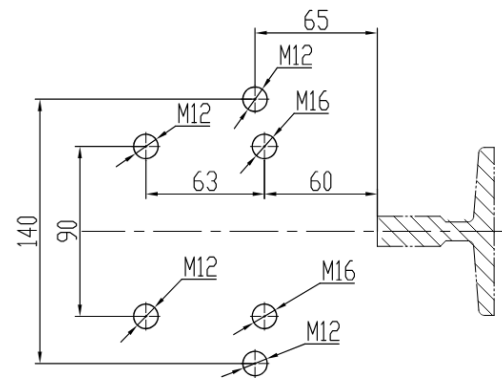


1. 12. 1. 2 安全钳总图 连接接口CD1

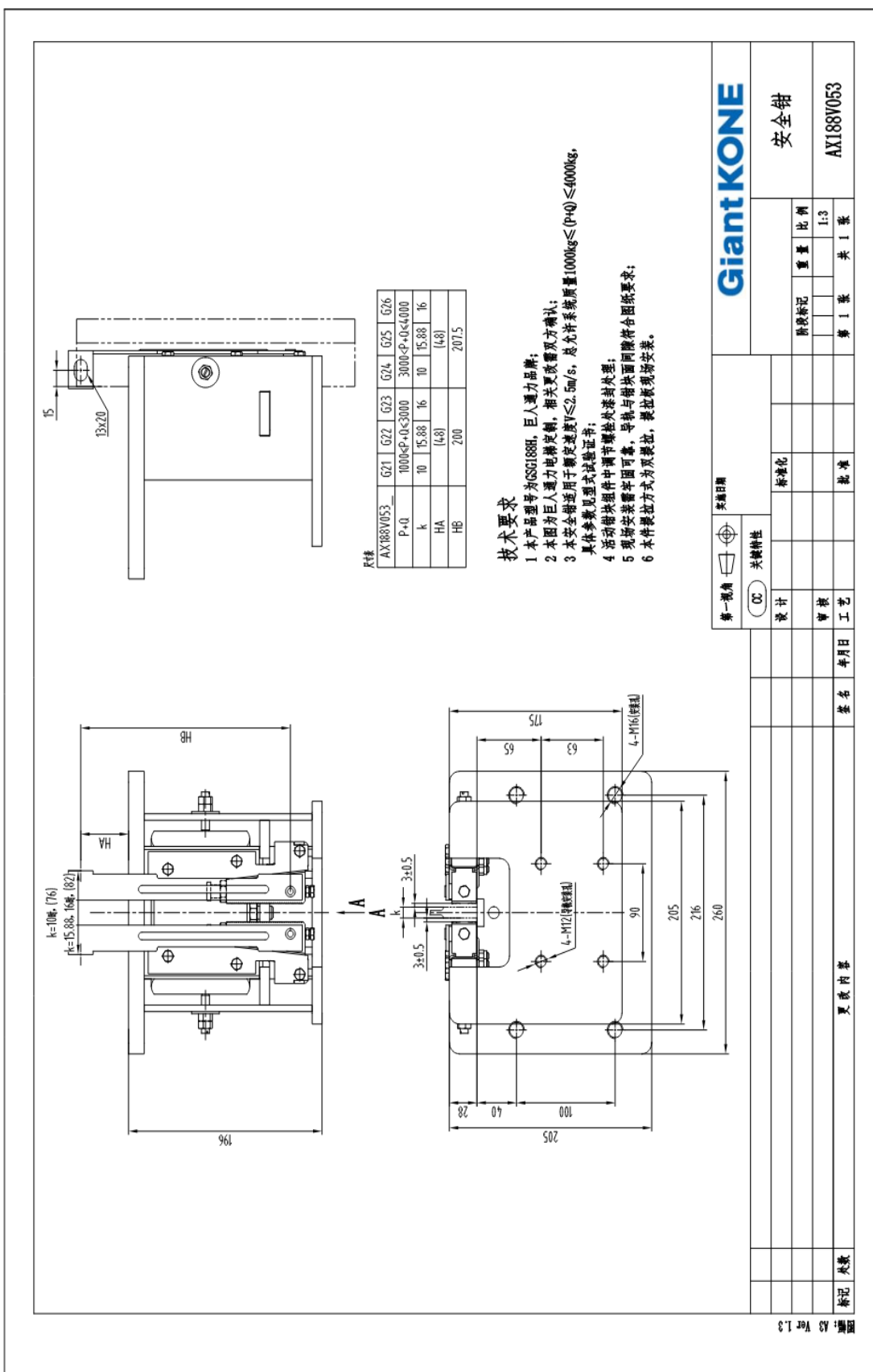
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

