



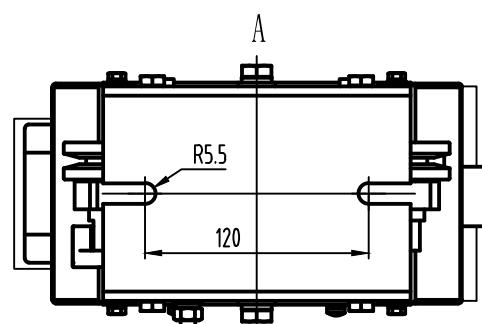
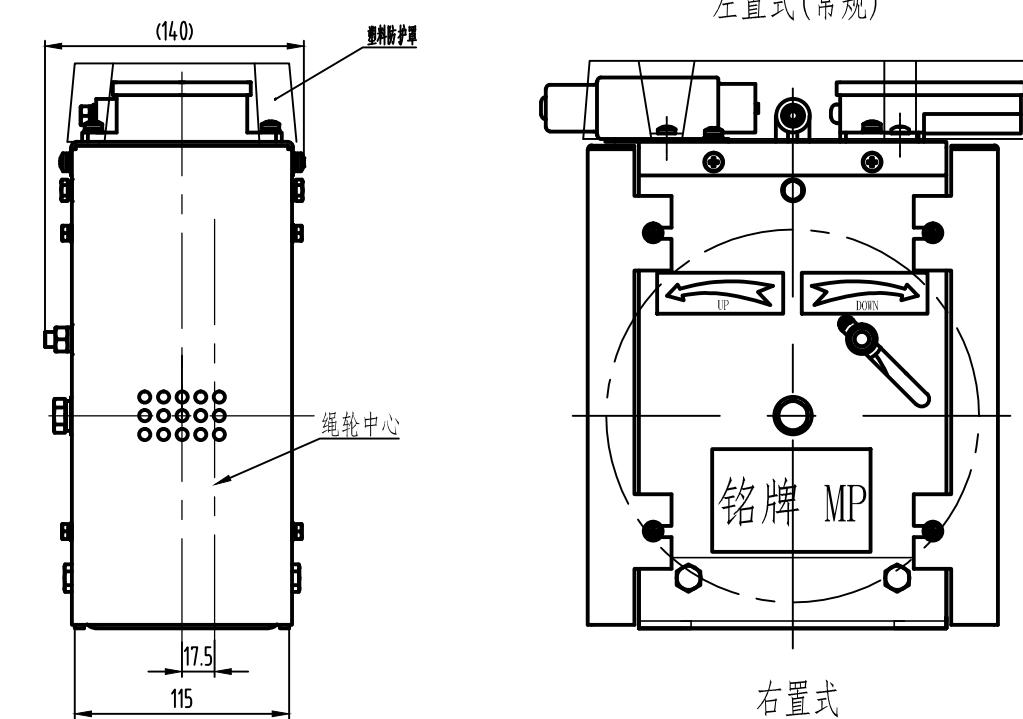
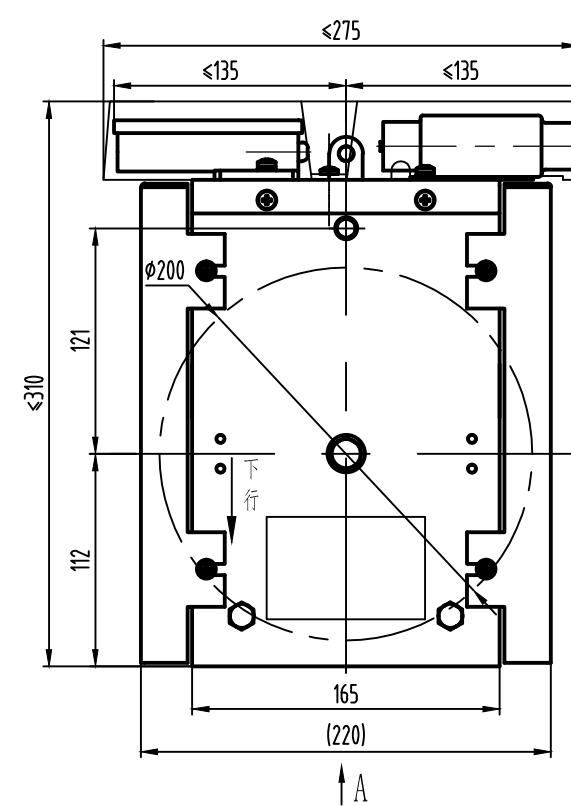
非标合同图样管理单

