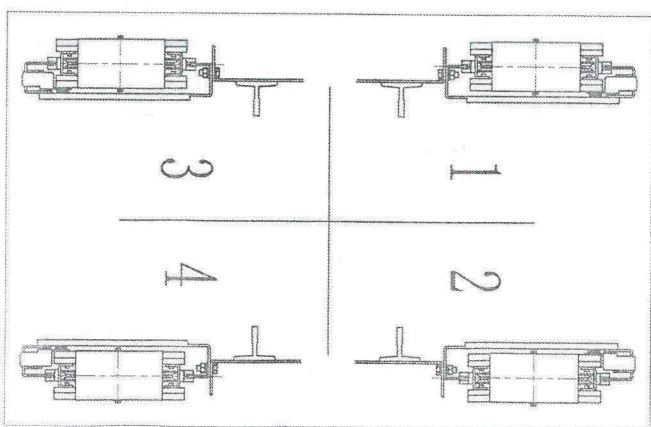
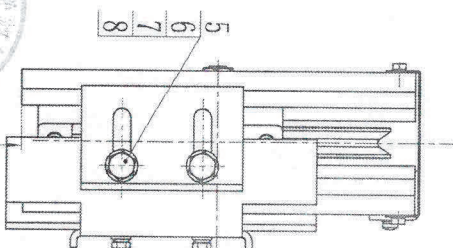


| POS | 名称   | DEF | 图号        | 公差  | 材料 | 数量 | 备注    | POS | G01 | G02 | G03 | G04 |
|-----|------|-----|-----------|-----|----|----|-------|-----|-----|-----|-----|-----|
| -09 | 圆头   | DWG | AX200C013 | G18 |    |    |       | -09 | 1   | 1   | 1   | 1   |
| -10 | 交联组编 | DWG | AX200C013 | G80 |    |    | A=260 | -10 | 1   |     | 1   |     |
| -11 | 交联组编 | DWG | AX200C013 | G79 |    |    | A=330 | -11 |     | 1   |     | 1   |

附注

| 基准轴号         | 公差轴号         | A值  | 类型          |
|--------------|--------------|-----|-------------|
| AX200V013G01 | X0A2619L/006 | 260 | 1.4级配合(基孔制) |
| AX200V013G02 | X0A2619L/007 | 330 | 1.4级配合(基孔制) |
| AX200V013G03 | X0A2619L/008 | 260 | 2.3级配合(基孔制) |

### 象限分布图



- 1 本产品为杭州西奥定制, 图示为 1、4 象限;
- 2 本产品张紧重量为 25kg, 滑轮节圆  $\phi 200$ , 适用于  $\phi 6$  钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠, 重块上下滑动顺畅无卡阻, 重块底部离地面垂直尺寸  $80 \sim 110 \text{mm}$ ;
- 4 开关安装位置现场可调节, 要求能有效触发开关。

|      |                                                                                     |      |  |
|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|--|
| 第一视角 |  | 实施日期 |  |
| 关键特性 |  |      |  |
| 设计   | 李强                                                                                  | 标准化  |  |
| 设计   | 洪山                                                                                  |      |  |



宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AODEPI ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

张紧装置

采用25kg无重锤涨紧装置, 导轨导向面宽度8mm

FB-XOA2619ACY008-192918  
FB-XOA2619ACY006-192919

更改内容

名登

年月日

工 艺

1.1

准

2011年12月

1000

11

Figure 1

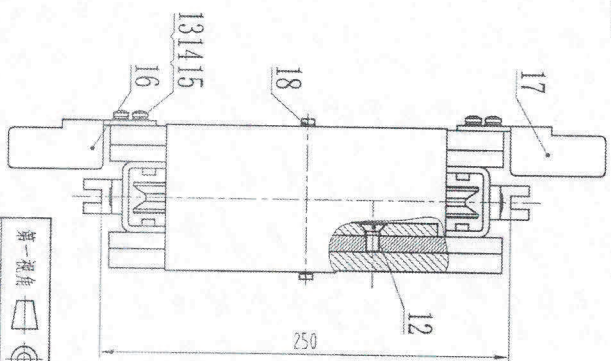
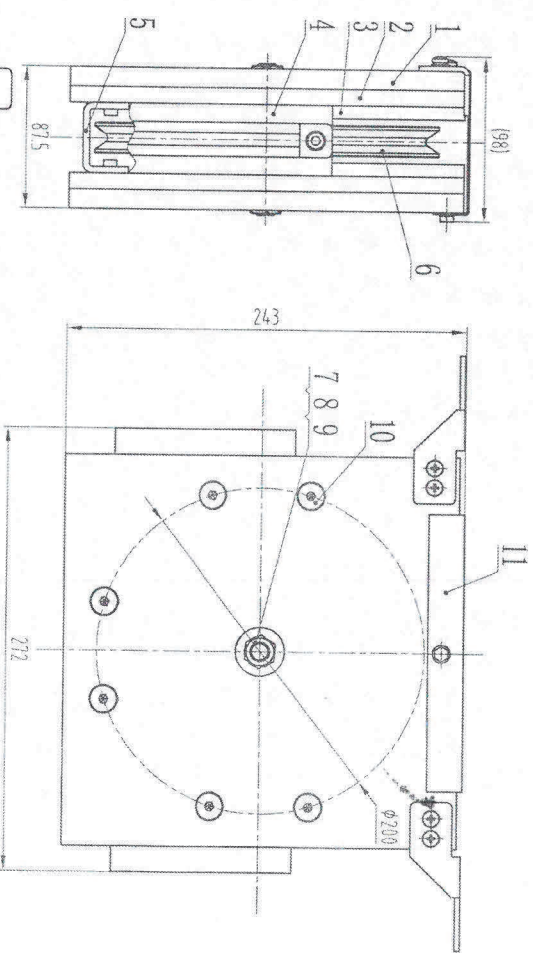
A-Z

