



杭州西奥件号	奥德普件号	导轨宽度 t (mm)
XOA2685ADV001	AX029V020G01	10
XOA2685ADV002	AX029V020G02	16

2 本产品适用于额定速度 $\leq 1.75\text{m/s}$, 载重 $400\sim 1050\text{kg}$, 正向压力 $\leq 1050\text{N}$, 侧向压力 $\leq 750\text{N}$ 。

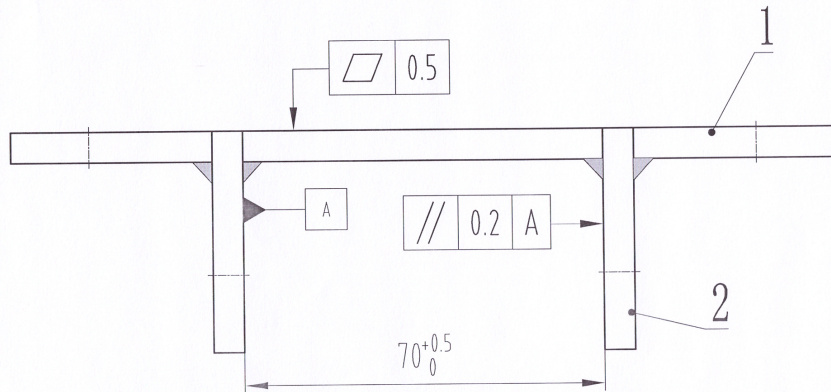
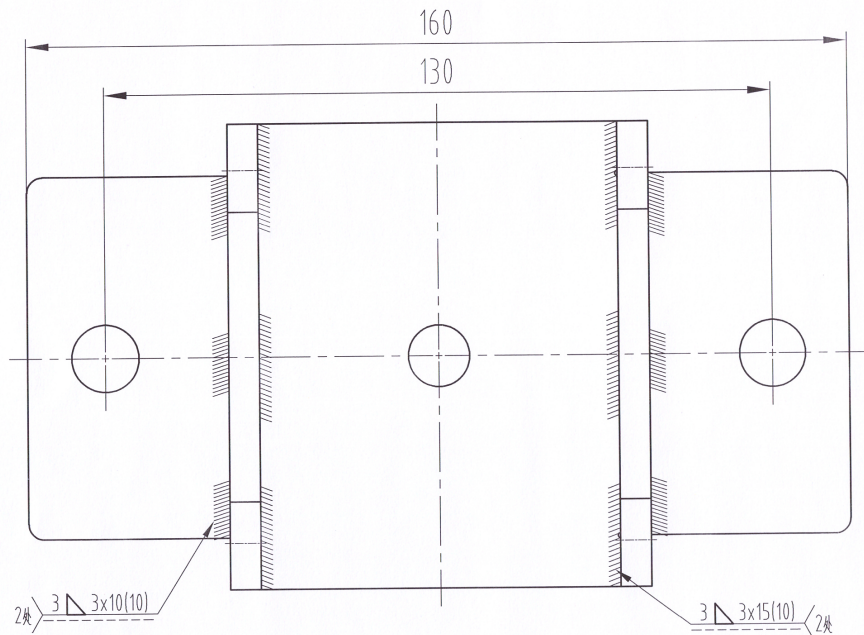


第一视角 		实施日期		 宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AOEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.			
CC 关键特性							
设计	李民生	20250107	标准化				
为最终实施日期 (对应合同排产日期)							
审核	徐伟			阶段标记		重量	比例
2025-04-28							1:1.5
工艺		批准		第 1 张		共 6 张 ①	
						AX029V020	

图幅: A3 Ver 1.4

-POS	名称	DEF	图号	G番	材料	涂装	备注	-POS	G01
-01	支架底座	DWG	AX029V020	G96				-01	1
-02	盖板支架	DWG	AX029V020	G97				-02	2

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2685ADV		
西奥件号	001~002		
确认人	罗禹	日期	2025.04.07
共 页,第 2 页	CA号	CA-D2504024	