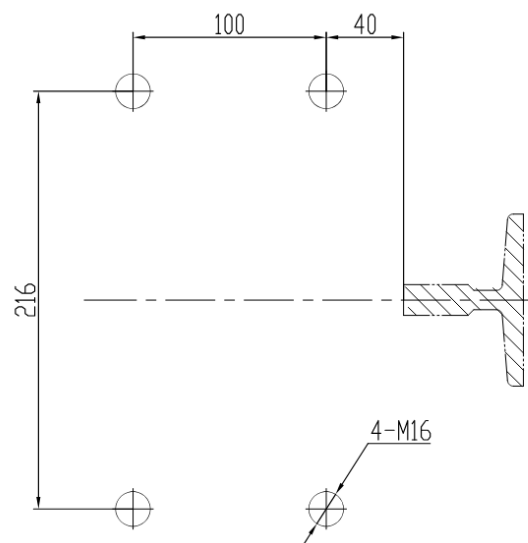


1.12.2.1 安全钳总图

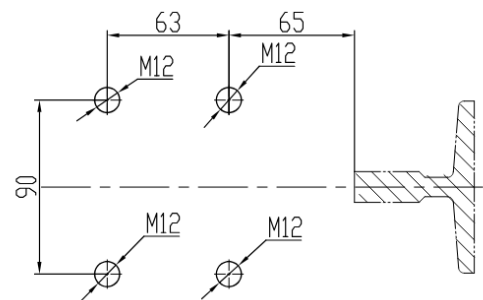


1. 12. 2. 2 连接接口 CD2

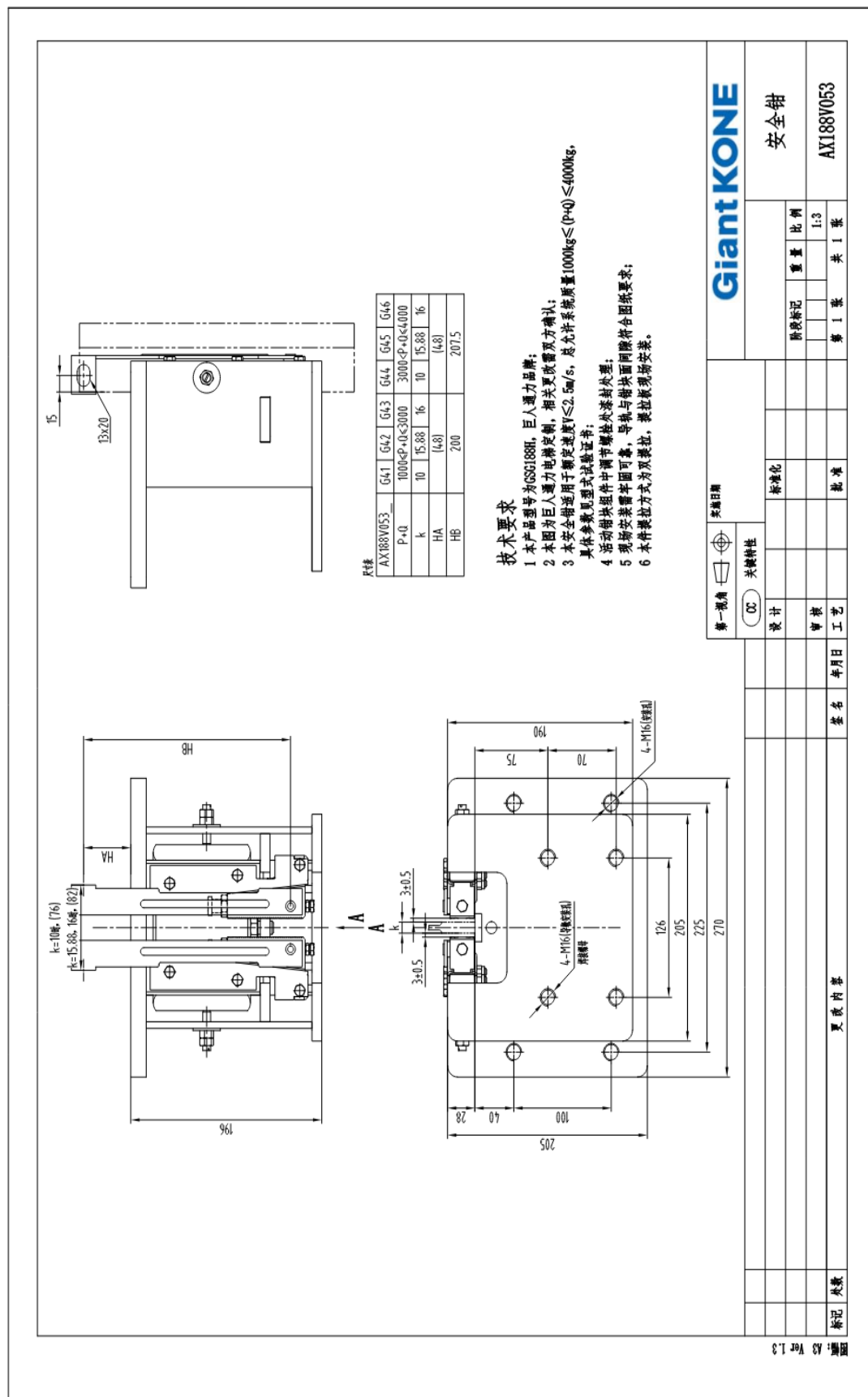
安全钳安装孔尺寸



导靴安装孔尺寸

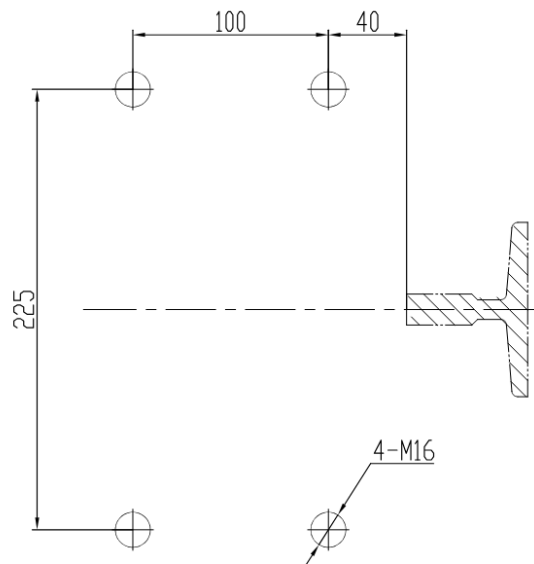


1.12.3.1 安全钳总图

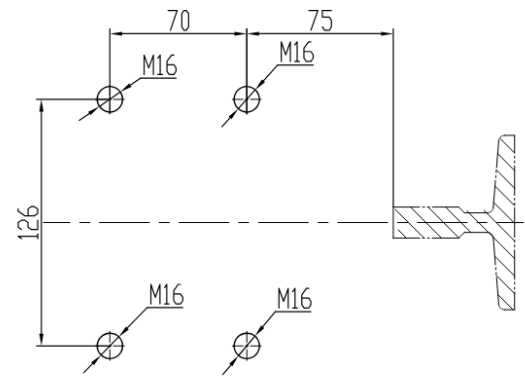


1. 12. 3. 2 连接接口CD3

安全钳安装孔尺寸



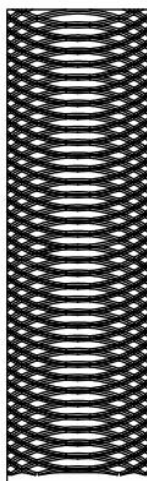
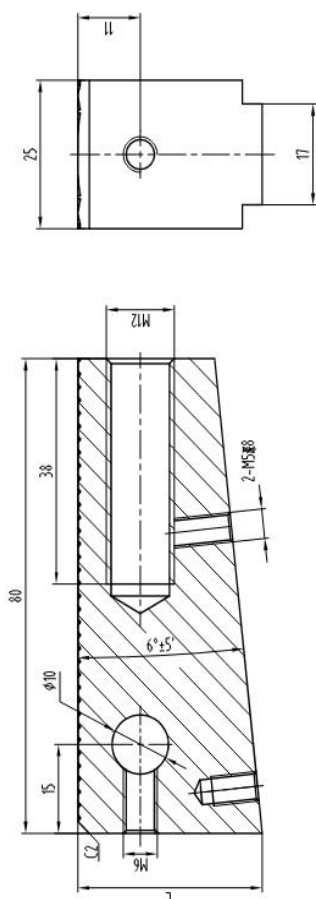
导靴安装孔尺寸



[illegible]

圖檔: A3 Ver 1.6

1.12.5 楔块图纸



XIX

0X-188.2.1-1	L	导体导面数量	导体规格
601	32.5	10mm	HB260-320
602	29.5	15.88/16mm	HB260-320

技术要求

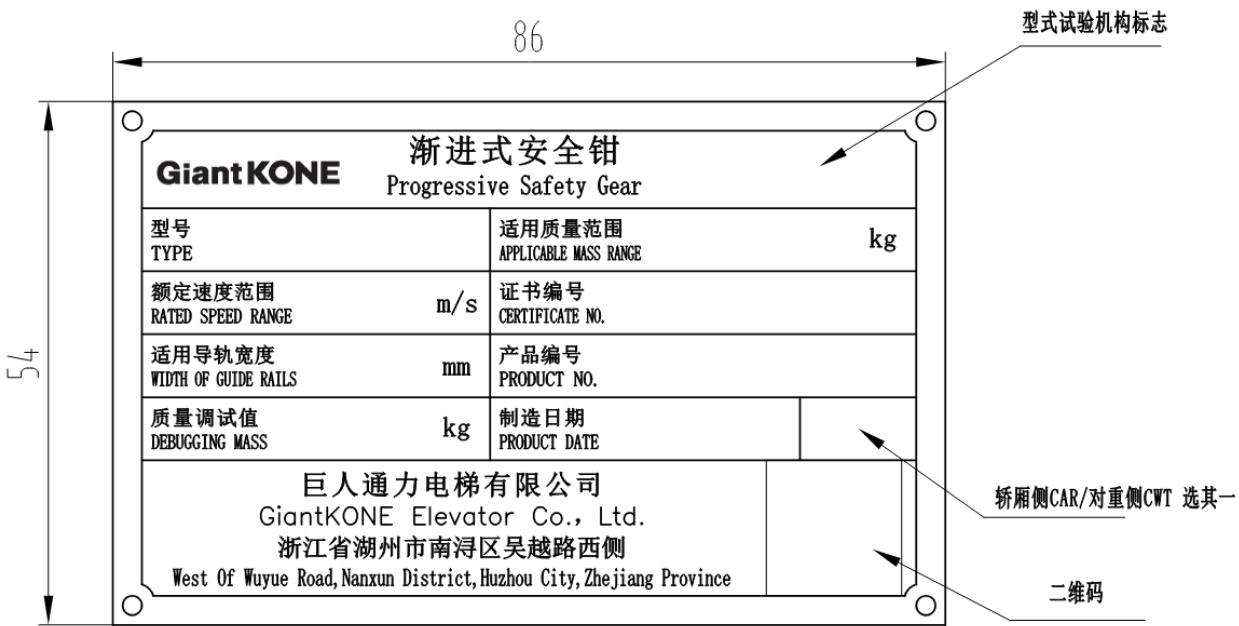
- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
- 2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 齿面为正反圆头R2.5, 深 ≥ 0.4 。

[illegible]

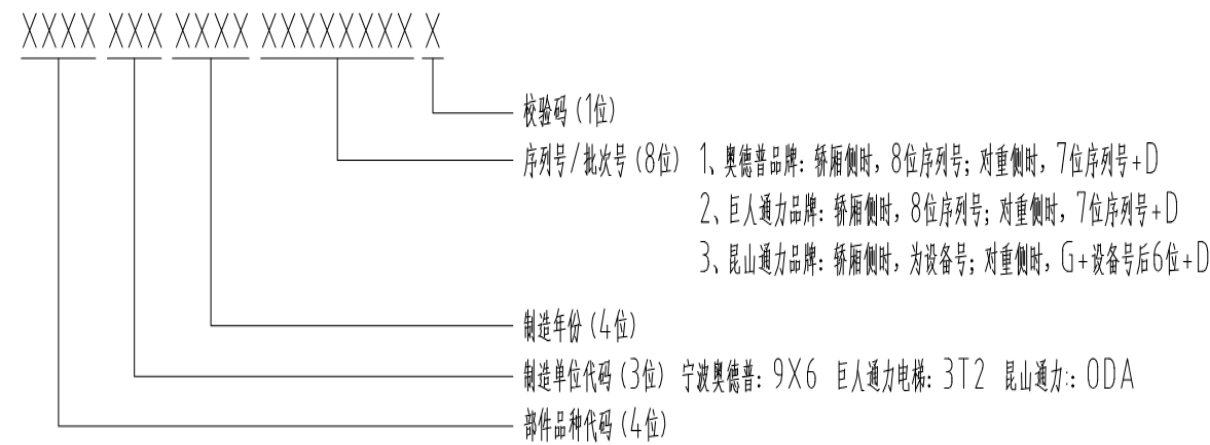
图例: A3 Ver 1.3

1.12.6 铭牌

1.12.6.1 铭牌



1.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



2 GSG188AH 安全钳主要参数

2.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 2.5$

采购时按合同参数

2.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $1500 \leq (P+Q) \leq 6050$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“2.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

2.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 2.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

2.4 导轨工作面宽度

T75-3/B, T75-4/B, T78/B, T89-2/B, T75/B: $B=10mm$;

T82-3/B, T89-1/B, T127-2/B: $15.88mm$;

T89/B, T90/B, T114/B: $B=16mm$

2.5 安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$1500 \leq P+Q \leq 6050$	U 型簧	材质: QT600 槽型: 表面横纹槽	Ra 6.3

2.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

2.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	连 接 接 口
KM52281274V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD1
KM52281275V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281276V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281277V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281278V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD2
KM52281279V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281280V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281281V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281282V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	CD3
KM52281283V000	安 全 钳 ， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	
KM52281284V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	
KM52281285V000	对重安全钳， GSG188AH	2	左右各一只	无 润 滑	R：滚动	

2.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

2.9 型号规格

2.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG188AH GK01	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1500 \leq P+Q \leq 1700$
GSG188AH GK02	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188AH GK03	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188AH GK04	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188AH GK05	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188AH GK06	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188AH GK07	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188AH GK08	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3000 < P+Q \leq 3400$
GSG188AH GK09	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3400 < P+Q \leq 3800$
GSG188AH GK10	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$3800 < P+Q \leq 4200$
GSG188AH GK11	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$4200 < P+Q \leq 4600$
GSG188AH GK12	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$4600 < P+Q \leq 5000$
GSG188AH GK13	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5000 < P+Q \leq 5400$
GSG188AH GK14	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5400 < P+Q \leq 5800$
GSG188AH GK15	$0.25 \leq V \leq 2.5$	10	$5800 < P+Q \leq 6050$
GSG188AH GK16	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1500 \leq P+Q \leq 1700$
GSG188AH GK17	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1700 < P+Q \leq 1900$
GSG188AH GK18	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$1900 < P+Q \leq 2100$
GSG188AH GK19	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2100 < P+Q \leq 2300$
GSG188AH GK20	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2300 < P+Q \leq 2500$
GSG188AH GK21	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2500 < P+Q \leq 2700$
GSG188AH GK22	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$2700 < P+Q \leq 3000$
GSG188AH GK23	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3000 < P+Q \leq 3400$
GSG188AH GK24	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3400 < P+Q \leq 3800$
GSG188AH GK25	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$3800 < P+Q \leq 4200$
GSG188AH GK26	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$4200 < P+Q \leq 4600$
GSG188AH GK27	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$4600 < P+Q \leq 5000$
GSG188AH GK28	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5000 < P+Q \leq 5400$
GSG188AH GK29	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5400 < P+Q \leq 5800$
GSG188AH GK30	$0.25 \leq V \leq 2.5$	15.88/16	$5800 < P+Q \leq 6050$

