

2025-03-05
受控文件



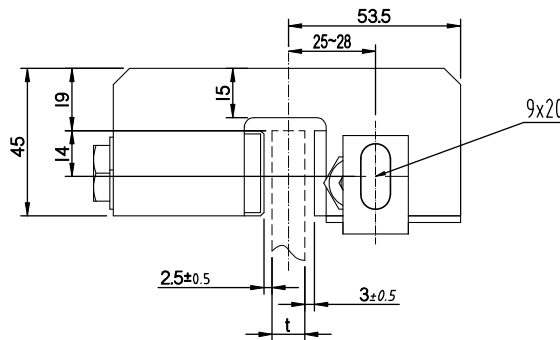
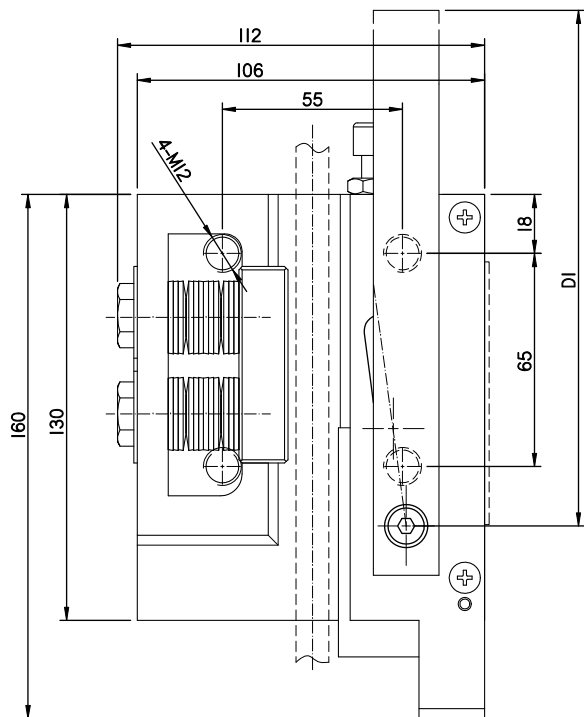
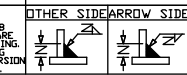
LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000
TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2

RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6
TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1

ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°

WELDS	OTHER SIDE	ARROW SIDE
-------	------------	------------

Z = LEG LENGTH
ANSI/ASME A5.4-98
WELDING SYMBOLS ARE
USED ON THIS DRAWING.
REFER TO DRAWING
HAPPEN FOR CONVERSION
TO ISO SYMBOLS.



技术要求:

1. 本件一套两件, 左右对称各一 (图示为左安全钳组件, 右件钳体OX-210C-2, 导向压板OX-210C-5);
2. 本安全钳适用于家用梯, 且 $500 \leq P+Q \leq 1500\text{kg}$, $v \leq 1.5\text{m/s}$ 的情况;
3. 安全钳型号为VSC-07, 对应供方型号为OX-210C, 规格为A02.
4. 调整确定好后, 导向盖板用弹性圆柱销限位固定且关键调整位置采用红漆封装;
5. 确定该产品时需明确导轨规格、系统质量、额定速度等参数, 且一套左右两件参数应保持一致;

装配件号	VKS3H090---	001	002	003	004
系统质量	P+Q	$700 < P+Q \leq 800$	$800 < P+Q \leq 900$	$900 < P+Q \leq 1000$	$1000 < P+Q \leq 1100$
导轨端面宽度	t	10	10	10	10
图面参数	D1	165	165	165	165
序号	名称	组成件号	数量	件号	件号
1	安全钳左件	VKS3H090---	1	011	012
2	安全钳右件	VKS3H090---	1	021	022
装配件号	VKS3H090---	005	006	007	C01
系统质量	P+Q	$1100 < P+Q \leq 1200$	$1200 < P+Q \leq 1300$	$1300 < P+Q \leq 1500$	见订单
导轨端面宽度	t	10	10	10	见订单
图面参数	D1	165	165	165	见订单
序号	名称	组成件号	数量	件号	件号
1	安全钳左件	VKS3H090---	1	015	016
2	安全钳右件	VKS3H090---	1	025	026

Volkslift
Schindler

安全钳
Safety Gear

VKS3H090

绘图 DRAWN 崔伟
校对 CHK 薛泽晖
批准 APPD 邱伟伟

材料: 组件
MATERIAL: Module

首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
25101	4.56KG	1:1.5
SHEETS 2	1	SHEET

标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	更改日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION
---------	--	------------------	-----------	----------	------------