技术要求

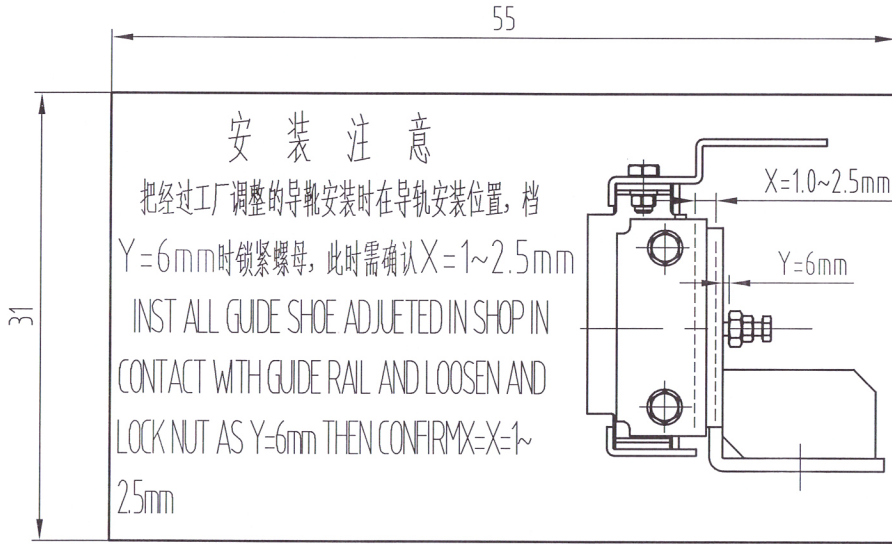
- 1 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣。



图幅: A3 Ver 1.4

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

AX029V020G99



技术要求

- 1 本件采用印刷成型、白底黑字,字体为“正方黑体”,字号为“5.2号”
- 2 贴纸粘贴位置导靴底座中心孔上方位置,具体以实物为主;
- 3 贴附前需清洁导靴粘贴位置、确保无油污、灰尘;
- 4 粘贴后确保贴纸无划痕、无褶皱,文字清晰可见。



标记	处数	更改内容	签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性	哑银		安装注意	
设计	张 2024.7	标准化	阶段标记	重量	比例
审核	张 2025.4	批准	第 3 张	紧急	签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)
工艺					实施日期 AX029V020

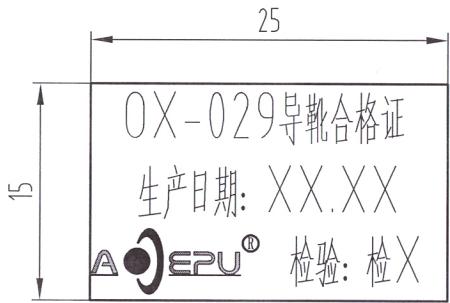
图幅: A4 Ver 1.4

生产图 外协

2025-04-28

杭州西奥电梯有限公司会签章			
西奥图号	XOA2685ADV		
西奥件号	001~002		
确认人	罗禹	日期	2025.04.07
共 页	第 4 页	CA号	CA-D2504024

AX029V020G98



技术要求

- 1 本件采用印刷成型、白底黑字，文字为“微软雅黑”，文字大小以实际空间大小调整；
- 2 贴纸粘贴位置导靴底座中心孔右方位置,具体以实物为主；
- 3 贴附前需清洁导靴粘贴位置、确保无油污、灰尘；
- 4 粘贴后确保贴纸无划痕、无褶皱，文字清晰可见；
- 5 本件文字大小以实际空间大小调整。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

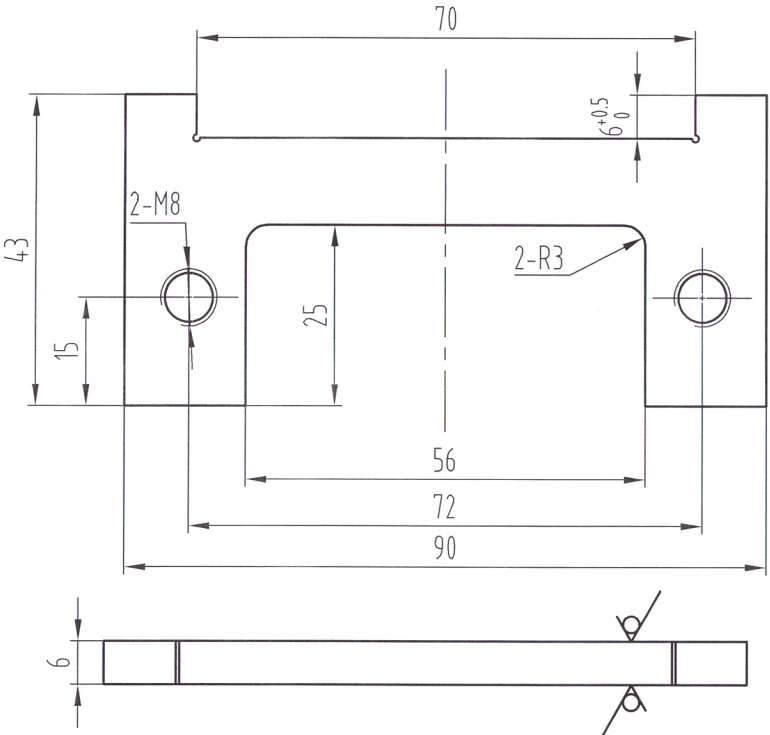
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性	哑银		合格证
设计	李民	25.4.7	标准化	阶段标记
审核	李民	25.4.7	批准	重量
工艺				比例
第 4 张			紧急	签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）
实施日期			AX029V020	2025-04-28