06013

**Abstract**



| POS | 名称  | DEF | 图号                | 重量  | 材料 | 安装 | 备注 | POS | 999 | 998 |
|-----|-----|-----|-------------------|-----|----|----|----|-----|-----|-----|
| -01 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G95 |    |    |    | -01 | 2   | 2   |
| -02 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G94 |    |    |    | -02 | 2   | 2   |
| -03 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G93 |    |    |    | -03 | 2   | 2   |
| -04 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G96 |    |    |    | -04 | 2   | 2   |
| -05 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G90 |    |    |    | -05 | 1   | 1   |
| -06 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G97 |    |    |    | -06 | 1   | 1   |
| -07 | 钢丝绳 |     | GB/T 6172 1/M12   |     |    |    |    | -07 | 2   | 2   |
| -08 | 钢丝绳 |     | GB/T 93/12        |     |    |    |    | -08 | 2   | 2   |
| -09 | 钢丝绳 |     | GB/T 91/12        |     |    |    |    | -09 | 2   | 2   |
| -10 | 钢丝绳 |     | GB/T 2673 1/M8X30 |     |    |    |    | -10 | 12  | 12  |
| -11 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G86 |    |    |    | -11 | 1   | 1   |
| -12 | 钢丝绳 |     | GB/T 2673 1/M8X16 |     |    |    |    | -12 | 8   | 8   |
| -13 | 钢丝绳 |     | GB/T 818/M5X10    |     |    |    |    | -13 | 2   | 2   |
| -14 | 钢丝绳 |     | GB/T 93/12        |     |    |    |    | -14 | 2   | 2   |
| -15 | 钢丝绳 |     | GB/T 91/12        |     |    |    |    | -15 | 2   | 2   |
| -16 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G89 |    |    |    | -16 | 1   | 1   |
| -17 | 钢丝绳 | DWG | AX200C013         | G88 |    |    |    | -17 | 1   | 1   |
| -18 | 钢丝绳 |     | M5X8              |     |    |    |    | -17 | 2   | 2   |

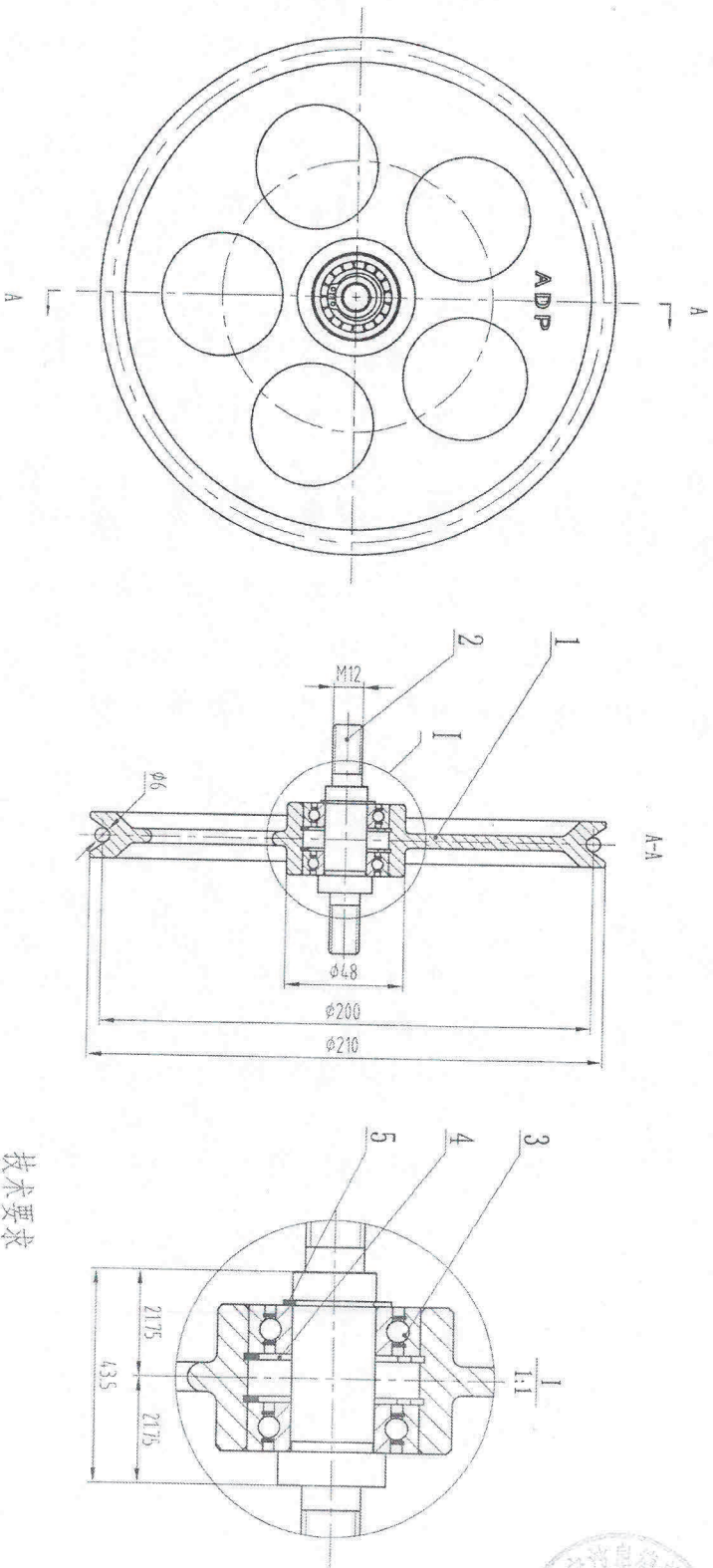


技术要求  
1 装配符合工艺要求, 绳轮转动灵活, 无卡滞异响;  
2 螺栓安装牢固可靠。



|      |     |            |     |      |  |                       |       |                                             |           |
|------|-----|------------|-----|------|--|-----------------------|-------|---------------------------------------------|-----------|
| 第一视角 |     | 关键特性       |     | 实施日期 |  | AODEPU® 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |           |
| 设计   | 李民生 | 24.1.18    | 标准化 |      |  | 阶段标记                  | 重量    | 比例                                          | 重块组件      |
| 审核   | 李民生 | 2020.11.18 |     |      |  | 第 1 张                 | 共 1 张 | 1:3                                         |           |
| 工艺   |     |            |     |      |  |                       |       |                                             | AX200C013 |

