

0X-088 安全制动装置

## 购买规格书

52206531D04/A

编 制: 宋春鸣 审 核: 姚莉嵩

标准化: 张正华 批 准: 陈宇缨

巨人通力电梯有限公司  
Giant KONE Elevator Co.,Ltd.

2025 年 2 月

版本记录

1. 安全制动装置型号: OX-088

2. 安全制动装置应包含安全钳及配套提拉系统等, 安全钳选定型号 OX-088.

3. 安全钳主要技术参数:

3.1 适用电梯额定速度 (V):  $V \leq 0.63 \text{ m/s}$

3.2 允许总质量 (P+Q):  $P+Q \leq 1600\text{kg}$

3.3 适用导轨宽度 (B):  $10\text{mm}$

3.4 导轨宽度对应型号: T75-3 (4) /B  $B=10\text{mm}$

3.5 安全钳 P+Q 对应表:

载重 Q	P+Q
400kg	1300kg
320kg	1200kg
250kg	1100kg

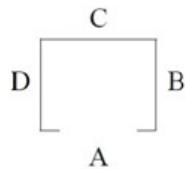
4. 安全钳提拉系统技术参数:

安全制动装置型号	轿宽 BB	轿厢导轨距 Car DBG	适用限速器位置	额定载重
KM52206531V000	BB	BB+100	见 P0	见 P0

BB 范围: 800~1600

安全钳制动装置限速器位置定义规则:

CWT_loc	限速器位置
D	BC 侧
B	CD 侧



(CWT loc=D 代表对重位置在 D 侧, CWT loc=B 代表对重位置在 B 侧, ABCD 位置如左图所示, A 侧为主开门位置)

5. 产品包装、运输和存储要求:

5.1 产品外包装应能清楚表明该产品的属性, 例如产品名称、型号(代号)、规格等, **要求中英双语**;

5.2 应能承受汽车、火车、轮船、飞机等交通工具的正常长途运输及反复吊装, 并保证产品完好, 外观不得有变化;

5.3 产品自出厂之日起, 在存储条件符合 GB/T10058-1997.7.3.1 的条款之下, 一年内不应发生失效、外观变化等不良现象。

5.4 安全钳包装箱上需粘贴我司条形码, 条形码的制作规范详见工艺文件“GY101006”, 条形码粘贴在包装箱箱外侧, 便于我司装箱扫描; 安全钳上需要粘贴能够和包装箱外相对应的条形码。

6. 本安全制动装置用于≤400kg 电梯, 已包含了安全钳和安全钳提拉机构及自动复位开关等; 详细尺寸请见附图 A.1, 如果有变动须经我方书面同意, 如果未经同意, 由此产生的损失由供方承担。

7. 产品执行标准 GB7588-2003。

8. 本购买书参照宁波奥德普电梯部件有限公司生产的安全制动装置编写。

9. 订货清单:

代号	名 称	数 量	备 注
OX-088	安全钳 OX-088	2 只	左右各一个
OX-088TA	安全钳提拉机构	1 套	见提拉机构明细表
GB/T5976-86	钢丝绳夹 6	6 个	同提拉机构包装再一起

