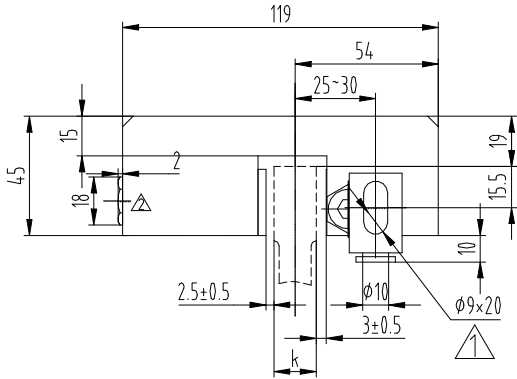
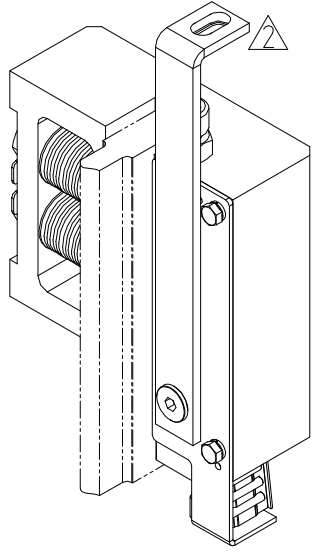
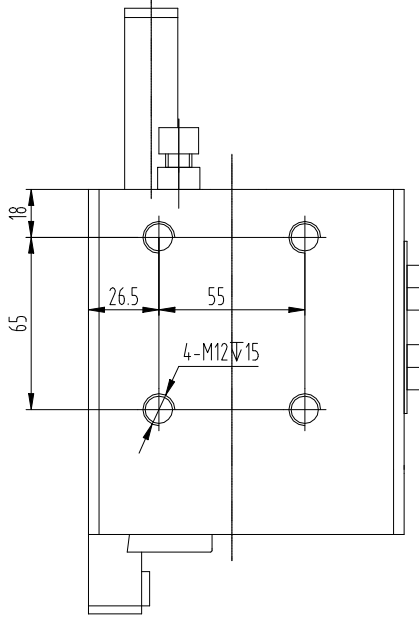
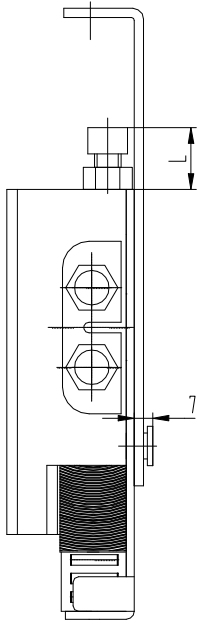
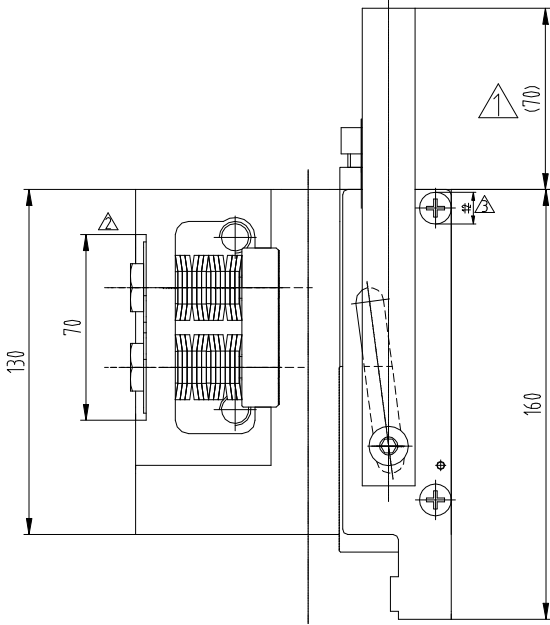


A3		LENGTH/ DIAMETER							RADIUS/ CHAMFER				ANGLE (shorter side length)											
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°

Z = LEG LENGTH ANSI/AWS A2.4-98 WELDING SYMBOLS ARE USED IN THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA664J FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.	OTHER	11.2	11.2
---	-------	------	------

2025-05-06



- 技术说明:
- 1、本件一套两件，左右各一件，本图为左件；
 - 2、总装后架体与模块活动自如，不得有卡阻现象；
 - 3、安全钳铭牌：沃克斯迅达；
 - 4、匹配导轨导向面宽度：t=10/15.88mm；
 - 5、标准件与安全钳组装后出厂；

						Volkslift Schindler		安全钳OX-210B Safety Gear OX-210B		VKS3H086		
	删除沉头螺钉尺寸标注	2025.04.19	任立鹏	陈国芳	25401	绘图 DRAWN	任立鹏	材料: MATERIAL:	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT	比 例 PROPORTION	
	外六角螺栓改为钳体做凹槽处理，提拉杆孔，改为腰孔	2025.03.24	任立鹏	陈国芳	25301	校对 CHK	崔 伟		25101		1:2	
	外六角螺栓改为长腰孔 φ9*20	2025.02.13	任立鹏	陈国芳	25201	批准 APPD	陈国芳					
标记 MARK	更 改 原 因 及 说 明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	日期 DATE	2025.01.09		SHEETS 1	1	SHEET	

ALL DIMENSIONS METRIC

A3		LENGTH/ DIAMETER							RADIUS/ CHAMFER	ANGLE (shorter side length)										
		0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000		0.5-3	>3-6	>6	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400			
		TOLERANCE		± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE		± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE		± 1°	± 0.5°	± 0.3°

WELDS	
Z = LEG LENGTH ANSI/AWS, A5.1-98 WELDING SYMBOLS ARE USED ON THIS DRAWING. REFER TO DRAWING AAA664J FOR CONVERSION TO ISO SYMBOLS.	OTHER SIDE ARR: 

