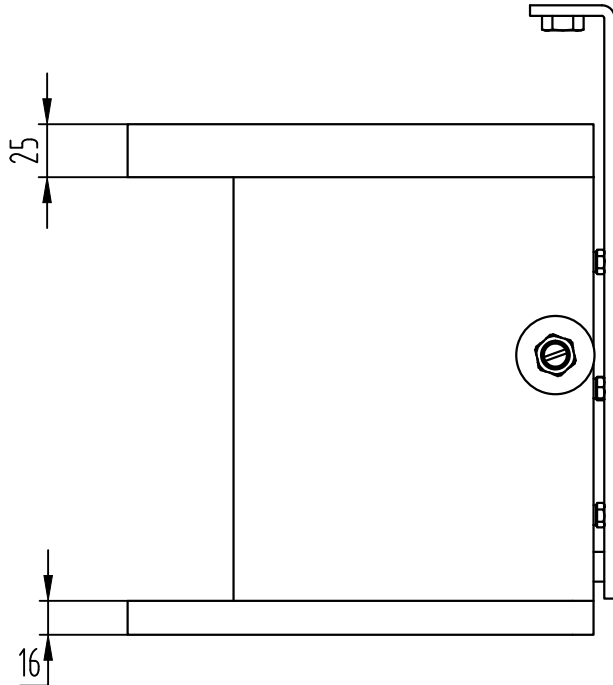
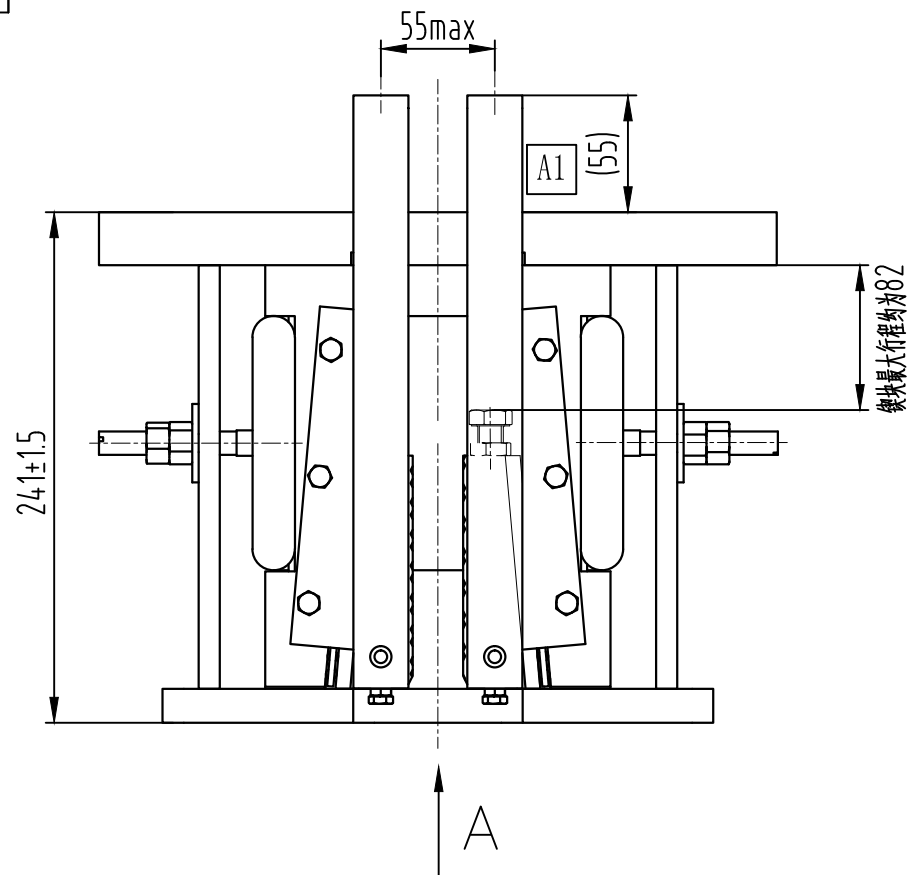


A3

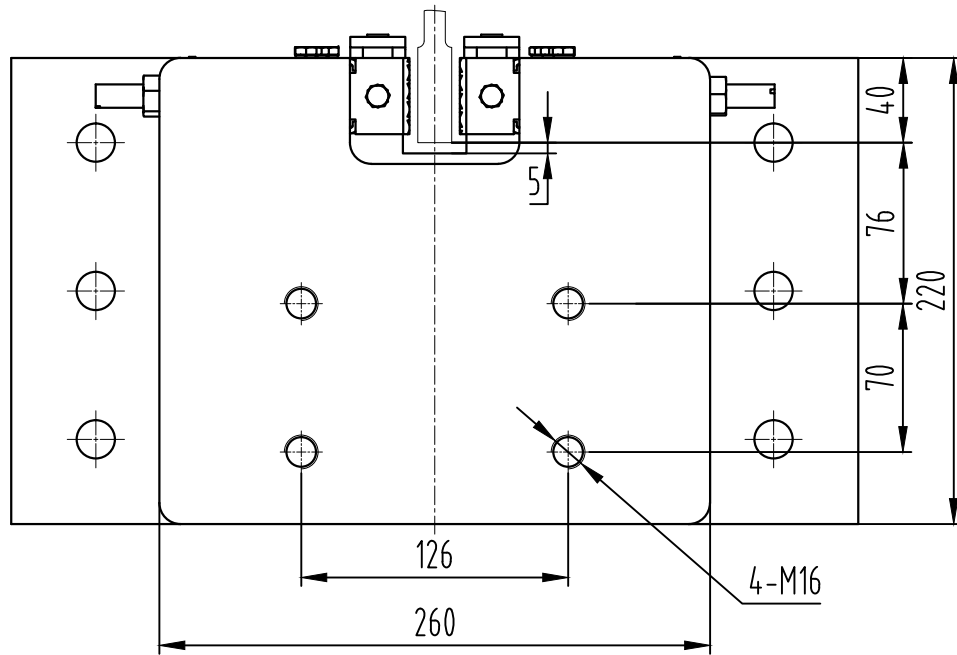
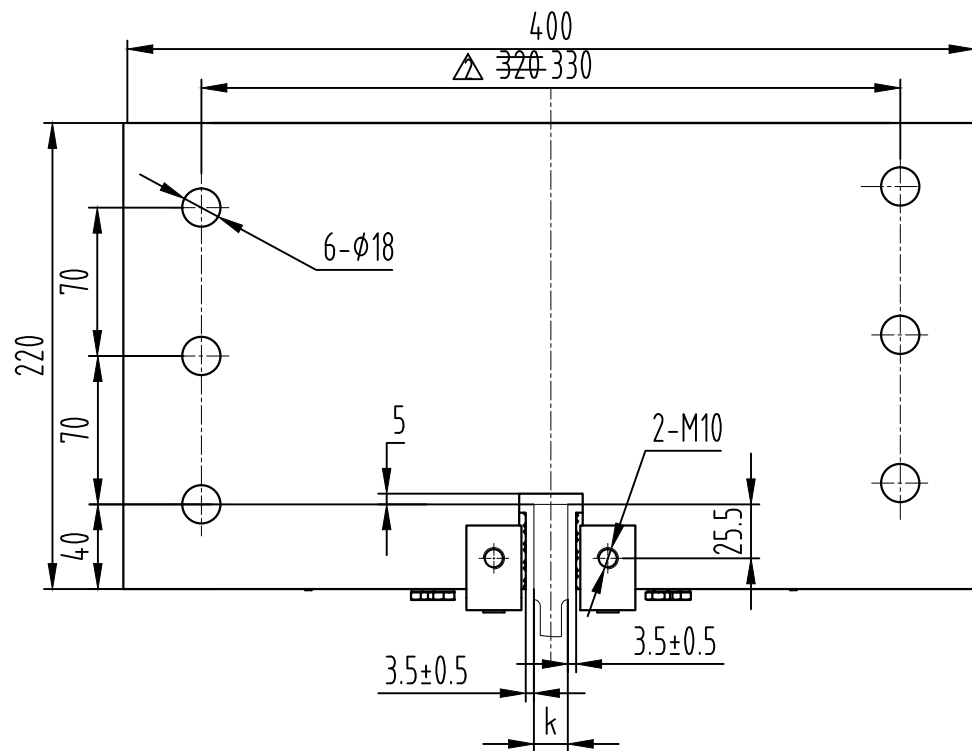


一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切割 加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K



技术要求

- 1 本安全钳型号为OX-198B, 适用于实心T型导轨, 提拉形式为双提拉板, 提拉孔为M10;
- 2 本安全钳适用于额定速度0.25~1.75m/s, $6500\text{kg} \leq P+Q \leq 11000\text{kg}$, $K=16/19$, 适用于刨削导轨, 硬度范围 $\leq \text{HB}142$, 且导轨表面的防锈油务必用合适的清洁剂加以清除, 使用参数以实际型式试验报告数据为准;
- 3 装配时各活动部位活动灵活, 无卡阻;
- 4 表面喷涂部件颜色由订单确认;
- 5 安装时, 紧固件安装要求牢固可靠, 导轨导向面两侧与活动钳块面间隙均匀, 测量间隙时, 两活动钳块高度一致;
- 6 安全钳漆封处不得擅自调整, 如需调整请联系生产厂家;
- 7 螺纹孔可采用相应规格GB/T 13681焊接螺母替代, 螺纹孔应涂抹防锈油;
- 8 楔块面与导轨面 $3.5^{+0.5}_{-0.5}$ 范围时, 测量A1处尺寸, 测量时提拉杆需保证提拉杆为竖直状态;
- 9 未注尺寸及角度公差采用GB/T 1804-m, 未注形状和位置公差采用GB/T 1184-K.