R-XO-QP03-16

实施日期:

共8页 第1页

合同编号	XODTDY25972			项目名称	限速器购买		
梯型	XO-GMEIII	模块	<input type="checkbox"/> 无BOM	<input type="checkbox"/> 全BOM	<input type="checkbox"/> 含工程BOM		
非标内容	1	限速器	2-8	非标人员：冯贝浩			外协非标
	2						<input type="checkbox"/> 非标项
	3						<input type="checkbox"/> 无
	4						
	5						
	6						
	7						
	8						
	9						<input type="checkbox"/> 出图信息已下发
	10						<input type="checkbox"/> 电气非标
	11						<input type="checkbox"/> 已处理 <input type="checkbox"/> 无需处理
配方	<input type="checkbox"/>	工艺	<input type="checkbox"/>	存档	<input type="checkbox"/>	图档清单：详见归档图档清单续页	本套图纸共计 7 页 (含封面)
附加说明							
设计		校对		审核		批准	

A3
一角 FIRST

技术要求

- 1 本产品型号OX-186，钢丝绳夹紧方式为非夹持式；本产品不匹配瞬时式安全钳；
- 2 本图为杭州西奥定制，尺寸和结构更改，需双方确认；
- 3 限速器绳轮节圆直径为Φ200，适用于Φ6钢丝绳；提拉力≥500N；
- 4 开关和电磁铁有透明塑料防护罩，防护罩螺钉安装；
- 5 本件符合GB/T 7588.1和.2-2020新国标要求，同时符合TSG7001-2023+新检规；
- 6 开关IP50，复位电磁铁为AC220V，电流0.15A，测试电磁铁AC220V，电压0.7A。

FB-XOA2531AEJ001-DY25972

FB-XOA2531AEJ002-DY25972

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟		杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪		XOA2531AEJ
						标准化	薛艳妮		OX-186限速器
						批准	王利	比例：此图不按比例	
						日期	2025-10-24	共 页 第 1 页	CA号: CA-D2510092