日期 DATE 2025/1/17

ALL DIMENSIONS METRIC

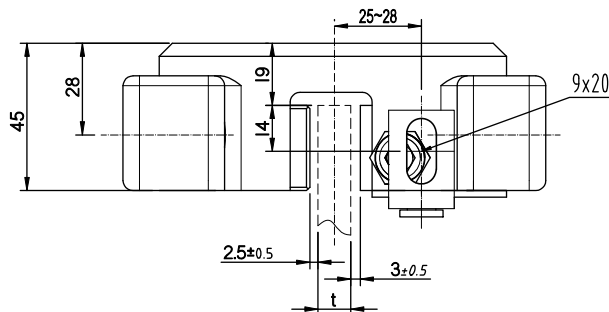
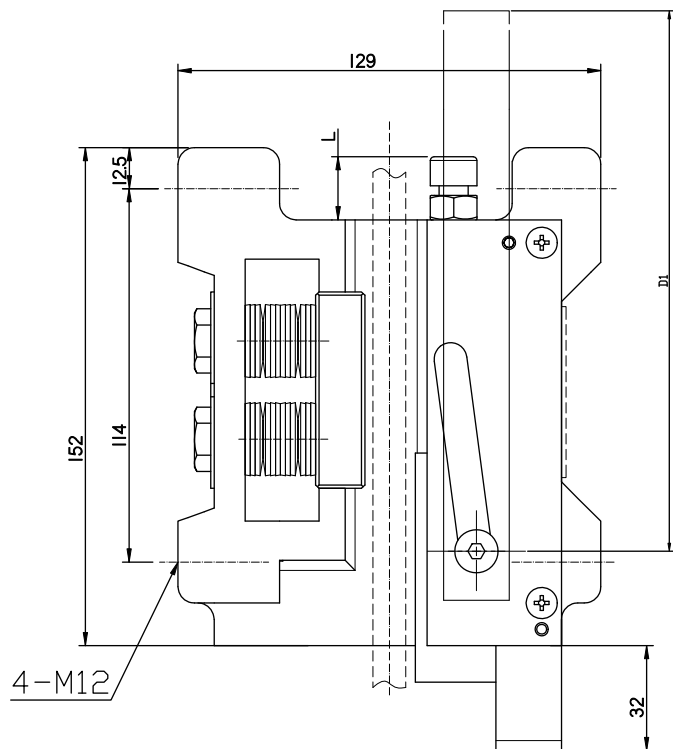
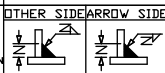
2025-03-05



LENGTH/ DIAMETER	0.5-6	>6-30	>30-120	>120-400	>400-1000	>1000-2000	>2000-4000	RADIUS/ CHAMFER	0.5-3	>3-6	>6	ANGLE (shorter side length)	0-10	>10-50	>50-120	>120-400	>400
TOLERANCE	± 0.1	± 0.2	± 0.3	± 0.5	± 0.8	± 1.2	± 2	TOLERANCE	± 0.2	± 0.5	± 1	TOLERANCE	± 1°	± 0.5°	± 0.3°	± 0.15°	± 0.1°

Z = LEG LENGTH
ANSI/AWS A2.4-98
WELDING SYMBOLS ARE
USED ON THIS DRAWING
REFER TO DRAWING
AAA26ADJ FOR CONVERSION
TO ISO SYMBOLS.

WELDS



装配件号		VKS3H090---		101	102	103	104
系统质量		P+Q		700<P+Q≤800	800<P+Q≤900	900<P+Q≤1000	1000<P+Q≤1100
导轨端面宽度		t		10	10	10	10
图面参数		D1		165	165	165	165
序号	名称	组成件号	数量	件号	件号	件号	件号
1	安全钳左件	VKS3H090---	1	111	112	113	114
2	安全钳右件	VKS3H090---	1	121	122	123	124
装配件号		VKS3H090---		105	106	107	C02
系统质量		P+Q		1100<P+Q≤1200	1200<P+Q≤1300	1300<P+Q≤1500	见订单
导轨端面宽度		t		10	10	10	见订单
图面参数		D1		165	165	165	见订单
序号	名称	组成件号	数量	件号	件号	件号	件号
1	安全钳左件	VKS3H090---	1	115	116	117	C12
2	安全钳右件	VKS3H090---	1	125	126	127	C22

						VOLSKLIFT Schindler	安全钳 Safety Gear	VKS3H090		
						绘图 DRAWN 崔伟	材料: 组件 MATERIAL: Module	首次下发版本 FIRST VERSION	重量 WEIGHT	比例 PROPORTION
						校对 CHK 薛泽晖		25101	4.56KG	1:1.5
						批准 APD 邱伟佳		日期 DATE 2025/1/17	SHEETS 2	2 SHEET
标记 MARK	更改原因及说明 CHANGE REASONS AND INSTRUCTIONS	变更日期 CHANGE DATE	更改 CHANGE	审查 CHECK	版本 VERSION					