图幅: A4 Ver 1.4



西奥图号	XOA2685ADV		
西奥件号	001~002		
确认人	罗禹	日期	2025.04.07
共 页	第 5 页	CA号	CA-D2504024

AX029V020G97



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 内直角处设圆孔过度工艺孔直径为1mm。

标记	处数	更改内容	签名	年月日

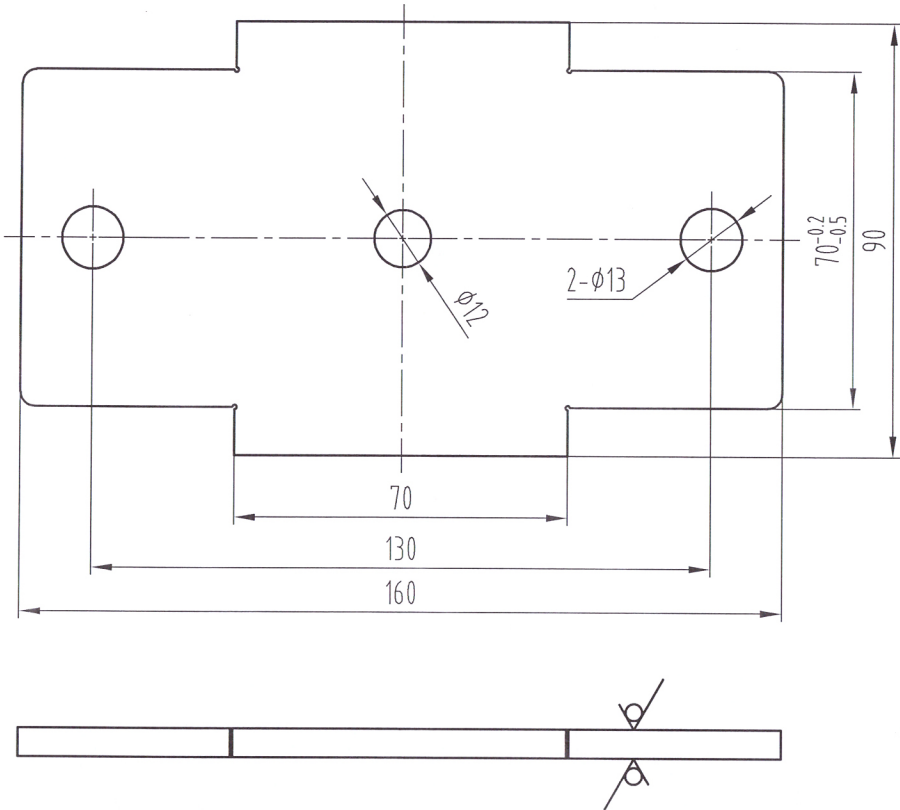
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
CC	关键特性		钢板 6.0/Q235B	盖板支架
设计	李强 25.4.7	标准化	阶段标记	重量 比例
审核	李强 25.4.7		紧急	签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)
工艺		批准 何强 2025.4.7	第 5 张	实施日期 AX029V020 2025-04-28

图幅: A4 Ver 1.4



西奥图号	XOA2685ADV		
西奥件号	001~002		
确认人	罗禹	日期	2025.04.07
共 页	第 6 页	图号	CA-D2504024

AX029V020G96



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 内直角处设圆孔过度工艺孔直径为1mm；
- 3 未注明圆角为R3。

标记	处数	更改内容		签名	年月日

第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.		
CC	关键特性				
设计	李进	25.4.7	标准化	钢板 6.0/Q235B	
审核	倪佳	2025.4.7		阶段标记	重量 比例
工艺			批准	1/2025.4.7	第 6 张
			支座底板		
			签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期） 实施日期 AX029V020		
			2025-04-28		

图幅: A4 Ver 1.4