A3
一角 FIRST


用于样梯试装

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

A

B

C

D

E

F

FB-XOA2531AEJ001-DY25972

FB-XOA2531AEJ002-DY25972

对应表

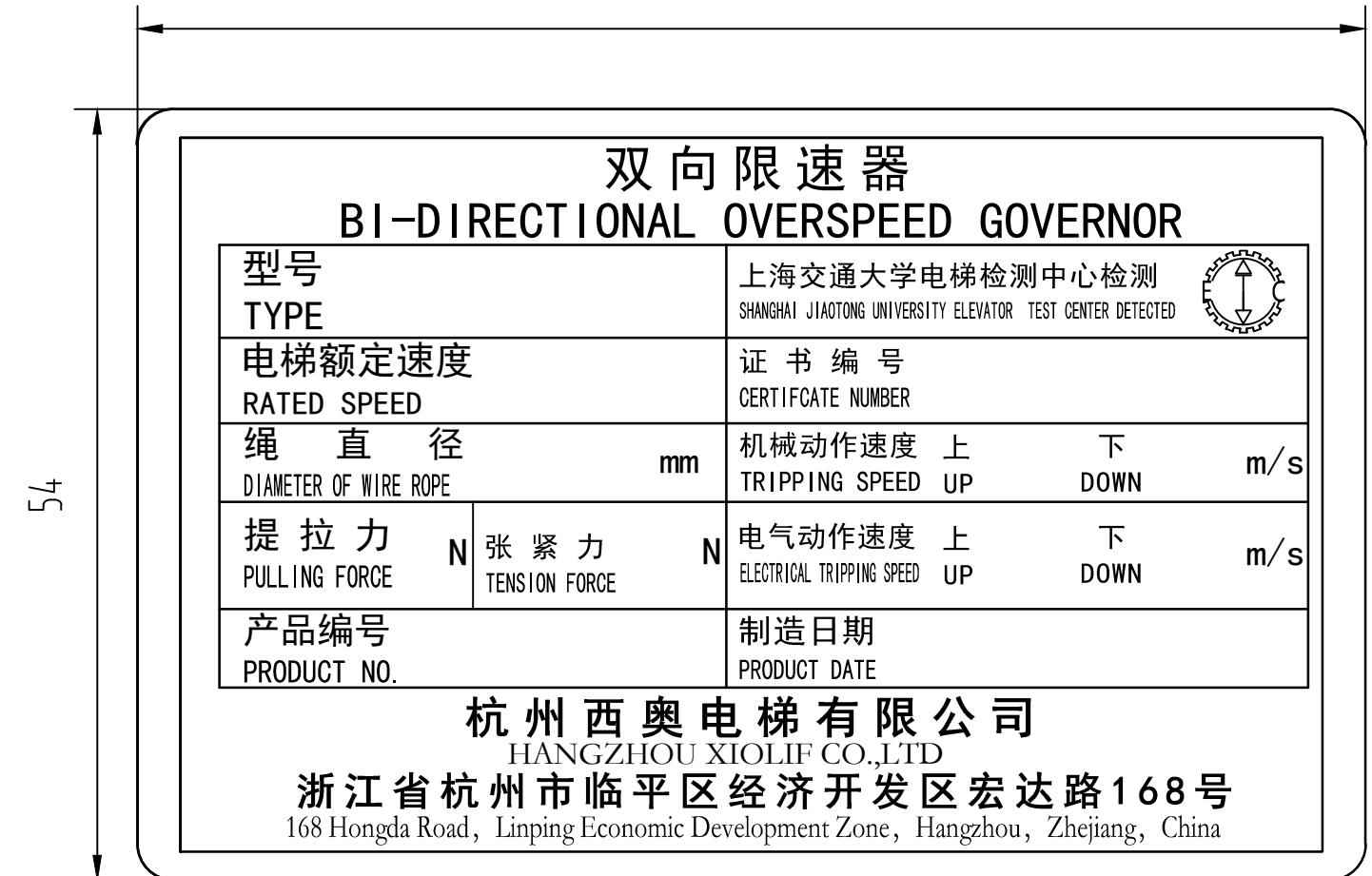
奥德普件号	杭州西奥件号	绳轮绳槽	额定速度(m/s)	钢丝绳直径(mm)	绳轮直径(mm)	备注
AX186V014G05	XOA2531AEJ001	XOA4111ACH001	1.25	Φ6	Φ200	轿厢侧用左置
AX186V014G06	XOA2531AEJ002	XOA4111ACH001	1.25	Φ6	Φ200	轿厢侧用右置

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2025-10-24	共 页 第 2 页
								CA号: CA-D2510092

A3
一角 FIRST


一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

86



A3
一角 FIRST

限速器合格证及调试证书
PRODUCT QUALIFIED CERTIFICATE AND TEST CERTIFICATE

型号/Type : _____ 额定速度/Rated speed: _____ 缆直径/Diameter of wire rope: _____
 产品编号/Product NO.: _____ 绳轮节圆直径/Sheave diameter : _____
 证书编号/Certificate number : _____

调试标准/Test standard
 额定速度 Vr (m/s) 电气动作速度 Vc (m/s) 机械动作速度 Vd (m/s)
 Rated speed switch-off speed machine tripping speed

<input type="checkbox"/> Vr=0.5	0.58≤Vc<Vd≤0.80
<input type="checkbox"/> Vr=0.63	0.73≤Vc<Vd≤0.80
<input type="checkbox"/> Vr=0.75	0.87≤Vc<Vd≤1.13
<input type="checkbox"/> Vr=1.0	1.15≤Vc<Vd≤1.50
<input type="checkbox"/> Vr=1.5/1.6	1.84≤Vc<Vd≤2.04
<input type="checkbox"/> Vr=1.75	2.02≤Vc<Vd≤2.33
<input type="checkbox"/> Vr=2.0	2.30≤Vc<Vd≤2.62
<input type="checkbox"/> Vr=2.5	2.88≤Vc<Vd≤3.22

