

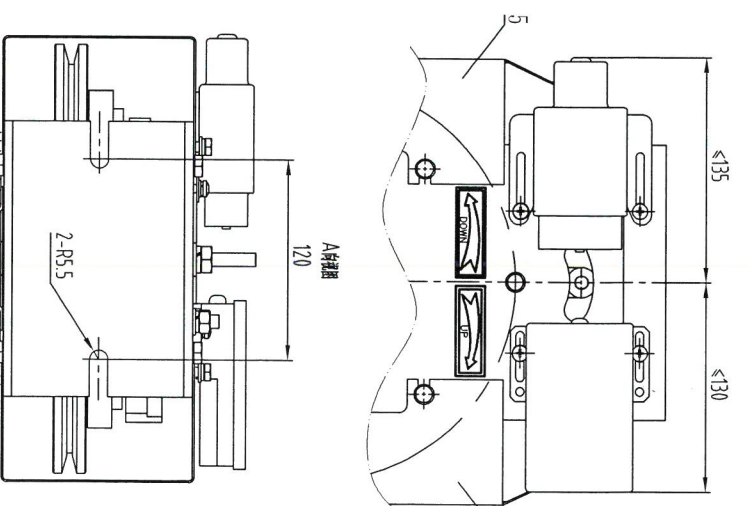
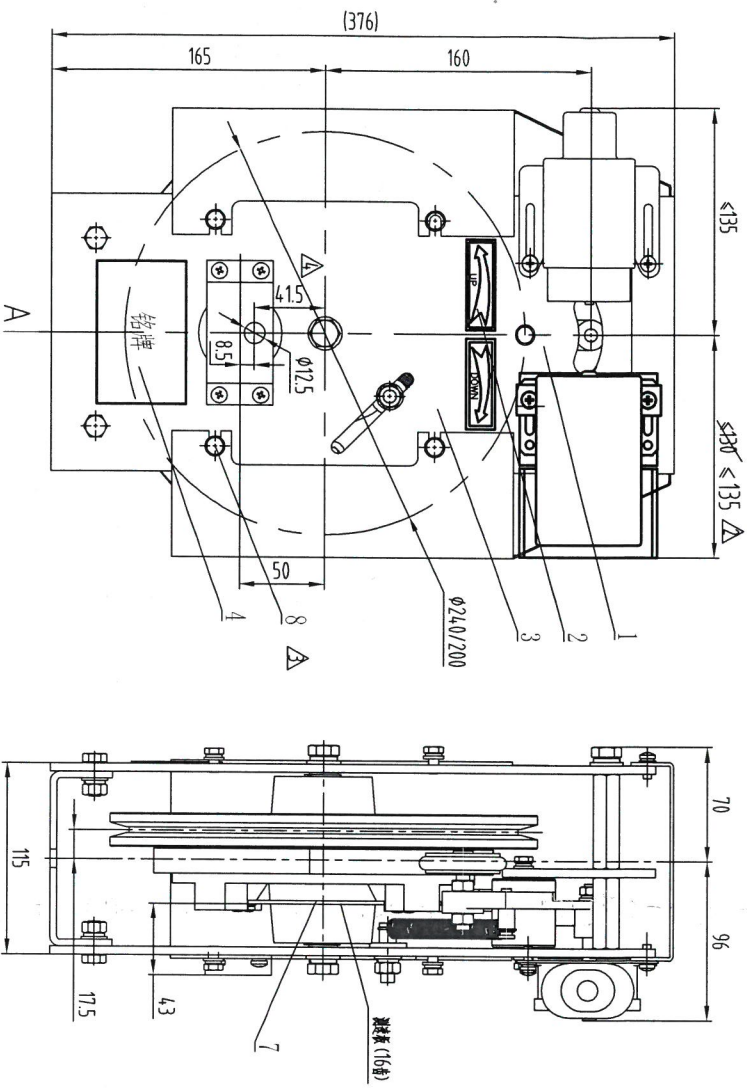
左置式 (常规, 2, 3区)