2.10 导轨表面状态

2.10.1 导轨表面需机械加工，干燥/润滑

2.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

2.11 产品包装、运输和存储要求：

2.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 2.12.6 铭牌图纸执行；

2.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。

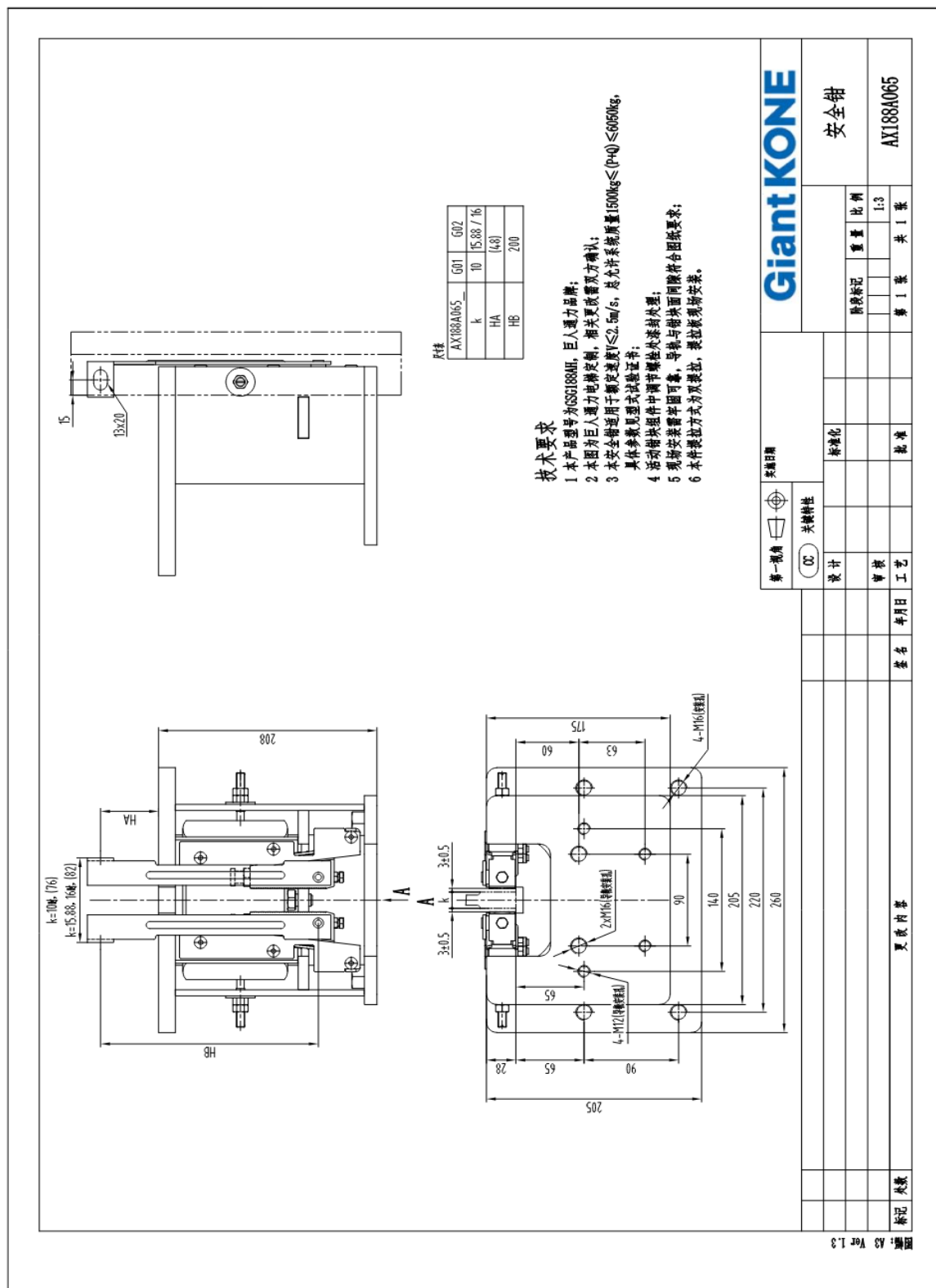
2.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；

2.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

2.11.5 随机文件依据“2.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。

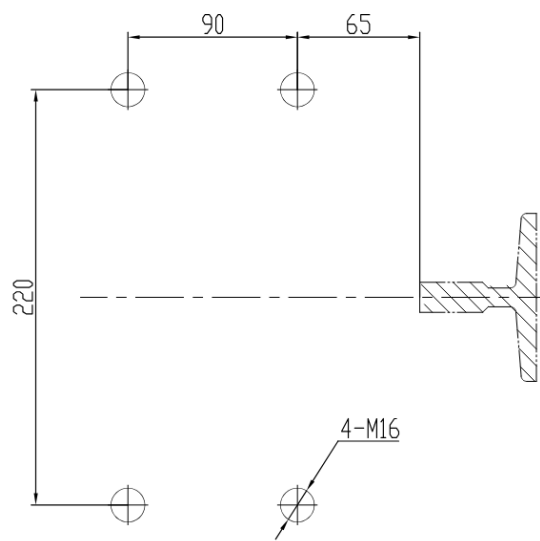
2.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

2.12.1.1 安全钳总图

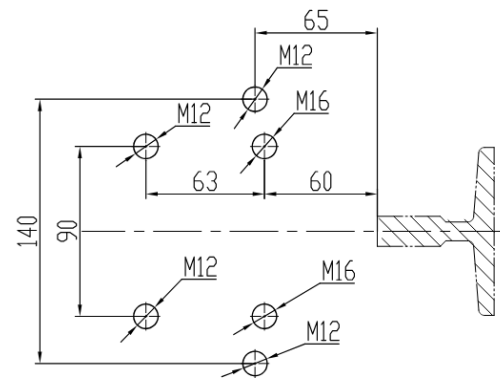


2.12.1.2 安全钳总图 连接接口CD1

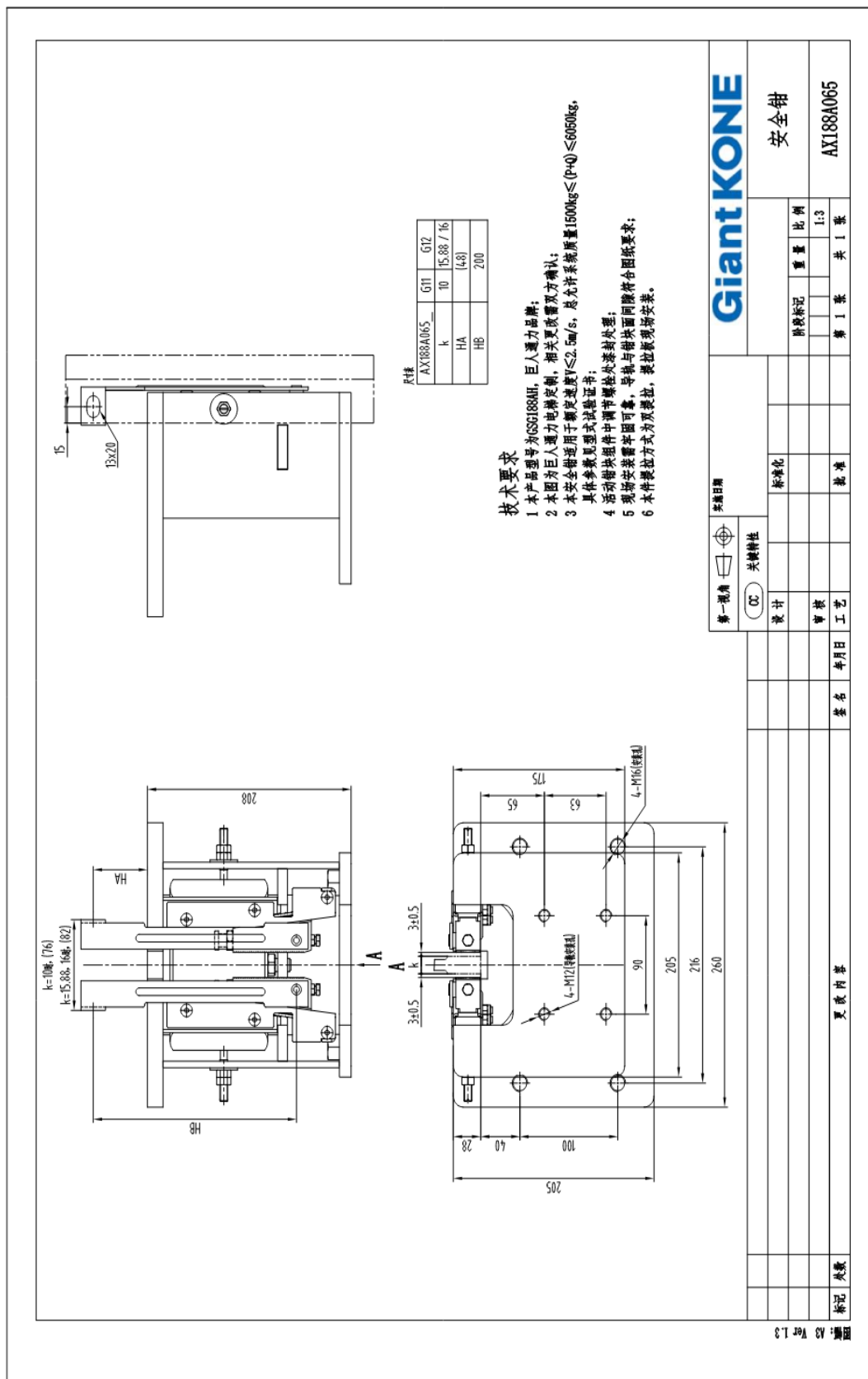
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

