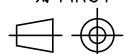


A4

一角 FIRST



一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120
电梯

<=120
扶梯

切削加工

线性尺寸

m

m

c

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

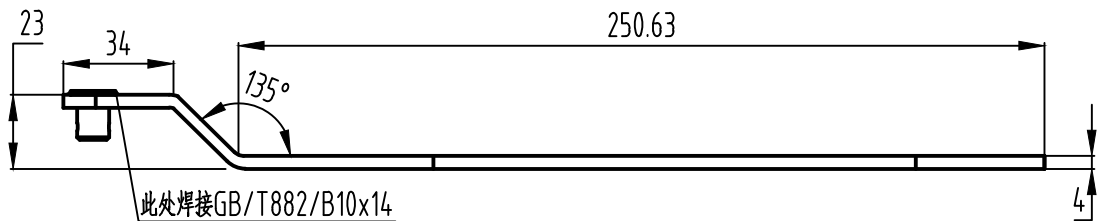
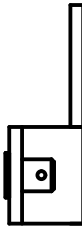
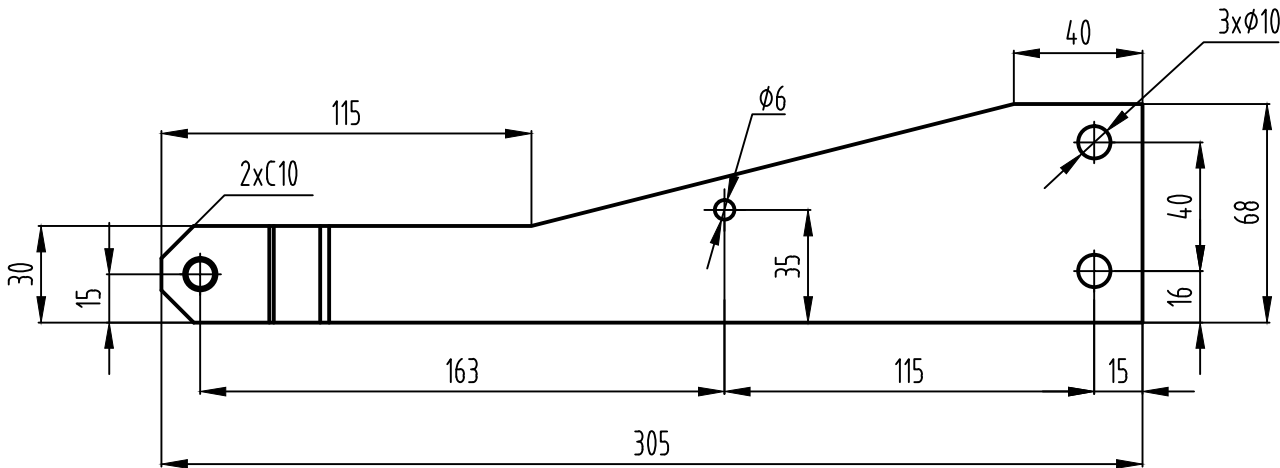
c

c

形位公差 GB/T 1184

L

K



整图非标

技术要求

- 1.去毛刺锐边。
- 2.表面镀锌处理。
- 3.折弯半径从板厚。

FB-XOA4133GJG003 数量5

FB-XOA4133GJG004 数量3

FB-XOA4133GJG_

003

004

重量 (kg)

备注

如图制作

对称制作

CA号

标记

处数

更改内容

更改人

日期

设计

刘建庆

校对

标准化

批准

日期

钢板

4 GB/T 709

Q235A GB/T 912

杭州西奥电梯有限公司

FB-XOA4133GJG

提拉臂

比例: 此图不按比例

共 1 页

第 1 页

CA号: