

A3



A

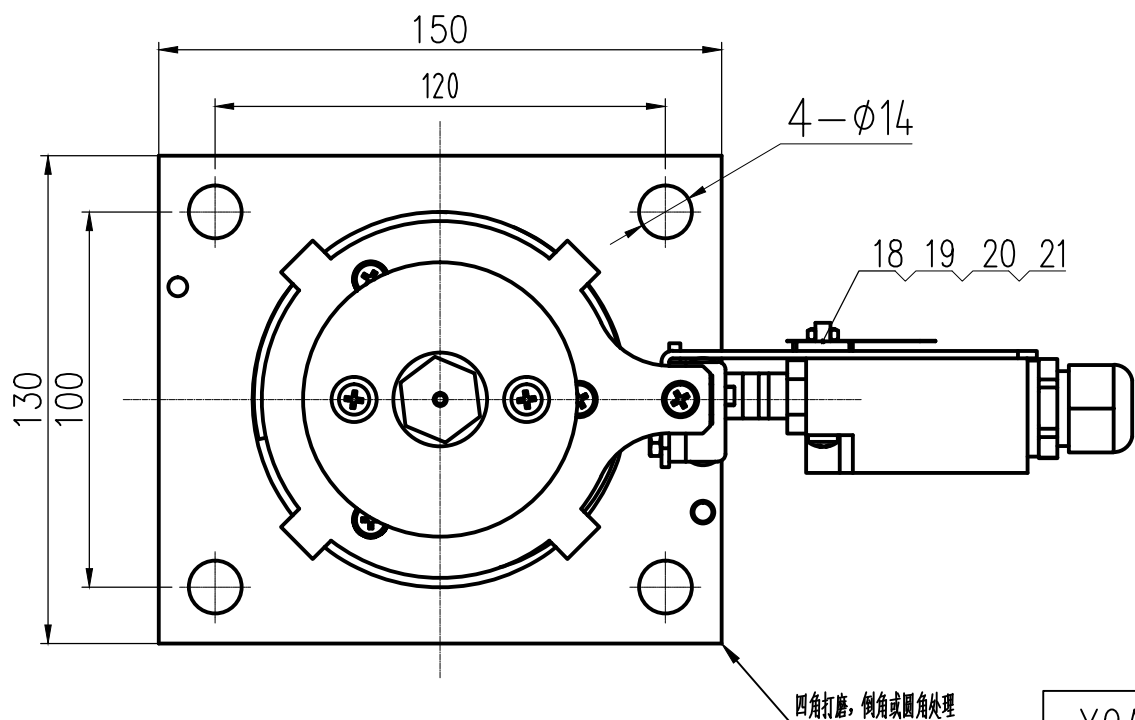
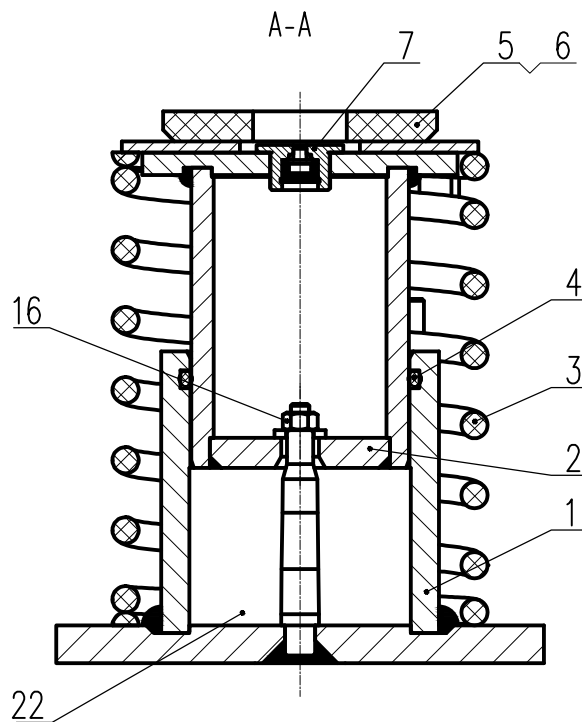
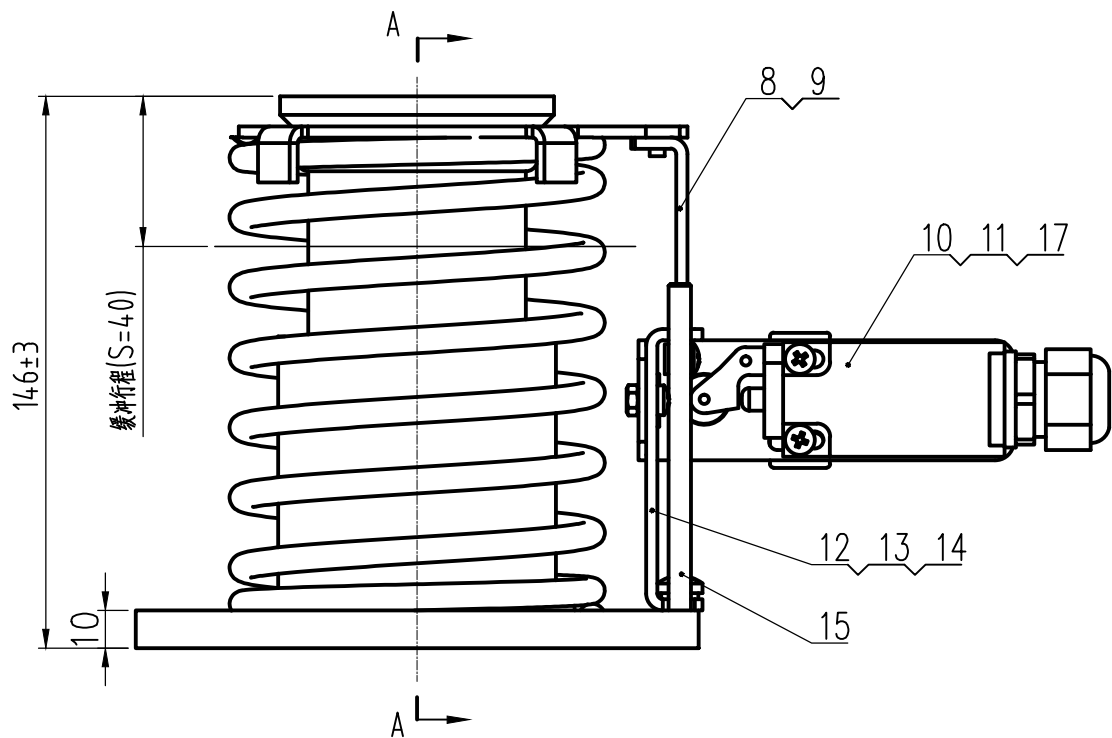
B