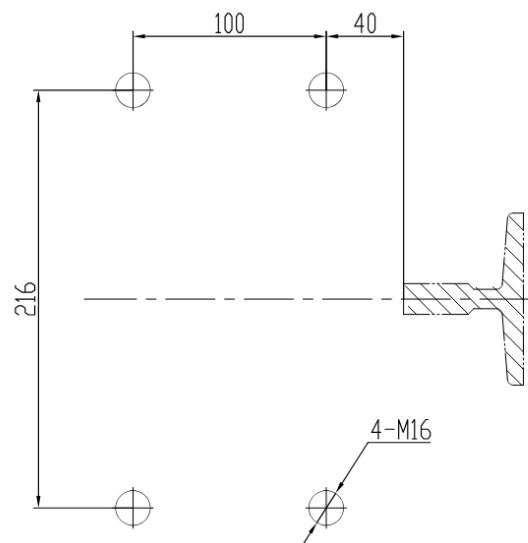


2.12.2.1 安全钳总图

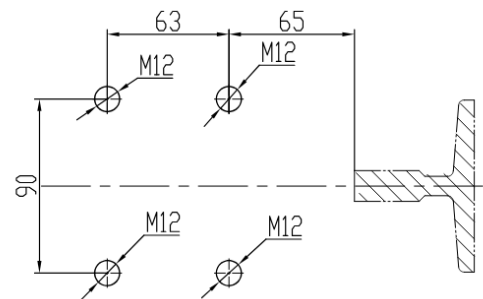


2.12.2.2 连接接口 CD2

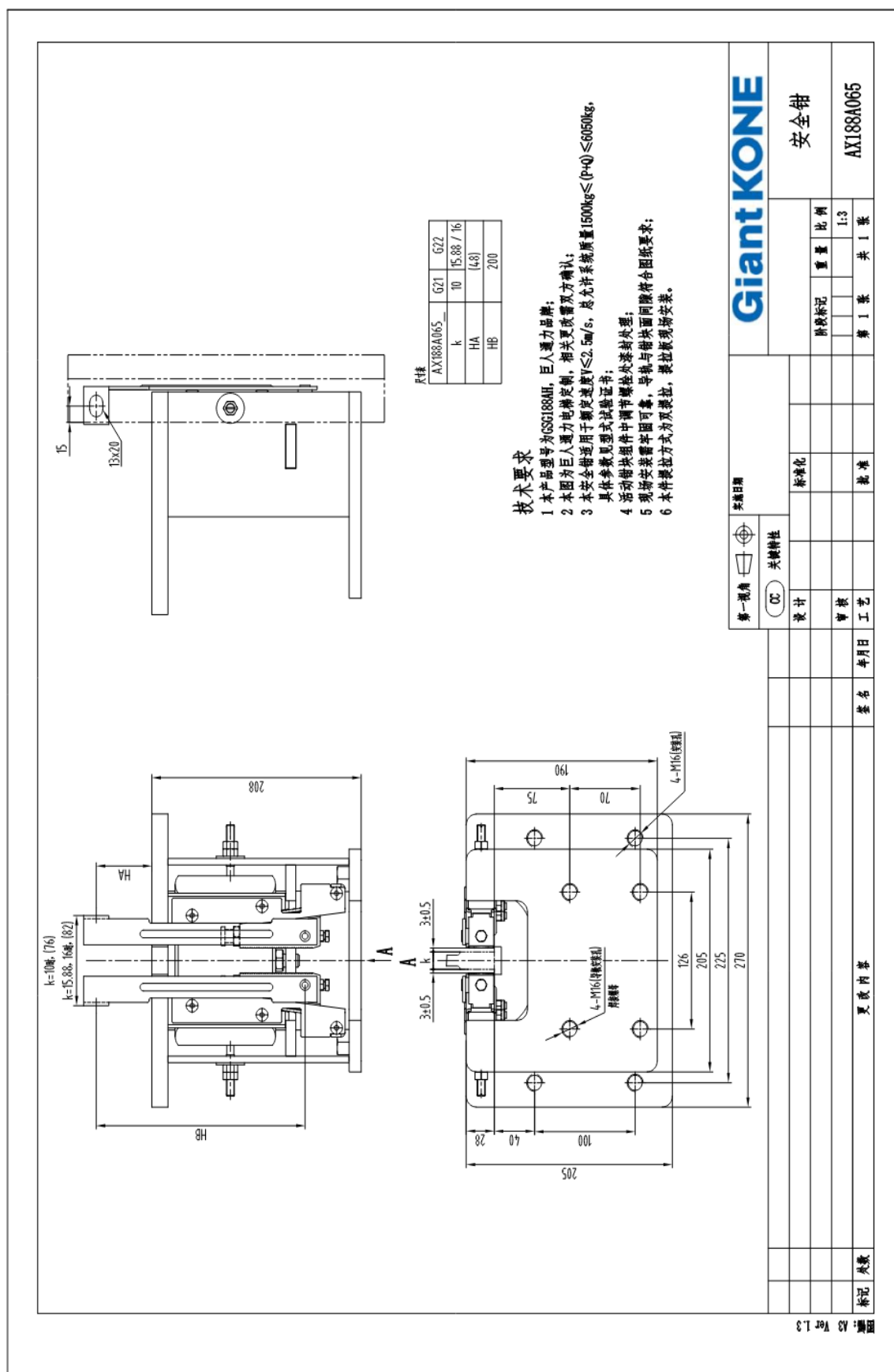
安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸

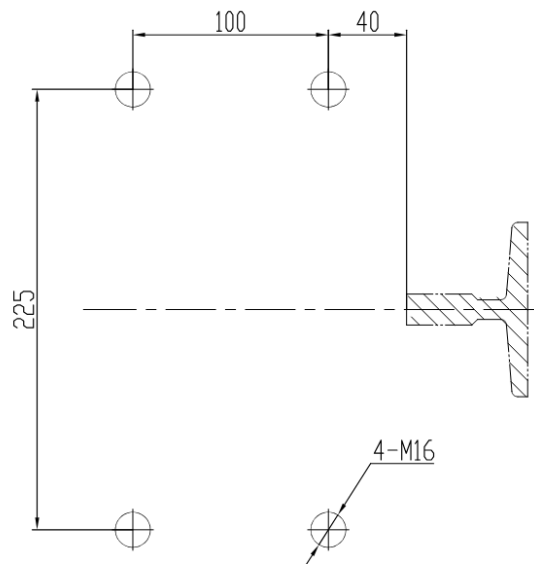


2.12.3.1 安全钳总图

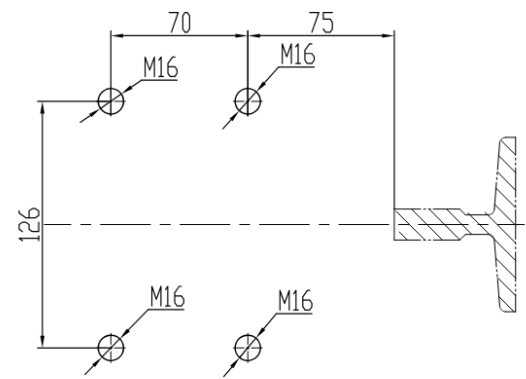


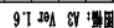
2. 12. 3. 2 连接接口CD3

安全钳安装孔尺寸

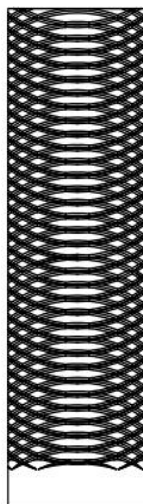
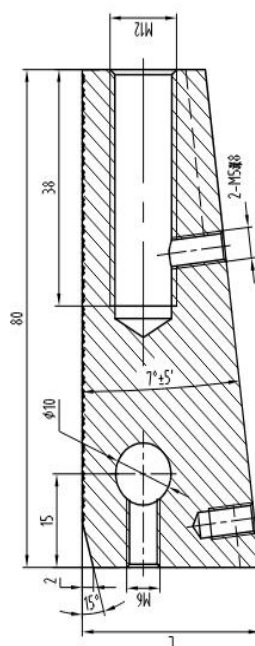
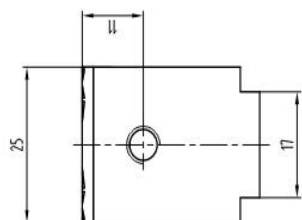


导靴安装孔尺寸





金牌6.3



技术要求

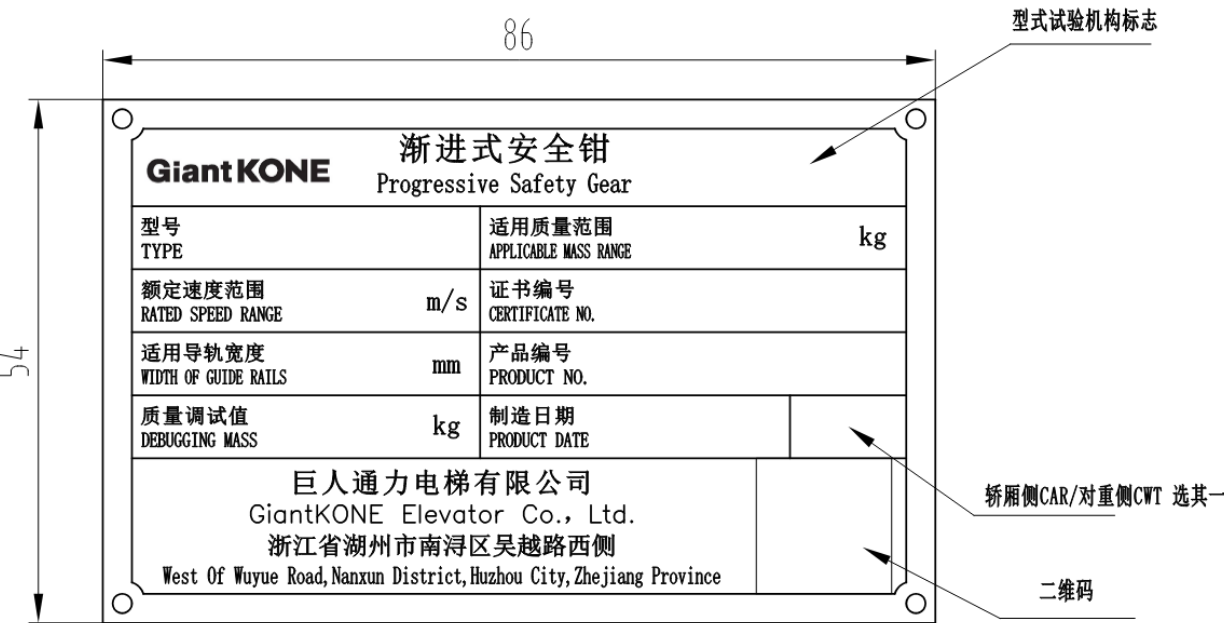
- 1 表面调质处理, 硬度见尺寸表;
- 2 去锐角毛刺, 齿面表面平整;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 齿面为正反圆颈 P22.5, $\Delta \geq 0.4$ 。