| POS | 名称     | DEF | 图号                | 数量  | 材料 | 备注 | POS | 数量 |
|-----|--------|-----|-------------------|-----|----|----|-----|----|
| -01 | 绳轮轴    | DWG | DX-300-1          | 601 |    | 吊钩 | -01 | 1  |
| -02 | 主销     | DWG | AX200C013         | 685 |    |    | -02 | 1  |
| -03 | 绳轮轴套   |     | 6003-2RS/GB/T 276 |     |    |    | -03 | 2  |
| -04 | 绳轮轴套套圈 |     | GB/T 893/35       |     |    |    | -04 | 2  |
| -05 | 绳轮轴套套圈 |     | GB/T 894/17       |     |    |    | -05 | 1  |



技术要求  
装配符合工艺要求，绳轮转动灵活，无卡滞异响。



图号: A3 Ver 1.4

|                                                                                                                                                                                                                                  |    |      |    |     |    |    |    |       |       |           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|------|----|-----|----|----|----|-------|-------|-----------|
| 标记                                                                                                                                                                                                                               | 数量 | 更改内容 | 签名 | 年月日 | 工艺 | 审核 | 批准 | 第 1 张 | 共 1 张 | AX200C013 |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>第一视角</p> <p>关键特性</p> <p>设计 李仕强</p> <p>审核 李仕强</p> </div> <div> <p>日期 2024.11.15</p> <p>批准 2024.11.15</p> </div> <div> <p>标准</p> <p>比例 1:2</p> </div> </div> |    |      |    |     |    |    |    |       |       |           |
| <p><b>绳轮组件</b></p> <p><b>宁波奥德普电梯部件有限公司</b><br/>NINGBO ADEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</p>                                                                                                                                    |    |      |    |     |    |    |    |       |       |           |



工艺  
审核  
设计

2020.11.18  
2020.11.18  
2020.11.18

批准  
标准  
标准

第 1 张  
共 1 张

AX200C013

连接支架组件

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.  
宁波奥德普电梯部件有限公司

CC 关键特性

第一视角

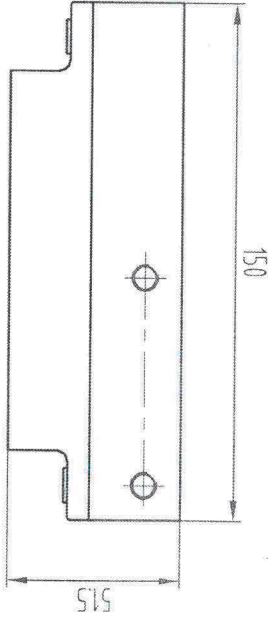
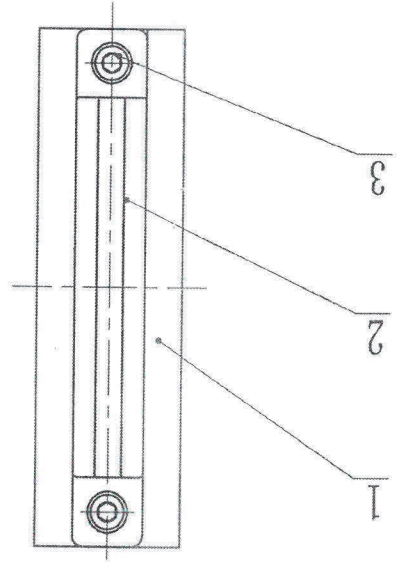
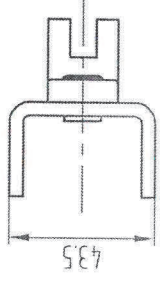
实施日期

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |



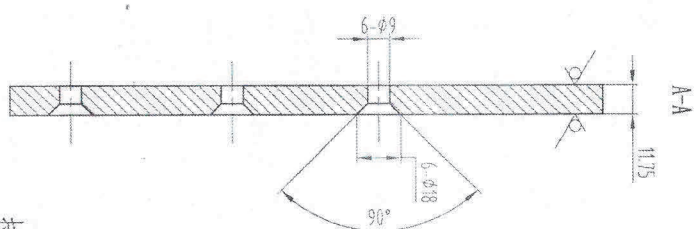
技术要求

装配符合工艺要求, 螺栓安装牢固可靠。



| 名称       | 图号             | 材料  | 数量  | 备注 | POS      |
|----------|----------------|-----|-----|----|----------|
| 连接支架1    | DWG AX200C013  | G91 | -01 | 1  | -POS G96 |
| 导向轮衬     | DWG AX200C013  | G92 | -02 | 1  |          |
| 内六角圆柱头螺钉 | GB/T 70.1/M6x8 |     | -03 | 2  |          |





- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷漆处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

