



1、安装完成后，两侧弹簧高度保持一致，公差小于1mm；

9	ZS236-11Z	开关	1				
8	GB/T91-2000	开口销	2	Q235A			
7	GB/T 6170-2000	六角螺母 M10	4	钢 4.8-Zn.D			
6	OX-100A.5	弹簧盖	4	Q235A		借用件	
5	OX-100A-4	弹簧	2	60Mn		借用件	
4	OX-100E.4	涨紧轮支撑	2	Q235A/3			
3	OX-100E.3	防尘罩	1	Q235A/1.5			
2	OX-100E.2	底座	1	组合件			
1	OX-100E.1	涨紧轮组件	1	组合件			
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重量		

						 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD				
						组合件			涨紧装置	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年、月、日					
设计	施栋琪	2020.06.09	标准化			阶段	标记	重量	比例	0X-100E
									1:1	
审核										
工艺			批准			共 1 张 第 1 页				