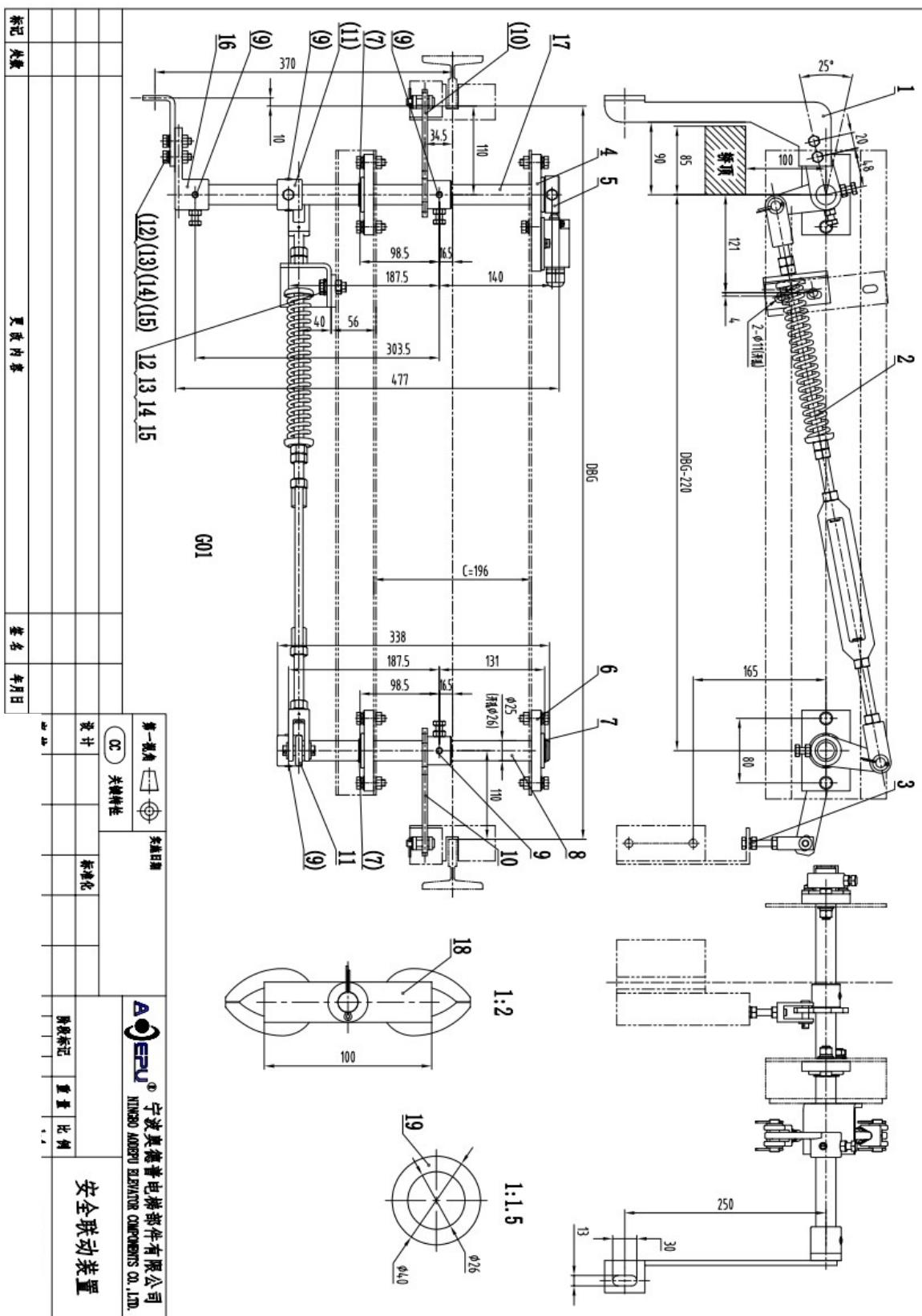
**9.1 安全钳随机文件**

随机文件	数量/台
产品合格证（中英双语）	2份
安全钳使用说明书（中英双语）	1份
安全钳最终调试报告（中英双语）	2份
特种设备型式试验合格证（中英双语）	中文2份、英文2份