C

D

E

F



XOA2311AFE_

001

一般性公差要求
GB/T 1804成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯切削
加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

规格参数	额定速度 (m/s)	缓冲质量范围 (kg)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL 4.6油量 (L)
OH-30A	≤0.63	1800~4000	40	146	0.12

技术要求

- 装配前检查柱塞内外面、油缸内外面，确认无切屑、灰尘、锈斑等，如有应清除掉；
- 30A/30B/70A/70B型缓冲器油位方法：逆时针旋转注油塞，取下注油塞。将探油杆拧下，由拧下注油塞的开口位置伸入，垂直接触到下柱塞，然后取出，观测是否有液压油附着在探油杆上，要求液压油在探油杆上附着高度10~15mm；如若不满足上述要求，可从注油口加入适量液压油，静置10min以上后，重复上述检验过程；
- 缓冲器在运输与库存过程中只允许竖直正放，禁止倒放！
- 在柱塞的滑动面上涂上防锈脂，套上保护纸或保护膜；

-22	液压油		XO5435A027						-22	
-21	螺母		GB/T 6170/M4						-21	1
-20	螺纹板	DWG	OH-210.4-2				借用件		-20	1
-19	接地标识	DWG	OH-210-1				借用件		-19	1
-18	十字盘头螺钉		GB/T 818/M4x30						-18	2
-17	开关支架组件	DWG	XOA4138EKA001						-17	1
-16	锁紧板组件	DWG	H030A0F00						-16	1
-15	探油杆	DWG	H030A0006						-15	1
-14	弹垫		GB/T 93/6						-14	2
-13	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6x14						-13	2
-12	支架	DWG	H030A0005						-12	1
-11	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4x8						-11	1
-10	行程开关		XO5244A325						-10	1
-09	十字槽盘头螺钉		GB/T 818/M4x6						-09	1
-08	开关打板	DWG	H030A0003						-08	1
-07	单向阀		H030A0E00						-07	1
-06	十字槽沉头螺钉		GB/T 819.1/M5x6						-06	2
-05	橡胶挡块	DWG	OH-80E-3				借用件		-05	1
-04	O型橡胶密封圈		GB/T 3452.1/60x3.55						-04	1
-03	复位弹簧	DWG	H030A0001						-03	1
-02	柱塞总成	DWG	H030A0B00						-02	1
-01	缸体组件	DWG	H030A0A00						-01	1
-POS		DEF	图号	G番	材料	涂装	备注		-POS	G01