OX-188A.2.1.1—	L	导线截面规格	型号规格
601	35	10mm	HB260-320
602	32	15.88/16mm	HB260-320

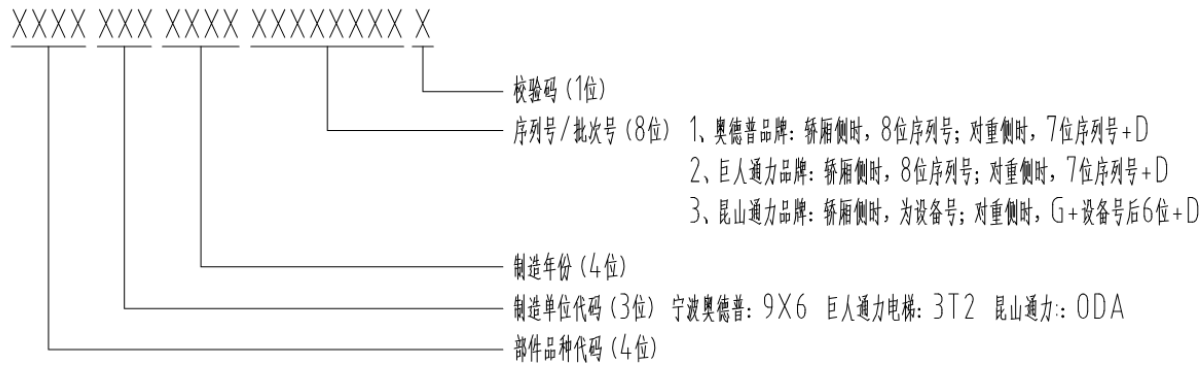
[illegible]

2.12.6 铭牌

2.12.6.1 铭牌



2.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



3 GSG198BH 安全钳主要参数

3.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $0.25 \leq V \leq 1.0$

采购时按合同参数

3.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $5500 \leq (P+Q) \leq 11500$

各载重、速度及 $P+Q$ 值参照“3.9 型号规格”规定值；铭牌上 $P+Q$ 值按照相应载重和速度对应的 $P+Q$ 取值。

3.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 3.12，如结构、外形尺寸等有变动，须巨人通力电梯有限公司确认，否则由此引起的损失由供方承担。

3.4 导轨工作面宽度

$B=15.88mm$: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

$B=16mm$: T90/B T114/B T89/B

$B=19mm$: T140-1/B

安全钳结构形式

$P+Q$ (kg)	弹性元件机构形式	摩擦原件材料及槽型	摩擦原件粗糙度
$5500 \leq P+Q \leq 11500$	U 型簧	材质: 40Cr 槽型: 表面菱形	Ra 6.3

3.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

3.7 采购部件

物料号	名称	数量	备注	润 滑 状态	轿 厢 导 靴 类 型 TYP_CAR_GUIDE_SHOE	导 轨 工 作 面宽度
KM52281286V000	安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	15.88/16
KM52281287V000	安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	19
KM52281288V000	对 重 安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	15.88/16
KM52281289V000	对 重 安 全 钳 ， GSG198BH	2	左右各一只	有 润 滑	S：滑动	19

3.8 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份
渐近式安全钳最终调试报告（中英双语）	2 份

3.9 型号规格

3.9.1 安全钳 P+Q 范围表

安全钳型号	速度	导轨宽度	P+Q
	(m/s)	(mm)	(kg)
GSG198BH GK01	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$5500 \leq P+Q \leq 6000$
GSG198BH GK02	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$6000 < P+Q \leq 6500$
GSG198BH GK03	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$6500 < P+Q \leq 7000$
GSG198BH GK04	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$7000 < P+Q \leq 7500$
GSG198BH GK05	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$7500 < P+Q \leq 8000$
GSG198BH GK06	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$8000 < P+Q \leq 8500$
GSG198BH GK07	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$8500 < P+Q \leq 9000$
GSG198BH GK08	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$9000 < P+Q \leq 9500$
GSG198BH GK09	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$9500 < P+Q \leq 10000$
GSG198BH GK10	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$10000 < P+Q \leq 10500$
GSG198BH GK11	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$10500 < P+Q \leq 11000$
GSG198BH GK12	$0.25 \leq V \leq 1.0$	15.88/16	$11000 < P+Q \leq 11500$
GSG198BH GK13	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$5500 \leq P+Q \leq 6000$
GSG198BH GK14	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$6000 < P+Q \leq 6500$
GSG198BH GK15	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$6500 < P+Q \leq 7000$
GSG198BH GK16	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$7000 < P+Q \leq 7500$
GSG198BH GK17	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$7500 < P+Q \leq 8000$
GSG198BH GK18	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$8000 < P+Q \leq 8500$
GSG198BH GK19	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$8500 < P+Q \leq 9000$
GSG198BH GK20	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$9000 < P+Q \leq 9500$
GSG198BH GK21	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$9500 < P+Q \leq 10000$
GSG198BH GK22	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$10000 < P+Q \leq 10500$
GSG198BH GK23	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$10500 < P+Q \leq 11000$
GSG198BH GK24	$0.25 \leq V \leq 1.0$	19	$11000 < P+Q \leq 11500$

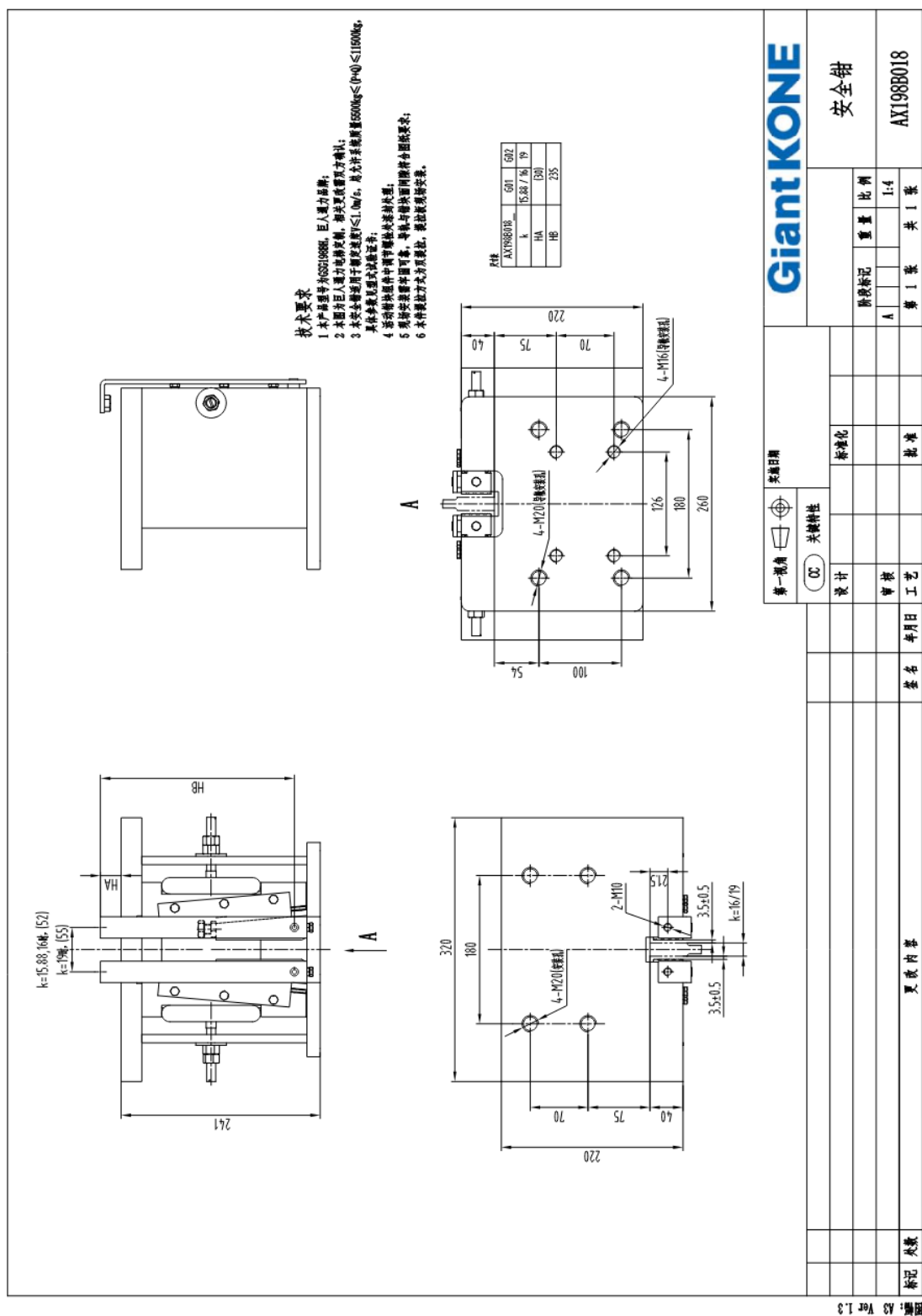
3.10 导轨表面状态

- 3.10.1 导轨表面需机械加工，润滑
- 3.10.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

