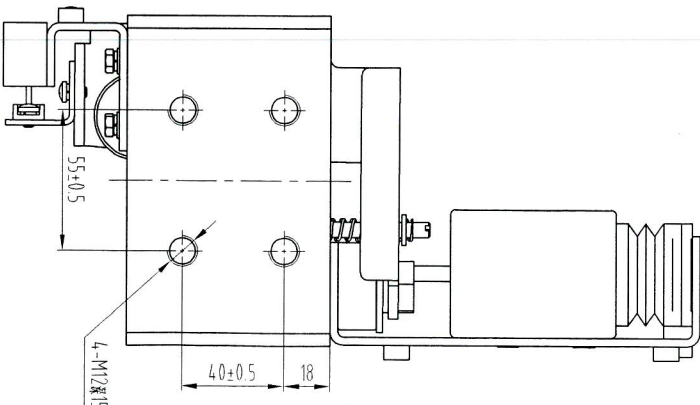
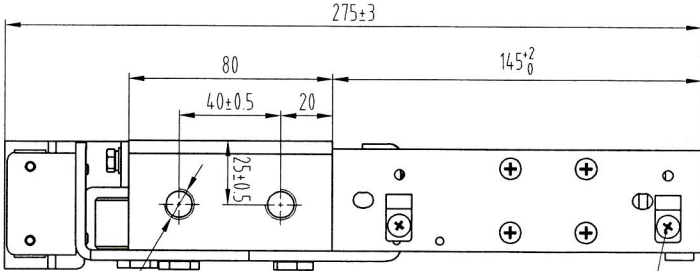
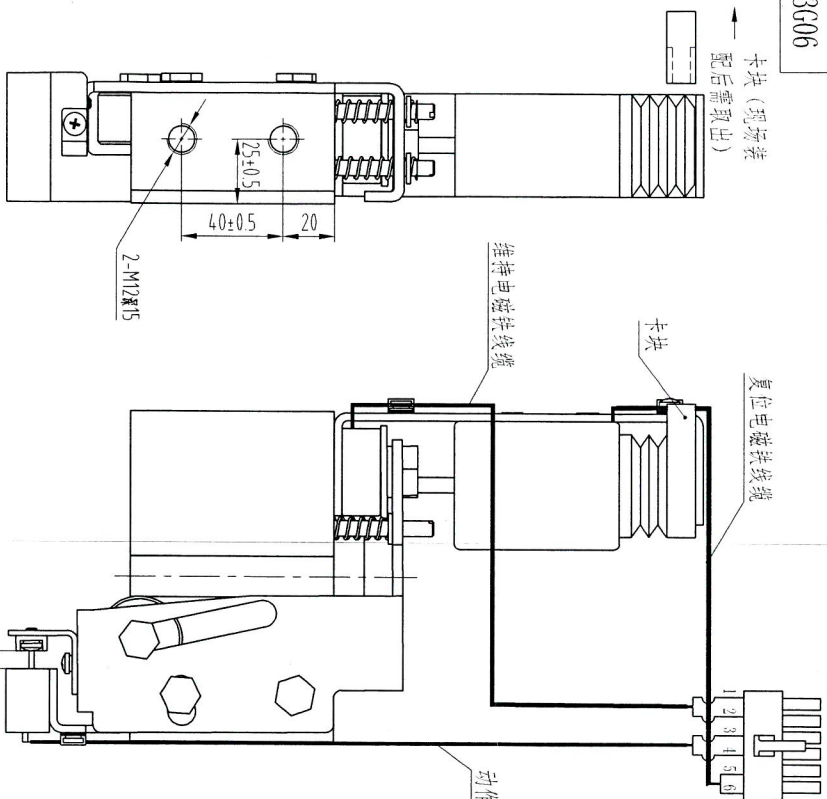
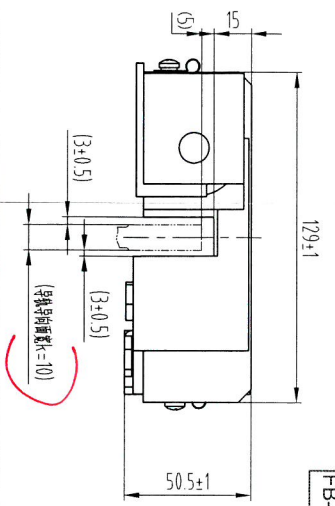
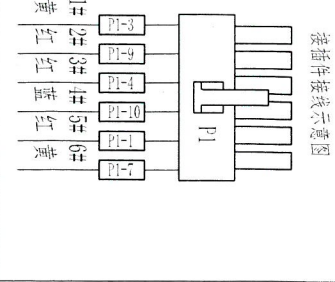