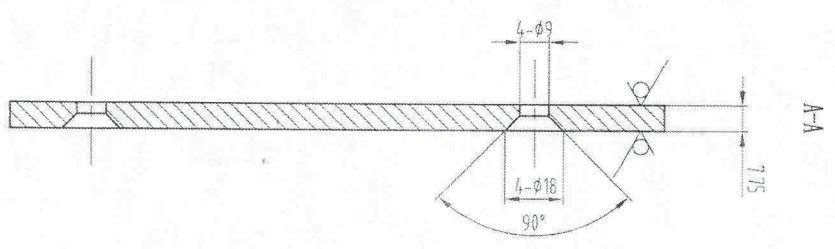
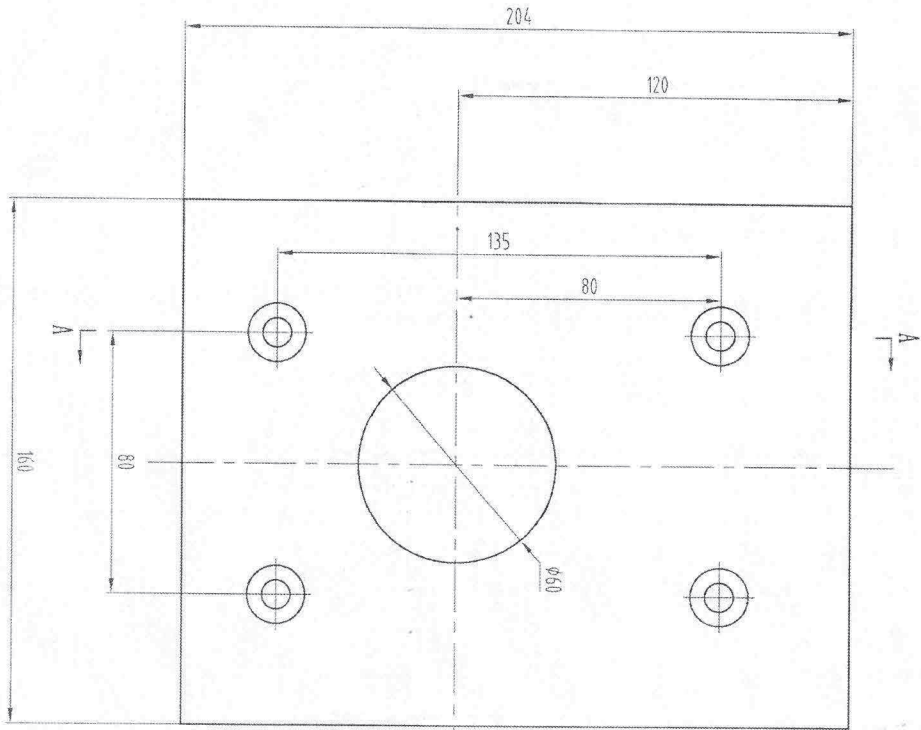
图幅: A3 Ver 1.4

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷涂处理, 颜色为黑色;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

|                                                                                                                                                                                     |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>第一视角 </p> <p>关键特性 </p> </div> <div> <p>完成日期</p> </div> </div>                                                 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>设计 <u>李双生</u> 24.11.26 标准化</p> <p>审核 <u>李双生</u> 2024.11.26</p> <p>工艺</p> </div> <div> <p>批准</p> </div> </div> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>第 1 张 共 1 张</p> </div> <div> <p>阶段标记</p> <p>重量 1:2</p> </div> </div>                                          |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>钢板 9.75/8235B</p> </div> <div> <p>配重板b</p> </div> </div>                                                      |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>AX2000C13</p> </div> <div> <p>宁波奥德普电梯部件有限公司<br/>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</p> </div> </div> |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>更改内容</p> </div> <div> <p>签名</p> </div> <div> <p>年月日</p> </div> </div>                                         |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>外数</p> </div> <div> <p>内数</p> </div> </div>                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>备注</p> </div> <div> <p>备注</p> </div> </div>                                                                   |  |  |  |  |  |  |  |  |  |



AX200C013G93



技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色为黑色；
- 3 未注公差按MB-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

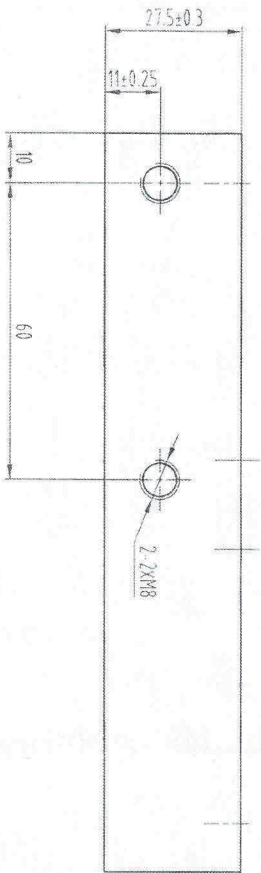
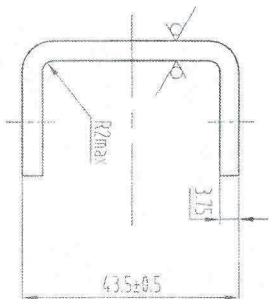
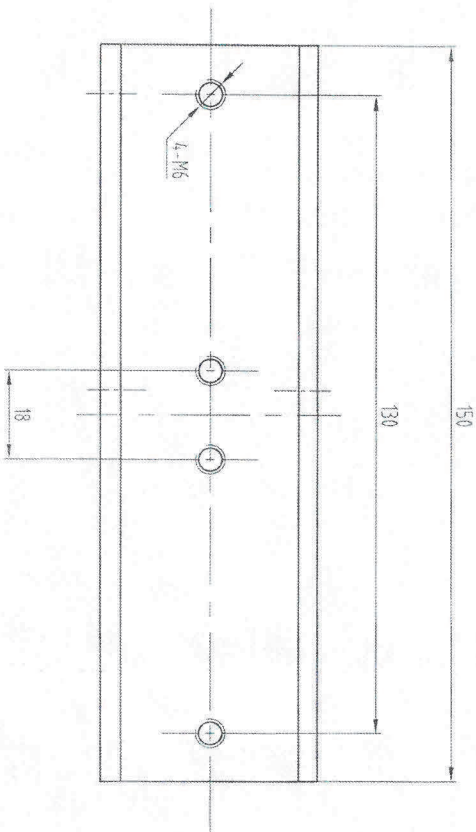


图号: A3 Ver 1.4

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|

AX200C013C91

共 2 页



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺，表面平整；
- 2 表面喷塑处理，颜色按生产指令确定；
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