3.11 产品包装、运输和存储要求：

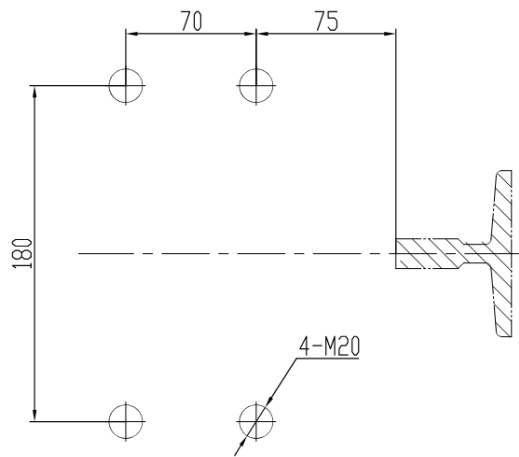
- 3.11.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 3.12.6 铭牌图纸执行；
- 3.11.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 3.11.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 3.11.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 3.11.5 随机文件依据“1.8. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 3.11.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

3.12.1.1 安全钳总图

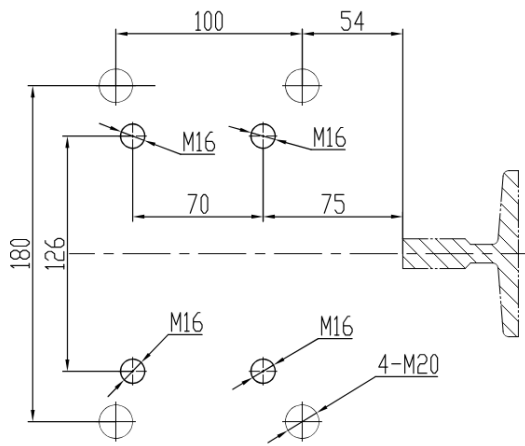


3. 12. 1. 2 安全钳总图 连接接口

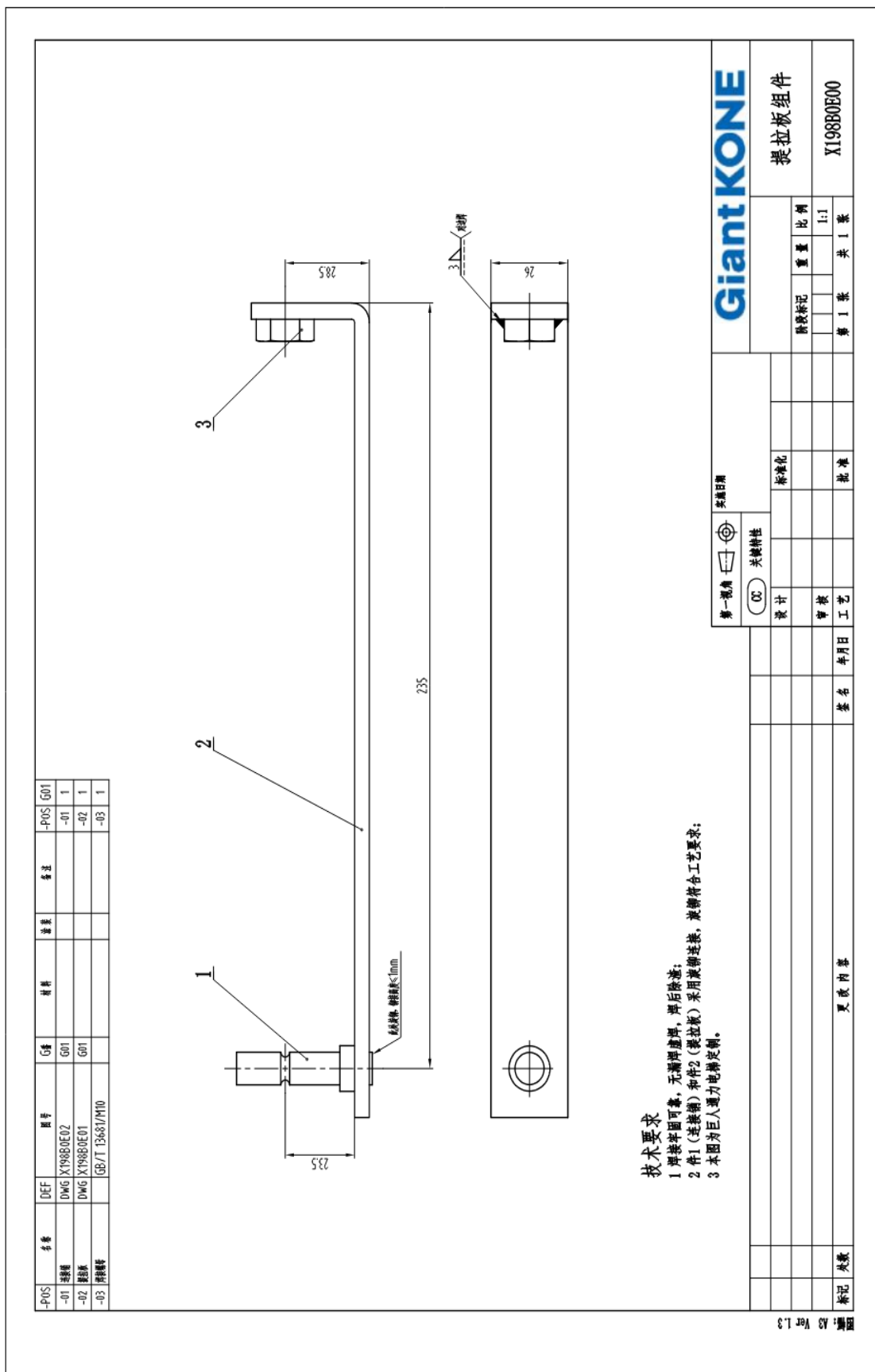
安全钳安装孔尺寸



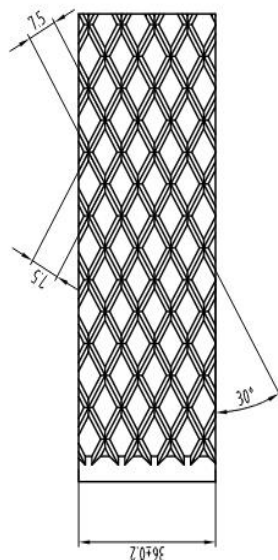
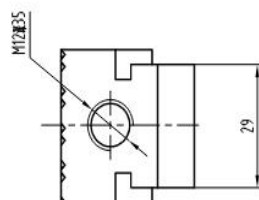
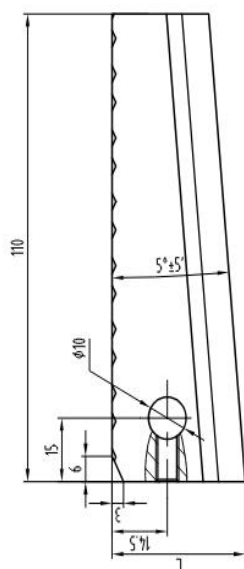
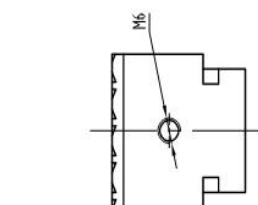
导靴安装孔尺寸



3.12.4 提拉板



△ 6.3 全端



技术要求

- 1 表面热处理, 硬度HRC50-55;
- 2 去锐角毛刺, 齿面平整;
- 3 表面电镀白锌处理;
- 4 菱形齿形, 深度 ≥ 1 。

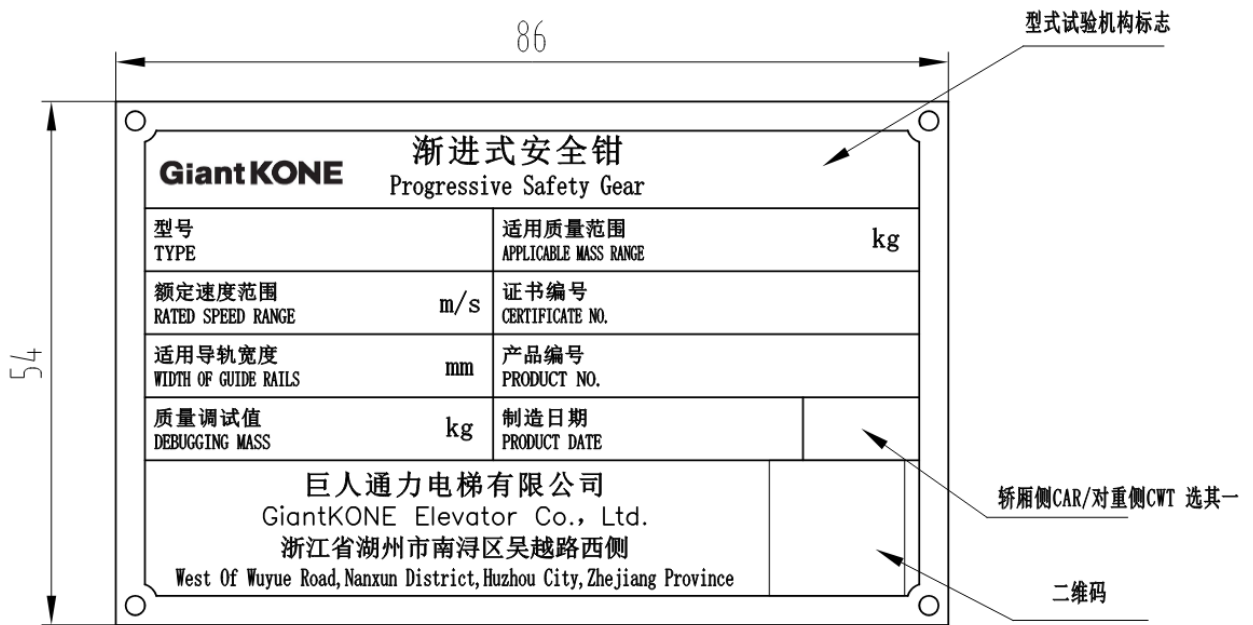
X198B0B01	L	最長背面長度
G01	36.5	15.88 / 16
G02	35	19