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-02-15

更改人

日期

设计

王行军

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2024-12-2

比例：此图不按比例

共 8 页 第 1 页

杭州西奥电梯有限公司

XOA2311AFE

OH-30A缓冲器

CA号：CA-H2411049

A3



A

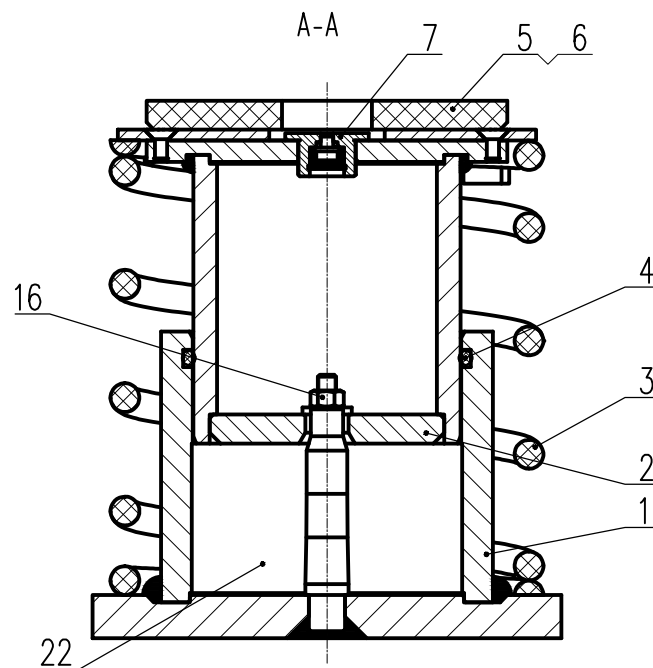
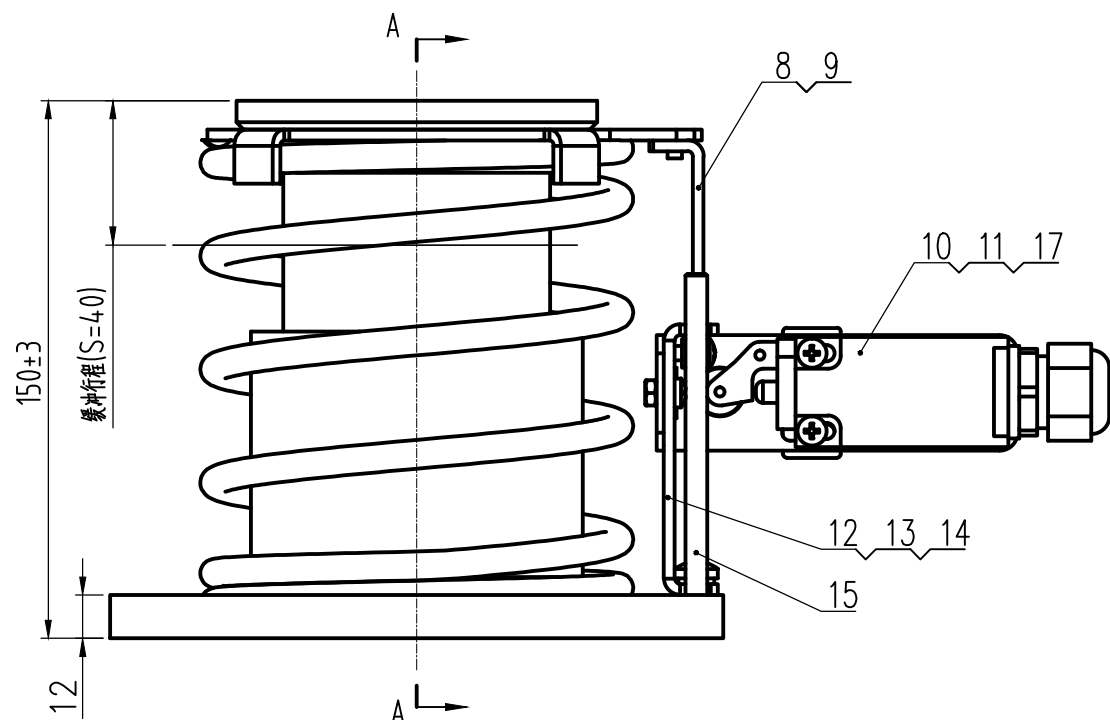
B

C

D

E

F



X0A2311AFE_002

一般性公差要求
GB/T 1804成型加工
>120
≤120
电梯 扶梯切削
加工

线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

规格参数	额定速度 (m/s)	缓冲质量范围 (kg)	压缩行程 (mm)	自由状态高度 (mm)	HL 4.6油量 (L)
OH-30B	≤0.63	2800~5600	40	150	0.2