图号: A3 Ver 1.4

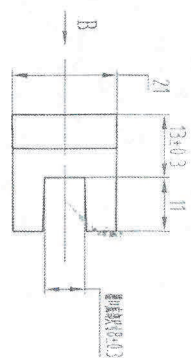
|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 页数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

|      |      |                                                                                     |      |                   |  |  |           |          |     |      |
|------|------|-------------------------------------------------------------------------------------|------|-------------------|--|--|-----------|----------|-----|------|
| 第一视角 |      |  | 实施日期 | 铜板 3.75/0235B     |  |  |           | 连接支架1    |     |      |
| 设计   | 审核   |                                                                                     |      |                   |  |  |           | 24.11.25 | 标准化 | 除段标记 |
| CC   | 关键特性 |                                                                                     |      | AX200C013         |  |  |           |          |     |      |
| 工艺   | 审核   | 2024.11.26                                                                          | 批准   | 1.2/2.0/2.0/11.06 |  |  | AX200C013 |          |     |      |

宁波奥德普电梯部件有限公司  
NINGBO AOHU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.



AX200C013692



A-A  
103±0.5



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺;
- 2 端面有约 $0.5^{\circ}$ 的拔模斜度;
- 3 未注尺寸公差 $\pm 0.3$ 。

|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|----------------|--|----|--|------|--|----|--|-----|--|
| 图号: A3 Ver 1.4 |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
| 标记             |  | 人数 |  | 更改内容 |  | 签名 |  | 年月日 |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  |      |  |    |  |     |  |
|                |  |    |  | </   |  |    |  |     |  |

|            |     |          |               |            |       |             |  |
|------------|-----|----------|---------------|------------|-------|-------------|--|
| 工艺         | 审核  | 设计       | 批准            | 2024.11.26 |       | 第 1 张 共 1 张 |  |
|            |     |          |               | 2024.11.26 | 11.26 |             |  |
| 24.11.25   | 李廷生 | 24.11.25 | 标准化           | 阶段标记       | 重量    | 比例          |  |
| 连接支架2      |     |          | 钢板 3.75/Q235B |            |       |             |  |
| AX200CC013 |     |          |               |            |       |             |  |

第一视角

关键特性

CC

实施日期

NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.  
宁波奥德普电梯部件有限公司

APU

|    |    |      |    |     |
|----|----|------|----|-----|
| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |

技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 表面喷漆处理, 颜色按

生产指令确定;

3 未注公差按

ADP-QC-JS01-2021 未注公

差标准执行。

技术部

AX200CC013G90

2-φ6.5

56

80

43.5±0.5

27.5±0.3

3.75

R2max

11±0.25

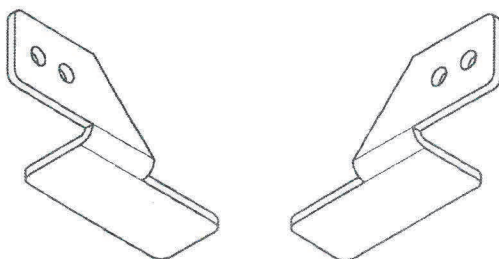
60

2-2XM8

12.5



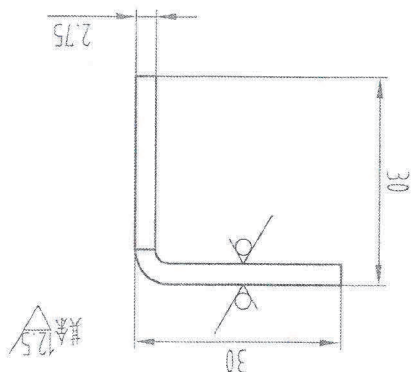
(889) 抄写



|      |           |
|------|-----------|
| 制作方式 | AX200C013 |
| 加因制作 | 689       |
| 对条制作 | 688       |

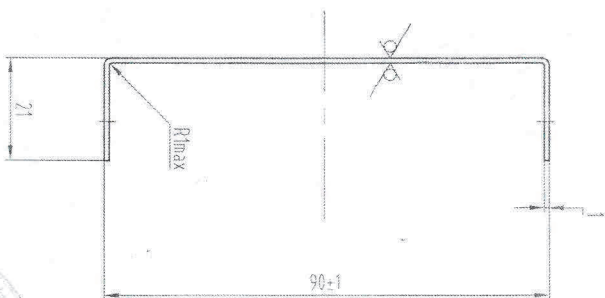
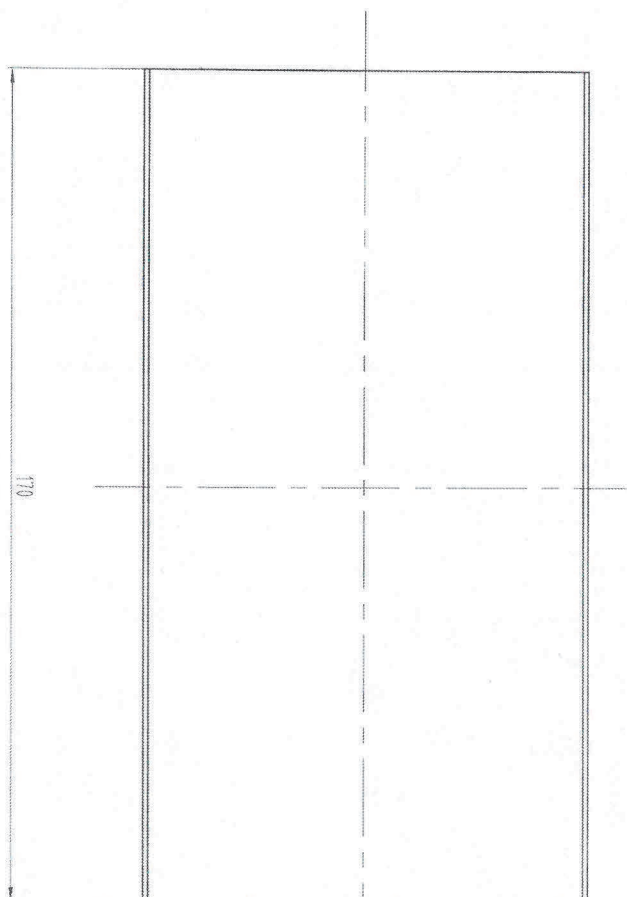
1 去锐角毛刺, 未注圆角R3, 未注折弯内角R1max, 未注倒角C2.5;  
2 表面电镀白锌处理;  
3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行;  
4 本件分左右件, 图示为右件, 左件对称制作。