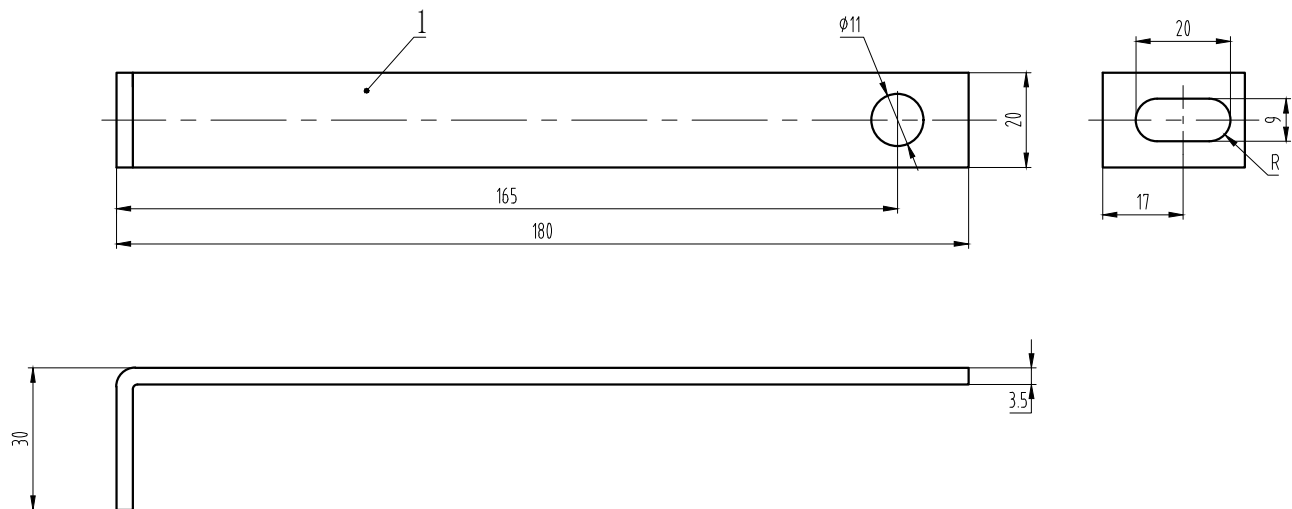
OX-210B安全钳参数表

件号	速度 (m/s)	适用(P+Q)范围 (kg)	导轨宽 度B (mm)
△1 VKS3H086020	1.0	700 ≤ P+Q ≤ 800	10
△1 VKS3H086021		800 < P+Q ≤ 900	10
△1 VKS3H086022		900 < P+Q ≤ 1000	10
△1 VKS3H086001		1000 < P+Q ≤ 1100	10
△1 VKS3H086002		1100 < P+Q ≤ 1250	10
△1 VKS3H086018		1250 < P+Q ≤ 1400	10
VKS3H086003		1400 < P+Q ≤ 1600	10
VKS3H086004		1600 < P+Q ≤ 1800	10
VKS3H086005		1800 < P+Q ≤ 2000	10
VKS3H086006		2000 < P+Q ≤ 2200	10
VKS3H086007		2200 < P+Q ≤ 2400	10
△1 VKS3H086023		700 ≤ P+Q ≤ 800	15.88
△1 VKS3H086024		800 < P+Q ≤ 900	15.88
△1 VKS3H086025		900 < P+Q ≤ 1000	15.88
△1 VKS3H086008		1000 < P+Q ≤ 1100	15.88
△1 VKS3H086009		1100 < P+Q ≤ 1250	15.88
△1 VKS3H086019		1250 < P+Q ≤ 1400	15.88
VKS3H086010		1400 < P+Q ≤ 1600	15.88
VKS3H086011		1600 < P+Q ≤ 1800	15.88
VKS3H086012		1800 < P+Q ≤ 2000	15.88
VKS3H086013		2000 < P+Q ≤ 2200	15.88
VKS3H086014		2200 < P+Q ≤ 2400	15.88
VKS3H086015		2400 < P+Q ≤ 2600	15.88
VKS3H086016		2600 < P+Q ≤ 2800	15.88
VKS3H086017		2800 < P+Q ≤ 3000	15.88

注：以上件号包含左件与右件（1套）

ALL DIMENSIONS METRIC

						Volkslift Schindler	安全钳OX-210B Safety Gear OX-210B	VKS3H086			
								绘图 DRAWN 任立鹏	材料:	首次下发版本 FIRST VERSION	重 量 WEIGHT
	新增件号018-025,更改件号001、002、008、009的P+Q范围		2025.02.10	任立鹏	陈国芳	25201	校对 CHK 崔 伟	25101		1:1.5	
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS		更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION	批准 APPD 陈国芳	日期 DATE 2025.01.09		MATERIAL:	SHEETS 2 2 SHEET



技术要求

- 1 焊接牢固可靠，无漏焊虚焊，焊后除渣；
- 2 焊后表面电镀白锌处理；

2	GB/T 13681/M8	焊接螺母	1				无焊脚
1	\$OX-210B.1-1	提拉板	1	钢板 3.5/Q235B			见本图
序号	图 号	名 称	数量	材 料	单计	总计	备注
					重 量		
第一视角 		实施日期		A  宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.			
CC 关键特性							
设 计	胡建升	2023.02.17	标准化				提拉板组件
					阶段标记	重 量	
审 核	刘晶	2023.02.17					\$OX-210B.1
工 艺	竺钊辉	2023.02.17	批 准	俞礼园	2023.02.17	第 1 张	

图幅: A3 Ver 1.3

标记	处数	更改内容	签名	年月日