技术要求

- 装配前检查柱室内外面、油缸内外面，确认无切屑、灰尘、锈斑等，如有应清除掉；
- 缓冲器在运输与库存过程中只允许竖直正放，禁止倒放！
- 30A/30B/70A/70B型缓冲器油位方法：逆时针旋转注油塞，取下注油塞。将探油杆拧下，由拧下注油塞的开口位置伸入，垂直接触到下柱塞，然后取出，观测是否有液压油附着在探油杆上，要求液压油在探油杆上附着高度10~15mm；如若不满足上述要求，可从注油口加入适量液压油，静置10min以上后，重复上述检验过程；
- 在柱塞的滑动面上涂上防锈脂，套上保护纸或保护膜；

-22	液压油		X05435A027					-22	
-21	螺母		GB/T 6170/M4					-21	1
-20	螺栓板	DWG	OH-210.4-2				借用件	-20	1
-19	接地标识	DWG	OH-210-1				借用件	-19	1
-18	十字盘头螺钉		GB/T 818/M4x30					-18	2
-17	开关支架组件	DWG	X0A4138EKA001					-17	1
-16	锁紧板组件	DWG	H030A0F00				借用件	-16	1
-15	探油杆	DWG	H030A0006				借用件	-15	1
-14	弹垫		GB/T 93/6					-14	2
-13	十字盘头螺钉		GB/T 818/M6x14					-13	2
-12	支架	DWG	H030A0005				借用件	-12	1
-11	十字槽沉头螺钉		GB/T 818/M4x8					-11	1
-10	行程开关		X05244A325					-10	1
-09	十字槽沉头螺钉		GB/T 818/M4x6					-09	1
-08	开关打板	DWG	H030A0003				借用件	-08	1
-07	单向阀		H030A0E00				借用件	-07	1
-06	十字槽沉头螺钉	DWG	GB/T 819.1/M4x6				借用件	-06	2
-05	橡胶缓冲垫	DWG	OH-425E-1				借用件	-05	1
-04	O型橡胶密封圈		GB/T 3452.1/75x3.55					-04	1
-03	复位弹簧	DWG	H030B0001					-03	1
-02	柱塞总成	DWG	H030B0B00					-02	1
-01	缸体组件	DWG	H030B0A00					-01	1