## 技术要求



AX200C013G86

合 25



## 技术要求

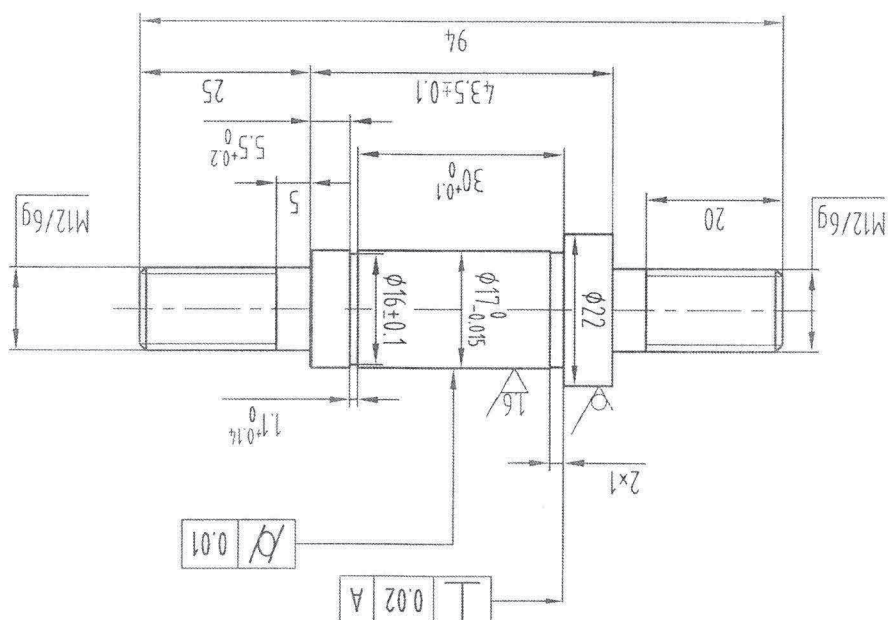
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。

|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|----------------|--|----|--|--|--|--|--|--|--|
| 图号: A3 Ver 1.4 |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  |    |  |  |  |  |  |  |  |
|                |  | </ |  |  |  |  |  |  |  |



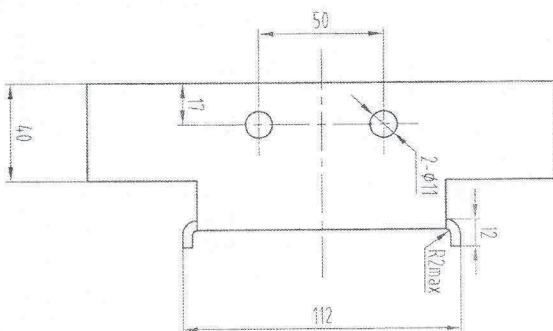
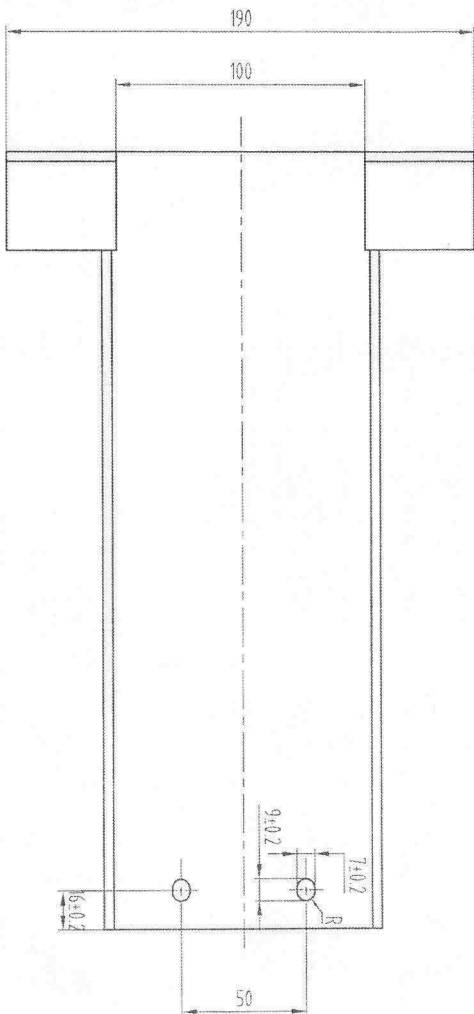
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     |                                          |           |
|---------------------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------|----|---------------------------------------------------|-----|------------------------------------------|-----------|
| 主 轴                             | 圆钢 22/45 | 阶段标记                                                                            | 重量 | 比例                                                | 1:1 | 共 1 张                                    | AX200C013 |
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     | 第 1 张                                    |           |
| <div>CC</div> <div>关键特性</div>   |          | <div>设计</div> <div>李民生 24.11.26</div> <div>标准化</div>                            |    | <div>审核</div> <div>2024.11.26</div> <div>批准</div> |     | <div>工艺</div> <div>1/20 2024.11.26</div> |           |
| <div>第一视角</div> <div>实轴日期</div> |          | <div>NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.</div> <div>宁波奥德普电梯部件有限公司</div> |    | <div>APU</div>                                    |     |                                          |           |
| 标记                              | 处数       | 更改内容                                                                            |    | 签名                                                | 年月日 |                                          |           |
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     |                                          |           |
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     |                                          |           |
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     |                                          |           |
|                                 |          |                                                                                 |    |                                                   |     |                                          |           |