去噪罩

FB-XOA2531ACN046-DY25238

右置式 (1, 4区)

一般性公差要求		成型加工	
GB/T 1804		>120	电铸 技铸
线性尺寸		<=120	加工
圆面半径和倒角高度		m	c
角度尺寸		c	m
形位公差		v	c
GB/T 1184		c	c
		L	K



POS	名称	DEF	图号	品/种	材料	涂装	备注	POS	G97	G96
-01	限位器		OX187					-01	1	1
-02	上标板		OX187-FX(IP)					-02	1	1
-03	下标板		OX187-FX(DDWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	护罩		OX187-11					-05	1	1
-06	护罩		OX187-11					-06	1	1
-07	限位器		OX187-2					-07	1	1
-08	十字六角法兰螺栓		M6x8					-08	1	1
-09	限位器		OX-187DZ-4					-09	1	1

技术要求

- 1 本产品型号为OX-187限位器, 为杭州西奥电梯, 符合GB/T7588.1-2020的要求, 本产品满足额定速度安全钳的要求;
- 2 装配后要求旋转运动无卡滞, 接触件在正常工作时需保持良好接触;
- 3 本件按左置形式安装, 如不按图安装, 右置形式则其上下行方向相反, 其方向标识不同;
- 4 本件使用的测试动作电磁铁及开关位置须有电压要求, 请注意说明要求, 且使用的时间间隔时间≤30s, 通电间隔时间≥10分钟;
- 5 限位器测试标准按GB/T7588.1-2020中5.6.2.2.1的要求执行;
- 6 护罩两侧均有观察孔;

CA号	标记	处数	更改内容	更改人	日期	设计	校对	审核	比例	此图不按比例	CA号: CA-D2307063
CA-D2307063	△		新增件019 024, 045 046, 增加限位器	郑泽元	2023-07-10		何成				XOA2531ACN
CA-D2407008	△	1	限位器开关位置增加防护, 更改限位器外形尺寸	董子俊	2024-01-11	标准化	薛艳虎				OX-187限位器
CA-D2406052	△	2	新增明细8, 护罩紧固件十字六角法兰螺栓	周千楠	2024-6-21	批准	王利				
CA-D2412111	△	3	增加9号件, 增加第9页, 第10页备注, 光顺尺寸更改。	董国伟	2024-12-27	日期	2022-07-18		共11页	第3页	

比例尺 1:1
A3
-角 FIRST
第一角

图号: 2017-07-01

一般性公差要求		成型加工		切削
GB/T 1804		>120	<=120	加工
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	m
角度尺寸	v	c	c	m
形位公差	GB/T 1184	L		K

FB-XOA2531ACN046-DY25238

此款限速器需非标绳轮，采用Φ6钢丝绳。
绳槽尺寸同XOA2531ACN118

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳轮节圆直径 (mm)	绳轮绳槽	备注
XOA2531ACN019	1.0	6	200	XOA4111ACG001	轿厢使用
XOA2531ACN020	1.5	8	240	XOA4111ACG002	轿厢使用
XOA2531ACN021	1.6	8	240	XOA4111ACG002	左置
XOA2531ACN022	1.75	8	240	XOA4111ACG002	左置
XOA2531ACN023	1.0	6	200	XOA4111ACG001	轿厢使用
XOA2531ACN024	1.5	8	240	XOA4111ACG002	轿厢使用
XOA2531ACN045	1.6	8	240	XOA4111ACG002	右置
*FB-XOA2531ACN046	1.75	6	240	XOA4111ACG002	

CA号	标记	处数	更改内容				更改人	日期	设计	审核	比例: 此图不按比例		杭州西奥电梯有限公司
CA-D2307063	△		新增件号019`024、045`046,增加限速飞盘				郑泽元	2023-07-10	校对	何成			XOA2531ACN
									标准化	薛艳妮			OX-187限速器
									批准	王利			CA号: CA-D2307063
								日期	2022-07-18		共 11 页 第 4 页		