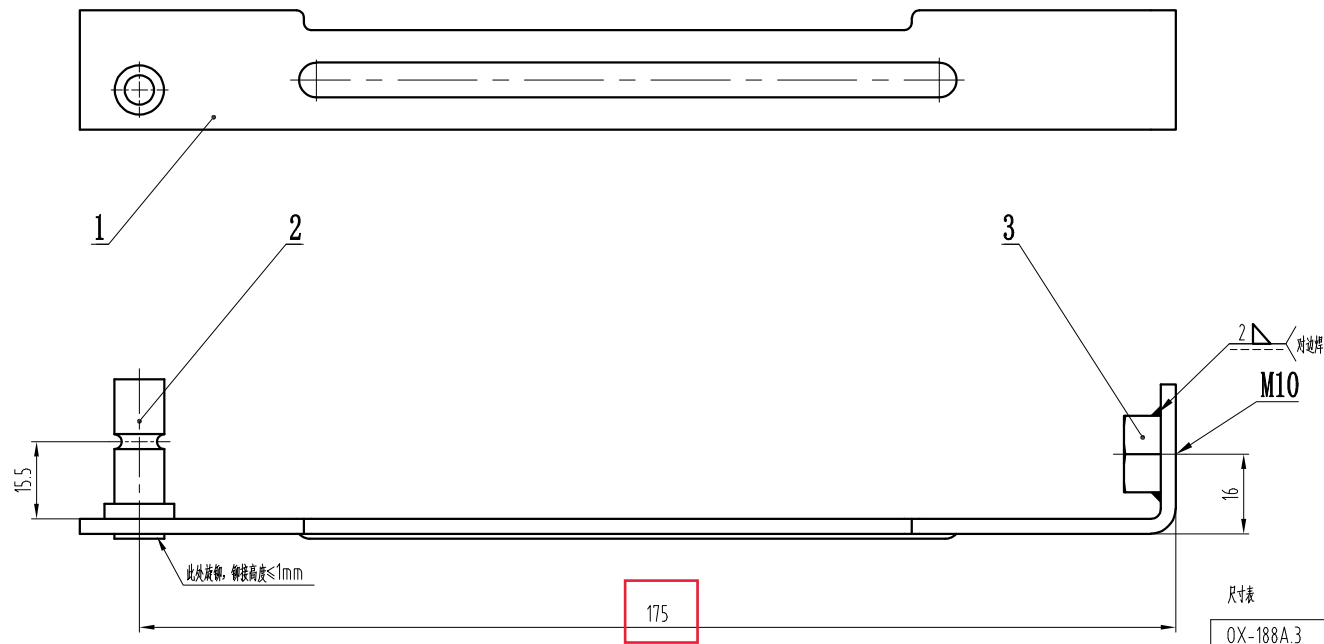


EPSS		外购件规格书			图号	YHKM0003W											
					名称	渐进式安全钳											
NO.	图号	名称	规格型号		单重(kg)	备注											
1	YHKM0003W LB-	渐进式安全钳	OX-188A (一套二件)		37.2												
序号	项目	主要内容															
1	制造厂商	宁波奥德普电梯配件有限公司															
2	品牌	宁波奥德普/EPSS															
③ 3	适用标准	GB/T 7588.1/2 GB 7588-2003及第一号修改单															
4	检查标准	(1) 产品外观不能损伤;															
		(2) 必须提供品合格证;															
		(3) 检验形状尺寸、性能参数是否正确。															
		③ (4) 提供国家电梯质量监督部门的型式试验证书和报告。检验报告															
5	标记	标明名称、规格型号、数量、制造商、制造时间等参数。															
6	包装要求	防止损伤,按制造商包装要求。															
③注: 未注明适用标准的年号时, 以最新版本为准。																	
7 性能及参数要求																	
③ 安全钳允许质量 $1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$, 额定速度: $\leq 1.0\text{m/s}$; P+Q值号令单指定。																	
电梯额定速度 (m/s)		$\leq 1.0\text{m/s}$															
总质量允许范围 (Kg)		③ $1500 \leq (P+Q) \leq 6000\text{Kg}$															
导轨面宽B (mm)		16															
<table><tr><td>LB-</td><td>备注</td></tr><tr><td>LB1</td><td>EPSS (中文)</td></tr><tr><td>LB2</td><td>EPSS (英文)</td></tr><tr><td>LB3</td><td>奥德普 (中文)</td></tr><tr><td>LB4</td><td>奥德普 (英文)</td></tr></table>								LB-	备注	LB1	EPSS (中文)	LB2	EPSS (英文)	LB3	奥德普 (中文)	LB4	奥德普 (英文)
LB-	备注																
LB1	EPSS (中文)																
LB2	EPSS (英文)																
LB3	奥德普 (中文)																
LB4	奥德普 (英文)																
注: 以上参数适用于载货电梯, 额定速度 $\leq 1.0\text{m/s}$ 时, 标配导靴型号: DX-01。																	
					设计	苗思杰	25-2-20										
③	10	2024-139	苗思杰	20250114	审核	杨辰	25.2.20										
③	8	2023-69	苗思杰	20231205	标准化	崔云河	25.3.5										
标记	处数	更改文件号	签名	日期	批准	倪涛	25.3.11										

This technical drawing shows a mechanical assembly in a perspective view. It consists of a top rectangular plate with four circular holes, a base rectangular plate with one circular hole, and a central vertical mechanism. The vertical mechanism includes a handle with a circular grip, a series of rollers or guides, and a central vertical rod. The assembly is designed for a specific mechanical function, possibly a mold or a press.



尺寸表			
OX-188A.3	OX-188A.3-1	件3焊接螺母规格	备注
G01	G01	M10	左件
G02	G02	M10	右件
G03	G03	M8	左件
G04	G04	M8	右件

技术要求

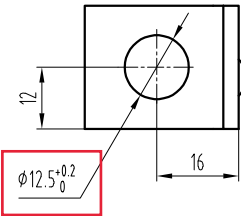
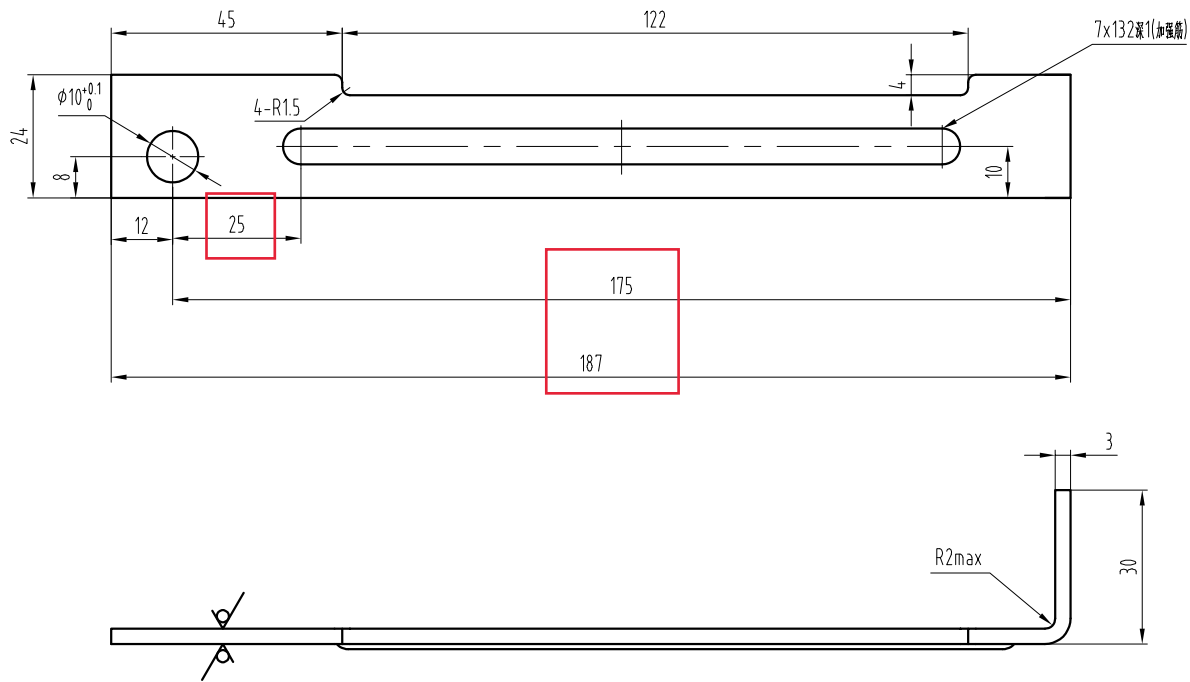
- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 件1（提拉板）和件2（连接销）采用旋铆连接，旋铆符合工艺要求；
- 3 表面电镀白锌处理。

3	GB/T 13681	焊接螺母	1				见表	
2	OX-188.3-2	连接销	1				备用件	
1	OX-188A.3-1	提拉板	1					
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注	
					重量			
第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
 关键特性								
设 计	胡建升	23.05.29	标准化				双提拉组件	
					阶段标记	重 量		比 例
审 核	刘晶	23.05.29					1:1	\$OX-188A.3
工 艺	竺钊辉	23.05.30	批 准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	共 1 张	

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日

其余12.5



技术要求
1 去锐角毛刺，表面平整。

尺寸表

0X-188A.3-1_	A	备注
G01	12.5	左件
G02	12.5	右件 (对称制作)
G03	10	左件
G04	10	右件 (对称制作)

图幅: A3 Ver. 1.3

					第一视角		实施日期		宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.					
					CC 关键特性				钢板 3.0/Q235B				提拉板	
					设计	胡建升	23.05.29	标准化			阶段标记	重量		比例
					审核	刘晶	23.05.29						1:1	\$0X-188A.3-1
标记	处数	更改内容			签名	年月日	工艺	竺钊辉	23.05.30	批准	俞礼园	23.05.30	第 1 张	

提拉板