普通

签章日期为最终实施日期（对应合同排产日期）

实施日期

2025-02-15

更改人

日期

设计

王行军

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2024-12-2

G番

材料

涂装

备注

-POS G01

CA号

标记

处数

更改内容

杭州西奥电梯有限公司

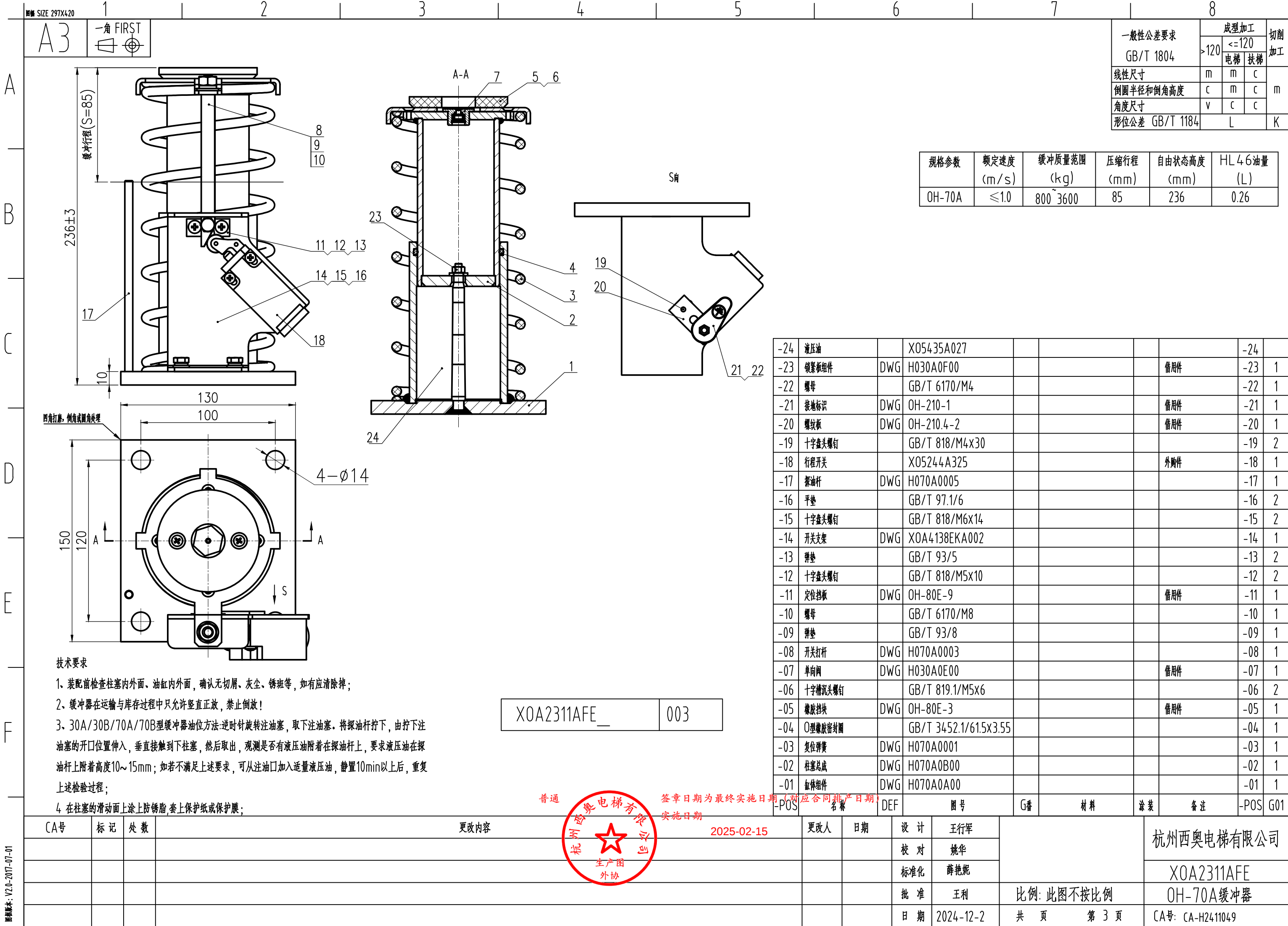
X0A2311AFE

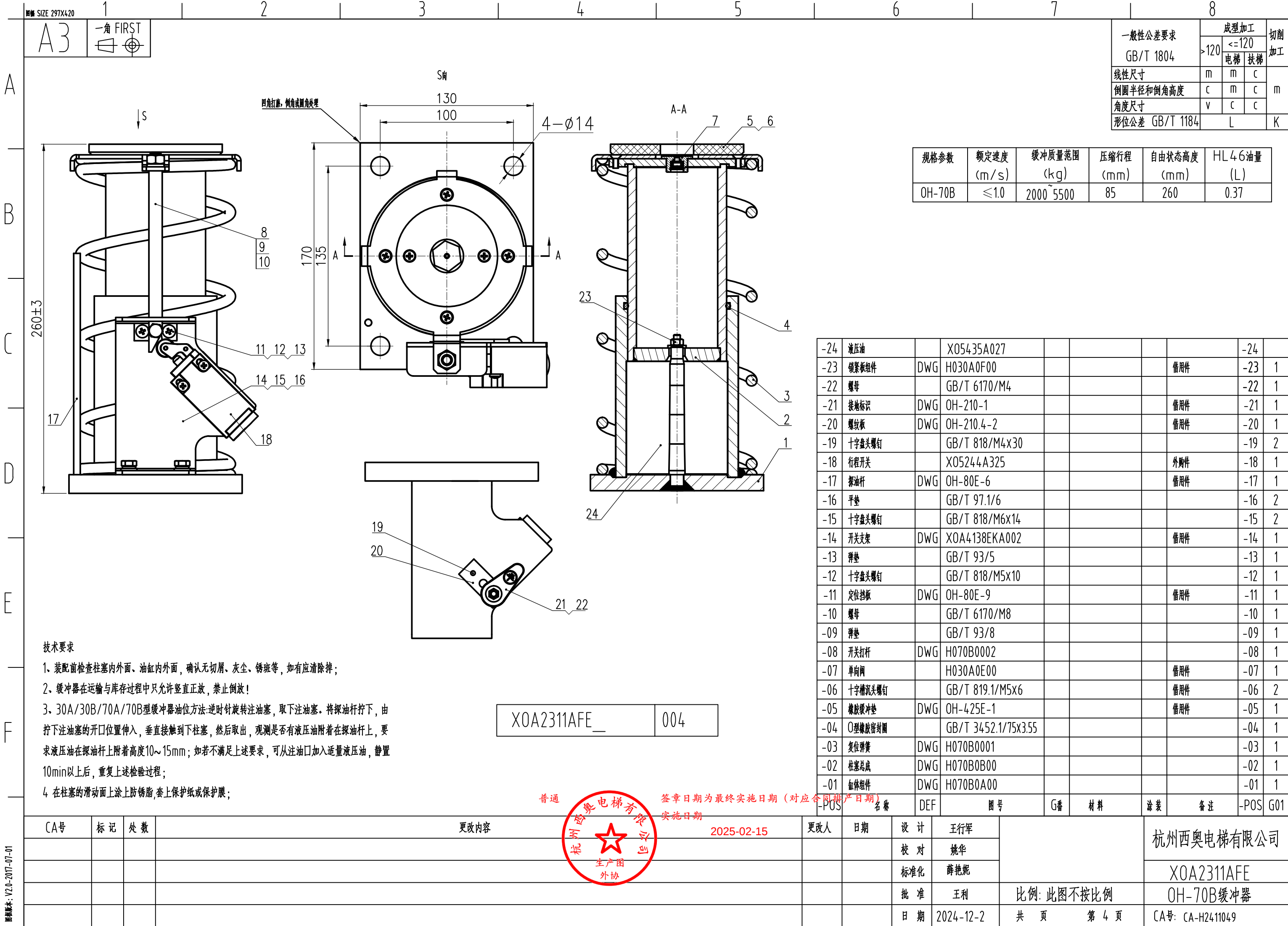
OH-30B缓冲器

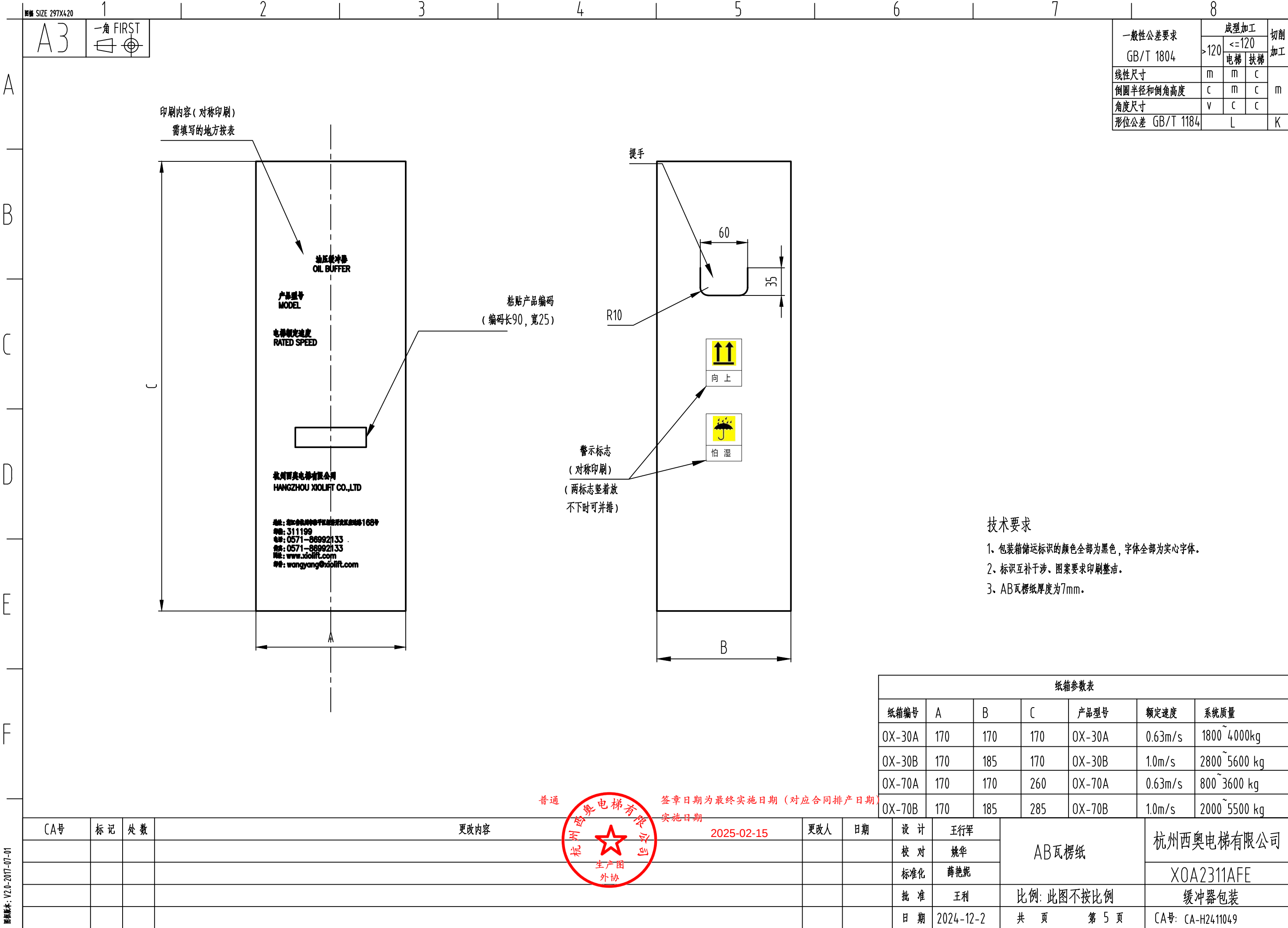
CA号: CA-H2411049

比例: 此图不按比例

共 页 第 2 页







A

B

C

D

E

F

印刷内容(对称印刷)