A视图

紧急

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-05-21

更改人

日期

设计

谢绍明

谢绍明

2025-03-24

校对

姚华

谢绍明

2025-04-28

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2025-03-04

比例: 此图不按比例

共 5 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

X0A2682AFH

OX-198B渐进式安全钳

CA号: CA-H2502064

更改内容

西奥品牌适用范围缩小到11000

修改安全钳固定孔位间距



一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
圆角半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

杭州西奥件号	轿厢侧系统总质量DX(kg)	导轨导向面宽度k(mm)	电梯额定速度V(m/s)
XOA2682AFH013	6500≤DX<7000	19	0.25≤V≤1.75
XOA2682AFH014	7000≤DX<7500		
XOA2682AFH015	7500≤DX<8000		
XOA2682AFH016	8000≤DX<8500		
XOA2682AFH017	8500≤DX<9000		
XOA2682AFH018	9000≤DX<9500		
XOA2682AFH019	9500≤DX<10000		
XOA2682AFH020	10500≤DX<11000		
XOA2682AFH021	11000≤DX<11500		
XOA2682AFH022	11500≤DX<12000		
XOA2682AFH023	12000≤DX<12500		
XOA2682AFH024	12500≤DX<13000		

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

CA号	标记	处数	更改内容	实施日期	更改人	日期	设计	谢绍明	杭州西奥电梯有限公司
CA-H2503078	△	10	西奥品牌适用范围缩小到11000	2025-05-21	谢绍明	2025-03-24	校对	姚华	
							标准化	薛艳妮	
							批准	王利	
							日期	2025-03-04	共 页 第 2 页
									比例: 此图不按比例
									OX-198B渐进式安全钳
									CA号: CA-H2502064

图框版本: V2.0-2017-07-01

一角 FIRST

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工	
	>120	<=120			
		电梯	扶梯		
线性尺寸	m	m	c	m	
圆角半径和倒角高度	c	m	c		
角度尺寸	v	c	c		
形位公差 GB/T 1184	L			K	

合同号 Contract NO.	产品型号 Model NO.	P+Q	速度 Speed	导轨厚度 Width of guide rail	产品编号 Product NO.
		kg	m/s	mm	
板簧编号 NO. of C spring		理论板簧弹开量/综合正压力 Academic deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
板簧规格 Specification of C spring		实际板簧弹开量/综合正压力 Measured deflection of C spring/ Total vertical stress		mm/	
滑动模块编号 NO. of sliding wedge		滑动模块有效行程 Effective travel of sliding wedge		mm	
滑动模块间距 Space between sliding wedge	mm	制造日期 Manufacturing date			
用户 User					
装配调试 Assembly & Debugging		检验 Inspection	检02	审核 Audit	

产品名称 Name of product	渐进式安全钳 Progressive Safety Gear
产品型号 Model NO.	
产品编号 Product NO.	
主要技术指标 Main technical indexes	
1. 电梯额定速度 Rated speed of elevator	m/s
2. 限速器最大动作速度 Maximum action speed of Speed Governor	m/s
3. 允许总质量 (P+Q) Permitted total quality(P+Q)	kg
4. 适用导轨宽度 Width of applied guide rail	mm
经检验，本产品的各项技术指标，符合相关标准及相关型规要求，准予出厂。 After inspection, each technical performance and index of this product conforms to of relevant standard and related type requirements, be allowed to sale.	

制造日期:
Manufacturing date:

1 本图示为模板,具体的速度、型号和日期都以实物为准

2 调试证书中P+Q应为范围值

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-05-21

更改人

日期

设计

谢绍明

杭州西奥电梯有限公司

校 对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

比例: 此图不按比例

共 页 第 4 页

X0A2682AFH

安全钳合格证

CA号: CA-H2502064

技术要求

- 2、本说明书适用杭州西奥品牌中英文状态OX-198B系列渐进式安全钳。

紧急

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-05-21

更改人

日期

设计

谢绍明

杭州西奥电梯有限公司

校 对

姚华

标准化

薛艳娟

批准

王利

比例: 此图不按比例

共 5 页 第 5 页

X0A2682AFH

安全钳说明书

CA号: CA-H2502064