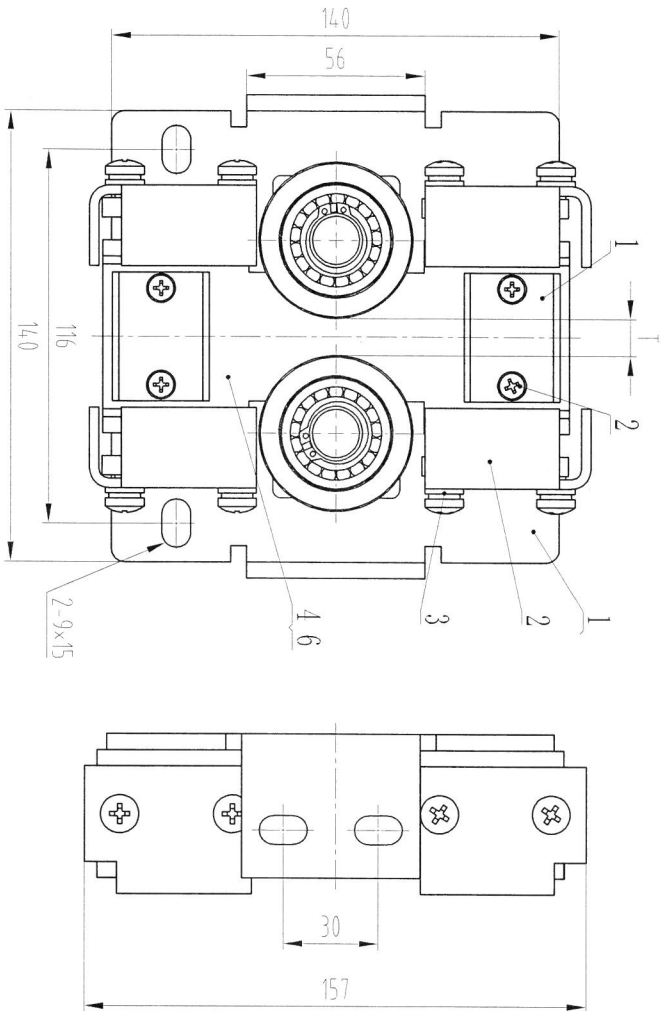
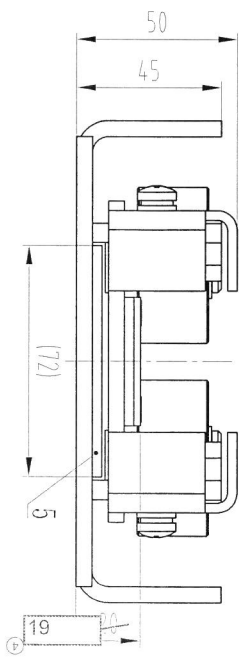


12.10.28

POS	名称	DEF	图号	G备	材料	数量	备注	POS	G03	G04
-01	点焊材料	DWG	X019D0A00	G02				-01	1	1
-02	轴衬板	DWG	X019D0001	G01				-02	2	2
-03	十字轴衬套的零件		GB/T 818/M6×12					-03	8	8
-04	滚轮轴衬套	DWG	X019DCA00	G01				-04	1	
-05	UV八号面漆喷粉		漆一轴轴乙轴漆粉 3×(4.0×7.2)					-05	2	2
-06	滚轮轴衬套	DWG	X019DCA00	G02				-06		1



技术要求

- 1 本型号为0X-019D滚轮导轨;
- 2 本件适用速度为 $\leq 0.1m/s$, 额定载荷为 $\leq 1000kg$;
- 3 装配后平整无歪斜, 滚轮转动灵活;
- 4 序号5粘贴在底板焊件的2个侧板之间。

FB-XOA2685DDDD002-Z10249

R#1	
X019D0000	GB
T	10.0
	16.0

钣金件镀锌

第一视角		关键特性		标准件		阶段标记		重量		比例	
设计	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
审核	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
工艺	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇	◇
签名	日期	批准	日期	第 2 张	共 2 张	滚轮导轨					

宁波奥德普电梯部件有限公司
NINGBO AODEPU ELEVATOR COMPONENTS CO., LTD.

X019D0000