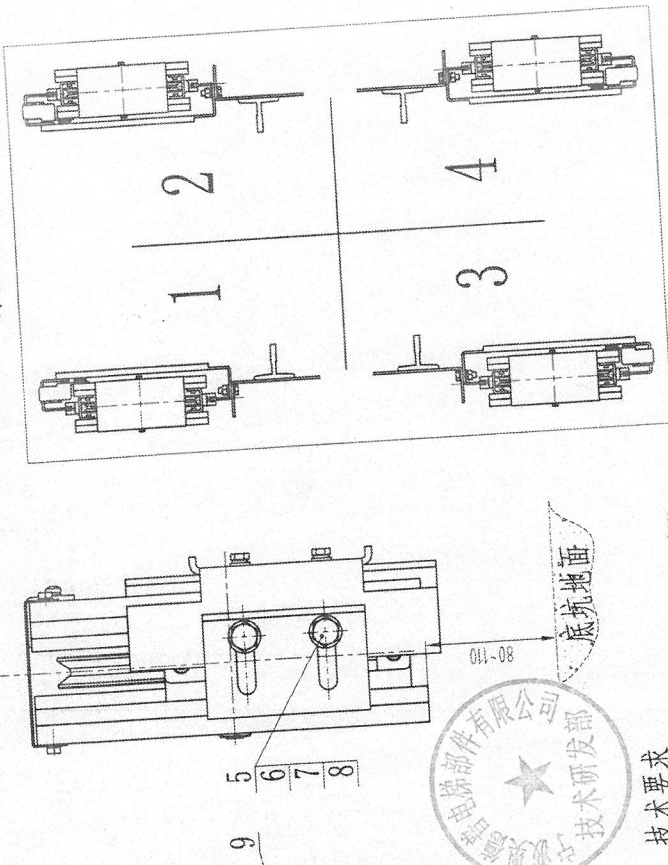
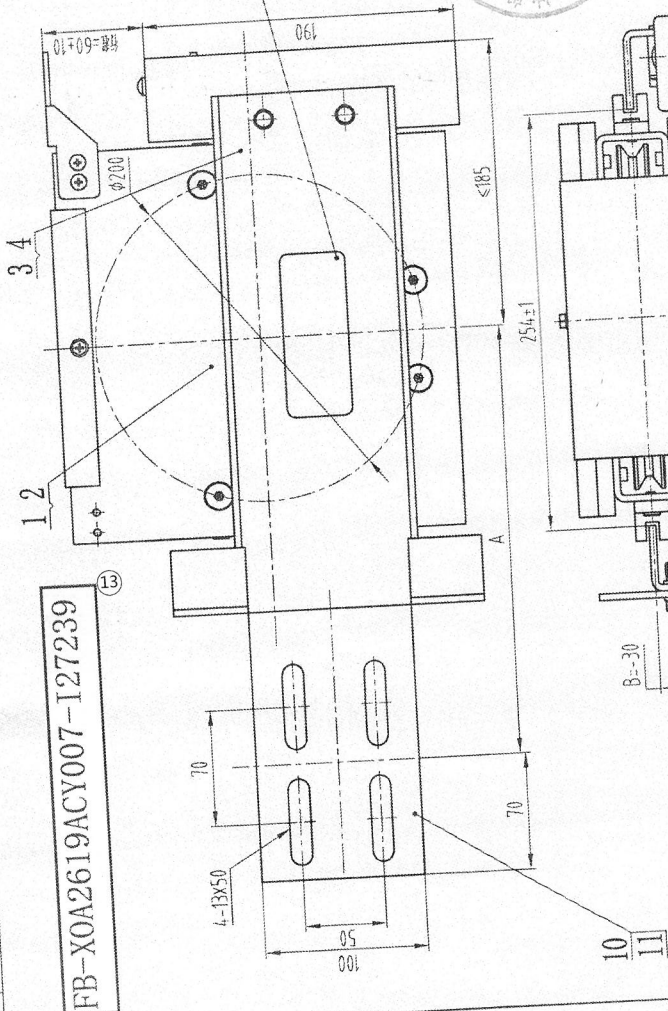


名称	图号	材料	数量	备注	POS	G01	G02	G03	G04
-01 零件	DEF AX200C013	G59			-01	1	1	1	1
-02 零件	DWG AX200C013	G58			-02	1	1	1	1
-03 零件	DWG AX200C013	G84			-03	1	1	1	1
-04 零件	DWG AX200C013	G83			-04	1	1	1	1
-05 大轴	GB/T 5783/M10x30				-05	2	2	2	2
-06 平键	GB/T 97.1/10				-06	4	4	4	4
-07 平键	GB/T 93/10				-07	2	2	2	2
-08 大轴	GB/T 6170/M10				-08	2	2	2	2

材料	材料号	材料号	A值	数量
零件	AX200V013G01	X0A2619ACY006	260	1.4套(左,右,轴,轴套)
零件	AX200V013G02	X0A2619ACY007	330	1.4套(左,右,轴,轴套)
零件	AX200V013G03	X0A2619ACY008	260	2.3套(左,右,轴,轴套)
零件	AX200V013G04	X0A2619ACY009	330	2.3套(左,右,轴,轴套)

象限分布图



技术要求

- 1 本产品为杭州西奥定制, 图示为1、4象限;
- 2 本产品张紧重量为25kg, 绳轮节距200, 适用于Φ6钢丝绳;
- 3 现场安装需牢固可靠, 重块上下滑动顺畅无卡阻, 要求能有效触发开关;
- 4 开关安装位置现场可调节, 要求能有效触发开关。

第一视角		关键特性	实施日期	宁波奥德普电梯部件有限公司 NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.	
设计	李强	审核	24.11.19	阶段标记	重量
审核	李强	工艺	24.11.19	比例	1:3
签名	年月日	工艺	年月日	共 1 张	张紧装置
标记	处数	更改	内容	AX200C013	