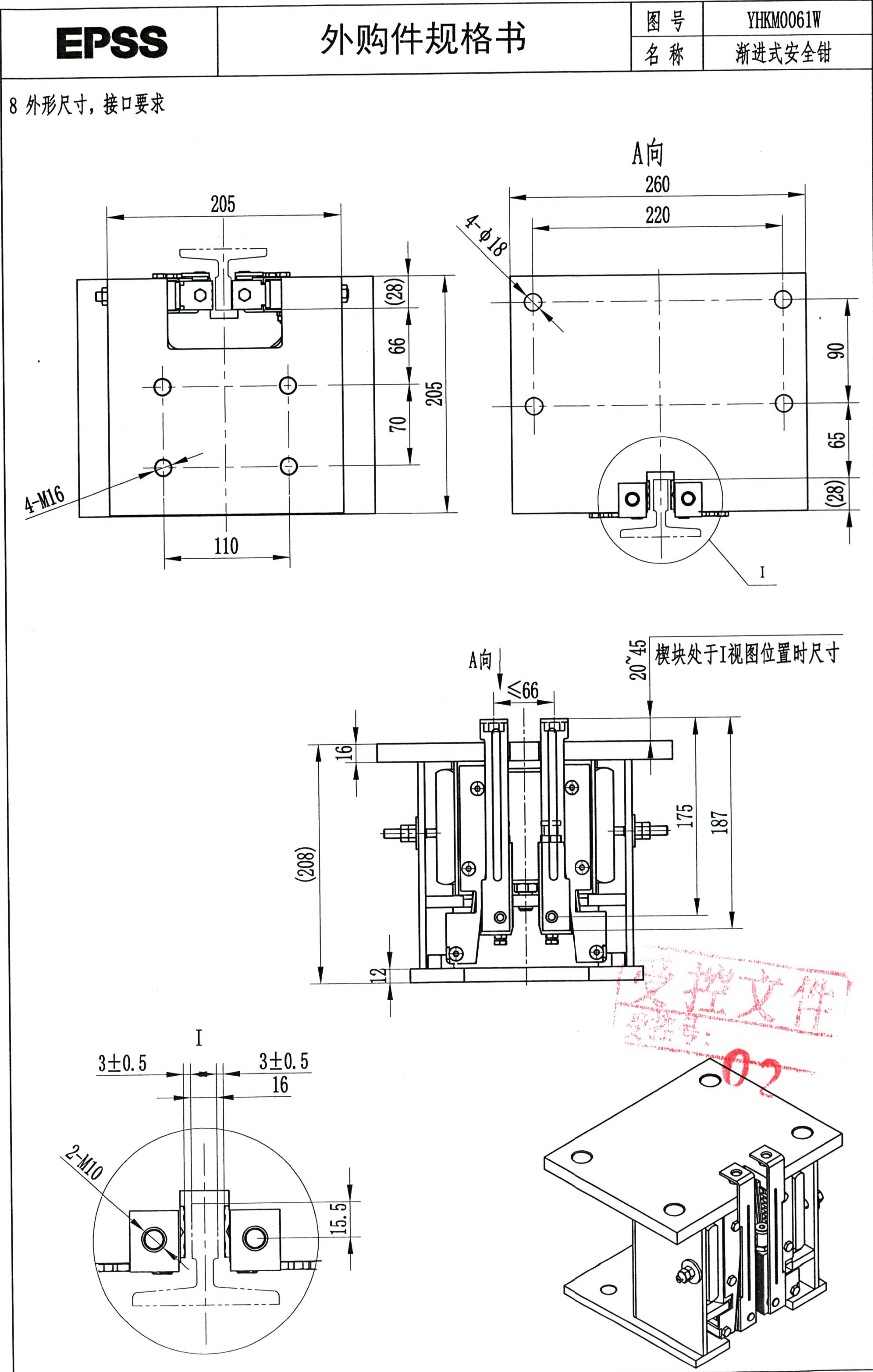
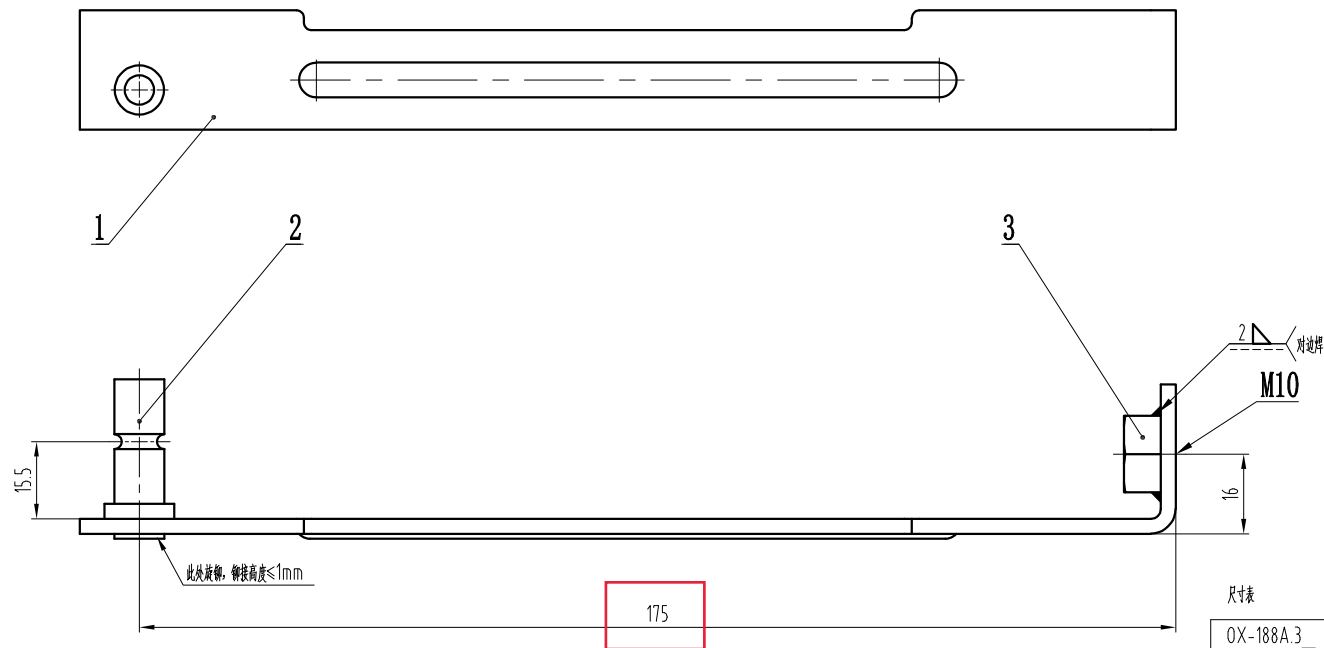