**9.2 凡随物料提供的出现有中文的说明书、合格证、外包装等文件标贴都需更改为中英文**

## 10.附图

## 10.1 提拉机构附图



明细表：

-POS	名 称	DEF	图 号	G4	材 料	进 来	备注	-POS	G01	G02
-01	继电器	DWG	X088TA001	G01				-01	1	
-02	销轴	DWG	X088TA00	G01				-02	1	1
-03	螺栓	DWG	X088TA00	G01				-03	2	2
-04	螺母	DWG	X088TA00	G01				-04	1	1
-05	开关按钮	DWG	X088TA00	G01				-05	1	1
-06	销轴	DWG	X088TA00	G02				-06	3	3
-07	销轴	DWG	X088TA00	G02				-07	3	3
-08	螺母	DWG	X088TA002	G01				-08	1	1
-09	销轴	DWG	X088TA002	G01				-09	5	5
-10	销轴	DWG	X088TA00	G01				-10	2	2
-11	销轴	DWG	X088TA00	G02				-11	2	2
-12	六角螺母	DWG	X088TA00	G02				-12	4	4
-13	销	DWG	X088TA003	G01				-13	4	4
-14	销	DWG	X088TA003	G01				-14	4	4
-15	六角螺母	DWG	X088TA003	G01				-15	4	4
-16	连接螺栓	DWG	X088TA004	G01				-16	1	1
-17	销	DWG	X088TA004	G01				-17	1	1
-18	继电器	DWG	X088TA004	G01				-18	1	1
-19	销	DWG	X088TA004	G01				-19	4	4
-20	继电器	DWG	X088TA001	G02				-20	1	1

H44  
X088TA000 G01 G02  
螺 柱 螺 帽

(8) (17) 20

DB6

G02

(17)

C-196

140

16.5

16.5 131

10 370

303.5 477 187.5 98.5

338 201 187.5 98.5

187.5 98.5

A JEPU® 宁波奥普电梯部件有限公司  
NINGBO AOPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.

第一视角 关键尺寸

安全联动装置

设计 标准化 零件标记 重量 比例

审核 批准 第 2 页 共 2 页 X088TA000

标记 备注 复数 内容 签名 年月日 工艺 批准

**技术要求**

1. 本产品型号为OX-088TA安全联动装置，为巨人通力电梯定制，匹配OX-088(A08)安全带，相关更改需双方确认；

2. C值和J3值为固定值，其它值需要重新确认；

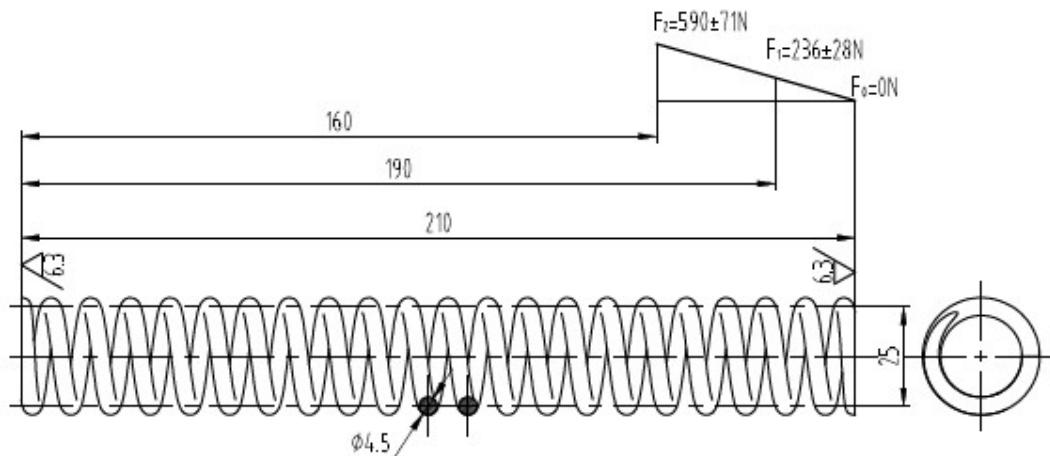
3. 必要时，可使用X088TA004垫圈安装在螺与转轴固定组件之间，调整间隙；

4. 两根搭接安全带的搭接弯度均匀一致，钢丝绳尾部的拉力范围为100~150N，可通过斜拉杆上的压簧调节；

5. 安装调整后，需在长轴和短轴上安装弹性圆柱销；

6. 开关为自动开关。

X210BTXC03G01



## 技术要求

- 1 旋向：右旋
  - 2 有效圈数20；总圈数22
  - 3 两头磨平处理；
  - 4 弹簧刚度K=11.81(N/mm)；
  - 5 表面电泳黑色处理；
  - 6 弹簧制造精度3级。

