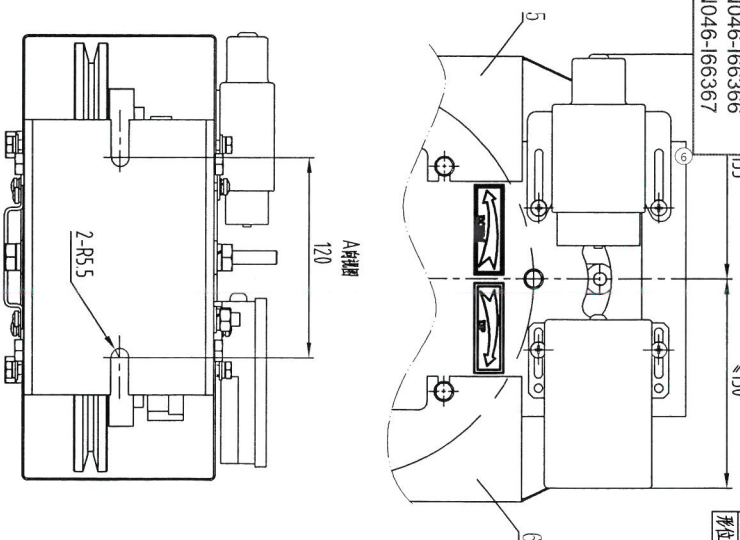


一般性公差要求	GB/T 1804	线性尺寸	m	m	c	m	加工
		树圆半径和倒角高度	c	m	c		
形状公差	GB/T 1184	角度尺寸	v	c	c	K	切削加工
		形位公差	L				

右置式



技术要求

- 1 本产品型号为OX-180, 测试器 [OZ] 带测试板, 为杭州奥克定制, 符合 GB/T7588.1-2020 的要求, 本产品满足机械安全标准的要求;
- 2 测试后要求电机转动及声音正常, 支撑组件处于正常工作位置并占位环;
- 3 本件按左置形式绘制, 如不注明即按左置配置, 右置为右侧其上下方向相反, 其方向标注不同;
- 4 本件使用的测试动作电机及其开关位置线圈有电压要求, 请注明并说明要求, 且使用时注意连续通电时间 $> 30s$, 通电间隔时间为 > 10 分钟;
- 5 测试器提拉力 $> 500N$, 匹配 OX-200 承重装置时, 测试配重为承重块重量, 当匹配 OX-300 承重时, 测试配重为承重块重量的一半;
- 6 测试器测试板按 GB/T7588.1-2020 中 5.6.2.11 的要求执行;
- 7 测试器两侧有观察孔。

杭州西奥电梯有限公司

CA号: CA-D2307063

一般性公差要求		成型加工	
GB/T 1804		>120	<=120
线性尺寸	m	m	c
细圆半径和倒角高度	c	m	c
角度尺寸	v	c	c
形位公差	GB/T 1184	L	K

西奥件号	额定速度 (m/s)	钢丝绳直径 (mm)	绳槽节圆直径 (mm)	钢丝绳梯	备注
XOA531ACN09	1.0	6	200	XOA4111ACH001	轿厢侧用
XOA531ACN20	1.5	8	240	XOA4111ACH002	
XOA531ACN21	1.6	8	240	XOA4111ACH002	左置
XOA531ACN22	1.75	8	240	XOA4111ACH002	轿厢侧用
XOA531ACN23	1.0	6	200	XOA4111ACH001	
XOA531ACN24	1.5	8	240	XOA4111ACH002	右置
XOA531ACN45	1.6	8	240	XOA4111ACH002	右置
XOA531ACN46	1.75	8	240	XOA4111ACH002	

CA号	标记	页数	更改内容				更改人	日期	设计	审核	比例: 此图不按比例		杭州西奥电梯有限公司
CA-D2307063	△		新增件号019、024、045、046, 增加调速飞盘				郑泽元	2023-07-10	校对	何成			XOA2531ACN
									批准	王利			0X187限速器
									日期	2022-07-18	共 页 第 4 页		CA号: CA-D2307063