圖檔: A3 Ver 1.3

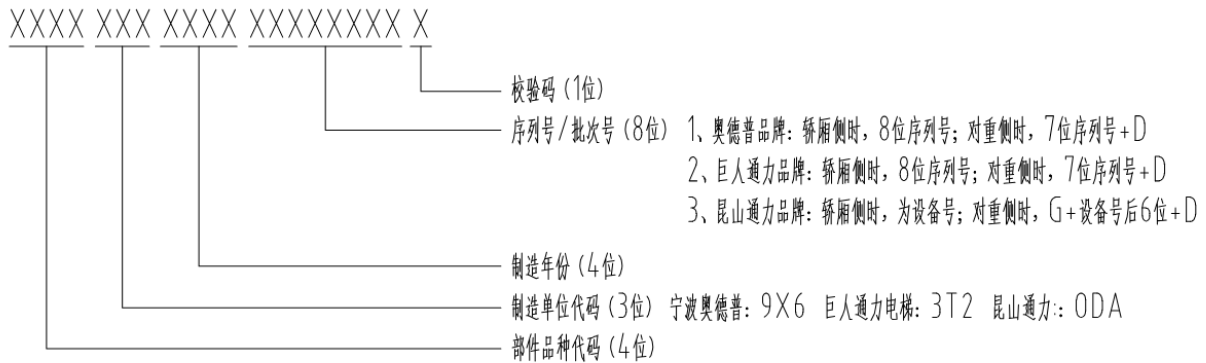
[illegible]

3.12.6 铭牌

3.12.6.1 铭牌



3.12.6.2 产品编号采用20位追溯码规则



二 瞬时式安全钳

1 GSG388H 安全钳主要参数

1.1 适用电梯额定速度 $V(m/s)$: $V \leq 0.63$

采购时按合同参数

1.2 允许总重量 $(P+Q) (m/s)$: $(P+Q) \leq 12000$

1.2.1 瞬时式安全钳仅通过制动元件向导轨施加压力,没有任何弹性构件引入,因此制动力较大,制动距离较短;

1.2.2 瞬时式安全钳仅能在电梯额定速度小于等于 $0.63m/s$ 情况下使用;

1.3 安全钳外形尺寸和接口尺寸见附图 1.10,如结构、外形尺寸等有变动,须巨人通力电梯有限公司确认,否则由此引起的损失由供方承担。

1.4 导轨工作面宽度

$B=15.88mm$: T82-3/B T89-1/B T127-2/B

$B=16mm$: T90/B T114/B T89/B

$B=19mm$: T140-1/B

1.5 安全钳结构形式

物料	规格	最大允许质量	电梯额定速度	限速器最大动作速度	限速器提拉力	导轨工作面宽度
		$(P+Q) \text{ kg}$	$(V) \text{ m/s}$	$(Vt) \text{ m/s}$	N	$(B) \text{ mm}$
KM52281290V000	GSG388H GK01	≤ 12000	≤ 0.63	0.8	750 ± 250	15.88/16
KM52281291V000	GSG388H GK02	≤ 12000	≤ 0.63	0.8	750 ± 250	19

注1: 限速器提拉力不应小于安全钳起作用时所需提拉力的两倍。

1.6 安全钳执行标准安全钳执行标准《Q/GKT 7588-2022》/《GBT7588.1-2020》/《GBT7588.2-2020》

1.7 安全随机文件

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2 份
安全钳使用说明书（中英双语）	1 份

1.8 导轨表面状态

- 1.8.1 导轨表面需机械加工，润滑
- 1.8.2 导轨油型号指定为ISO VG 100

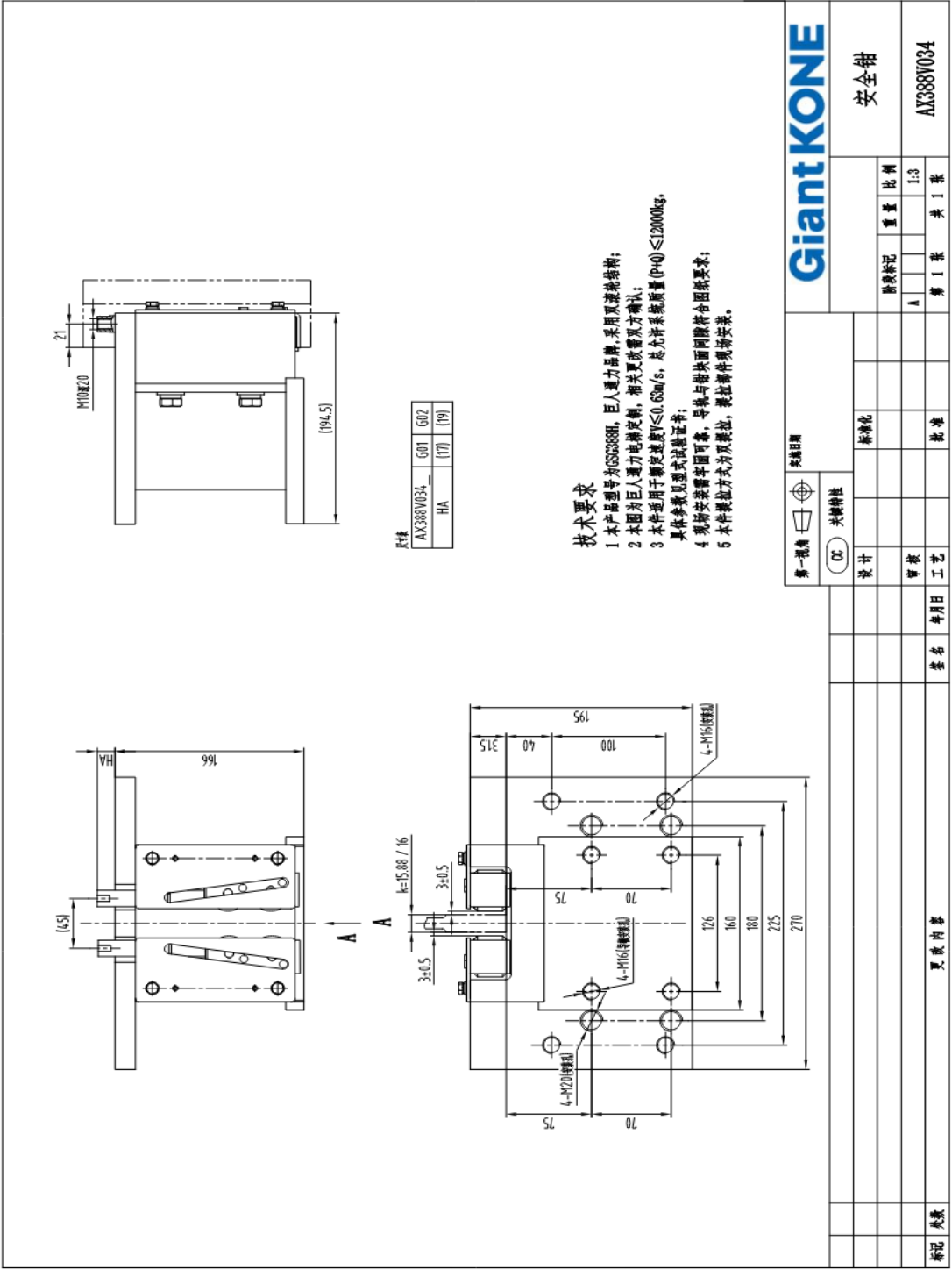
1.9 产品包装、运输和存储要求：

- 1.9.1 安全钳采用纸箱或木箱等包装，包装箱外应有产品型号、产品编号、制造日期、件号、总质量、导轨厚度、额定速度；铭牌依据 1.10.4 铭牌图纸执行；
- 1.9.2 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码，条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”，条形码粘贴在包装箱外侧，便于我司装箱扫描；安全钳上需要粘贴与箱外相对应的条形码。
- 1.9.3 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装，并保证产品完好，外观不得有变化；
- 1.9.4 产品自出厂之日起，在存储条件符合 GB/T10058-2009 6.3.1 的条款之下，一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。
- 1.9.5 随机文件依据“1.7. 安全钳随机文件”发放，需要发放两份文件的，箱 内和箱外各一份，箱外文件需装袋固定于箱外，且便于拿取，不得掉落。
- 1.9.6 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文