特殊型号参考/Special reference:
 $V_r \leq 0.63 \quad 1.15 * V_r \leq V_c < V_d \leq 0.80 \quad V_r \geq 1.0 \quad 1.15 * V_r \leq V_c < V_d \leq 1.25 * V_r + 0.25 / V_r$
 Vr = _____ m/s _____ m/s ≤ Vc < Vd ≤ _____ m/s

特殊要求/Special requirement:
 远程释放装置(可选)/Remote release device(optional)
 DC24V AC220V
 其他/Other

设计参数/Target data	调试标准/Test standard	平均值/average value	实测记录/Testing record		
			1	2	3
电气动作速度(上行) /Overspeed operation (UP)					
第二电气动作速度(上行)/Second tripping Speed (UP)					
机械动作速度(上行) /Tripping Speed (UP)					
电气动作速度(下行) /Overspeed operation (DOWN)					
机械动作速度(下行) /Tripping Speed (DOWN)					
提拉力 /Pulling force					

检查项目/Inspection item
 铅封完好/Lead sealing 电器开关位置标志完好/Safety switch
 轴承无噪音/Bearing 凸轮销钉完好/Curved collar complete

经检验，本产品的各项技术指标，符合GB7588和TSGT7007 (备注:OX-186A按照GB/T21739) 技术要求，准予出厂。
 After testing the technical indicators of this product, in line with GB7588 and TSGT7007
 (Note: OX-186A in accordance with GB/T21739) technical requirements, be allowed to sale.

检验/CHECKER: 武东勇 调试/ADJUSTED: _____ 日期/DATE: _____

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 电梯	<=120 扶梯	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K