需填写的地方按表

油压缓冲器

OIL BUFFER

产品型号

MODEL

电梯额定速度

RATED SPEED

粘贴产品编码

(编码长90,宽25)

杭州西奥电梯有限公司

HANGZHOU XIAOLIFT CO.,LTD

地址:浙江省杭州市余杭区闲林街道168号

邮编:311199

电话:0571-86892133

传真:0571-86892133

网址:www.xiaolift.com

邮箱:wangyang@xiaolift.com

普通

签章日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

实施日期

2025-02-15

更改人

日期

设计

王行军

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2024-12-2

共

页

第

5

页

CA号

标记

处数

更改内容

AB瓦楞纸

杭州西奥电梯有限公司

XOA2311AFE

缓冲器包装

CA号: CA-H2411049

技术要求

1、包装箱储运标识的颜色全部为黑色,字体全部为实心字体。

2、标识互补干涉、图案要求印刷整洁。

3、AB瓦楞纸厚度为7mm。

纸箱参数表

纸箱编号	A	B	C	产品型号	额定速度	系统质量
OX-30A	170	170	170	OX-30A	0.63m/s	1800~4000kg
OX-30B	170	185	170	OX-30B	1.0m/s	2800~5600 kg
OX-70A	170	170	260	OX-70A	0.63m/s	800~3600 kg
OX-70B	170	185	285	OX-70B	1.0m/s	2000~5500 kg

图例 SIZE 297X420

1

2

3

4

5

6

7

8

A3

一角 FIRST

一般性公差要求

GB/T 1804

成型加工

>120

<=120

电梯

扶梯

切割加工

线性尺寸

m

m

c

m

倒圆半径和倒角高度

c

m

c

角度尺寸

v

c

c

形位公差

GB/T 1184

L

K

杭州西奥电梯有限公司

HANGZHOU XIOLIFT.,LTD

产品合格证

QUALIFICATION CERTIFICATE OF PRODUCT

产品名称

NAME OF PRODUCT

液压缓冲器 (HYDRAULTC
BUFFER)

产品型号

MODEL NO.

产品编号

PRODUCT NO.

证书编号

CERTIFICATE NO.

主要技术指标

MAIN TECHNICAL INDEXES

1.适用电梯的额定速度

SUITABLE FOR RATED OF
ELEVAYOR

2.缓冲行程

CUSHION STROKE

3.允许缓冲质量

PERMITEED TOTAL BUFFER
OUALITY

m/s

kg

kg

经检验,本产品的各项技术性能指标,符合相关标准及相关型规要求,准予出厂。

After inspection,each technical peiformance and index of this product
conforms forelevant standard and related type requiremerts,be allowed to
sale.

检验:

INSPECTION:

制造日期:

MANUFACTURING DATE:

技术要求:

1、产品型号请按照下单的速度和规格具体填写;

2、产品编号请与型式试验报告上保持一致;

3、产品参数和日期等具体见合同;

普通

签章日期为最终实施日期 (对应合同排产日期)