1.10 安全钳图纸

1.10.1 安全钳总图 连接接口

1.10.1.1 安全钳总图 导轨工作面宽度15.88/16mm



图例: A3 Ver 1.3

1.10.1.2 安全钳总图 导轨工作面宽度19mm

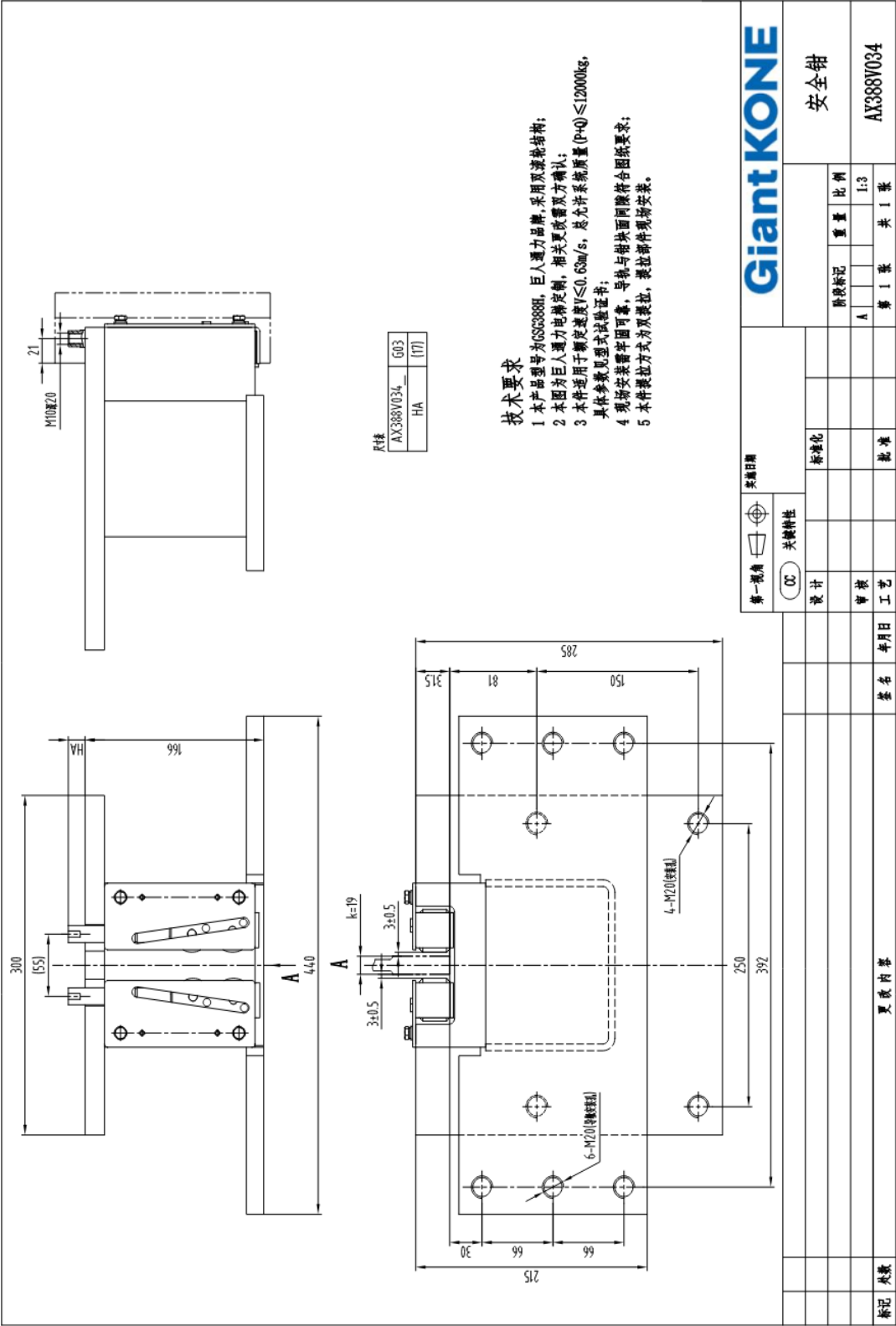
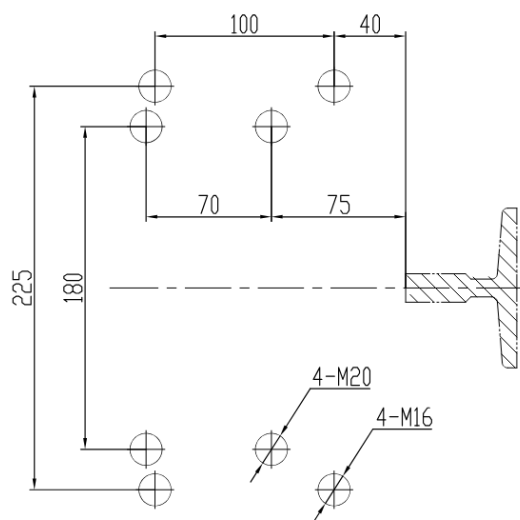


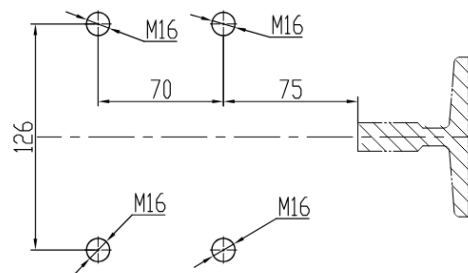
图 1.3

1.10.1.3 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度15.88/16mm

安全钳安装孔尺寸

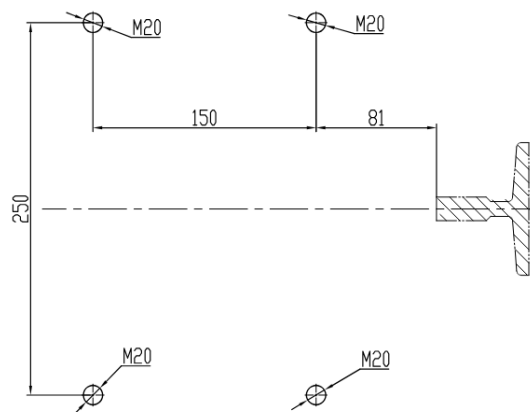


导轨安装孔尺寸

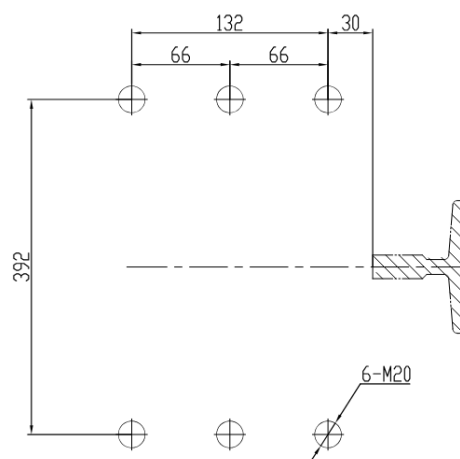


1.10.1.4 安全钳总图 连接接口 导轨工作面宽度19mm

安全钳安装孔尺寸



导轨安装孔尺寸



图幅: A4 Ver 1.3



OX-388.2-2__	H
G01	M10
G02	M8

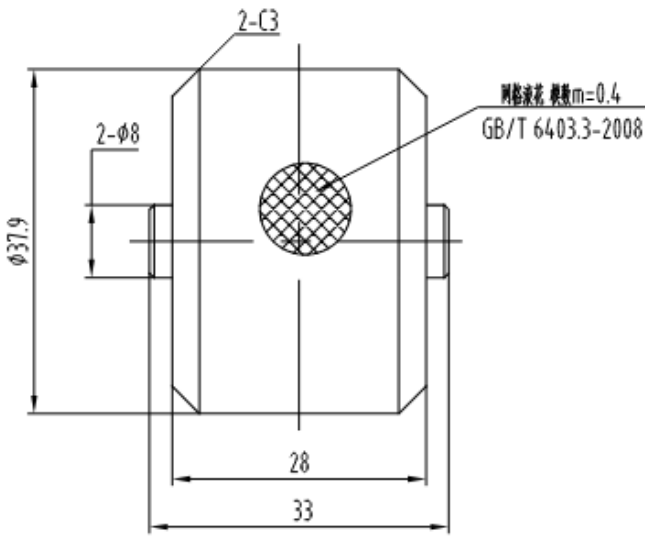
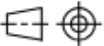
- 1 去锐角毛刺;
- 2 为注倒角C1;
- 3 表面电镀白锌处理。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角				实施日期		Giant KONE					
CC		关键特性				圆钢 15/Q235B					
设计	胡建升	2023.03.23	标准化			阶段标记		重量	比例	提拉连接杆	
审核	刘晶	2023.03.23							1:1	0X-388.2-2	
工艺	竺钊辉	2023.03.23	批准	俞礼园	2023.03.23	第 1 张		共 1 张			

1. 10. 3 楔块图纸

1. 10. 3. 1 大压轮

其余 6.3 																																							
技术要求 1 去锐角毛刺; 2 未注倒角C0.5; 3 滚花面精加工后齿面平整; 4 表面热处理, 硬度HRC38~45; 5 表面电镀白锌处理。																																							
<table border="1"><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td><td> </td></tr><tr><td>标记</td><td>处数</td><td colspan="3">更改内容</td><td>签名 年月日</td></tr></table>																																		标记	处数	更改内容			签名 年月日
标记	处数	更改内容			签名 年月日																																		
第一视角 		实施日期				Giant KONE																																	
 关键特性						合金钢 40Cr																																	
设计			标准化			阶段标记		重量	比例																														
审核						A			3:2																														
工艺			批准			第 1 张		共 1 张																															
						大压轮																																	
						OX-388.5-3																																	

图幅: A4 Ver 1.3

其 6.3



- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- 3 滚花面精加工后齿面平整;
- 4 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 5 表面电镀白锌处理。

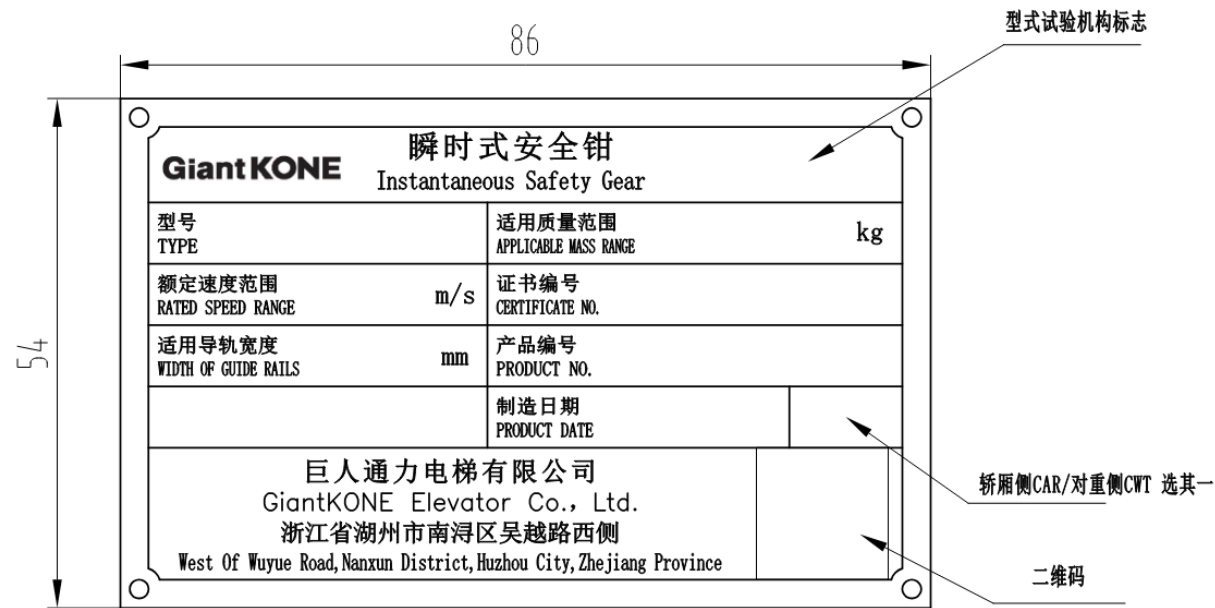
标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角 		实施日期		Giant KONE									
CC 关键特性				合金钢 40Cr						小压轮			
设计			标准化			阶段标记		重量	比例				
审核						A				3:2		0X-388.5-2	
工艺			批准			第 1 张		共 1 张					

图例: A4 Ver 1.3

1.10.4 铭牌

1.10.4.1 铭牌



1.10.4.2 产品编号采用20位追溯码规则