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0061W						
					名称	渐进式安全钳						
NO.	图号	名称	规格型号	单重(kg)	备注							
1	YHKM0061W LB-	渐进式安全钳	OX-188AJ(一套二件)	37Kg								
序号	项目	主要内容										
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司										
2	品牌	宁波奥德普										
3	适用标准	GB/T 7588.1/2										
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;										
		(2) 必须提供品合格证;										
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。										
		(4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。										
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。										
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。										
注: 未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准。												
7 性能及参数要求												
安全钳允许质量 (P+Q)≤6550Kg, 额定速度: ≤2.5m/s; P+Q值号令单指定。												
电梯额定速度 (m/s)			≤2.5m/s									
总质量允许范围 (Kg)			≤6550Kg									
导轨面宽B (mm)			16									
<table><tr><td>LB-</td><td>备注</td></tr><tr><td>LB1</td><td>奥德普 (中文)</td></tr><tr><td>LB2</td><td>奥德普 (英文)</td></tr></table> 受控文件 受控号 02							LB-	备注	LB1	奥德普 (中文)	LB2	奥德普 (英文)
LB-	备注											
LB1	奥德普 (中文)											
LB2	奥德普 (英文)											
注: 以上参数适用于载货电梯, 额定速度≤2.5m/s时, 标配导靴型号: OX-T22。												
					设计	张 洪 天						
					审核	张 海 华						
					标准化	张 洪 天						
标记	处数	更改文件号	签 名	日 期	批 准	张 洪 天						





尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

		焊接螺母				见表	
		连接销				备用件	
		提拉板					
序号	图号	名称	数量	材料	单计重量	总计重量	备注
第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC		关键特性					
设计	胡建升	23.05.29	标准化				
审核	刘晶	23.05.29					
工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30		
				阶段标记	重量	比例	
				第 1 张	共 1 张	1:1	

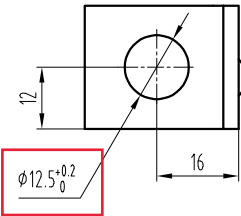
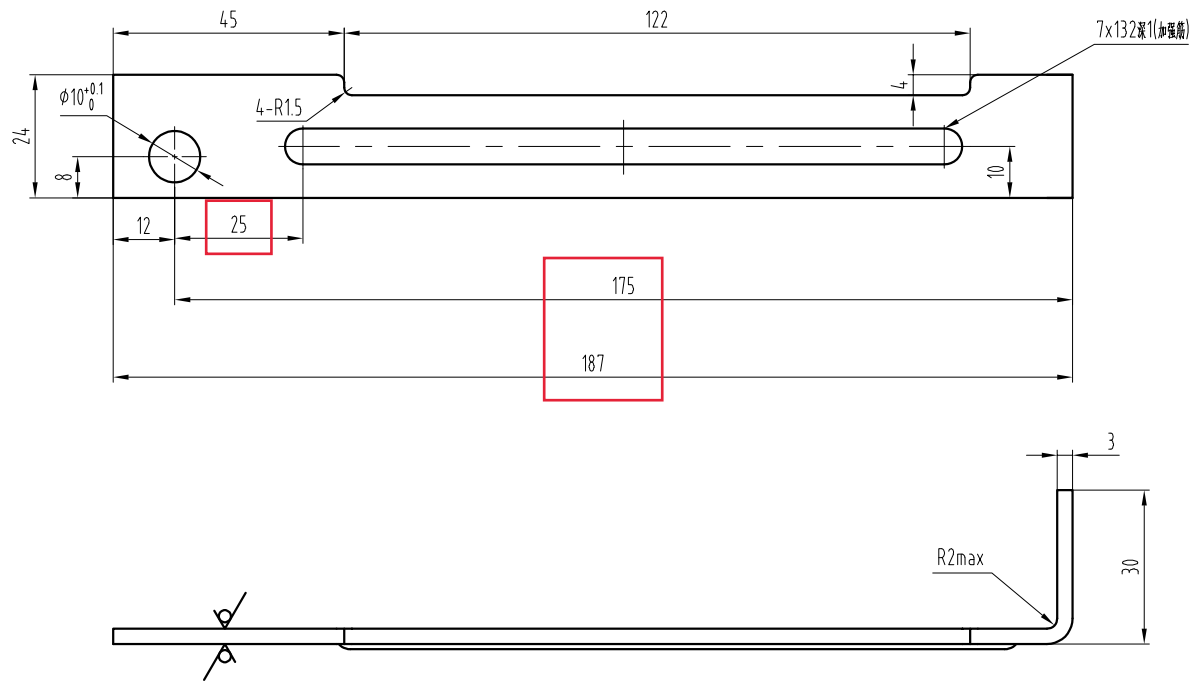
双提拉组件

\$OX-188A.3

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

尺寸表

0X-188A.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

图幅: A3 Ver. 1.3

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.					
					CC 关键特性				钢板 3.0/Q235B				提拉板	
					设计	胡建升	23.05.29	标准化			阶段标记	重量		比例
					审核	刘晶	23.05.29						1:1	\$0X-188A.3-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	