A3



一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工	
	>120	<=120

<=120	电梯	扶梯
-------	----	----

M	切削 加工
---	----------

线性尺寸

M

C

倒圆半径和倒角高度

C

M

角度尺寸

V

C

形位公差 GB/T 1184

L

K

产品使用说明书

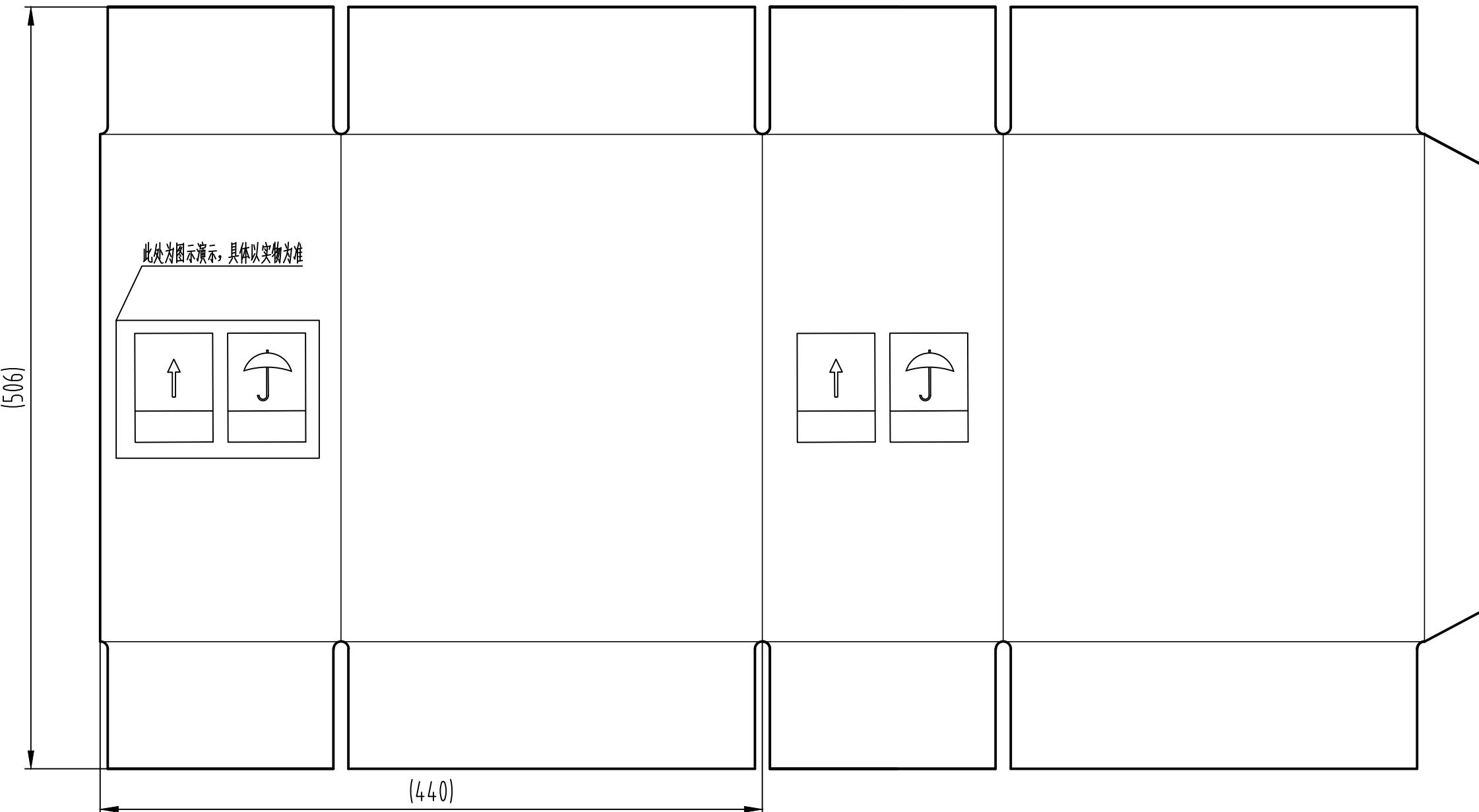
(OX-186/186A/186B/187)

摆锤式限速器

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟		杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪		XOA2531AEJ
						标准化	薛艳妮		OX-186限速器使用说明书
						批准	王利	比例: 此图不按比例	
						日期	2025-10-24	共 页 第 5 页	CA号: CA-D2510092

A3
一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 M	<=120 M	
线性尺寸	M	C	M
倒圆半径和倒角高度	C	M	
角度尺寸	V	C	
形位公差 GB/T 1184	L	K	



OX-186纸箱，此图不按比例

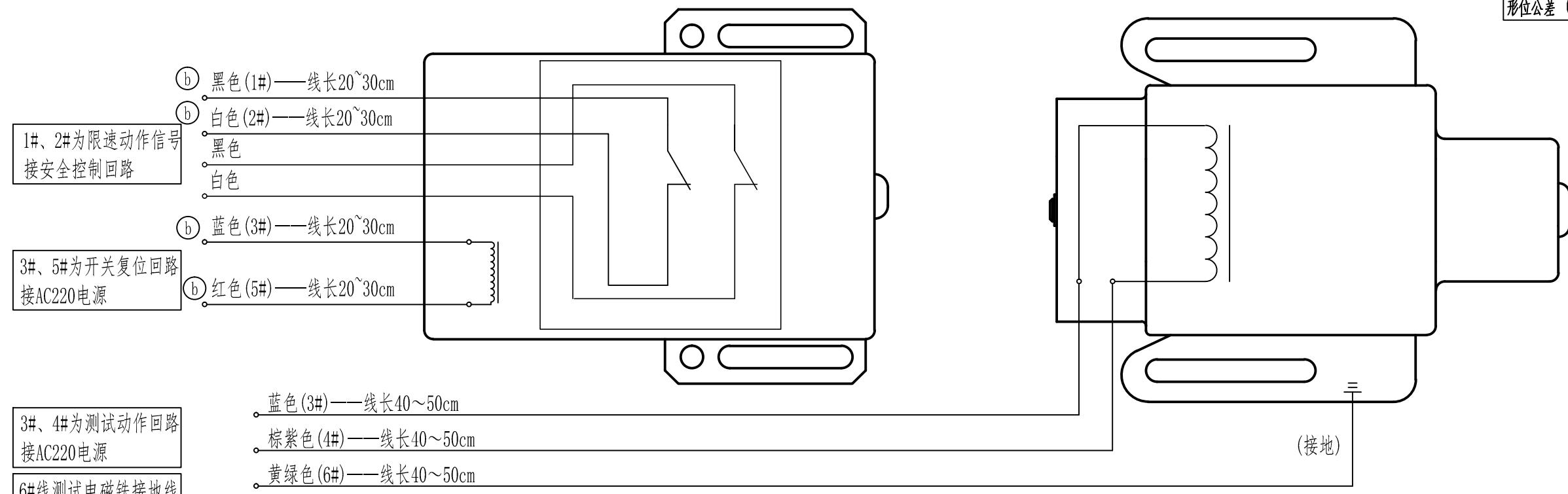
CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2025-10-24	共 页 第 6 页 CA号: CA-D2510092

