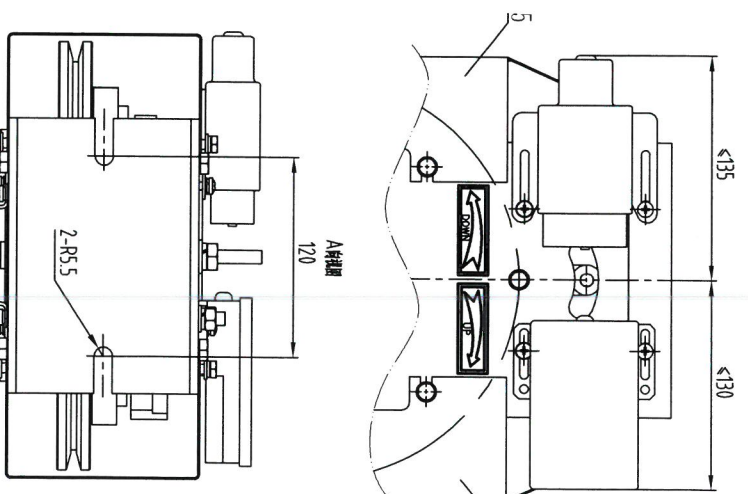
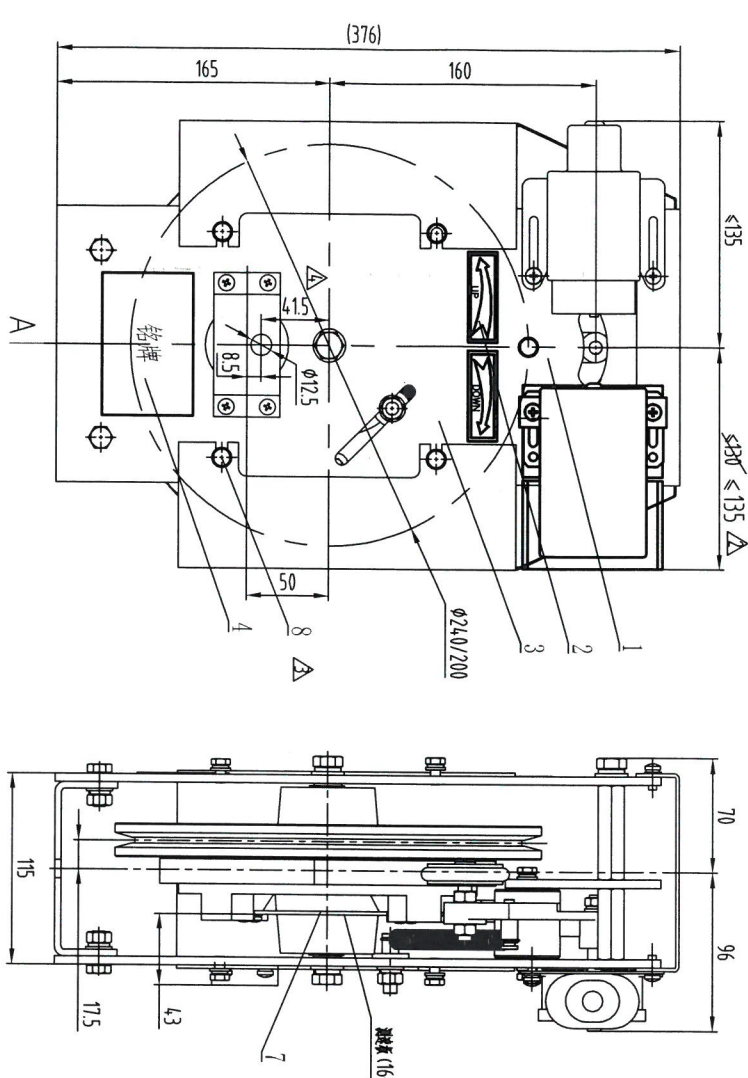


一般公差要求		成型加工	
GB/T 1804	>120	电铸	加工
特征尺寸	m	m	c
倒圆半径/倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差 GB/T 1184	L	K	

左置式（常规，2，3区）

右置式（1，4区）



POS	名称	DEF	型号	品/牌	材料	涂装	备注	POS	G97	G96
-01	限位器材料		OX187					-01	1	1
-02	上标漆		OX187-FX(IUP)					-02	1	1
-03	下标漆		OX187-FX(DOWN)					-03	1	1
-04	铭牌		OX187-MP					-04	1	1
-05	护罩		OX187-11	G01				-05	1	1
-06	护罩		OX187-11	G02				-06	1	1
-07	限位器材料		OX-18702-2				限位器9页	-07	1	1
-08	十六槽三面螺栓		M6x8				护罩材料	-08	1	1
-09	限位器材料		OX-18702-4				限位器10页	-08	1	1

技术要求

- 1 本产品型号为OX-187限位器，为杭州西奥定制，符合GB/T17588.1-2020的要求，本产品满足额定静式安全钳的要求；
- 2 装配后要求能按启动及停止动作，需将组件按于正常工作位置时需用垫块占位；
- 3 本件按左置形式安装，如左图所示在左置位置，右置形式则在上下行方向相反，其方向标注不同；
- 4 限位器材料要求：电铸及其开关位置线圈有电压要求，请注意线圈要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≥10分钟；
- 5 限位器材料要求：电铸及其开关位置线圈有电压要求，请注意线圈要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≥10分钟；
- 6 护罩材料要求：电铸及其开关位置线圈有电压要求，请注意线圈要求，且使用时注意连续通电时间≤30s，通电间隔时间为≥10分钟；

CA号	标记	数量	更改内容	更改人	日期	设计	校对	审核	比例	此图不按比例	CA号
CA-D2307063	△		新增型号019 024, 045 046, 增加限位器	郑海元	2023-07-10		付成				CA-D2307063
CA-D2401008	△	1	限位器开关位置增加防护，更改限位器外形尺寸	董子健	2024-01-11	标准化	蒋德彪				X0A2531ACN
CA-D2406052	△	2	新增限位器8, 护罩紧固件十字六角法兰面螺栓	周千端	2024-6-21	批准	王利				OX-187限位器
CA-D2412111	△	3	增加9号件，增加第9页，第10页备注，光轴尺寸更改。	董国伟	2024-12-27	日期	2022-07-18	共11页 第3页			CA号: CA-D2307063

[illegible]

西奥特号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳夹间距直径 (mm)	绳夹规格	备注
XOA2531A(N)9	1.0	6	200	XOA4.111A(CH001)	格厘用
XOA2531A(N)20	1.5	8	240	XOA4.111A(CH002)	
XOA2531A(N)21	1.6	8	240	XOA4.111A(CH002)	左置
XOA2531A(N)22	1.75	8	240	XOA4.111A(CH002)	
XOA2531A(N)23	1.0	6	200	XOA4.111A(CH001)	格厘用
XOA2531A(N)24	1.5	8	240	XOA4.111A(CH002)	
XOA2531A(N)25	1.6	8	240	XOA4.111A(CH002)	
XOA2531A(N)26	1.75	8	240	XOA4.111A(CH002)	右置

CA号	标记	处数	更改内容				更改人	日期	设计	曾祖卿	杭州西奥电梯有限公司		
CA-D2307063	△		新增件号019~024、045~046，增加测试卡盘				郑泽元	2023-07-10	校对	何成	X0A2531ACN	比例: 此图不按比例	
									标准化	薛艳妮			
									批准	王利			
									日期	2022-07-18			
											共 11 页	第 4 页	CA号: CA-D2307063