

一般公差要求		成型加工		切削	
GB/T 1804		>120	<=120	电铸	精密加工
线性尺寸	mm	m	m	mm	mm
成型公差	C	C	C	C	C
角度尺寸	V	C	C	C	C
制造公差	GB/T 1184	L	K		

西奥型号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	钢丝绳绳径 (mm)	钢丝绳端	备注
XOA2531ACN09	1.0	6	200	XOA4111AC001	钢丝绳制
XOA2531ACN020	1.5	8	24.0	XOA4111AC002	
XOA2531ACN021	1.6	8	24.0	XOA4111AC002	左重
XOA2531ACN022	1.75	8	24.0	XOA4111AC002	钢丝绳制
XOA2531ACN023	1.0	6	200	XOA4111AC001	
XOA2531ACN024	1.5	8	24.0	XOA4111AC002	钢丝绳制
XOA2531ACN045	1.6	8	24.0	XOA4111AC002	
XOA2531ACN046	1.75	8	24.0	XOA4111AC002	右重

CA号	标志	页数	更改内容				更改人	日期	设计	审核	比例:此图不按比例		杭州西奥电梯有限公司
CA-D2307063	△		规格型号019-024, 045-046, 请参照飞盖				陈海元	2023-07-10	袁建伦	何成			XOA2531ACN
									袁建伦	蒋建强			OX-187爬层器
									袁建伦	王瑞			CA号: CA-D2307063