### 技术要求





AX200C013G82



### 技术要求

- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷塑处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。



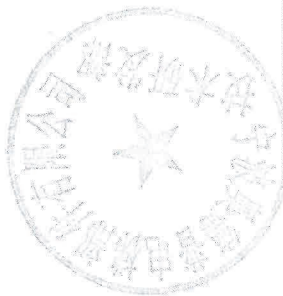
|  |  |      |  |    |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
|  |  | 关键特性 |  | 00 |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|--|--|------|--|----|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|



图框: A4 Ver 1.4

|      |    |               |          |      |    |                                             |            |       |       |           |
|------|----|---------------|----------|------|----|---------------------------------------------|------------|-------|-------|-----------|
| 工艺   | 审核 | 设计            | 24.11.26 | 标准化  | 批准 | 1/22张                                       | 2024.11.26 | 第 1 张 | 共 1 张 | AX200C013 |
|      |    |               |          |      |    |                                             |            |       |       |           |
| CC   |    | 关键特性          |          | 实施日期 |    | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |            | 右支架   |       |           |
| 第一视角 |    | 钢架 3.75/Q235B |          | 阶段标记 |    | 重量                                          |            | 比例    |       |           |

| 标记 | 处数 | 更改内容 | 签名 | 年月日 |
|----|----|------|----|-----|
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |
|    |    |      |    |     |



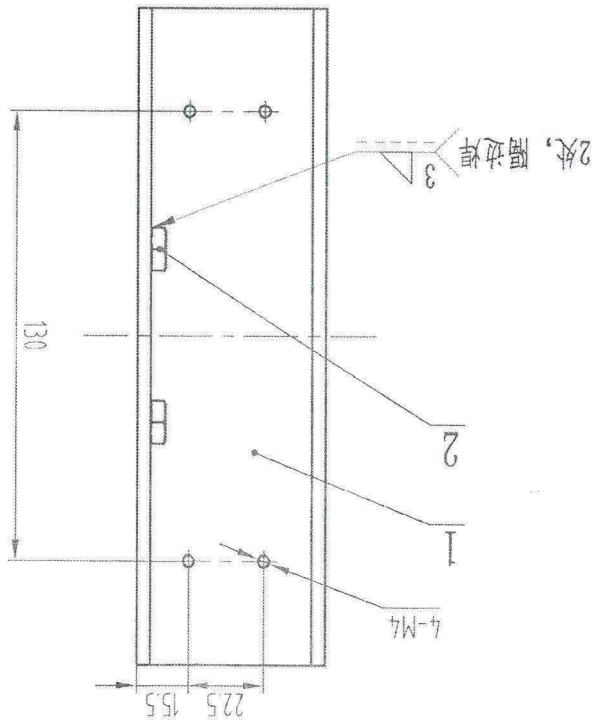
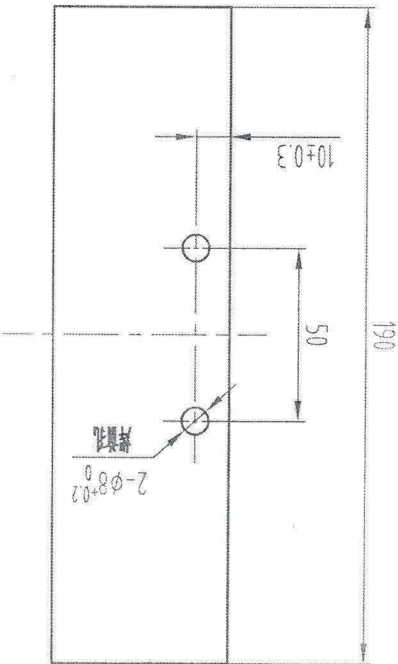
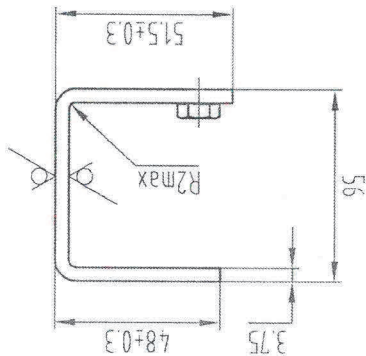
技术要求

1 去锐角毛刺, 表面平整;

2 焊接牢固可靠, 无漏焊虚焊, 焊后除渣;

3 表面喷漆处理, 颜色由生产指令确定;