## 10.2 安全钳附图

-POS	DEF	图号	图纸	绘图	校核	审核	批准
-01	螺栓	DWG X088AA001	G01				-01 1 1
-02	垫片	DWG X088AA002	G01				-02 1 1
-03	锁紧片	DWG X088AA00	G01				-03 1 1
-04	夹紧片	DWG X088AA003	G01				-04 2 2
-05	螺母	DWG X088AA001	G02				-05 1 1
-06	垫圈	DWG X088AA00	G02				-06 1 1

**技术要求**

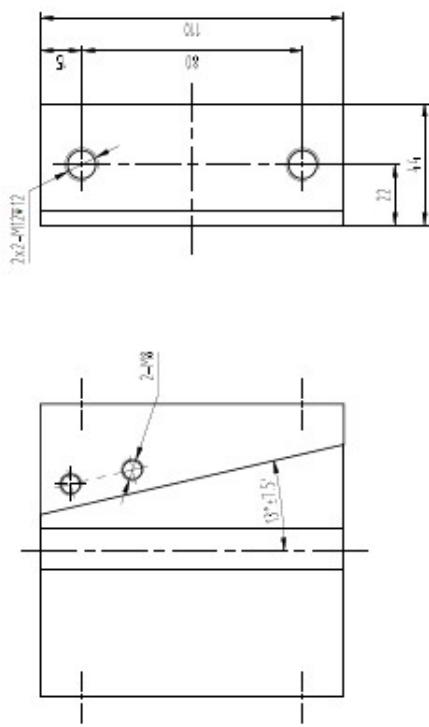
1. 本产品型号X088，规格为左一件右一件；  
 2. 配合工艺要求，提供螺母拉拔力，无卡滞异响；  
 3. 定位螺钉安装牢固可靠。

第一视角 ① 关键特性		共三图		
设计	标准化	制图标记	重量	比例
审核	批准	1:1.5	X088AA000	
签名	年月日	工艺	基准	第1页 共1页

更改内容

标记 备注

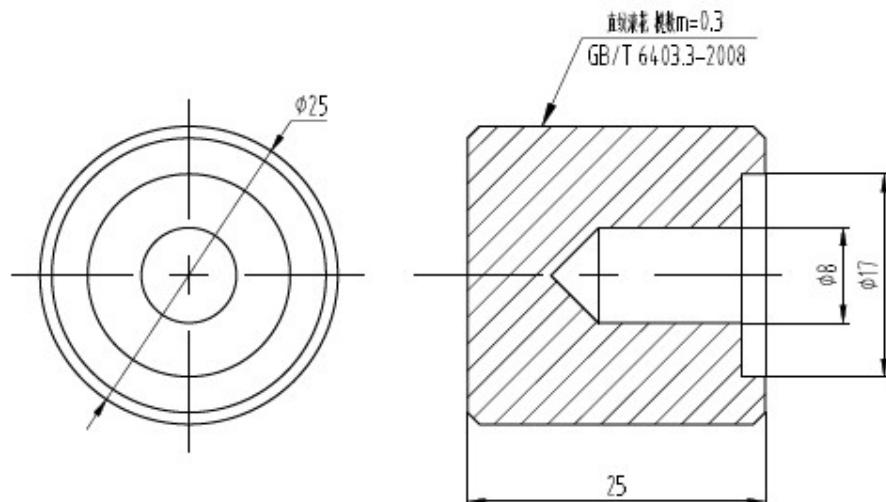
**AQELU®** 宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO.,LTD.



技术  
要求

- ① 本项目已通过，未进行复核；  
② 加工完成后需要处理，重量为图200~300；  
③ 表面涂层类型：  
④ 本图为人工着力点标注制件图，相关尺寸及方块以

OX-088(A08)-2G01



## 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 未注倒角C0.5;
- (CC) 3 表面热处理, 硬度HRC38~45;
- 4 表面电镀白锌处理;
- 5 本图为巨人通力电梯定制, 相关更改需双方确认。

标记	处数	更改内容				签名	年月日
第一视角		实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 <b>ADEPU</b> ® NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.				
(CC)	关键特性		合金钢 40Cr				滚柱
设计		标准化		阶段标记	重量	比例	
审核						2:1	
工艺		批准		第 1 张	共 1 张		OX-088(A08)-2

铭牌

