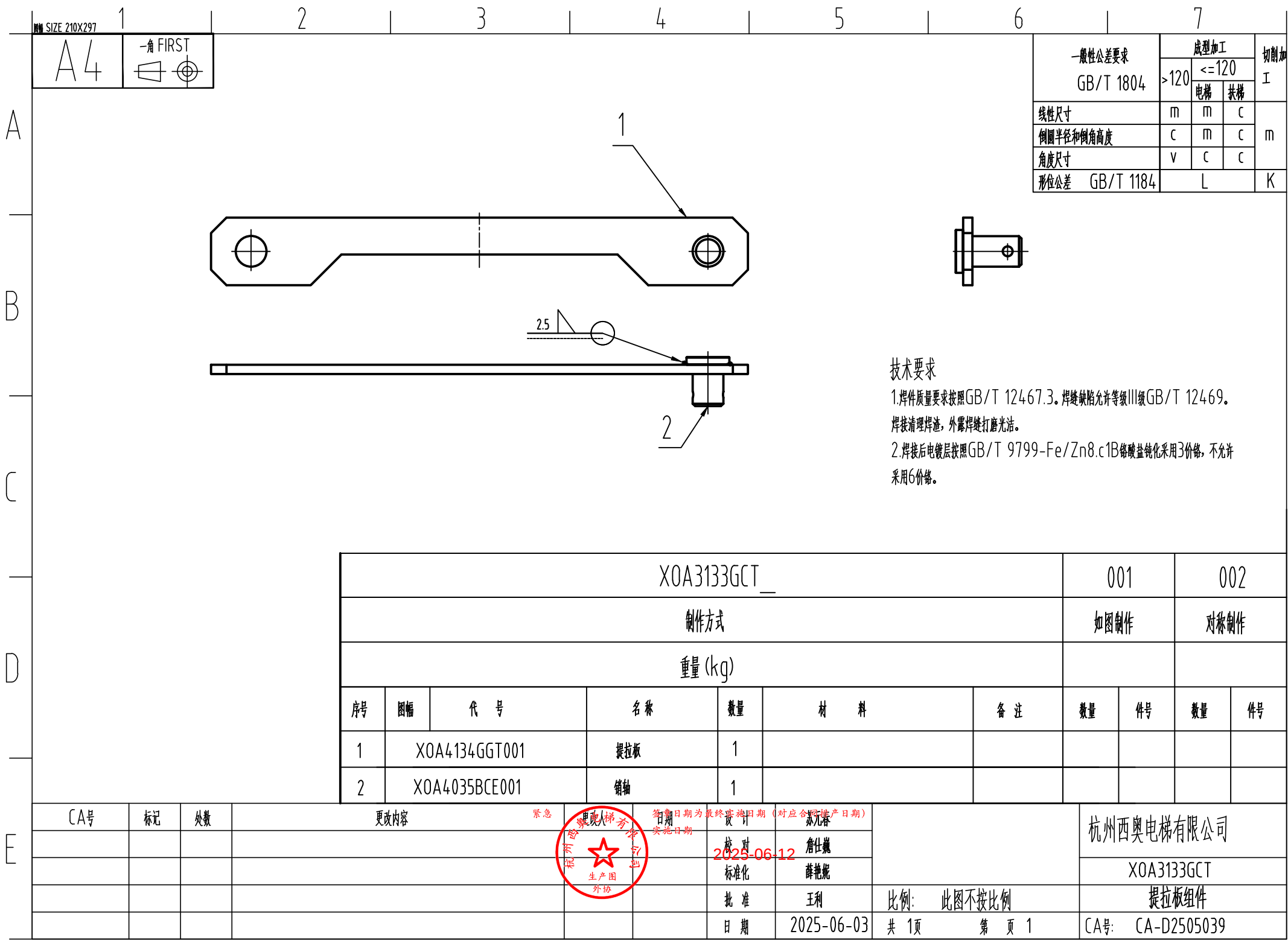




一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工 I
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

技术要求

1.焊件质量要求按照GB/T 12467.3。焊缝缺陷允许等级III级GB/T 12469。
焊接清理焊渣，外露焊缝打磨光洁。

2.焊接后电镀层按照GB/T 9799-Fe/Zn8.c1B铬酸盐钝化采用3价铬，不允许采用6价铬。

XOA3133GCT__							001		002	
制作方式							如图制作		对称制作	
重量(kg)										
序号	图幅	代 号	名 称	数量	材 料	备 注	数量	件号	数量	件号
1		XOA4134GGT001	提拉板	1						
2		XOA4035BCE001	销轴	1						

CA号	标记	处数	更改内容	紧急	更改人	日期	设计	审核	杭州西奥电梯有限公司	
							校 对	詹仕巍		
							标 准 化	薛艳妮		
							批 准	王利		
							日 期	2025-06-03		
比例: 此图不按比例									XOA3133GCT	
共 1 页 第 页 1									提拉板组件	
									CA号: CA-D2505039	