3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。



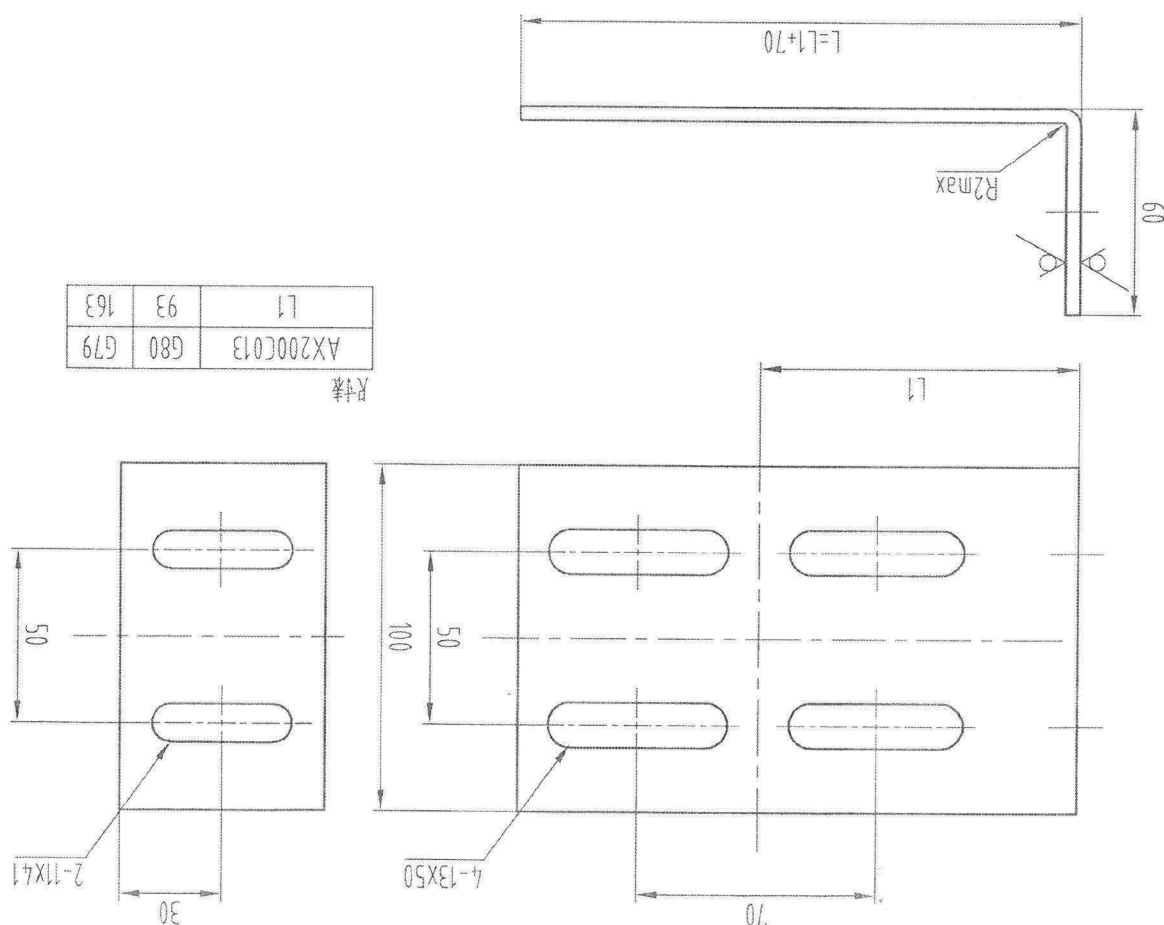
|     |       |     |    |           |               |  |  |  |     |       |
|-----|-------|-----|----|-----------|---------------|--|--|--|-----|-------|
| POS | 名称    | DEF | 图号 | AX200C013 | GB/T 13681/M6 |  |  |  |     |       |
| -01 | 右支架零件 | DWG |    |           | G80           |  |  |  | 见本图 | -01 1 |
| -02 | 焊接螺母  |     |    |           |               |  |  |  |     | -02 2 |
|     |       |     |    |           |               |  |  |  |     |       |

共 1 张

|                                                                                   |                   |          |                                                                                             |      |      |                                                                                                                               |                                |      |                                |
|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------|----------|---------------------------------------------------------------------------------------------|------|------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------|------|--------------------------------|
|  | 更改内容<br>签名<br>年月日 | 标记<br>处数 | 第一视角<br> | 关键特性 | 实施日期 |  NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. | 设计<br>审核<br>批准<br>1.2<br>共 1 张 | 安装底板 | 工艺                             |
|                                                                                   |                   |          |                                                                                             |      |      |                                                                                                                               |                                |      | 设计<br>审核<br>批准<br>1.2<br>共 1 张 |

## 技术需求

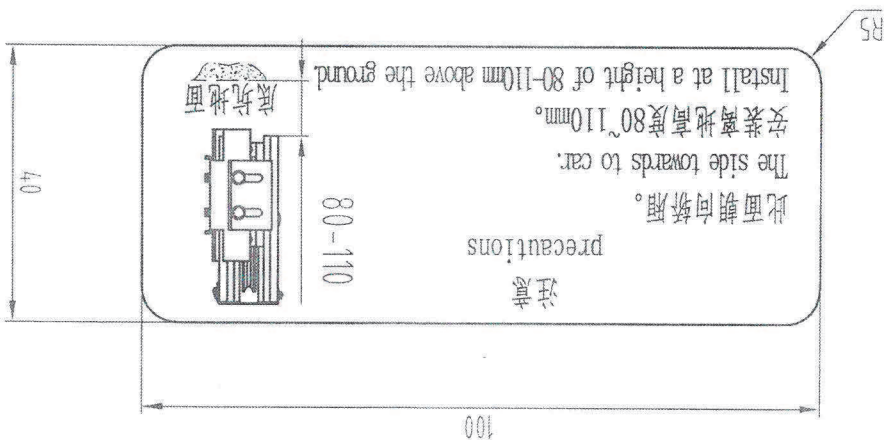
- 1 去锐角毛刺, 表面平整;
- 2 表面喷漆处理, 颜色按生产指令确定;
- 3 未注公差按ADP-QC-JS01-2021未注公差标准执行。



|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
|-----------|------------|------|------------|------|------------|------|-------|---------------|-------|---------------------------------------------|--|
| AX200C013 | 工艺         |      | 审核         |      | 批准         |      | 第 1 张 |               | 共 1 张 |                                             |  |
|           | 2022.11.18 |      | 2022.11.18 |      | 2022.11.18 |      |       |               | 1:1   |                                             |  |
| 贴纸        | 设计         |      | 标准件        |      | 不干胶贴纸      |      | 阶段标记  |               | 重量 比例 |                                             |  |
|           | 24.11.18   |      | 标准件        |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
| 第一视角      |            | 关键特性 |            | CC   |            | 实施日期 |       | 宁波奥德普电梯部件有限公司 |       | NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD. |  |
| 标记        |            | 处数   |            | 更改内容 |            | 签名   |       | 年月日           |       |                                             |  |
|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |
|           |            |      |            |      |            |      |       |               |       |                                             |  |

技术要求:

- 1、本件采用印刷成型, 黄底红字;
- 2、背面均匀涂抹不干胶, 随用随贴, 使用时注意无破损及起皱纹等现象。



AX200C013G78