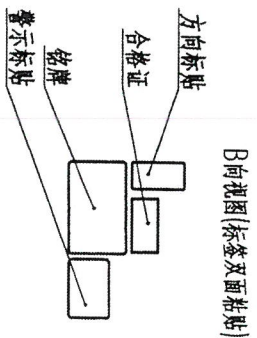
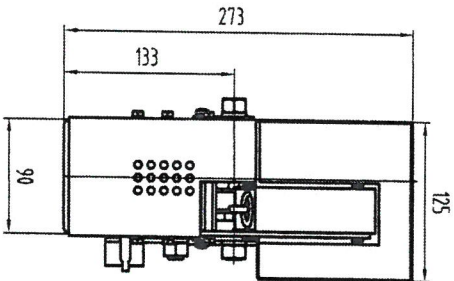
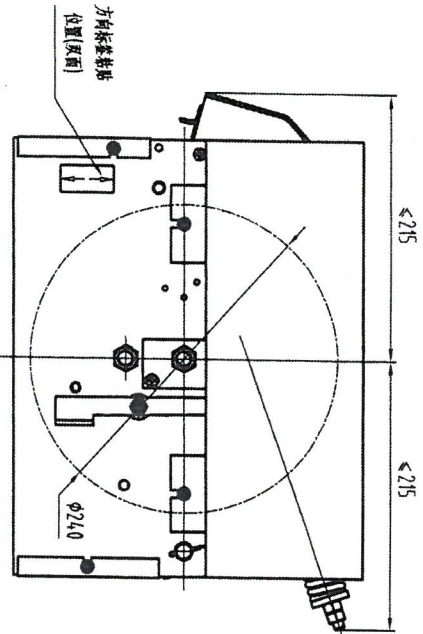


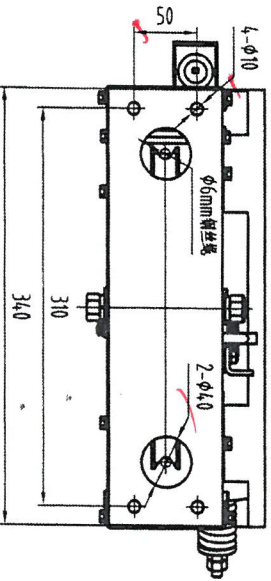
图号	型号	材料牌号	材料/颜色	净重	单位	品群
LN452020	OX-240					
序号	名称	材料编码	品/秤	1 备	零件规格	代码
01	有机房限速器					PCS 1

LN45202060105 数量: 1个
订单: BJ20018

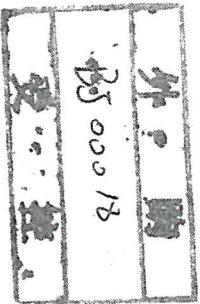
L 香表		L 香		限速器上行电制动		限速器下行电制动		限速器下行机械制动	
额定速度: 0.63	L01	0.75-0.85	0.75-0.85	0.75-0.85	0.88-0.98	0.75-0.85	0.75-0.85	0.75-0.85	0.88-0.98
额定速度: 1.0	L02	1.22-1.32	1.22-1.32	1.22-1.32	1.35-1.45	1.22-1.32	1.22-1.32	1.22-1.32	1.35-1.45
额定速度: 1.5	L03	1.78-1.88	1.78-1.88	1.78-1.88	1.91-2.01	1.78-1.88	1.78-1.88	1.78-1.88	1.91-2.01
额定速度: 1.6	L04	1.89-1.99	1.89-1.99	1.89-1.99	2.02-2.12	1.89-1.99	1.89-1.99	1.89-1.99	2.02-2.12
额定速度: 1.75		2.05-2.15	2.05-2.15	2.05-2.15	2.18-2.28	2.05-2.15	2.05-2.15	2.05-2.15	2.18-2.28



A向视图
(适用于直径6mm限速器钢丝绳)



- 技术要求:
- 1 制动瓦转动后, 制动块距绳轮槽两侧间隙相差小于0.5mm, 制动瓦中心采用垫片调整位置, 确保与轮槽中心对齐;
 - 2 绳轮组件中离心锤组件的方头螺钉距开关触头1.5mm以上;
 - 3 限速器调试后加铅封和油漆标记, 4. 安装时需保证方头螺钉与开关触杆至少有2mm的重叠尺寸, 必要时可在开关与机架处增加平垫以调整位置尺寸;
 - 5 符合GB/T 7588.1、GB/T 7588.2-2020新国标要求, 符合CE认证;
 - 6 限速器拉力要求>600N;
 - 7 限速器机械动作速度要求晚于电气动作速度, 调试完成后要求封漆处理;
 - 8 方向标签、铭牌、合格证等标贴要求双面粘贴, 粘贴位置如图所示;
 - 9 当配置对重限速器时, 轿厢限速器的动作速度需要重新定义, 对重限速器和轿厢限速器需要成对配套使用。



设计	校核	处数	分区	更改文件号	签字	日期	版次	绘图	比例	共2页	第1页	原图号	品目
							21		1:4				115
OX-240													LILONG Art in Motion
有机房轿厢限速器OX240													LN452020

LA 4520260125 8/2/11

品目		115	
LILONG Art in Motion			
有机房轿厢限速器OX240 OX-240			
原图号		LN452020	
第2页		共2页	
 图例 视角		版次 21	
比例 1:4		工艺 审核 批准	
日期		签字	
文件号		区域	
数量		分区	
设计		校核	
审核		校核	