AX088D013G06



FB-XOA2684ACN005

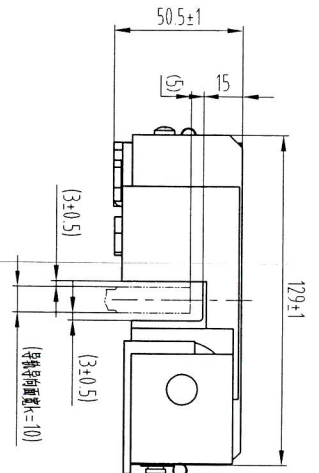
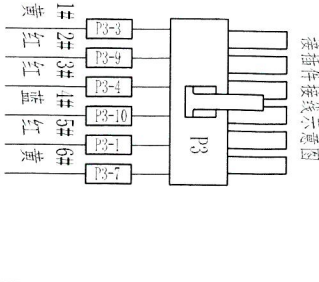
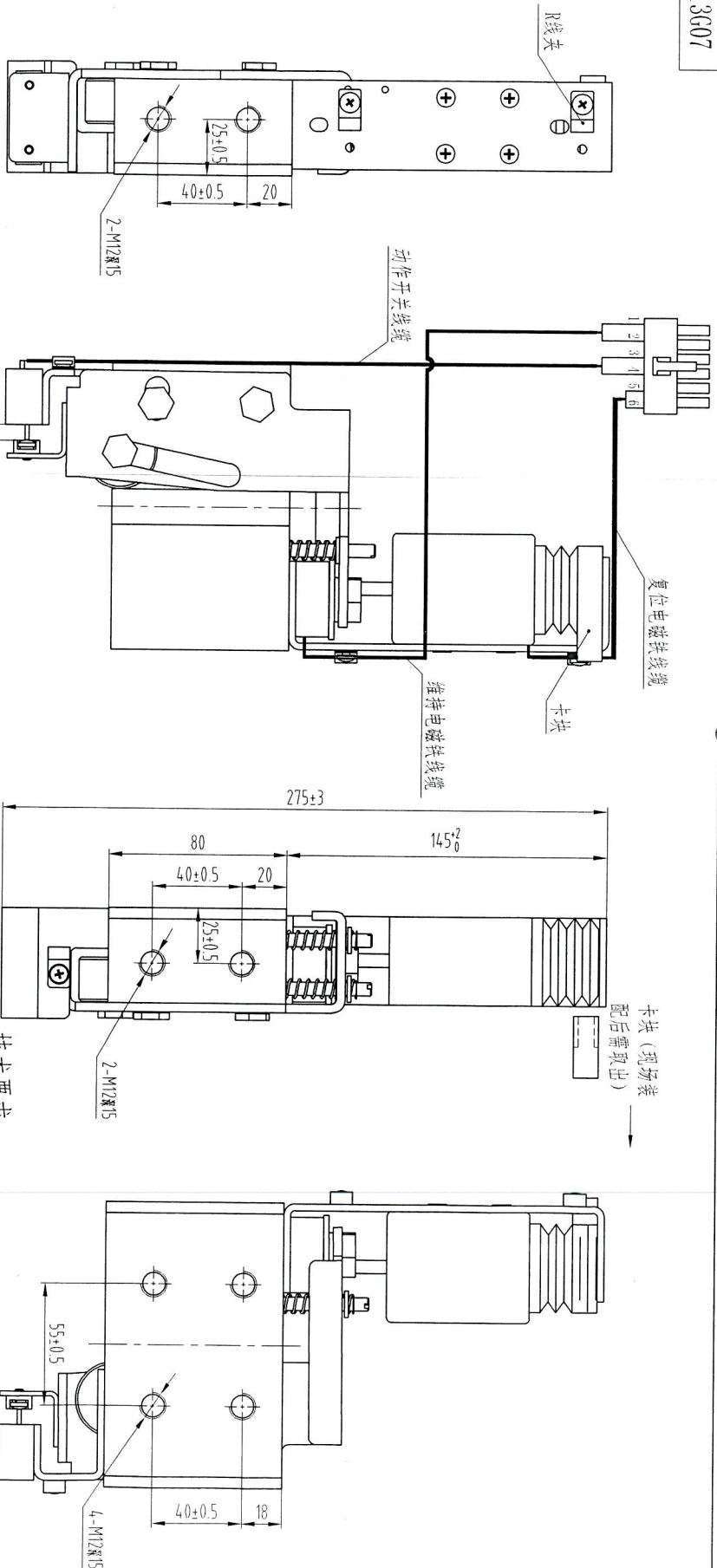


技术要求

- 1 本图为西奥定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63m/s$ ，总允许系统质量 $(T+Q) \leq 1500kg$ ；
- 3 图示为左件安全钳；
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装；当采用背部固定式安装，背衬厚度至少10mm；
- 5 电磁铁引出线长 $2800 \pm 30mm$ ，用R线夹进行固定；
- 6 接插件型号为：HX12000-12R，插针型号为：HX12000-01RT，根据线号管进行插针；
- 7 安全钳未动作（正常状态）时， $L=7 \pm 1.5mm$ ；安全钳动作时， $L \geq 11mm$ ；
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下；
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。

③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	
③ 1 新增页数		更改内容		签名	年月日	审核	工艺	批准	阶段标记		重量	比例	安全钳	

AX088D013



FB-XOA2684ACN006

技术要求

- 1 本图为西奥定制图，尺寸和结构方面更改，需双方确认；
- 2 本件适用于额定速度 $V \leq 0.63m/s$ ，总允许系统质量 $(P+Q) \leq 1500kg$ ；
- 3 图示为右件安全钳；
- 4 图示安装方式为侧安装或背部安装；当采用背部固定式安装，背衬厚至少10mm；
- 5 电磁铁引出线长 $2800 \pm 30mm$ ，用R线夹进行固定；
- 6 接插件型号为：HX12000-12R，插针型号为：HX12000-01KT，根据线号管进行插针；
- 7 安全钳未动作（正常状态）时， $L=7 \pm 1.5mm$ ；安全钳动作时， $L \geq 11mm$ ；
- 8 图示卡块在安全钳现场装配完成后需取下；
- 9 图示括号内尺寸为现场装配尺寸。

③ 1 新增页码		更改内容		签名		年月日		工艺		审核		批准		阶段标记		重量		比例		AX088D013	
③ 1 新增页码		更改内容		签名		年月日		工艺		审核		批准		阶段标记		重量		比例		AX088D013	

第一视角

关键特性

制造日期

标准化

安全钳

阶段标记

重量

比例

AX088D013