实施日期

2025-02-15

更改人

日期

设计

王行军

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2024-12-2

共 页

第 6 页

CA号

标记

处数

更改内容

杭州西奥电梯有限公司

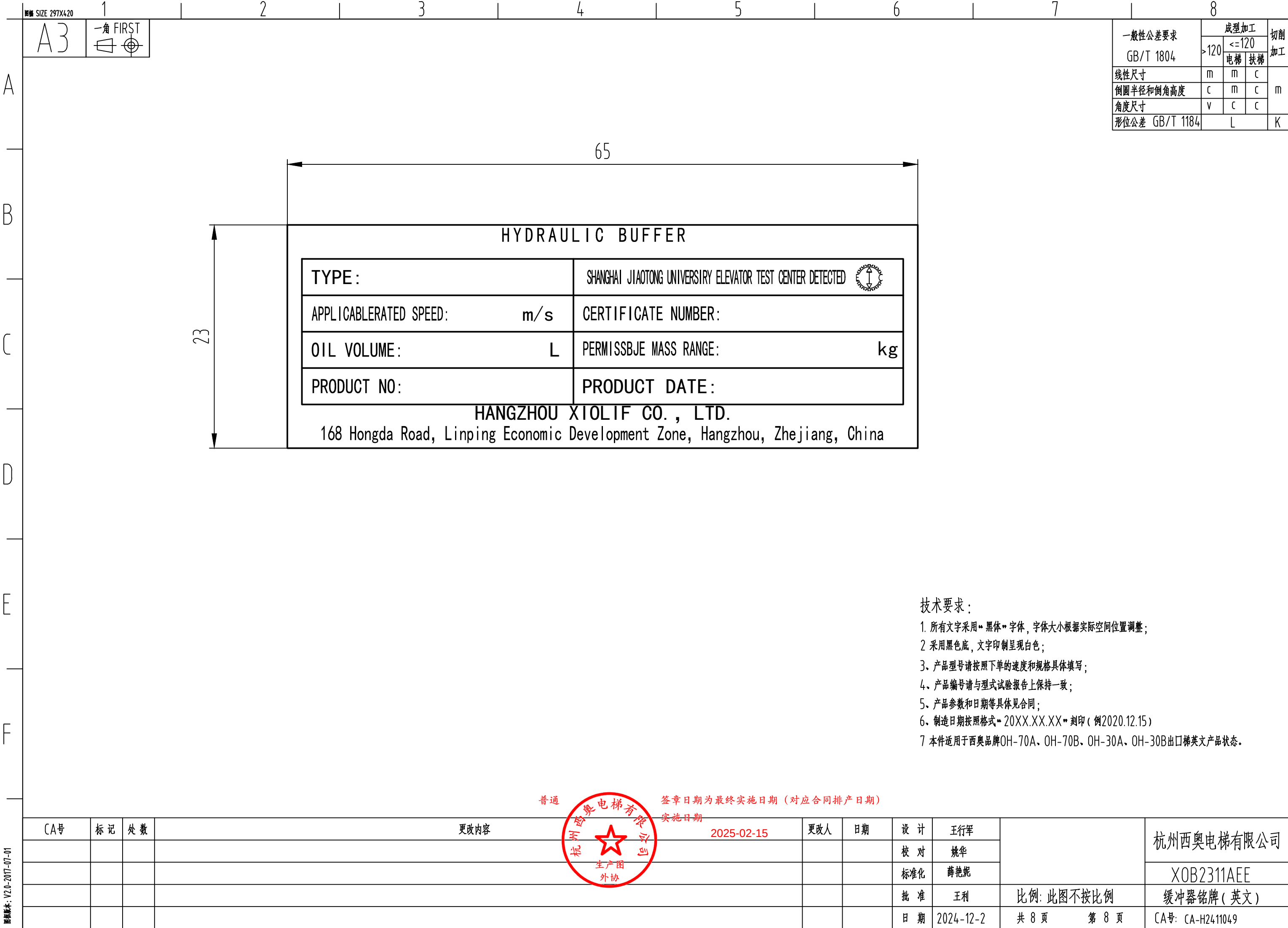
XOA2311AFE

缓冲器合格证

CA号: CA-H2411049

图例版本: V2.0-2017-07-01





A

B

C

D

E

F

65

23

HYDRAULIC BUFFER

TYPE :

SHANGHAI JIAOTONG UNIVERSITY ELEVATOR TEST CENTER DETECTED

APPLICABLE RATED SPEED: m/s

CERTIFICATE NUMBER:

OIL VOLUME: L

PERMISSIBLE MASS RANGE: kg

PRODUCT NO:

PRODUCT DATE:

HANGZHOU XIOLIF CO., LTD.

168 Hongda Road, Linping Economic Development Zone, Hangzhou, Zhejiang, China

技术要求:

1. 所有文字采用“黑体”字体，字体大小根据实际空间位置调整;

2. 采用黑色底，文字印制呈现白色;

3. 产品型号请按照下单的速度和规格具体填写;

4. 产品编号请与型式试验报告上保持一致;

5. 产品参数和日期等具体见合同;

6. 制造日期按照格式“20XX.XX.XX”刻印(例2020.12.15)

7. 本件适用于西奥品牌OH-70A、OH-70B、OH-30A、OH-30B出口梯英文产品状态。

普通

签章日期为最终实施日期(对应合同排产日期)

实施日期

更改人

日期

设计

王行军

校对

姚华

标准化

薛艳妮

批准

王利

日期

2024-12-2

共 8 页

第 8 页

CA号

标记

处数

更改内容

2025-02-15

杭州西奥电梯有限公司

XOB2311AEE

缓冲器铭牌(英文)

CA号: CA-H2411049

一般性公差要求 GB/T 1804	成型加工			切削加工
	>120	<=120		
		电梯	扶梯	
线性尺寸	m	m	c	m
倒圆半径和倒角高度	c	m	c	
角度尺寸	v	c	c	
形位公差 GB/T 1184	L			K