A3
一角 FIRST

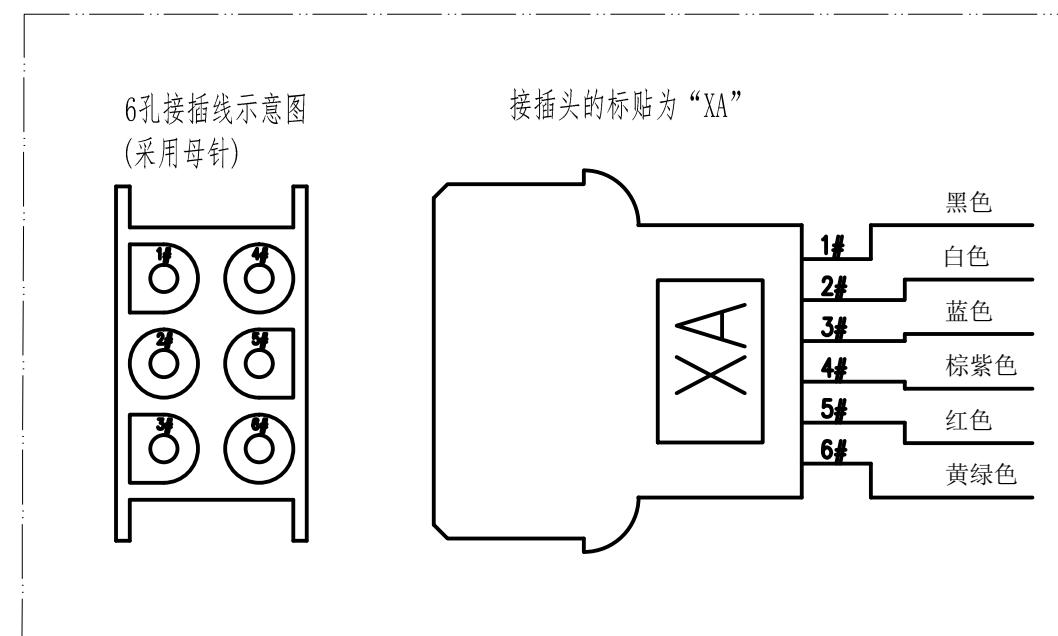
XS1-23接线示意

限速测试动作线圈

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工		切削 加工
	>120 M	<=120 M	
线性尺寸	M	M	C
倒圆半径和倒角高度	C	M	C
角度尺寸	V	C	C
形位公差 GB/T 1184	L		K



线号示意 (接插件时)



技术说明:

- 本件按使用接插件要求绘制匹配，接插头采用安普六孔插座，插针均为母针；
- 六孔插座标号采用"XA"；
- 本图仅适用于OX-187、OX-186、OX-186A限速器，望相关部门注意控制调整；
- 线长是指从开关外壳到插件之间的长度。

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	董国伟	杭州西奥电梯有限公司
						校对	代宇豪	
						标准化	薛艳妮	
						批准	王利	比例: 此图不按比例
						日期	2025-10-24	共 页 第 7 页
								CA号: CA-D2510092